

SALDIMI



PËRMBAJTJA

- 1. CNC, Njësitë Plasma
dhe Laser 10 – 20**
- 2. Aparate salduese
21 – 43**
- 3. Aksesorë saldimit
44 – 55**
- 4. Pajisje për siguri gjatë
saldimit
56 – 65**
- 5. Tel dhe elektroda
66 – 83**

WURTH INOVACION

CNC NJËSI PËR PRERJE PLASMA

- Pajisje e precizitetit të lartë për prerje laserike
- Prerje precize 0,05mm
- IPG gjenerator laser, njësi auto-fokus
- Përzierje automatike e gazit
- Motorë kontrollues servo të cilësisë së lartë
- Mundësi e montimit të tabelës për efikasitet më të lartë
- Mundësi e instalimit të modulit për prerje të gypave



CNC NJËSI MOBILE PËR PRERJE PLASMA DHE PRERJE ME GAZ WSC1, WSC2

- Performansë e lartë, prerje e shpejtë me cilësi të lartë.
- Ekran LCD 7 inç, me meny të thjeshtë përdorimi
- Plotësisht kompatible me FastCAM, MTC, Turbonest dhe softuerë tjerë.
- Importim i vizatimeve të parafinuar përmes diskut USB.

Nr. art:	Platforma	Përmasa efektive e pllakës prerëse	Preciziteti i prerjes
WSC – LP1	Stabil	2000 x 4000 mm	0,5 mm
WSC – LP2	Stabil	2000 x 6000 mm	0,5 mm
WSC – SP1	Stabil	1250 x 1250 mm	0,5 mm
WSC – SP2	Stabil	1500 x 3000 mm	0,5 mm
WSC 1	E lëvizshme	1220 x 2000 mm	0,5 mm
WSC 2	E lëvizshme	1500 x 3000 mm	0,5 mm



MIG/MAG/ARC APARAT SALDUES INVERTER

MIG 500 SYN

Nr. art: 5952001500

- Rryma maksimale 500A
- Teknologji Inverter IGBT
- Njësi e ndashme e furnizimit me tel
- Posedon modin e punës "Synergic"
- Diametri maksimal i telit 1,6mm
- Rrotull e telit saldues D300 15 kg
- Siguresë rrjeti 20A
- Kabllo me gjatësi 5+4 m



PROGRAMI I SALDIMIT

**MIG/MAG/ARC APARAT
SALDUES INVERTER**



MIG 500 SYN

Nr. art: 5952001500

- Rryma maksimale 500 A
- Teknologji IGBT inverter
- Njësi e ndashme e furnizimit me tel
- Mod i punës "Synergic"
- Diametri maksimal i telit 1,6 mm
- Rrotull e telit 15 kg
- Siguresë e rrjetit elektrik 35A
- Gjatësia e kablllos 5+4 m
- Grykëz me ftohje uji MB 501 KD

Pjesë rezervë

MB 501 KD grykë 4m

Kabllo e elektrodave

Kabllo përtokëzuese 3 m

Nr. art:

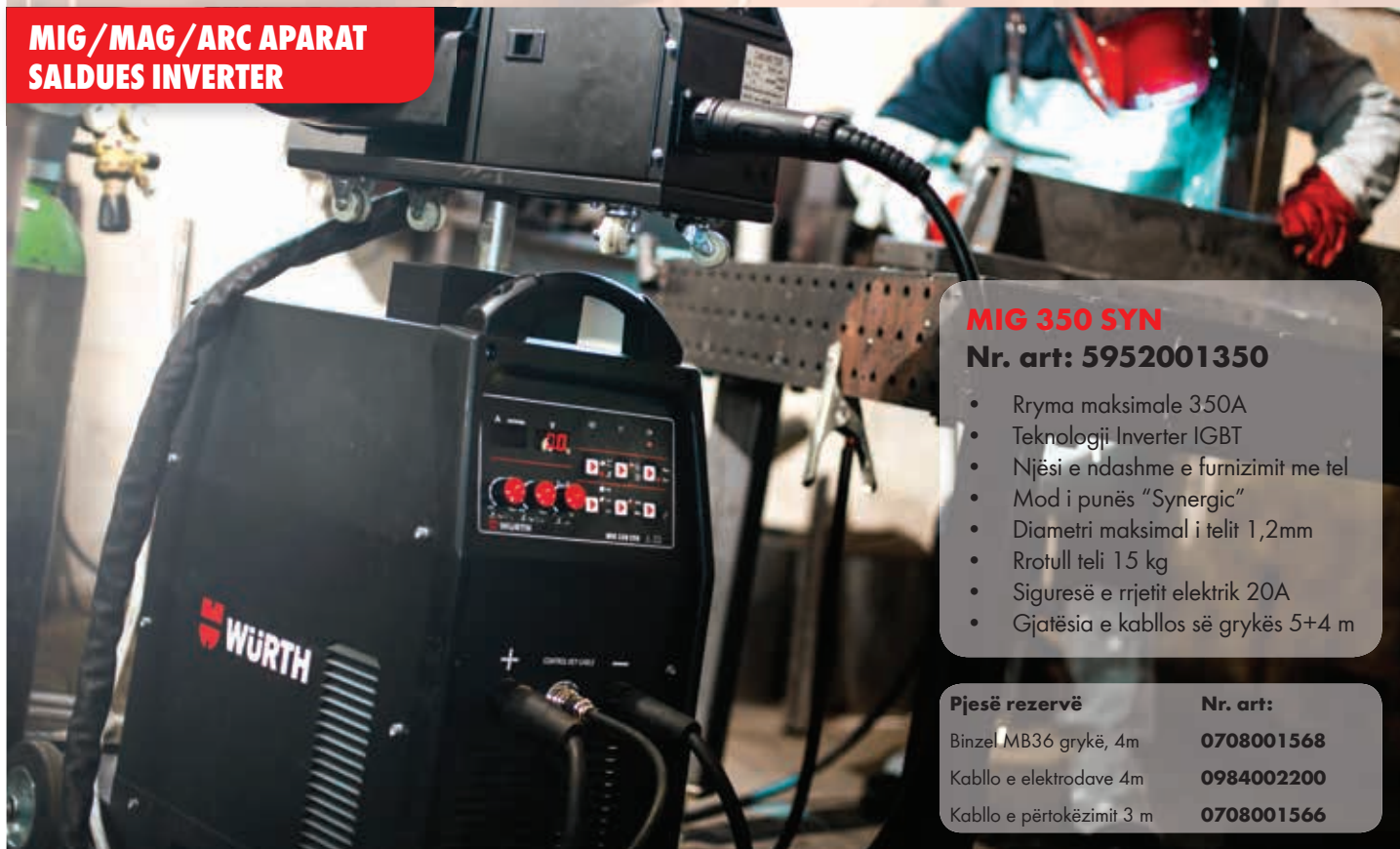
0708001750

0984002200

0708001566

PROGRAMI I SALDIMIT

MIG/MAG/ARC APARAT SALDUES INVERTER



MIG 350 SYN

Nr. art: 5952001350

- Rryma maksimale 350A
- Teknologji Inverter IGBT
- Njësi e ndashme e furnizimit me tel
- Mod i punës "Synergic"
- Diametri maksimal i telit 1,2mm
- Rrotull teli 15 kg
- Siguresë e rrjetit elektrik 20A
- Gjatësia e kablos së grykës 5+4 m

Pjesë rezervë

Nr. art:

Binzel MB36 grykë, 4m

0708001568

Kablo e elektrodave 4m

0984002200

Kablo e përtokëzimit 3 m

0708001566

MIG/MAG/ARC APARAT SALDUES INVERTER



MIG/MAG 250

Nr. art: 5952001250

- Rryma maksimale 250A
- Teknologji IGBT inverter
- Përshtatje graduale e induksionit
- Diametri maksimal i telit 1,2mm
- Rrotull teli D300, 15 kg
- Siguresë e rrjetit elektrik 16A
- Gjatësia e kablos 3 m

Pjesë rezervë

Nr. art:

Binzel MIG grykë MB24,3m

0984001004

Kablo e elektrodave 4m

0984002200

Kablo përtokëzimi 3 m

0984001010

PROGRAMI I SALDIMIT

SALDIM ME ELEKTRODA, INVERTER MIG/MAG, HARK/LIFT TIG

MIG 180-5

Nr. art: 5952001180

- Rryma maksimale 180A
- teknologji IGBT inverter
- Inverter MIG/MAG, HARK dhe LIFT/TIG
- Diametri maksimal i telit 1,0mm
- Rrotull teli D200, 5 kg
- Siguresa e rrjetit elektrik 20A
- Gjatësia e kablos 3 m

Pjesë rezervë

LIFT/TIG grykë, 4m

Kablllo e elektrodave 4m

Karrocë saldimit

Nr. art:

0984001008

0984002200

0984001005

MAKINË PËR PRERJE PLASMA, INVERTER

POWERCUT 70

Nr. art: 5952001070

- Rryma maksimale 70A
- Teknologji IGBT Inverter
- Përshtatje e amperazhit përmes ekranit dixhital
- Trashësia maksimale e prerjes, 22 mm
- Siguresa e rrjetit elektrik 16A
- Gjatësia e grykës (torçës) 5m
- Gjatësia e kablos 3 m

Pjesë rezervë

P80 grykë për prerës plasma

Kablllo e përtokëzimit 4m

Karrocë e saldimit

Nr. art:

0708001600

0708001657

0984001005

PROGRAMI I SALDIMIT

TIG AC/DC PULSIV FREKUENCË E LARTË



TIG 200 AC/DC Nr. art: 5952001201

- Rryma maksimale 200A
- Teknologji IGBT inverter
- TIG AC/DC, HARK dhe LIFT/TIG
- Tegel preciz i saldimit në lllamarina të holla apo në gypa - tuba
- Siguresa e rrjetit elektrik 20A
- TIG kablo, 4m
- Kablo e përtokëzimit 3 m

Pjesë rezervë	Nr. art:
TIG grykë	0708001728
Kablo e elektrodave 4m	0984002200
Karroce saldimi	0984001005

TIG 200 PULSIV FREKUENCË E LARTË



TIG 200 PULSE Nr. art: 5952002200

- Rryma maksimale 200A
- Teknologji IGBT inverter
- TIG DC, hark el. dhe HF/TIG DC
- Tegel preciz i saldimit në lllamarina dhe gypa-tuba
- Siguresa e rrjetit el. 20A
- TIG kablo, 4m
- Kablo e përtokëzimit 3 m

Pjesë rezervë	Nr. art:
TIG grykë, 4 m	0984002001
Kablo e elektrodave 4m	0984002200
Karroce saldimi	0984001005

PROGRAMI I SALDIMIT

SADLIM ME ELEKTRODA INVERTER HARK/LIFT TIG



EWI 200

Nr. art: 5952001200

- Rryma maksimale 200A
- Teknologji IGBT
- IGBT inverter për saldimit me hark el. dhe LIF TIG
- Diametri maks. i elektrodës të saldimit me hark 4 mm
- Siguresa e rrjetit 20A
- Gjatësia e kabllave 3m

Pjesë rezervë

Nr. art:

Kablllo e përtokëzimit 4 m

0984001010

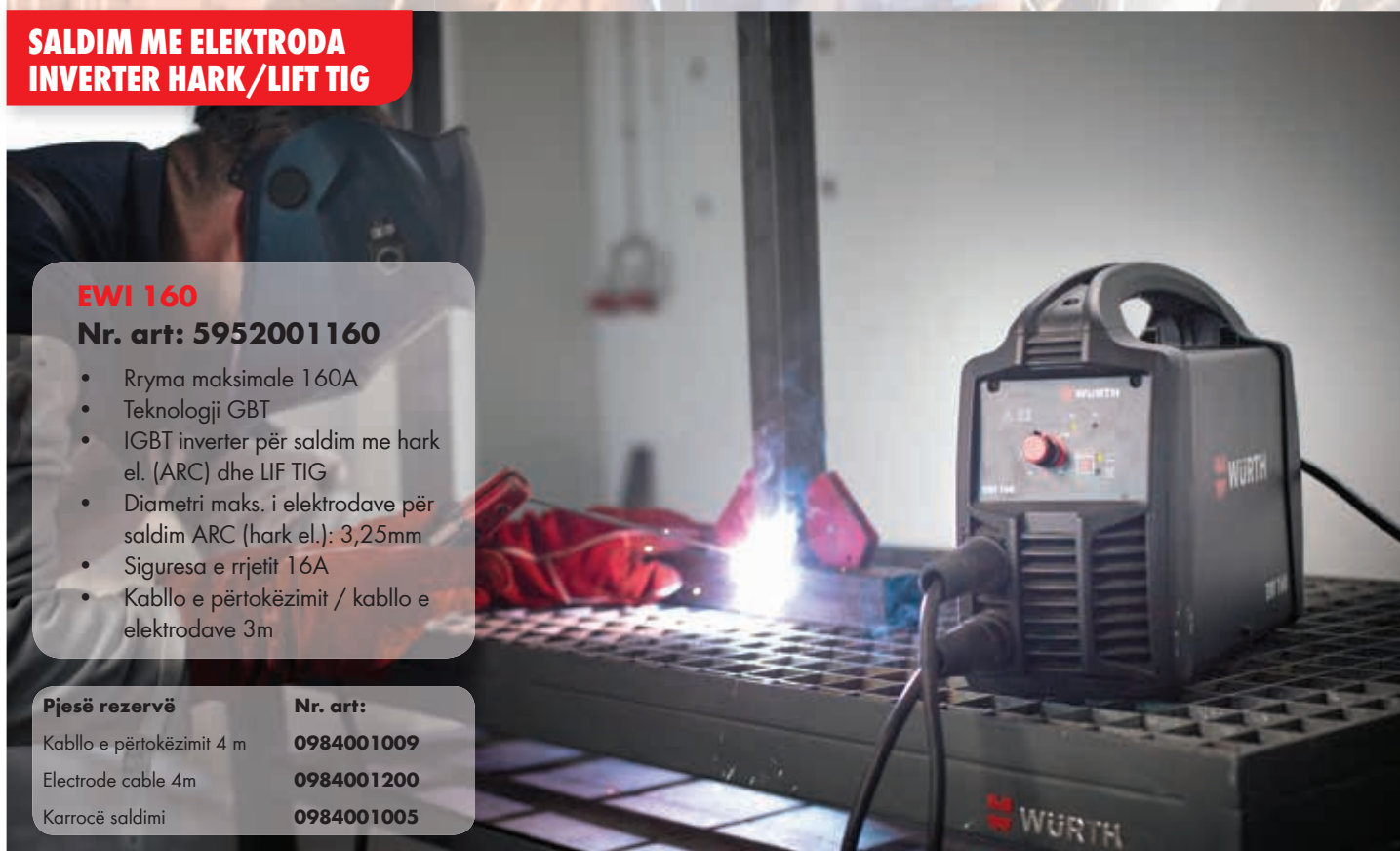
Kablllo e elektrodave 4m

0984002200

Karroçë saldimit

0984001005

SALDIM ME ELEKTRODA INVERTER HARK/LIFT TIG



EWI 160

Nr. art: 5952001160

- Rryma maksimale 160A
- Teknologji GBT
- IGBT inverter për saldimit me hark el. (ARC) dhe LIF TIG
- Diametri maks. i elektrodave për saldimit ARC (hark el.): 3,25mm
- Siguresa e rrjetit 16A
- Kablllo e përtokëzimit / kablllo e elektrodave 3m

Pjesë rezervë

Nr. art:

Kablllo e përtokëzimit 4 m

0984001009

Electrode cable 4m

0984001200

Karroçë saldimit

0984001005

PROGRAMI I SALDIMIT

HELMETË AUTOMATIKE SALDIMI, STELLA

Stella Wurth dizajn Nr. art: 0984915050

- Shpejtësia e reagimit të sensorit: 1/30.000s
- Fusha vizive 98x55mm
- Katër sensorë optik
- Qeliza solare + dy bateri Litiumi me jetëgjatësi 5-7 vite. Bateritë nuk ndërrohen
- Të gjitha komandat jepen nga pjesa e jashtme e helmetës - punë e shpejtë pa hequr helmetën nga koka

Variante dizajni

Stella black carbon

Nr. art: 0984915010



Stella chain and skull

Nr. art: 0984915020



Stella clown

Nr. art: 0984915030



Stella blue carbon

Nr. art: 0984915040



HELMETË AUTOMATIKE SALDIMI, IGNIS

- Shpejtësia e reagimit të sensorit: 1/30.000s
- Fusha vizive 98x55mm
- Katër sensorë optik
- Qeliza solare + dy bateri Litiumi me jetëgjatësi 5-7 vite. Bateritë nuk ndërrohen



Ignis lightening

Nr. art: 0984995010



Ignis blue lightening

Nr. art: 0984995020



Ignis fire

Nr. art: 0984995030

HELMETË AUTOMATIKE SALDIMI, VELDO

VELDO

Nr. art: 0984900100

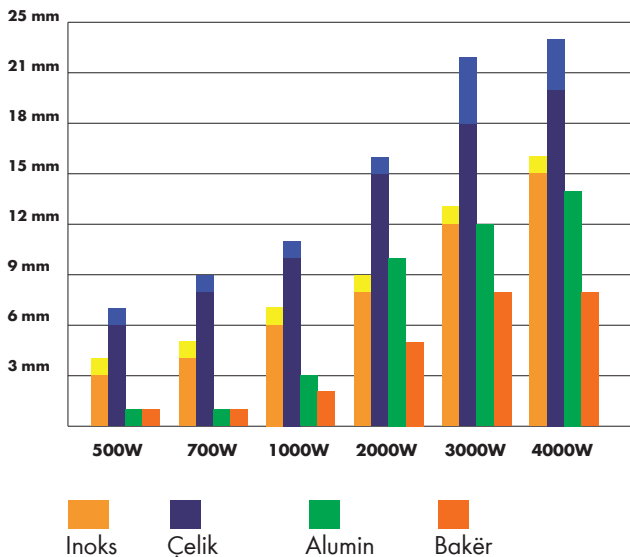
- Shpejtësia e reagimit të sensorit: 1/25.000s
- Fusha vizive 98x43mm
- Dy sensorë optik
- Mbushje solare



NJËSITË CNC, PLASMA DHE LASER



NJËSI CNC FIBER LASER PËR PRERJE PRECIZE TË ÇELIKUT, INOKSIT, PLLAKAVE DHE GYPAVE TË ALUMINIT



- Funksionalitet dhe efikasitet ende më i madh arrihet nëse instalohet tabelë manovruese shtesë me shina rrëshqitëse për manipulim më të lehtë.
- Mundësi e montimit të modulit anësor për prerje të gypave katror dhe rrethor të gjatësisë deri 6m.
- Struktura e çelikut e platformës është trajtuar me nxehtësi pas saldimit, për qëndrueshmëri të gjatë dhe pakësim të rrezikut nga deformimi.
- Ura "anësore" që bartë njësinë e grykës auto-focus është e bërë nga derdhja e aluminit.
- Shpërndarje e njëtrajtshme e nxehtësisë përgjatë tërë kabllos optike, por që nuk mund të tejngrohet.
- Kontroll tërësisht i automatizuar i dozimit të gazit.
- Mundësi e instalimit të kamerave për ndjekje të procesit të prerjes.
- Interfejs Windows kompatibil me të gjitha tipet e softuerëve të dizajnit dhe vizatimit teknik.
- Pozicionim dhe udhëheqje e kontrolluar me kompjuter e grykës auto-focus, me sistem transmetimi shumë preciz dhe të sofistikuar, të ndërtuar nga module të teknologjisë së lartë shumë të besueshme.

instalimi, trajnimi komplet dhe mbështetja teknike ofrohet nga ekipi i inxhinierëve të Würth. Na kontaktoni për më shumë informata.

Njësi precize dhe e besueshme fiber laser CNC, që nuk kërkon mirëmbajtje komplekse, pa rreziqe keqfunksionimi që janë të zakonshme në laserët optik tradicional.

Rrezja e laserit fibër, e udhëhequr nga kablo optike e pasuruar me elemente të rralla kimike, mundëson cilësi të lartë dhe fokus me rreze jashtëzakonisht të koncentruar, që e bën ideale për prerje të saktë me precizitet deri 0,05mm. Përqindja e lartë e shfrytëzimit të energjisë hyrëse nënkupton sasi të vogël të energjisë që humbet në nxehtësi, kjo garanton qëndrueshmëri të gjatë, cikle pune dhe rrezik të ulët nga dëmtimi i komponentave.

Gjeneratorët laserik të prodhuar nga furnitorët botëror si US IPG Photonics, me fuqi nominale në dalje prej 0,5 – 2 kW, dhe grykë (torçë) të sofistikuar me aftësi të lartë të ultra-fokusit të prodhuara nga kompania Zvicerane - Ray tools, mundëson prerje të lehtë, precize dhe të shpejtë të materialeve të trashësisë së ndryshme.



IPG Photonics
Gjeneratorë laserik (SHBA)



Vegla të rrezes
njësia auto-focus



Njësi ftohëse modulare
pakëson nxehtësinë e grykës auto-focus



Komponentat e kutisë së marsheve dhe transmetionit prodhohen në Suedi



Makinat e transmetionit furnizohen nga prodhues Japonez.



Shina udhëzues linear që prodhohen në Tajvan

NJËSI STATIKE PRERËSE PLASMA CNC WSC-LP1, WSC-LP2



WSC-LP1

WSC-LP1 Nr. art: 595399300

WSC-LP2

WSC-LP2 Nr. art: 595399310

Makinë CNC për prerje precize plasma kontroll dhe rregullim.

Ekran 7 inç LCD, me interfejs të thjeshtë që siguron kuptueshmëri të lehtë të të gjitha funksioneve të përcaktuara gjatë procesit të prerjes.

Plotësisht kompatible me FastCAM, MTC, Turbonest dhe softuerët tjerë integruar. Format e prerjes mund të definohen nga operatori përmes softuerit në AutoCAD, Tekla dhe SolidWorks.

Futje e thjeshtë e vizatimit teknik të para-definuar përmes portit USB.

Platformë stabile - kontroll sensitiv i grykës (torçës) gjatë procesit prerës si pasojë e transicionit preciz dhe shinave të marshit.

E përshtatshme për prerje të pllakave të mëdha deri në 4m dhe 6m gjatësi.

Teknologji e fjalës së fundit e zhvilluar për të ofruar performansë të shpejtë dhe shumë cilësore të prerjes.

*Pako standarde nuk përfshim njësinë plasma.

Përzgjedhja e njësisë plasma varet nga trashësia e materialit që prehet dhe dimensionet e pllakës që planifikohet të prehen.

Motori elektrik që kontrollon lartësinë e grykës (torçës) mundëson proces të lehtë të prerjes së materialeve të parrafshëta.

Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art:	
	WSC-LP1	WSC-LP2
Platformë prerëse stabile*	0799005001	0799006001
Njësia kontrolluese dhe rregulluese CNC	0799005002	0799006002
THC motor elektrik	0799001006	

Modeli	WSC-LP1	WSC-LP2
Faza	Njëfazor	
Tensioni hyrës	220V	
Frekuenca	50HZ	
Fuqia hyrëse	3 kW	
Ekran	LCD 7" me tastierë	
Modi i prerjes	Prerje plasma	
Softueri kompatibil	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Trashësia për prerje plasma	Varet nga njësia plasma	
Njësia kompatible plasma	Njësi kontaktuese prerëse plasma	
Shpejtësia e pozicionimit mm/min	12000	
Shpejtësia e rekomanduar e pozicionimit mm/min	6000 - 8000	
Përmasa efektive e pllakës prerëse (W x L) mm	2000 x 4000	2000 x 6000

Përzgjedhja e njësisë Plasma - varësisht nga trashësia e materialit që prehet

Njësi Hypertherm plasma:	Nr. art:	Trashësia e materialit (mm) - çelik i butë	
		Prerje me shpim:	Prerje me teher:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44

NJËSI STATIKE PRERËSE PLASMA CNC WSC-SP1, WSC-SP2



WSC-SP1

WSC-SP1 Nr. art: 595399200

WSC-SP2

WSC-SP2 Nr. art: 595399210

CNC makinë për kontroll preciz të prerjes plasma.

Displej LCD 7 inç, me ndërfaqe të thjeshtë, siguron qasje të lehtë në të gjitha funksionet e përcaktuara gjatë procesit të prerjes.

Plotësisht kompatible me FastCAM, MTC, Turbonest dhe softuerët tjerë.

Format e prerjes mund të definojnë nga dizajneri në programet AutoCAD, Tekla dhe SolidWorks.

Input i thjeshtë vizatimi i para-definuar përmes portit USB.

Platformë stabile - kontroll i ndjeshëm i udhëzuesit gjatë procesit të prerjes falë transmissiionit preciz dhe shinave.

Fjala e fundit e teknologjisë e zhvilluar për performancë të shpejtë të kualitetit të lartë.

*Në porosinë standarde nuk përfshihet njësia plasma.

Përzgjedhja e njësive plasma varet nga trashësia e materialit dhe nga dimensionet e pllakave të cilat planifikoni të preni.

Motori dirigjues i lartësisë së majës mundëson proces të lehtë të prerjes së materialeve jo të rrafshëta.

Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art:	
	WSC-SP1	WSC-SP2
Platformë stabile prerëse*	0799003001	0799004001
Njësia e kontrollit dhe dirigjimit CNC	0799003002	0799004002
THC motor elektrik	0799001006	

Karakteristikat teknike

Modeli	WSC-SP1	WSC-SP2
Faza elektrike	Njëfazor	
Tensioni i furnizimit	220V	
Frekuenca	50HZ	
Fuqia në hyrje	180 W	
Ekran	LCD 7" me tastierë	
Modi i prerjes	Plasma	
Softuerët kompatible	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Trashësia e prerjes plasma	Varet nga njësia plasma	
Njësia plasma kompatible	Shih njësinë prerëse plasma	
Përmasa efektive e prerjes (Gjer x Gjat) mm	1250 x 1250	1500 x 3000

Përzgjedhja e njësive plasma - varësisht nga trashësia e materialit që prehet

Njësia plasma Hypertherm:	Nr. art:	Trashësia e materialit (mm) - çelik i butë	
		Prerje me shpim:	Prerje me teher:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44

NJËSI CNC MOBILE PËR PRERJE PLASMA DHE ME GAS WSC 1, WSC 2



WSC 1

WSC 1 Nr. art: 595399100

WSC 2

WSC 2 Nr. art: 595399110

CNC makinë për kontroll dhe dirigjim preciz të prerjes plasma dhe prerjes me gaz.

Zëvendësimi i shpejtë dhe i thjeshtë i grykës (torch) mundëson përdorim praktik të prerjes me gaz dhe asaj plasma.

Ekran LCD 7 inç me ndërfaqe të thjeshtë, mundëson qasje të qartë në të gjitha funksionet e procesit prerës.

Plotësisht kompatibil me softuerët FastCAM, MTC, Turbonest dhe softuerët tjerë integruar. Format e prerjes mund të definohen në programet AutoCAD, Tekla dhe SolidWorks.

Futje e thjeshtë e vizatimit përmes portit USB.

Teknologji moderne që ofron shpejtësi dhe performansë të cilësisë së lartë të prerjes.

*Pako standarde nuk përfshin njësinë plasma dhe tavolinën për prerje.

Përzgjedhja e tavolinës dhe njësisë plasma varet nga trashësia e materialit dhe përmasat e pllakës që do të preni.

Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art:	
	WSC1	WSC2
Njësia qendrore CNC*	0799001001	0799002001
Shina lëvizës Njësia qendrore	0799001002	0799002002
Shina lëvizës anësor - krah	0799001003	0799002003
Mbështetëse e shinave lëvizës	0799001004	
Grykë (torch) e prerjes me gaz	0799001005	
THC motor elektrik	0799001006	
Mbajtës i grykës (torçës)	0799001007	

Shtesë në porosi

Përshkrimi	Nr. art:	
	WSC1	WSC2
Grykë (torça) plasma	varësisht nga trashësia e materialit	
Njësia plasma	varësisht nga trashësia e materialit	
Tavolinë prerëse (e thatë)	079900901	079900903
Tavolinë prerëse (ujë)	079900902	079900904
Përmasat (mm)	1220*2000	1500*3000

Karakteristika teknike

Modeli	WSC 1	WSC 2
Faza elektrike	Njëfazor	
Tensioni i furnizimit	110V, 220V, 230V, 240V	
Frekuenca	50HZ ose 60HZ	
Fuqia në hyrje	180 W	
Ekran	LCD 7 " me tastierë	
Modi i prerjes	Prerje plazma dhe prerje me gaz	
Softuerët kompatibil	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Trashësia te prerja plasma	Varet nga njësia plasma	
Njësia plasma kompatible	Shih njësine prerëse plasma	
Trashësia te prerja me gaz	50 mm	
Gazi prerës	Oksigjen, Propan, Acetilen	
Shtypja e oksigjenit	≤1.5MPa	≤1.5MPa
Shpejtësia e pozicionimit (mm / min)	Shpejtësia pa ngarkesë 0-6000	
Shpejtësia e prerjes së flakës (mm / min)	6 deri 750	
Krah anësor (mm)	2000	2300
Gjatësia e shinit (mm)	2500	4000
Përmasa efektive e prerjes (Gjer x Gjat)	1220*2000	1500*3000
Pesha (kg)	130	160

NJËSI MOBILE CNC PËR PRERJE PLASMA DHE ME GAZ WSC 1, WSC 2



Motori elektrik për kontroll të lartësisë-nivelit të grykës, mundëson proces prerës të lehtë të materialeve të parrafshëta.

Përzgjedhja e njësisë plasma - varësisht nga trashësia e materialit që duhet prerë.

Hypertherm njësi plasma:	Nr. art:	Trashësia e materialit (mm) - çelik i butë	
		Prerje me shpim:	Prerje me teher:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44

HYPERTHERM NJËSI MOBILE PLASMA – POWERMAX 125



Pako standarde përfshin:

Përshkrimi	Nr. art:
Powermax 125	HT125
Duramax Hyamp grykë prerëse CNC mekanike - kablo 7.6 m	0799007103
Morsë punuese - kablo 7.6 m	0799007111
Kablo e interfesit kontrollues CNC	0799007112

Pako shitesë

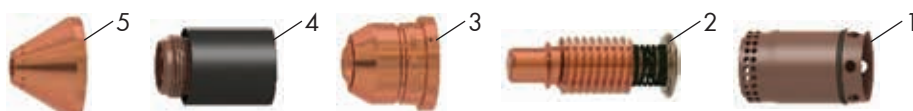
Përshkrimi	Nr. art:
Duramax Hyamp 75° grykë prerëse dore - kablo 4.5 m	0799007106
Duramax Hyamp 15° grykë prerëse dore - kablo 4.5 m	0799007109

Karakteristikat teknike

karakteristika	vlera
Rryma elektrike në dalje	30-125 A
Intermitenca (koha punuese) në 40°C	100% për 125 A
3P siguresë elektrike	25 A
Tensioni në qark të hapur	305 V
Rrjedha e ajrit - e rekomanduar	260 L/min
Shtypja e ajrit - e rekomanduar	5,9 bar
Trashësia maksimale e prerjes	44 mm
Pesha - me grykën	49 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart mm	592×274×508

Materiale shpenzuese për grykë

Përshkrimi	Nr	Nr. art:
Unazë	1	0799007003
Elektroda	2	0799007007
Pipëza, prerje plasma - 45 A	3	0799007004
Pipëza, prerje plasma - 65 A		0799007006
Pipëza, prerje plasma - 85 A		0799007008
Pipëza, prerje plasma - 105 A		0799007010
Pipëza, prerje plasma - 125 A		0799007012
Kapak mbajtës	4	0799007011
Deflektor	5	0799007015



Vërejtje:

- Njësia plasma vjen pa gyp ajri dhe pa kablo furnizimi
- Pako standarde përfshin një set të materialeve shpenzuese për grykë

Njësia plasma industriale e fuqishme për procese të prerjes së automatizuar dhe prerjes me dorë. E dizajnuar për aplikimet më kërkuese ku kërkohej punë e pandërprerë për kohë të gjatë.

Hypertherm Powermax 125 Nr. art. HT125

E lehtë në përdorim - cilësi e prerjes së këndeve pa dëmtuar detalin që preni.

Teknologji IGBT

Teknologjia më e fundit IGBT mundëson përdorim të lehtë edhe në ndryshime të tensionit si psh (kur punoni me rrymë gjeneratori, në rrjete jostabile etj).

Njësia e furnizimit me rrymë 3 fazore poashtu ulë rrezikun nga hyrja e tensionit jostabil dhe filtron luhatjet e tensionit të rrjetit.

Teknologjia Smart Sense

Siguron cilësi të lartë të prerjes duke automatizuar akordimin e shtypjes korrekte të ajrit.

Gryka **Duramax Lock**, shumë e qëndrueshme ndaj nxehtësisë dhe goditjeve, me ndërprerës sigurie dhe ndërrim të shpejtë të elementeve shpenzuese.

Konektor **Fast Connect** për ndërrim të shpejtë.

Parametrat e prerjes

Caktim i thjeshtë dhe i lehtë i amperazhit përmes potenciometrit dhe ekranit dixhital.

Trashësia e prerjes – çelik i butë

Kapaciteti	Trashësia	Shp. e prerjes
Prerje me teh	44 mm	125 mm/min
Prerje me shpim	25 mm	

HYPERTHERM NJËSI MOBILE PLASMA – POWERMAX 105



Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art:
Powermax 105	HT105
Duramax Lock Grykë prerëse CNC mekanike - kablo 7.6 m	0799007102
Morsë punuese - kablo 7.6 m	0799007110
CNC kablo e interfejsit kontrollues	0799007112

Pako shtesë

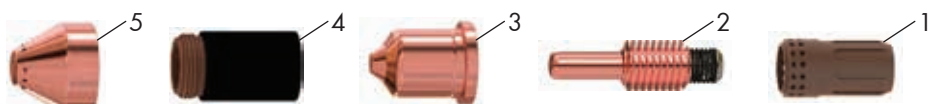
Përshkrimi	Nr. art:
Duramax Lock 75° grykë e prerjes me dorë - kablo 4.5 m	0799007105
Duramax Lock 15° grykë e prerjes me dorë - kablo 4.5 m	0799007108

Karakteristikat teknike

Karakteristika	Vlera
Rryma në dalje	30-105 A
Intermitenca (koha punuese) në 40°C	80% për 105 A
3P Siguresë e rrjetit	25 A
Tensioni i qarkut të hapur	292 V
Rrjedha e ajrit - e rekomanduar	217 L/min
Shtypja e ajrit - e rekomanduar	5,9 bar
Trashësia maksimale që mund të prehet	38 mm
Pesha - me grykën	45 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart mm	592×274×508

Materiale shpenzuese për grykë

Përshkrimi	Nr	Nr. art:
Unazë	1	0799007002
Elektroda	2	0799007005
Pipëza, prerje plasma - 45 A	3	0799007004
Pipëza, prerje plasma - 65 A		0799007006
Pipëza, prerje plasma - 85 A		0799007008
Pipëza, prerje plasma - 105 A		0799007010
Kapak mbajtës	4	0799007009
Deflektor	5	0799007014



Vërejtje:

- Njësia plasma vjen pa gyp ajri dhe pa kablo furnizimi
- Pako standarde përfshin një set të materialeve shpenzuese për grykë

Njësia plasma industriale e fuqishme, për procese të prerjes së automatizuar dhe prerjes me dorë. E dizajnuar për aplikimet më kërkuese ku kërkohej punë e pandërprerë për kohë të gjatë.

Hypertherm Powermax 105
Nr. art: HT105

E lehtë në përdorim - cilësi e prerjes së këndeve pa dëmtuar detalin që preni.

Teknologji IGBT

Teknologjia më e fundit IGBT mundëson përdorim të lehtë edhe në ndryshime të tensionit si psh (kur punoni me rrymë gjeneratori, në rrjete jostabile etj).

Njësia e furnizimit me rrymë 3 fazore poashtu ulë rrezikun nga hyrja e tensionit jostabil dhe filtron luhatjet e tensionit të rrjetit.

Teknologjia Smart Sense

Siguron cilësi të lartë të prerjes duke automatizuar akordimin e shtypjes korrekte të ajrit.

Gryka **Duramax Lock**, shumë e qëndrueshme ndaj nxehtësisë dhe goditjeve, me ndërprerës sigurie dhe ndërrim të shpejtë të elementeve shpenzuese.

Konektor **Fast Connect** për ndërrim të shpejtë.

Parametrat e prerjes

Caktim i thjeshtë dhe i lehtë i amperazhit përmes potenciometrit dhe ekranit dixhital.

Trashësia e prerjes – çelik i butë

Kapaciteti	Trashësia	Shp. e prerjes
Prerje me te	38 mm	125 mm/min
Prerje me shpim	22 mm	

HYPERTHERM NJËSI MOBILE PLASMA – POWERMAX 85



Njësi plasma industriale e fuqishme për procese të prerjes së automatizuar dhe prerjes me dorë. E dizajnuar për aplikimet më kërkuese ku nevojitet punë e pandërprerë për kohë të gjatë.

Hypertherm Powermax 85
Nr. art: HT85

E lehtë në përdorim - cilësi e prerjes së këndeve pa dëmtuar detalin që preni.

Teknologji IGBT

Teknologjia më e fundit IGBT mundëson përdorim të lehtë edhe në ndryshime të tensionit si psh (kur punoni me rrymë gjeneratori, në rrjete jostabile etj).

Njësia e furnizimit me rrymë 3 fazore poashtu ulë rrezikun nga hyrja e tensionit jostabil dhe filtron luhatjet e tensionit të rrjetit.

Teknologjia Smart Sense

Siguron cilësi të lartë të prerjes duke automatizuar akordimin e shtypjes korrekte të ajrit.

Gryka **Duramax Lock**, shumë e qëndrueshme ndaj nxehtësisë dhe goditjeve, me ndërprerës sigurie dhe ndërrim të shpejtë të elementeve shpenzuese.

Konektor **Fast Connect** për ndërrim të shpejtë të grykës.

Parametrat e prerjes

Caktim i thjeshtë dhe i lehtë i amperazhit përmes potenciometrit dhe ekranit dixhital.

Trashësia e prerjes – çelik i butë

Kapaciteti	Trashësia	Shp. e prerjes
Prerje me teh	30 mm	125 mm/min
Prerje me shpim	16 mm	

Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art:
Powermax 85	HT85
Duramax Lock grykë prerëse mekanike CNC - kablo 7.6 m	0799007102
Morsë punuese - kablo 7.6 m	0799007110
Kablo e interfejsit kontrollues CNC	0799007112

Pako shtesë

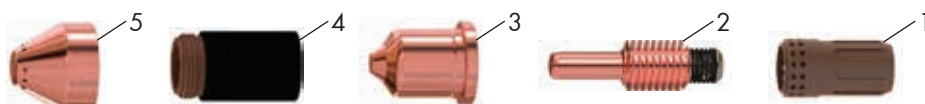
Përshkrimi	Nr. art:
Duramax Lock 75° grykë prerëse dore - kablo 4.5 m	0799007105
Duramax Lock 15° grykë prerëse dore - kablo 4.5 m	0799007108

Karakteristikat teknike

Karakteristikat	Vlera
Rryma elektrike në dalje	25-85 A
Intermitenca (koha punuese) në 40°C	60% për 85 A
3P Siguresa elektrike	19,5 A
Tensioni i qarkut të hapur	270 V
Rrjedha e ajrit - rekomanduar	189 L/min
Shtypja e ajrit - rekomanduar	5,9 bar
Trashësia maksimale që mund të prehet	30 mm
Pesha - përfshi edhe grykën	28 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart mm	500×234×455

Materiale shpenzuese për grykë

Përshkrimi	Nr	Nr. art:
Unaza	1	0799007001
Elektroda	2	0799007005
Pipëza, prerje plasma - 45 A	3	0799007004
Pipëza, prerje plasma - 65 A		0799007006
Pipëza, prerje plasma - 85 A		0799007008
Kapak mbajtës	4	0799007009
Deflektori	5	0799007013



Vërejtje:

- Njësia plasma vjen pa gyp ajri dhe pa kablo furnizimi
- Pako standarde përfshin një set të materialeve shpenzuese për grykë

HYPERTHERM NJËSI MOBILE PLASMA – POWERMAX 65



Njësi plasma industriale e fuqishme për procese të prerjes së automatizuar dhe prerjes me dorë. E dizajnuar për aplikimet më kërkuese ku nevojitet punë e pandërprerë për kohë të gjatë.

Hypertherm Powermax 65
Nr. art: HT65

E lehtë në përdorim - cilësi e prerjes së këndeve pa dëmtuar detalin që preni.

Teknologji IGBT

Teknologjia më e fundit IGBT mundëson përdorim të lehtë edhe në ndryshime të tensionit si psh (kur punoni me rrymë gjeneratori, në rrjete jo stabile etj).

Njësia e furnizimit me rrymë 3 fazore poashtu ulë rrezikun nga hyrja e tensionit jo stabil dhe filtron luhatjet e tensionit të rrjetit.

Teknologjia Smart Sense

Siguron cilësi të lartë të prerjes duke automatizuar akordimin e shtypjes korrekte të ajrit.

Gryka **Duramax Lock**, shumë e qëndrueshme ndaj nxehtësisë dhe goditjeve, me ndërprerës sigurie dhe ndërrim të shpejtë të elementeve shpenzuese.

Konektor **Fast Connect** për ndërrim të shpejtë.

Parametrat e prerjes

Caktim i thjeshtë dhe i lehtë i amperazhit përmes potenciometrit dhe ekranit dixhital.

Trashësia e prerjes – çelik i butë

Kapaciteti	Trashësia	Shp. e prerjes
Prerje me teh	25 mm	125 mm/min
Prerje me shpim	12 mm	

Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art:
Powermax 65	HT65
Duramax Lock grykë prerëse mekanike CNC - kablo 7.6 m	0799007102
Morsë punuese - kablo 7.6 m	0799007110
Kablo e interfejsit kontrollues CNC	0799007112

Pako plus

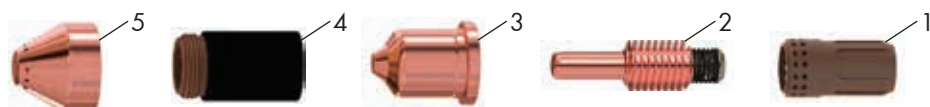
Përshkrimi	Nr. art:
Duramax Lock 75° grykë prerëse dore - kablo 4.5 m	0799007105
Duramax Lock 15° grykë prerëse dore - kablo 4.5 m	0799007108

Karakteristikat teknike

Karakteristikat	Vlera
Rryma elektrike në dalje	20-65 A
Intermitenca (koha punuese) në 40°C	50% për 65 A
3P Siguresa elektrike	15 A
Tensioni i qarkut të hapur	270 V
Rrjedha e ajrit - e rekomanduar	189 L/min
Shtypja e ajrit - e rekomanduar	5,9 bar
Trashësia maksimale që mund të prehet	25 mm
Pesha - përfshi edhe grykën	26 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart mm	500×234×455

Torch consumables

Përshkrimi	Nr	Nr. art:
Unazë	1	0799007001
Elektrodë	2	0799007005
Pipëza, prerje plasma - 45 A	3	0799007004
Pipëza, prerje plasma - 65 A		0799007006
Kapak mbajtës	4	0799007009
Deflektor	5	0799007013



Vërejtje:

- Njësia plasma vjen pa gyp ajri dhe pa kablo furnizimi
- Pako standarde përfshin një set të materialeve shpenzuese për grykë

HYPERTHERM NJËSI MOBILE PLASMA – POWERMAX 45XP



Njësi plasma industriale e fuqishme për procese të prerjes së automatizuar dhe prerjes me dorë. E dizajnuar për aplikimet më kërkuese ku nevojitet punë e pandërprerë për kohë të gjatë.

Hypertherm Powermax 45XP
Nr. art: HT45

Gamë e gjerë e mundësive të aplikimit. Mundëson shenjim, prerje dhe gdhendje. E lehtë në përdorim - kualitet dhe precizitet i prerjes me teh pa e dëmtuar detalin (pjesën).

Teknologji IGBT

Teknologjia më e fundit IGBT mundëson përdorim të lehtë edhe në ndryshime të tensionit të lartë si psh (kur punoni me rrymë gjeneratori, në rrjete jostabile etj).

Njësia e furnizimit me rrymë 3 fazore poashtu ulë rrezikun nga hyrja e tensionit jostabil dhe filtron luhatjet e tensionit të rrjetit.

Teknologjia Smart Sense

Siguron cilësi të lartë të prerjes duke automatizuar akordimin e shtypjes korrekte të ajrit.

Gryka **Duramax Lock** është shumë e qëndrueshme ndaj nxehtësisë dhe goditjeve, ka ndërprerës sigurie dhe ndërrohen shpejtë të gjitha pjesët shpenzuese.

Konektor **Fast Connect** për ndërrim të shpejtë të grykës.

Parametrat e prerjes

Caktim i thjeshtë dhe i lehtë i amperazhit përmes potenciometrit dhe ekranit dixhital.

Trashësia e prerjes – çelik i butë

Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art:
Powermax 45XP	HT45
Duramax Lock grykë prerëse mekanike CNC - kablllo 7.6 m	0799007101
Morsë punuese - kablllo 7.6 m	0799007110
Kablllo e interfejsit kontrollues CNC	0799007112

Pako plus

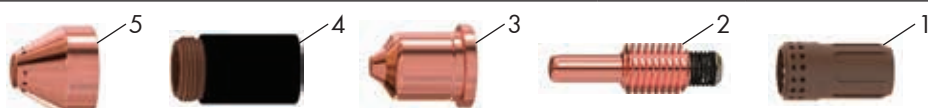
Përshkrimi	Nr. art:
Duramax Lock 75° grykë prerëse dore - kablllo 4.5 m	0799007104
Duramax Lock 15° grykë prerëse dore - kablllo 4.5 m	0799007107

Karakteristikat teknike

Karakteristikat	Vlera
Rryma elektrike në dalje	25-45 A
Intermitenca (koha punuese) në 40°C	50% për 45 A
3P Siguresa e rrjetit elektrik	10 A
Tensioni i qarkut të hapur	265 V
Rrjedha e ajrit - e rekomanduar	188 L/min
Shtypja e ajrit - e rekomanduar	5,9 bar
Trashësia maksimale që mund të prehet	25 mm
Pesha - përfshi edhe grykën	15 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart mm	442×173×357

Materiale shpenzuese për grykë

Përshkrimi	Nr	Nr. art:
Unazë	1	0799007001
Elektrodë	2	0799007005
Pipëz, prerje plasma - 45 A	3	0799007004
Kapak mbajtës	4	0799007009
Deflektor	5	0799007013



Vërejtje:

- Njësia plasma vjen pa gyp ajri dhe pa kablllo furnizimi
- Pako standarde përfshin një set të materialeve shpenzuese për grykë

Kapaciteti	Trashësia	Shp. e prerjes
Prerje me teh	25 mm	125 mm/min
Prerje me shpim	10 mm	

APARATE **SALDUESE**



MIG/MAG INVERTER (MIG/MAG/HARK)



Pako përfshin

Përshkrimi	Nr. art:
MIG 500 SYN	59520015xx
Kablllo e përtokëzimit 50 mm ² , 3 m, pinca përtokëzuese 35 - 70 mm ²	0708001566
Binzel MB501D grykë 4m	0708001750
Gyp gazi 7m	0708001582

Opcionale në porosi:

Përshkrimi	Nr. art:
Kablllo elektrodave 25mm ² , 4m, 200A mbajtës i elektrodave 35-70mm ²	0984002200

Aparat saldues inverter me kontroll dixhital, i teknologjisë më të fundit IGB. Modi "SYN" ofron parametra të parafinuar të saldimit sipas amperazhit, diametrit të telit dhe gazit të përdorur. Ideal për inoks, alumin dhe çelik të konstruksioneve të trashësisë mbi 2 mm

MIG 500 SYN

Nr. art: 5952001500

Izolim ndaj nxehtësisë

Klasa „H” e izolimit – komponentat elektrike mund të punojnë në temperatura deri 180 °C

Teknologji IGBT

Teknologjia IGBT ofron saldim pa të meta edhe në tension jostabil (psh: gjatë punës me gjenerator).

Njësi e ndashme e furnizimit me tel

Njësi e ndashme e furnizimit me tel e cila lidhet në aparat me kablllo të gjatë 5m, duke ofruar kështu mobilitet për axhustatorin.

Modi SYN

Ky aparat është i pajisur me modin punues SYN. Modi SYN ofron performansë shumë më të mirë përmes parametrave të parafinuar të saldimit varësisht nga amperazhi, seksioni i telit dhe gazi i përdorur.

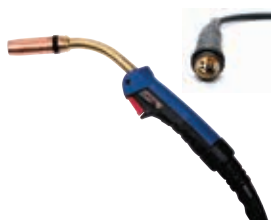
Karakteristika teknike

Karakteristika	Vlera
Rryma maksimale	40-500A
Intermitenca 500A në 40 °C	60%
IP Klasa e mbrojtjes	IP 21S
Klasa e mbrojtjes termike	H (180 °C)
Siguresa e rrjetit elektrik	35 A trefazor
Diametri maksimal i telit	1,6 mm
Numri i rrotullave të furnizimit me tel	4
Gjatësia e kablllos së grykës	5+4 m
Pesha	51 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart	860 x 470 x 770 mm

Shënim:

- Pajisja ka rrotulla të furnizimit me tel 1.0/1.2 mm dhe 1.2/1.6 mm
- Pajisja nuk ka kablllo të lidhjes për furnizim me rrymë.
Fisha-kablllo e furnizimit me rrymë duhet të instalohet sipas skemës që vjen me pajisjen.

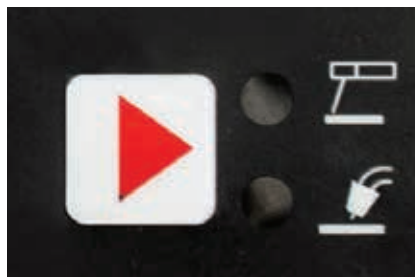
MIG/MAG INVERTER (MIG/MAG/HARK ELEKTRIK)



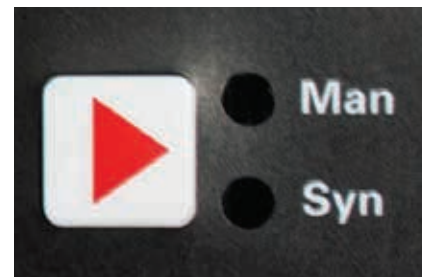
Binzel MB 501D grykë 4m



Njësi e ndashme e furnizimit me tel, 5m



2 mode saldimit MIG/MAG dhe manual me hark elektrik



Modi manual dhe modi SYN MIG/MAG



Modi 2 takt/4 takt për saldimit MIG



Rregullim preciz i induksionit për saldimit cilësor



4 rrota për furnizim me tel

Pjesë rezervë

	Përshkrimi	Nr. art:
	Pinça përtokëzuese (masë) 300A	0984001300
	Mbajtës i elektrodave 200A	0984002300
	Kabllo përtokëzuese 25mm², 4m e gjatë, 300A kyçe e pincave përtokëzuese 35-70mm²	0708001566
	Kabllo e elektrodave 25mm², 4m e gjatë, mbajtës i elektrodave 200A kyçe 35-70mm²	0984002200
	Kahëzues i izoluar standard, SG2 MIG-MAG, 0.8mm, 4m	0708001349
	Kahëzues i izoluar standard, SG2 MIG-MAG, 1.0-1.2mm, 4m	0708001350
	Kahëzues i izoluar SG2 4m i gjatë, 1.6mm	0708001763
	Kahëzues i izoluar PTFE 3m i gjatë, 0.8-1.0mm	0708001347
	Kahëzues i izoluar PTFE 4m i gjatë, 1.0-1.2mm	0708001765
	Kahëzues i izoluar PTFE 4m i gjatë, 1.6mm	0708001766
	Rrota për furnizim me tel 0.8mm-1.0mm (SG2) MIG 250/350/500	0984250003
	Rrota për furnizim me tel 1.0mm-1.2mm (SG2) MIG 250/350/500	0984250004
	Rrota për furnizim me tel 1.2mm-1.6mm (SG2) MIG 500	0708001560
	Rrota për furnizim me tel 0.8mm-1.0mm (Alumin) MIG 250/350/500	0984250001
	Rrota për furnizim me tel 1.0mm-1.2mm (Alumin) MIG 250/350/500	0984250002
	Rrota për furnizim me tel 1.2mm-1.6mm (Alumin) MIG 500	0708001587
	Rrotë me gunga për tel me bërthamë flux 0.8-1.0 MIG 250/350/500	0708001467
	Rrotë me gunga për tel me bërthamë flux 1.0-1.2 MIG 250/350/500	0708001468
	Rrotë me gunga për tel me bërthamë flux 1.2-1.6 MIG 500	0708001585
	Gyp gaz, 7 m	0708001582
	Argon/CO ₂ rregullator i rrjedhës së gazit 30l/min	098401803

MIG/MAG INVERTER (MIG/MAG/HARK ELEKTRIK)



Aparat saldues SYN inverter me kontroll dixhital, i teknologjisë së fundit IGBT. Modi SYN mundëson parametra të parafinuar saldimit, në varësi të amperazhit, seksionit të telit dhe gazit.

MIG 350 SYN

Nr. art: 5952001350

Izolim termik

Klasa „H” e izolimit termik – komponentat elektrike mund të punojnë në temperatura deri 180 °C

Teknologji IGBT

Teknologjia IGBT ofron saldimit cilësor edhe në raste të furnizimit me tension jo stabil si psh. gjatë punës me gjenerator.

Njësi e ndashme e furnizimit me tel

Njësia e ndashme e furnizimit me tel është e lidhur për aparati me kablo të gjatë 5m, gjë që i jep liri të lëvizjes axhustatorit.

Modi SYN

Ky aparat është i pajisur me modin e punës SYN, i cili ofron performansë shumë më të mirë të saldimit duke ofruar parametra të parafinuar në varësi të amperazhit, seksionit të telit dhe gazit të përdorur.

Delivery scope

Opis	Br. art.
MIG 350SYN	595200135x
Kablo e përtokëzimit 50 mm ² , 3 m long, pinca përtokëzuese 35 - 70 mm ² kyçje	0708001566
Binzel MB36 KD grykë 4m 250A	0708001568
Gyp gazi 7m	0708001582

Optional delivery:

Përshkrimi	Nr. art:
Kablo e elektrodave 25mm ² , 4m e gjatë, 200A mbajtës i elektrodave 35-70mm ²	0984002200

Karakteristika teknike

Karakteristika	Vlera
Rryma maksimale	40-350 A
Intermitenca 350A në 40 °C	60%
IP klasa e mbrojtjes	IP 21S
Klasa e mbrojtjes termike	H (180 °C)
Siguresa e rrjetit	20 A trefazor
Diametri maksimal i telit (seksioni)	1,2 mm
Nr i rrotëve për furnizim me tel	4
Gjatësia e kabllit të grykës	5+4 m
Pesha	40 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart	576 * 297 * 557 mm

Shënim:

- Aparati është i pajisur me rrotë të furnizimit me tel të sesksioneve 0.8/1.0 mm dhe 1.0/1.2 mm
- Aparati nuk është i pajisur me lidhje për furnizim me rrymë.
Kablllo dhe fisha duhet të instalohen sipas skemës që vjen me aparatin.

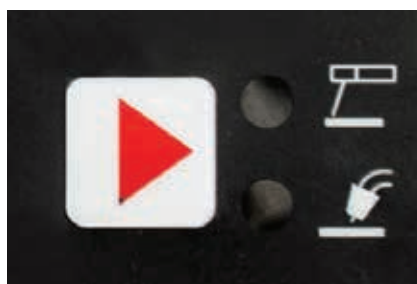
MIG/MAG INVERTER (MIG/MAG/HARK ELEKTRIK)



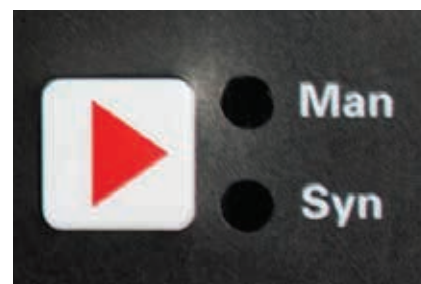
Binzel MB36 KD grykë
4m 250A



Njësi e ndashme e
furn. me tel, 5m



Dy mode saldimi - MIG/MAG dhe
me elektroda (me hark)



Modi manual dhe SYN MIG/MAG



Modi 2 takt/4 takt për saldim MIG.



Induksion preciz për cilësi të
lartë saldimi



4 rrotëza për furnizim me tel

Pjesë rezervë

	Përshkrimi	Nr. art:
	Pinça përtokëzuese (masë) 300A	0984001300
	Mbajtës i elektrodave 200A	0984002300
	Kablo përtokëzuese 25mm², 4m e gjatë, 300A kyçe e pincave përtokëzuese 35-70mm²	0708001566
	Kablo e elektrodave 25mm², 4m e gjatë, mbajtës i elektrodave 200A kyçe 35-70mm² plug	0984002200
	Kahëzues i izoluar i telit, standard, SG2 MIG-MAG, 0.8mm, 4m	0708001349
	Kahëzues i izoluar i telit, standard, SG2 MIG-MAG, 1.0-1.2mm, 4m	0708001350
	Kahëzues i izoluar i telit, PTFE 3m i gjatë, 0.8-1.0mm	0708001347
	Kahëzues i izoluar i telit, PTFE 4m gjatë, 1.0-1.2mm	0708001765
	Rrotëz e furnizimit me tel 0,8mm-1.0mm (SG2) MIG 250	0984250003
	Rrotëz e furnizimit me tel 1.0mm-1.2mm (SG2) MIG 250	0984250004
	Rrotëz e furnizimit me tel 0,8mm-1.0mm (Alumin) MIG 250	0984250001
	Rrotëz e furnizimit me tel 1.0mm-1.2mm (Alumin) MIG250	0984250002
	Rrotëz me gunga për tel me bërthamë flux 0.8-1.0	0708001467
	Rrotëz me gunga për tel me bërthamë flux 1.0-1.2	0708001468
	Gyp gazi, 7m	0708001582
	Argon / CO ₂ rregullator i rrjedhës, 30 litra / min	098401803

MIG/MAG INVERTER (MIG/MAG/HARK ELEKTRIK)

Rregullimet në njësinë e ndashme të furnizimit me tel.

Shpejtësia e furnizimit në modin manual MIG/MAG

Rregullimi i amperazhit në modin MIG/MAG

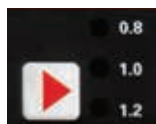
Rregullimi i tensionit MIG/MAG

Shpejtësia maksimale e furnizimit me tel.

EURO, lidhja për gryke



Modi i saldimit MIG/MAG dhe me elektrodë



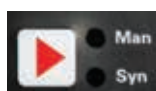
Diametri i telit MIG/MAG



Modi 2 takt/4 takt për saldimit MIG.



Gazi MIG/MAG



Modi manual dhe SYN MIG/MAG



Testi i gazit MIG/MAG

Shënim: Vlen për MIG 350 SYN dhe MIG 500 SYN

INVERTER MIG/MAG/HARK ELEKTRIK



Aparat saldues inverter për saldim MIG, i teknologjisë IGBT, me kontroll dixhital. Rregullim kontinual i induksionit. Rrotull e madhe teli - 15kg kg për saldim MIG/MAG.

MIG/MAG 250
Nr. art: 5952001250

2 në 1

Dy mode saldimi - MIG dhe me elektroda

Funksioni NO GAS

Funksioni No GAS ofron punë në ambiente të jashtme kur përdorni tel saldimi pa përdorur gazin.

Kyçje Euro

Kyçje EURO me grykë Abicor Binzel MB 24KD si aksesori standard.

Izolimi termik

Klasa „H” e izolimit termik - komponentat elektrike mund të punojnë në temperatura deri 180 °C.

Teknologjia IGBT

Teknologjia IGBT mundëson saldim cilësor edhe në tension elektrik i pastabil (psh gjatë punës me gjenerator).

Rregullim kontinual i induksionit

Aparatet standarde MIG nuk kanë opcionin e rregullimit të induksionit. Disa aparate të reja salduese kanë opcion të rregullimit të induksionit në tri nivele. Aparati Wurth MIG/MAG 250 ka potenciometër për rregullim kontinual të induksionit. Përshtatja e induksionit rezulton me tegel saldimi që duket bukur dhe ka spërkatje minimale të saldimit.

Siguresa e rrjetit

Aparati punon lehtësisht me siguresë rrjeti 16A.

Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art.:
MIG/MAG 250	5952001x
Kablllo e përtokëzimit 3m, 25mm ² (prizë 35-70mm ²)	0708001208
Binzel MIG grykë MB24, 3m	0984001004
Gyp gazi, 4m	0708001341

Opcionale:

Përshkrimi	Nr. art.:
Kablllo për elektroda 3m, 25mm ² (35-70mm ² kyçje)	0708001209

Pjesë rezervë

Përshkrimi	Nr. art.:
Pinca përtokëzuese 300A	0984001300
Mbajtës i elektrodave 200A	0984002300
Kablllo e përtokëzimit 4m, 25mm ² (35-70mm ² kyçja)	0984001010
Kablllo e elektrodave 4m, 25mm ² (35-70mm ² kyçja)	0984002200

Karakteristika teknike

Karakteristika	Vlera
Rryma maksimale	250A
Intermitenca I _{max} , 40 °C	60%
IP klasa e mbrojtjes	IP 21S
Izolimi termik (klasa)	H (180 °C)
Tensioni i qarkut të hapur	55V
Fuqia në hyrje kVA	9.9 kVA
Fuqia minimale për punë me gjenerator	10 kVA
I _{ref}	11 A
Siguresa e rrjetit elektrik	16 A trefazor
Diametri maksimal i telit	Ø 1.2mm
Numri i rrotëve për furnizim me tel	4
Gjatësia e kablllos për elektroda dhe kablllos së përtokëzimit (masës)	3 m
Seksioni i kablllos për elektroda dhe kablllos përtokëzuese	25 mm²
Pesha	42 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart	621x300x681 mm

INVERTER MIG/MAG/HARK ELEKTRIK



Grykë Abicor Binzel
MB 24KD



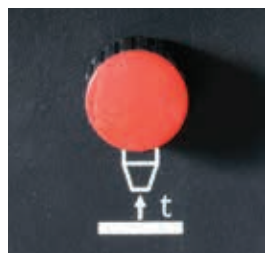
Rregullim kontinual i induksionit për
tegel të përkryer saldimit



Dy mode saldimit MIG/MAG
dhe me elektroda



Saldim MIG në modin 2 ose
4 taktësh



Funksioni "Burn back" heqë pikën
në majën e telit dhe mundëson
startim të lehtë të saldimit.



Katër rrotë të furnizimit me tel, sigurojnë
qarkullim të sigurtë të telit.
I përshtatshëm për tel alumini.



Siguresë trefazore për siguri shtesë.

Opcionale

	Përshkrimi	Nr. art:
	Pinca përtokëzuese (masë) 300A	0984001300
	Mbajtës i elektrodave 200A	0984002300
	Kablllo përtokëzuese 25mm², 4m e gjatë, 300A pincë përtokëzuese me kyçe 35-70mm²	0984001010
	Kablllo e elektrodave 25mm², 4m e gjatë, 200A mbajtës i elektrodave me kyçe 35-70mm²	0984002200
	Kahëzues i izoluar i telit, standard, SG2 MIG-MAG, 0.8mm, 4m	0708001349
	Kahëzues i izoluar i telit, standard, SG2 MIG-MAG, 1.0-1.2mm, 4m	0708001350
	Kahëzues i izoluar i telit, PTFE 3m e gjatë, 0.8-1.0mm	0708001347
	Kahëzues i izoluar i telit, PTFE 4m e gjatë, 1.0-1.2mm	0708001765
	Rrotë e furnizimit të telit 0,8mm-1.0mm (SG2) MIG 250	0984250003
	Rrotë e furnizimit të telit 1.0mm-1.2mm (SG2) MIG 250	0984250004
	Rrotë e furnizimit të telit 0,8mm-1.0mm (Alumin) MIG 250	0984250001
	Rrotë e furnizimit të telit 1.0mm-1.2mm (Alumin) MIG250	0984250002
	Rrotë me gunga për tel me bërthamë flux 0.8-1.0	0708001467
	Rrotë me gunga për tel me bërthamë flux 1.0-1.2	0708001468
	Gyp gazi 4m ngjyrë të kaltër	0708001341
	Argon / CO ² rregullator i rrjedhës, 30 litër / min	098401803

INVERTER MIG/HARK ELEKTRIK/LIF-TIG



Aparat saldues inverter i teknologjisë IGBT, me kontroll dixhital, për saldim MIG të çelikut të hollë, ose llamarinave të çelikut të pandryshkshëm të trashësisë deri 1,5mm. Peshë e vogël 5kg. e rrotullës së telit.

MIG 180-5

Nr. art: 5952001180

3 në 1

Tri mode saldimi - MIG, me elektroda dhe LIFT/TIG

Funksion NO GAS

Funksioni No GAS ofron punë në ambiente të jashtme me anë të telit pa përdorim të gazit.

Kyçje Euro

Kyçja Euro me grykë Abicor Binzel MB 15AK si aksesori standard

Izolimi termik

Klasa „H” e izolimit termik – komponentat elektrike mund të punojnë në temperaturë deri 180°C.

Teknologji IGBT

Teknologjia IGBT mundëson saldim të vazhdueshëm edhe në tension jo stabil (si psh: në rast furnizimi me gjenerator)

Siguresa e rrjetit

Aparati punon me siguresë rrjeti 20A.

Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art:
MIG 180-5	595200118x
Kablllo e përtokëzimit 3m, 25mm ² (35-70mm ² kyçje)	0708001208
Grykë MB15 AK 3m 180 A	0708001319
Gyp gazi, 4m	0708001341

Opcionale:

Përshkrimi	Nr. art:
LIFT TIG grykë	0984001008
Kablllo e elektrodave 3m, 25mm ² (kyçje 35-70mm ²)	0708001209

Karakteristikat teknike

Karakteristikat	Vlera
Rryma maksimale	180 A
I _{max} , 40°C	25%
Intermitenca 60% 40°C	140 A
IP klasa e mbrojtjes	IP 21S
Izolimi termik	H (180 °C)
Tensioni i qarkut të hapur	65V
Fuqia në hyrje	7.4 kVA
Fuqia minimale kur punon me gjenerator	10 kVA
I _{ref}	16 A
Siguresa e rrjetit	20 A njëfazore
Diametri maksimal i telit	Ø 1,0 mm
Gjatësia e kablllos përtokëzuese dhe të elektrodave	3 m
Seksioni i tërthortë i kablllos përtokëzuese dhe të elektrodave	25 mm²
Pesha	14 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart	50x22x38 cm

INVERTER MIG/HARK ELEKTRIK/LIF-TIG



Grykë Abicor Binzel MB 15AK



Tri mode saldimi
- MIG, me elektrodë dhe LIFT/TIG



Saldim MIG 2 takt/4 takt



Opcionale në porosi - karrocë saldimi
Nr. art: 0984001005



Pinca përtokëzuese 300A



Opcionale - grykë LIF TIG 4m
Nr. art: 0984001008

Pjesë rezervë

	Përshkrimi	Nr. art
	Pinca përtokëzuese 300A	0984001300
	Mbajtës i elektrodave 200A	0984002300
	Kablllo e përtokëzimit 25mm², 4m gjatësi, 300A Pinca përtokëzuese dhe kyçe 35-70mm²	0984001010
	Kablllo e elektrodave 25mm², 4m gjatësi, 200A mbajtësi i elektrodave kyçe 35-70mm²	0984002200
	Rrotë për furnizim teli 0,8mm-1.0mm (Alumin) MIG180	0984180001
	Rrotë për furnizim teli 0,6mm-0.8mm (SG2) MIG180	0984180002
	Rrotë për furnizim teli 0,8mm-1.0mm (SG2) MIG180	0984180003
	Rrotë për furnizim teli MIG 180 për tel të mbushur 0,8-1,0mm	0708001352
	Kahëzues i izoluar i telit, standard, SG2 MIG-MAG, 0.8mm, 4m	0708001349
	Kahëzues i izoluar i telit, standard, SG2 MIG-MAG, 1.0-1.2mm, 4m	0708001350
	Kahëzues i izoluar i telit, PTFE 3m gjatësi, 0.8-1.0mm	0708001347
	Kahëzues i izoluar i telit, PTFE 4m gjatësi, 1.0-1.2mm	0708001765
	Grykë Binzel MB15 AK 4m	0708001340
	Gyp gazi 4m, ngjyrë e kaltër	0708001341
	Argon / CO2 rregullator i rrjedhës, 30 litër / min	098401803

TIG AC/DC INVERTER PULSIV I FREKUENCËS SË LARTË



Aparat saldies inverter AC/DC TIG me kontroll dixhital, teknologji më të fundit IGBT dhe mod pulsiv të frekuencës së lartë. Ideal saldim TIG të aluminit të hollë dhe llamarinës / gypave prej inoksi.

TIG 200 AC/DC
Nr. art.: 5952001201

3 në 1

TIG 200 model e saldimit pulsiv

- TIG AC/DC
- LIFT TIG
- Hark elektrik

Izolimi termik

Klasa „H” e izolimit termik – komponentat elektrike mund të punojnë në temperatura deri 180°C

Teknologji IGBT

Teknologjia IGBT mundëson saldim edhe në tension jostabil të furnizimit (psh kur punohet me gjenerator).

Rryma referente

Vlerat e ulëta të rrymës referente lejojnë punë në rrjete elektrike me siguresë 20 A.

Përshtatje për saldim preciz të llamarinave të holla

Modi pulsiv me frekuencë të lartë mundëson tegel preciz të saldimit në llarina të holla ose gypa metalik.

Rregullimet në dispozicion: Rrjedhë e gazit Para/Pas, rryma e Startimit/Përfundimit, rryma e Lartë/Ulët në modin pulsiv, frekuencor, gjerësi pulsi.

Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art.:
TIG 200 AC/DC	59520012x
Kablllo e përtokëzimit 3m, 25mm ² (35-70mm ² kyçja)	0708001208
Grykë TIG 4m, me aksesore (pa elektroda Tungsten)	0708001728
Gyp gazi 3m	0708001341

Opcionale

Përshkrimi	Nr. art.:
Kablllo e elektrodave 3m, 25mm ² (35-70mm ² kyçja)	0708001209

Spare parts

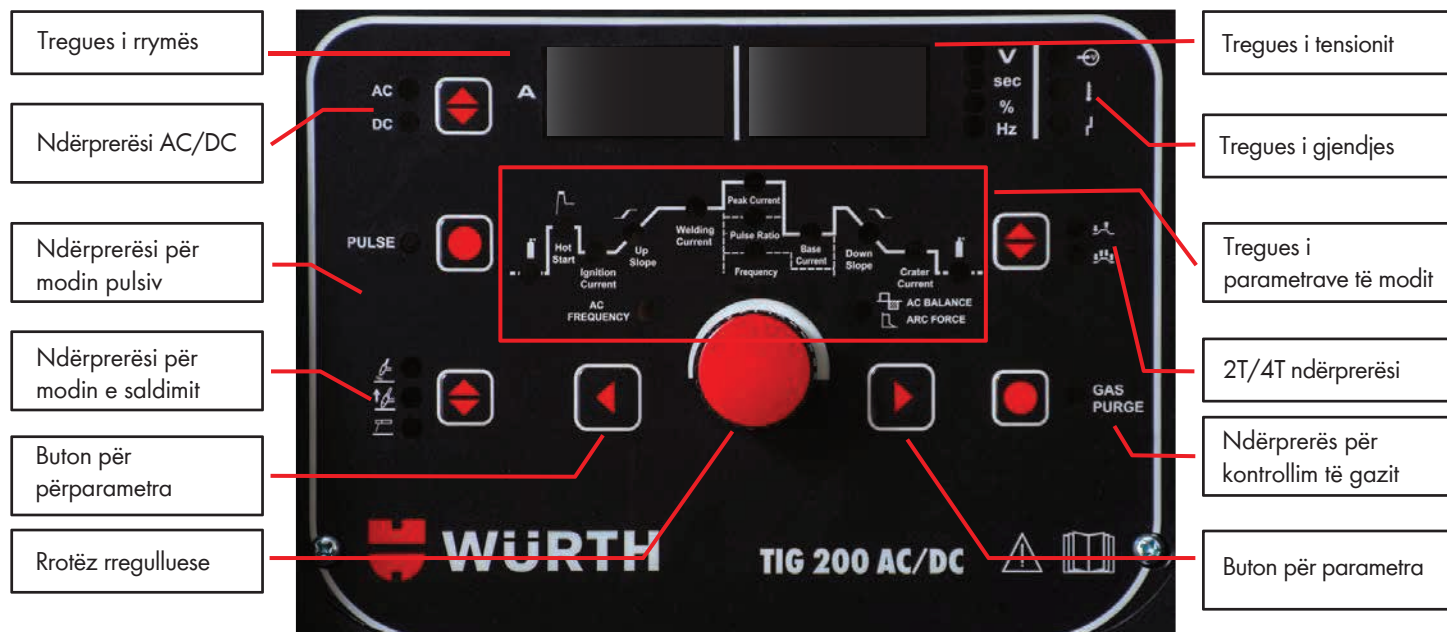
Përshkrimi	Nr. art.:
Pinca përtokëzuese	0984001300
Mbajtës i elektrodave 200A	0984002300
Kablllo e përtokëzimit 4m, 25mm ² (35-70mm ² kyçja)	0984001010
Kablllo e elektrodave 4m, 25mm ² (35-70mm ² kyçja)	0984002200

Specifika teknike

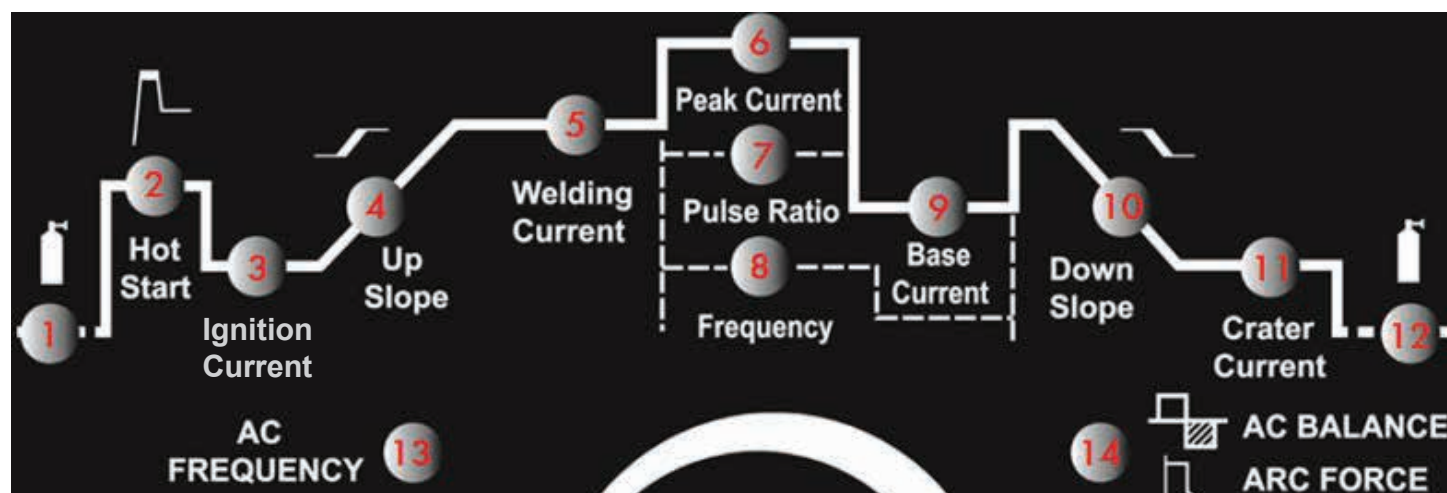
Përshkrimi	Vlera
Tensioni hyrës	220 - 240 V
Frekuenca	50/60 Hz
Fuqia nominale e gjeneratorit	8 KVA
Rryma maksimale	35 A
Rryma njëkahore DC e saldimit me Argon	5 - 200 A
Rryma alternative AC e saldimit me Argon	10 - 200 A
Siguresa e rrjetit	20 A njëfazor
Rryma te procedura e saldimit manual me hark elektrik	5 - 170 A
Imax, 40°C	20%
Intermitenca 60% , 40°C	115 A
Koha e ngritjes së rrymës	0 - 15 s
Koha e uljes së rrymës	0 - 25 s
Frekuenca pulsive	0.5 - 250 Hz
Çelik, saldim i çelikut të pandryshkshëm	PO - rrymë DC
Saldimi i aluminit	PO - rrymë AC
Koha para rrjedhës së gazit	0 - 5 s
Kohëzgjatja e rrjedhës së gazit pas	0 - 30 s
Ftohja e grykës	Ajër
Tipi i harkut të rrymës	HF
Klasa e izolimit termik	H
IP klasa e mbrojtjes	IP21S
Pesha	19.5 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart	500 x 240 x 410 mm

INVERTER PUSLIV I FREKUENCËS SË LARTË TIG AC/DC

Rregullimi i parametrave



Përshtatja e parametrave



- 1 - Rrjedha e gazit para harkut [s]
- 2 - Funkcioni "Hot start" për ndezje më të lehtë të elektrodës
- 3 - Rryma startuese e saldimit [A] - në dispozicion për saldimit 4T TIG
- 4 - Intervali kohor nga starti deri në rrymën punuese të përcaktuar [s] - në dispozicion për saldimit 4T TIG
- 5 - Rryma punuese e saldimit [A]
- 6 - Rryma e saldimit pulsiv [A]
- 7 - Gjerësia e pulsit [%]
- 8 - Frekuenca e pulsit [Hz]
- 9 - Rryma e pulsit të ulët [A] - në dispozicion për saldimit 4T TIG
- 10 - Koha e "uljes" nga rryma punuese në rrymën finale të saldimit [s] - për modin 4T
- 11 - Rryma finale e saldimit [A] - në dispozicion për saldimit 4T TIG
- 12 - Rrjedhja e gazit pas ndaljes të harkut [s]
- 13 - Gjerësia ndërmjet pulseve (ACTIG) / Fuqia e harkut elektrik (te saldimit me hark)
- 14 - Frekuenca e rrymës AC (ACTIG) [Hz]

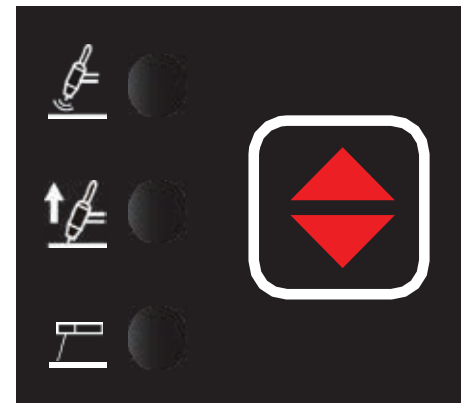
INVERTER PUSLIV I FREKUENCËS SË LARTË TIG AC/DC



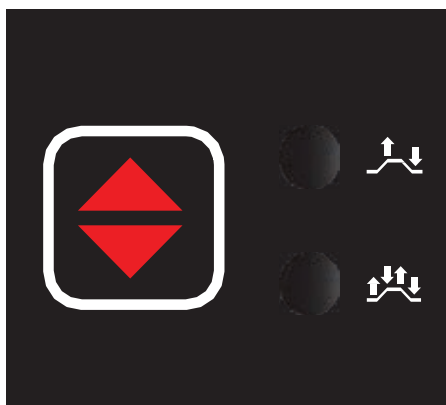
Grykë TIG 4m, me aksesore
(pa elektroda Tungsteni)



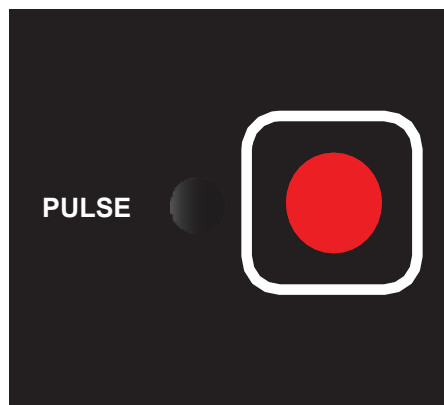
Ekran dixhital me njësi të
shenjuara për secilin rregullim



Tri mode pune - HF TIG AC/DC pulsiv /
LIFT TIG/HARK ELEKTRIK



Modet 2 takt/4 takt saldimi TIG



Modi për saldim pulsiv



Opcionale: karroce saldimi
Nr. Art: 0984001005

INVERTER PULSIV TIG I FREKUENCËS SË LARTË



Aparat saldies DC TIG inverter, me kontroll dixhital, i teknologjisë së fundit IGBT, me mod pulsiv të frekuencës së lartë. Ideal për saldim të metaleve të holla dhe llamarinave të çelikut të pandryshkshëm.

TIG 200 pulsiv
Nr. art: 5952002200

3 në 1

TIG 200 model e saldimi pulsiv

- TIG DC
- HF TIG DC pulsiv
- MMA - elektroda

Izolimi termik

Klasa „H“ e izolimit termik – komponentat elektronike mund të punojnë në temperaturë deri 180°C

Teknologji IGBT

Teknologjia IGBT mundëson saldim cilësor edhe në tension jostabil të furnizimit (si psh gjatë punës me gjenerator).

Përshtatje për saldim preciz të llamarinave të holla

Modi pulsiv me frekuencë të lartë mundëson tegel preciz të saldimi në llamarinave të holla ose në gypa.

Përshtatjet në dispozicion: Rrjedha e gazit Para/Pas, rryma startuese/përfundimtare, rryma e lartë/ulët në puls, frekuenca e pulsit, gjerësia e pulsit.

Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art:
TIG 200 pulsiv	59520022x
Kablllo e përtokëzimit 3m, 25mm ² (35-70mm ² kyçje)	0708001208
Grykë TIG 4m, me aksesore (pa elektroda Tungsteni)	0984002001
Gyp gazi 4m	0708001341

Opcionale

Përshkrimi	Nr. art:
Kablllo e elektrodave 3m, 25mm ² (35-70mm ² kyçje)	0708001209
Rrip për bartje	0984001006

Pjesë rezervë

Përshkrimi	Nr. art:
Pinca përtokëzuese	0984001300
Mbajtës i elektrodave 200A	0984002300
Kablllo e përtokëzimit 4m, 25mm ² (35-70mm ² kyçje)	0984001010
Kablllo e elektrodave 4m, 25mm ² (35-70mm ² kyçje)	0984002200

Specifika teknike

Përshkrimi	Vlera
Tensioni i hyrjes	220 - 240 V
Frekuenca	50/60 Hz
Fuqia minimale kur punon me gjenerator	8.7 KVA
Rryma maksimale hyrëse	38 A
Rryma e saldimi	5 - 200 A
Siguresa e rrjetit	20 A njëfazore
Rryma e saldimi për modin e saldimi me hark elektrik	20 - 200 A
Intermitenca I _{max} , 40°C	20%
Rryma për intermitencë 60% , 40°C	115 A
Koha e ngritjes së rrymës	0 - 15 s
Koha e rënies së rrymës	0 - 25 s
Frekuenca e pulsit	0.5 - 200 Hz
Saldimi i çelikut, çelikut të pandryshkshëm	PO - rrymë njëkahore DC
Saldimi i aluminit	JO
Rrjedha e gazit para startimit	0 - 5 s
Rrjedha e gazit pas përfundimit	0 - 60 s
Ftohja e grykës	Ajër
Rryma e harkut	HF
Klasa e izolimit termik	H
IP Klasa e mbrojtjes	IP215
Pesha	8.5 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart	432 x 174 x 331 mm

* Pajisja vjen pa kablllo të furnizimit me energji elektrike. Instalimi i kablllos me fishën duhet të bëhet sipas skemës e cila vjen me aparat.

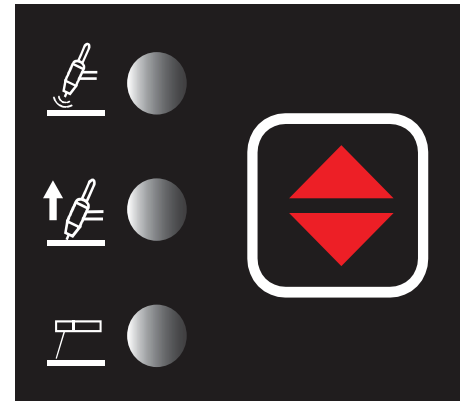
INVERTER TIG PULSIV I FREKUENCËS SË LARTË



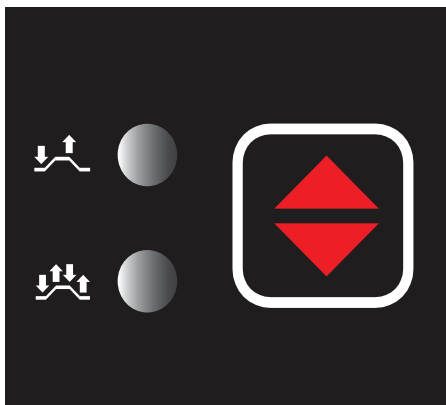
Grykë TIG me aksesore (pa elektrodë Tungsteni)



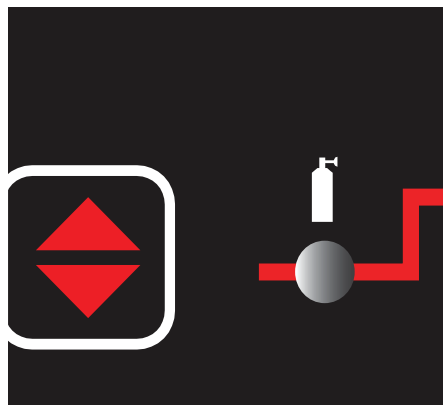
Karroçë saldimi
Nr. art: 0984001005



Tri mode saldimi - HF TIG DC pulsiv /TIG DC / MMA



Modi 2 takt/4 takt për saldim TIG



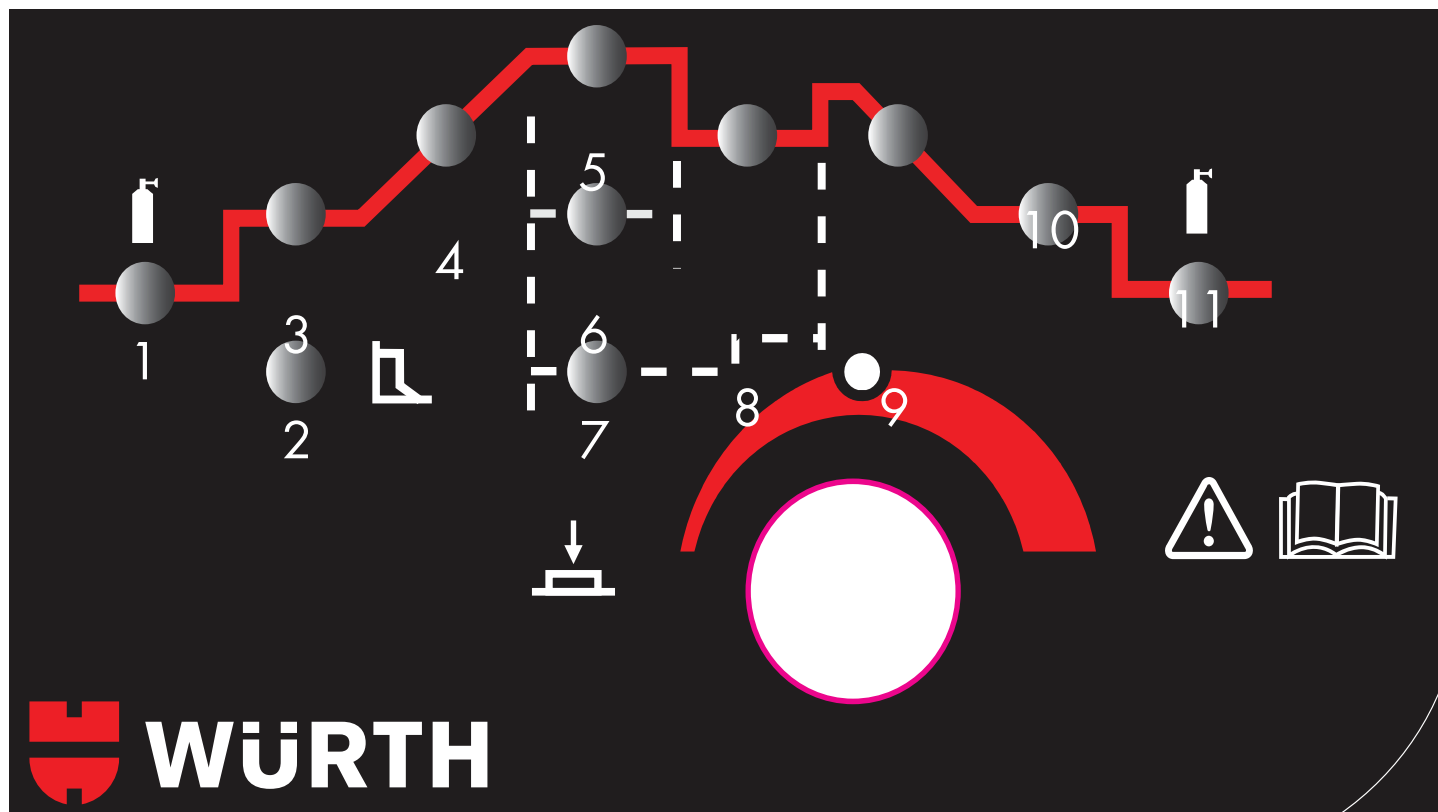
Modi për rrymë konstante dhe saldim pulsiv



Ekran dixhital me njësi matje për të gjitha konfigurimet

INVERTER TIG PULSIV I FREKUENCËS SË LARTË

Rregullimi i parametrave



- 1 - Intervali kohor i rrjedhjes së gazit para startimit [s]
- 2 - Forca e harkut për saldim MMA [%]
- 3 - Rryma startuese [A]
- 4 - Intervali kohor mes rrymës startuese dhe maksimale [s]
- 5 - Vlera e rrymës maksimale [A]
- 6 - Gjerësia e pulsit [%]
- 7 - Frekuenca e pulsit [Hz]
- 8 - Rryma bazë [A]
- 9 - Intervali kohor mes rrymës maksimale dhe të përfundimit
- 10 - Rryma e përfundimit [A]
- 11 - Intervali kohor i rrjedhjes së gazit pas përfundimit [s]

MAKINË PRERËSE PLASMA INVERTER - POWERCUT 70



Teknologjia e avancuar IGBT mundëson punë të besueshme dhe kursen energjinë. Prerje precize e skajeve në të gjitha materialet e trashësisë deri në 16 mm.

POWERCUT 70
Nr. art: 5952001070

Izolimi termik

Klasa „H” e izolimit termik – komponentat elektronike mund të punojnë në temperaturë deri 180°C

Teknologji IGBT

Teknologjia IGBT mundëson saldime cilësore edhe në tension jo stabil të furnizimit (si psh gjatë punës me gjenerator).

Trashësia e materialeve që prehen

Prerje e materialeve të trashësisë deri 22 mm kërkon trajtim shtesë të skajeve.

Trashësia optimale e prerjes është deri në 16 mm, pa nevojë për trajtim shtesë të skajeve dhe bordurave.

Rregullimi i amperazhit

Rregullim i lehtë i amperazhit përmes pullës dhe ekranit dixhital.

Fuqia

Makinë trefazore - siguri shtesë ndaj luhatjeve të tensionit.

Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art:
Powercut 70	595200107x
Grykë prerëse Innotech P80 5m	0708001600
Kablllo e përtokëzimit 16mm ² , 3m gjatësi, 10-25 mm ² kyçja	0708001656
Gyp gazi	0708001341

Opcionale:

Përshkrimi	Nr. art:
Pipëz qeramike e gazit për grykën Plasma	0708001648
Pipëz rezervë - diam. i katodës 1,1mm për grykën Plasma	0708001649
Përçues kontakti - elektrodë për grykë Plasma	0708001650
Karroce për grykën Plasma	0708001647

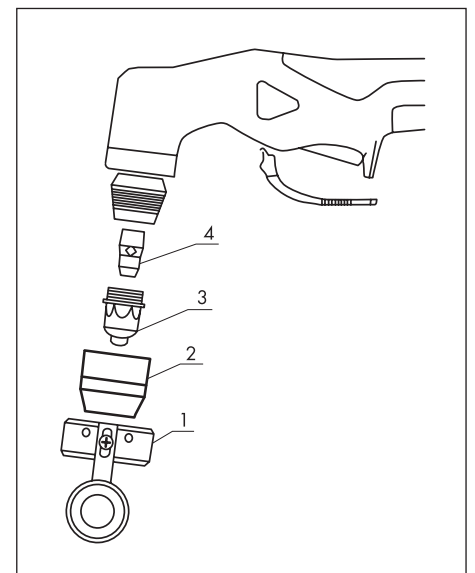
Karakteristikat teknike

Karakteristika	Vlera
Intensiteti (amperazhi) i hyrjes	25-70 A
Intermitenca I _{max} , 40°C	60%
Klasa e izolimit termik	H
IP klasa e mbrojtjes	IP21S
Fuqia elektrike e hyrjes	7,9 KVA
Fuqia minimale e gjeneratorit (nëse makina furnizohet nga gjeneratori)	8 KVA
Siguresa elektrike e rrjetit	16 A trifazore
Shtypja në instalimin e ajrit	3-6 bar
Rrjedha minimale e ajrit për fuqinë maksimale	300 L/min
Trashësia maksimale që mund të prehet	22 mm
Trashësia optimale e materialit për prerje	16 mm
Pesha	16 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart	505×240×404 mm

Shenim:

- Makina vjen pa kablllo të furnizimit me energji elektrike. Instalimi i kablllos-fishës duhet të bëhet sipas skemës e cila vjen bashkë me makinën.

Nr. në diagram	Nr. art:	Përshkrimi	Koment
1	0708001647	Karroce përdorimi për grykë Plasma	Vjen me djegësin „burner”
2	0708001648	Pipëz qeramike e gazit për grykën Plasma	Vjen me djegësin „burner”
3	59844602	Katodë për prerësin plasma Ø1,3mm	
	0708001649	Pipëz rezervë - diam. i katodës 1,1mm për grykë Plasma	Vjen me djegësin „burner”
4	0708001650	Përçues kontakti - elektrodë për grykë Plasma	Vjen me djegësin „burner”
5	59844606	Ndarës rrethor i prerësit plasma, 250 mm	Opcional



MAKINË PRERËSE PLASMA INVERTER - POWERCUT 70

Konfigurimi i parametrave në panelin e makinës

Ekrani që shfaqë amperazhin e prerjes

Ndërprerës:
1- test ajri
0- modi i punës



Indikatori i cilësisë së ajrit në procesin prerës

Pulla për rregullimin e kohëzgjatjes së rrjedhës së gazit pas përfundimit të prerjes

Pulla për rregullimin e rrymës së prerjes

	Përshkrimi	Nr. art:
	Ndarës rrethor i prerësit plasma, 250 mm	59844606
	Rregullator i ajrit të kompresuar	0708001480
	Karrocë saldimit	0984001005

AP. SALDUES INVERTER, SALDIM ME ELEKTRODA HARK /LIFT TIG



Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art:
EWI 200	5952001x
Kablllo e përtokëzimit 3m, 25mm ²	0708001208
Kablllo e elektrodave 3m, 25mm ²	0708001209
Valixhe plastike	0984001001

Opcionale

Përshkrimi	Nr. art:
Grykë LIFT TIG	0984001008
Rrip për bartje të aparatit	0984001006

Karakteristika teknike

Karakteristika	Vlera
Rryma maksimale	200A
Intermitenca për 160 A dhe temp. 40 °C	20%
Intermitenca për 160 dhe temp. 25 °C	40%
Intermitenca për 72 A dhe temp. 40 °C	60%
Intermitenca për 130 A dhe temp. 25 °C	60%
IP klasa e mbrojtjes	IP 21S
Klasa e izolimit termik	H (180 °C)
Tensioni i qarkut të hapur	70V
Fuqia minimale e gjeneratorit (nëse aparati furnizohet nga gjeneratori)	10 kVA
Siguresa e rrjetit elektrik	20 A njëfazore
Diametri maksimal i elektrodës për saldimin me hark elektrik	4 mm (5mm*)
Diametri maksimal i elektrodës për saldimin TIG	1,0-3,2mm
Kablllo e përtokëzimit / gjatësia e kablllos së elektrodave	3m
Seksioni i kablllos përtokëzuese dhe të elektrodave	25mm²
Pesha	4,7 kg
Përmasat Gjat x Gjer x Lart	38×12×25.5 cm

* **Diametri maksimal i elektrodave për saldim afatshkurtë. Shënim – aparati vendoset në vlera të larta të fuqisë (160-200 A)**

* **Aparati vjen pa kablllo të furnizimit me rrymë. Instalimi i kablllos-fishës duhet të bëhet sipas skemës e cila vjen me apartatin.**

Aparat saldues inverter i teknologjisë IGBT, me kontroll dixhital, për saldim me hark elektrike dhe LIF TIG.

EWI 200

Nr. art: 5952001200

Sistem i përmirësuar i ftohjes

Përmirësim shumë i mirë i ftohjes përmes dy ventilatorëve të vendosur brenda shtëpizës së aparatit.

Izolimi termik

Klasa „H” e izolimit termik – komponentat elektronike mund të punojnë në temperaturë deri 180 °C

Teknologji IGBT

Teknologjia IGBT mundëson saldim cilësor edhe në tension jo stabil të furnizimit (si psh gjatë punës me gjenerator).

Siguresa e rrjetit elektrik

Aparatit i nevojitet siguresë 20A në rrjetin elektrik.

Forca e harkut elektrik

Tension i ngritur për të mundësuar saldimin me elektroda që shkrihen me vështirësi. Nxjerrë skorjen jashtë tegelit të saldimit.

Hot-Start

Ky tipar siguron startim të lehtë të harkut në çdo moment. Nuk ka nevojë të goditni elektrodën për materialin apo të “gërvishtni” materialin për të startuar shkriren e elektrodës - harkun elektrik.

Anti-Stick

Tipari anti-stik eviton ngjitjen e elektrodës për materialin duke zvogëluar tensionin elektrik brenda milisekondave.

Modi i punës për elektroda celuloze

Duke përzgjedhur “modin me elektroda celuloze” vlera e qarkut të hapur rritet, duke lehtësuar kështu startimin e saldimit me elektroda celuloze.

AP. SILDUES INVERTER, SALDIM ME ELEKTRODA HARK/LIFT TIG



Modi i saldimit me elektroda celuloze



Valixhe plastike



Mbajtës i elektrodave për rrymë maksimale deri 200 A



Pinca përtokëzuese për rrymë deri 300 A



Opcionale: Grykë LIFT TIG
Nr. art.: 0984001008



Opcionale: Karrocë saldimi
Nr. art.: 0984001005

Spare parts

	Përshkrimi	Nr. art:
	Pinca përtokëzuese	0984001300
	Mbajtës i elektrodave 200A	0984002300
	Kablllo e përtokëzimit 4m, 25mm ² , 35-70mm ² kyçja	0984001010
	Kablllo e elektrodave 4m, 25mm ² , 35-70mm ² kyçja	0984002200

AP. SALDUES INVERTER, SALDIM ME ELEKTRODA HARK/LIFT TIG



Aparat saldues IGBT inverter i teknologjisë së re, me kontroll dixhital për saldim me hark elektrik dhe LIFT TIG

EWI 160

Nr. art: 5952001160

Ftohja

Ftohje përmirësuar përmes dy ventilatorëve të integruar.

Izolim termik

Klasa „H” e izolimit – komponentat elektrike mund të punojnë deri në 180 °C

Teknologji IGBT

Teknologjia IGBT mundëson saldim të mirë edhe në tension furnizimi jostabil (psh puna me gjenerator)

Siguresa e rrjetit elektrik

Aparati kërkon siguresë të zakonshme 16A

Forca e harkut elektrik:

Tension i shtuar për të mundësuar saldim edhe me elektroda që shkrihen me vështirësi. Nxjerr skorjen jashtë tegelit.

Hot-Start:

Tipar i cili mundëson startim të menjëhershëm të harkut elektrik. Nuk ka nevojë të goditni elektrodën për materialin për të nisur harkun.

Anti-Stick:

Ulje automatike e tensionit, brenda milisekondave për të shmangur ngjitjen e elektrodës për materialin.

Pako standarde

Përshkrimi	Nr. art:
EWI 160	59520011x
Kablllo e përtokëzimit 3m, 16mm ²	0708001124
Kablllo e elektrodave 3m, 16mm ²	0708001125
Valixhe plastike (kofer)	0984001001

Opcionale:

Përshkrimi	Nr. art:
LIFT TIG torch	0984001008
Rrip për bartje	0984001006

Karakteristikat teknike

Karakteristikat	Vlera
Rryma maksimale	160A
Intermitenca në 160A dhe 40 °C	20%
Intermitenca 160 dhe 25 °C	40%
Intermitenca 72A dhe 40 °C	60%
Intermitenca 130A dhe 25 °C	60%
Klasa e mbrojtjes IP	IP 21S
Klasa e izolimit termik	H (180 °C)
Tensioni i qarkut të hapur	75V
Fuqia minimale kur aparati furnizohet nga gjeneratori kVA	8 kVA
Siguresa e rrjetit	16 A njëfazor
Diametri maksimal i elektrodave për saldimin me hark elektrik	3,25 mm (4mm*)
Diametri maksimal i elektrodave për saldimin TIG	1,0-2,4mm
Kablllo e përtokëzimit / gjatësia e kablllos	3m
Kablllo e përtokëzimit / seksioni tërthor i kablllos	16mm²
Pesha	4,6 kg
Përmasat Gjat × Gjer × Lart cm	38×12× 25 .5

* • Diam. maks. i elektrodave për saldim kohëshkurtër. Shënim – në aparat duhet të rregullohen vlera të larta të rrymës (150-160A)

APARAT SILDUES INVERTER ME ELEKTRODA HARK/LIFT TIG



Valixhe plastike



Pinca përtokëzuese (masa) 300A



Mbajtës i elektrodave (dorëza) 200A



Opcionale: karroce sildimi
Nr. art.: 0984001005

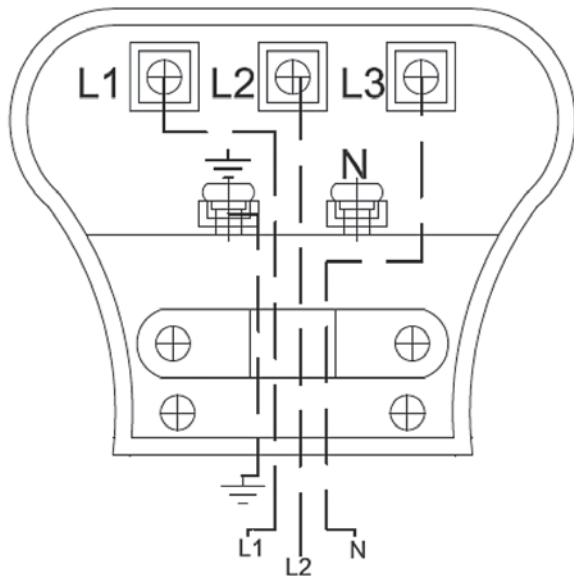


Opcionale: LIFT TIG gryka
Nr. art.: 0984001008

Pjesë rezervë

	Përshkrimi	Nr. art:
	Pinca përtokëzuese	0984001300
	Mbajtës i elektrodave 200A	0984002300
	Kablo e përtokëzimit 4m, 16mm², 35-70mm² kyçje	0984001009
	Kablo e elektrodave 4m, 16mm², 35-70mm² kyçje	0984001200

SKEMA E LIDHJES PËR FURNIZIM STANDARD ME RRYMË TREFAZORE



Lidhja nevojitet për:

Përshkrimi	Nr. art:
MIG/MAG 250	5952999250
MIG 350 SYN	5952999350
POWERCUT 70	5952001070

Lidhja në furnizim trefazor bëhet duke lidhur të tri fazat dhe tokëzimi, ndërsa përçuesi N (zeroja) mbetet e lirë (nuk lidhet).

Sekuenca e fazave nuk ka rëndësi përveç në rastet kur kërkohet ndryshe nga njësia e furnizimit me rrymë trefazore.

L1 - Faza 1

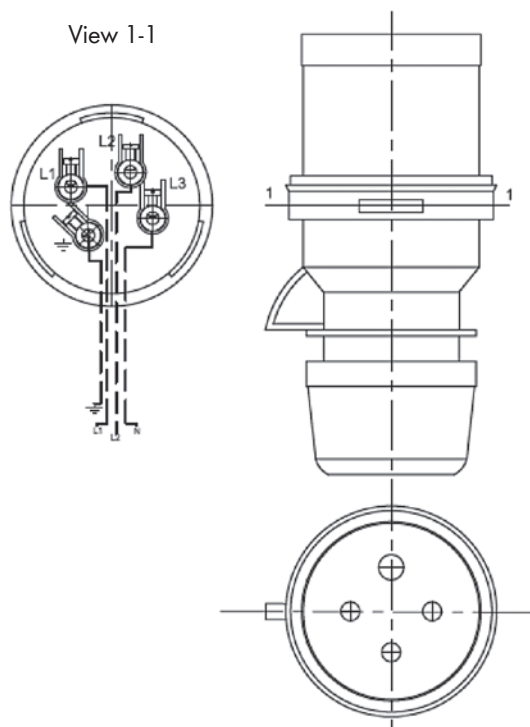
L2 - Faza 2

L3 - Faza 3

N - Zero

↓ - Tokëzimi

SKEMA E LIDHJES PËR FURNIZIM TREFAZOR INDUSTRIAL



Lidhja nevojitet për:

Përshkrimi	Nr. art:
MIG/MAG 250	5952999250
MIG 350 SYN	5952999350
POWERCUT 70	5952001070

Lidhja në furnizim trefazor industrial bëhet ashtuqë lidhen tre përçuesit dhe tokëzimi, ndërsa përçuesi neutral (zeroja) mbetet e lirë (nuk lidhet).

Sekuenca e fazave nuk ka rëndësi përveç nëse kërkohet ndryshe nga njësia e furnizimit me rrymë trefazore.

L1 - Faza 1

L2 - Faza 2

L3 - Faza 3

N - Zero

↓ - Tokëzimi

AKSESORË **SALDIMI**



MIG/MAG GRYKË SALDUESE MB 15AK FTOHJE ME AJËR



Kyçje e standadit Euro

MB15 AK / MB25 AK Rrymë nga 150 A deri 230 A

BINZEL grykë saldimi me ftohje me ajër, teknologji që ngërthen cilësinë e lartë dhe teknologjinë për punë cilësore në saldim. Të gjitha grykat BINZEL janë dizajnuara të ofrojnë saldim preciz dhe komfor në punë.

- Ftohje optimale e grykës, duke i zgjatur jetën e përdorimit.
- Dorëz ergonomike, që siguron komfor në të gjitha pozitat e përdorimit.
- Kabllo të lehta dhe fleksibile, të dizajnura për të pakësuar lodhjen.
- Konstruksioni i fortë për qëndrueshmëri dhe jetëgjatësi të grykës.
- Sistem i lidhjes i cili mundëson ndërrim të lehtë të grykës.

Grykat (polikabllo)

Nr. art:	Përshkrimi	Gjatësia	Sasia
0708001319	Binzel MB15 AK grykë 3m	3 m	1
0708001340	Binzel MB15 AK grykë 4m	4 m	1
0984250130	Binzel MB25 AK grykë 3m	3 m	1
0984250140	Binzel MB25 AK grykë 4m	4 m	1
098416017	Qafë për grykën salduese MB 15 AK	—	1
098425017	Grykë gazi prej qeramike	—	1

MB GRIP 15 AK

Të dhëna teknike (EN 60 974-7)

Karakteristikat	Vlera
Rryma	180 A CO2 150 A Mix-Gas M21 (DIN EN 439)
Intermitenca	60%
Diametri i telit	0,6 - 1,0 mm

MB GRIP 25 AK

Të dhëna teknike (EN 60 974-7)

Karakteristikat	Vlera
Rryma	230 A CO2 230 A Mix-Gas M21 (DIN EN 439)
Intermitenca	60%
Diametri i telit	0,8 - 1,2 mm

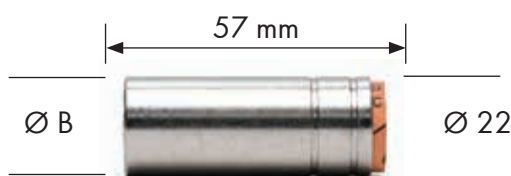
PJESË SHPENZUESE PËR MB GRIP 15 AK DHE MB GRIP 25 AK

MB15 AK



Ø A	Nr. art:	Përshkrimi	Pak/copë
16	098416016	Pipëz gazi MB 15 AK	5/1
12	0708001346	Pipëz gazi MB 15 AK	5/1

MB25 AK



Pipëz gazi

Ø A	Nr. art:	Përshkrimi	Pak/copë
16	098425016	Pipëz gazi MB 25 AK	5/1
12	098425014	Pipëz gazi MB 25 AK	5/1



M6

M6	Nr. art:	Përshkrimi	Pak/copë
Ø 0,6	0708001343	Majë për grykën Binzel MIG	5/1
Ø 0,8	0708001344	Majë për grykën Binzel MIG	5/1
Ø 1,0	0708001345	Majë për grykën Binzel MIG	5/1



M6

M6	Nr. art:	Përshkrimi	Pak/copë
Ø 0,8	0708001590	Majë për grykën Binzel MIG	5/1
Ø 1,0	0708001578	Majë për grykën Binzel MIG	5/1
Ø 1,2	0708001579	Majë për grykën Binzel MIG	5/1

**Majë e gjatë për
grykë Binzel**



Nr. art:	Përshkrimi	Pak/copë
0708001342	Spirale për MB15AK	1



Nr. art:	Përshkrimi	Pak/copë
098426013	Spirale për MB25AK	1

**Spirale për pipëzën
e gazit**

M6



M8 x 1LH

Nr. art:	Përshkrimi	Pak/copë
0708001351	Mbajtës i majës MB15AK	1

35 mm

M6



M8

Nr. art:	Përshkrimi	Pak/copë
098425018	Mbajtës i majës MB25AK	1

Mbajtës i majës

kahëzues teli i izoluar

Nr. art:	Përshkrimi	Dimensionet	Pak/copë
0708001349	Kahëzues i izoluar i telit, standard, SG2 MIG-MAG	Ø 0,8mm/4m	1
0708001350	Kahëzues i izoluar i telit, standard, SG2 MIG-MAG	Ø 1,0-1,2mm/4m	1
0708001347	Kahëzues i izoluar i telit, PTFE	Ø 0,8-1,0mm/3m	1
0708001765	Kahëzues i izoluar i telit, PTFE	Ø 1,0-1,2mm/4m	1



GRYKË SALDIMI MIG/MAG MB GRIP, ME FTOHJE AJRI



**MB GRIP 24 KD /
MB GRIP 26 KD /
MB GRIP 36 KD**
**Rryma maksimale
220A-320A**

Grykat salduese BINZEL me ftohje ajri ngërthejnë cilësinë e lartë dhe teknologjinë e nevojshme për performancë pa probleme në të gjitha saldimet. Të gjitha grykat binzel, janë projektuar për të ofruar saldim preciz dhe të lehtë.

- Ftohja optimale e grykës, i rritë jetëgjatësinë e përdorimit
- Dorëza ergonomike siguron komfor në çdo pozitë përdorimi.
- Kabllo të lehta dhe fleksibile të dizajnuara për më pak lodhje gjatë përdorimit.
- konstruktion i fortë për qëndrueshmëri dhe jetëgjatësi të shtuar të grykës
- Sistem lidhës që mundëson ndërrim të lehtë të grykës

Grykat (polikabllo)

Nr. art:	Përshkrimi	Gjatësia	Pak / copë
0984001004	Grykë Binzel MB24 3m	3 m	1
0708001469	Grykë Binzel MB24 4m	4 m	1
0984260130	Grykë Binzel MB26 3m	3 m	1
0708001568	Grykë Binzel MB36 4m	4 m	1
098424017	Qafë për grykën salduese MB 24 KD	—	1
098426017	Qafë për grykën salduese MB 26 KD	—	1
098436017	Qafë për grykën salduese MB 36 KD	—	1

MB GRIP 24 KD

Të dhëna teknike (EN 60 974-7)

Karakteristikat	Vlera
Rryma	250 A CO2 220 A Përzjerje gazi M21 (DIN EN 439)
Intermitenca	60%
Diametri i telit	0,8 - 1,2 mm

MB GRIP 26 KD

Të dhëna teknike (EN 60 974-7)

Karakteristikat	Vlera
Rryma	270 A CO2 240 A Përzjerje gazi M21 (DIN EN 439)
Intermitenca	60%
Diametri i telit	0,8 - 1,2 mm

MB GRIP 36 KD

Të dhëna teknike (EN 60 974-7)

Karakteristikat	Vlera
Rryma	320 A CO2 290 A Përzjerje gazi M21 (DIN EN 439)
Intermitenca	60%
Diametri i telit	0,8 - 1,2 mm

PJESË SHPENZUESE PËR MB GRIP 24 KD, 26 KD, 36 KD

MB 24 KD

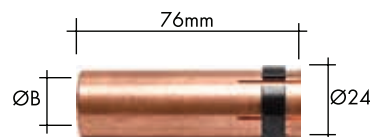
MB 26 KD

MB 36 KD

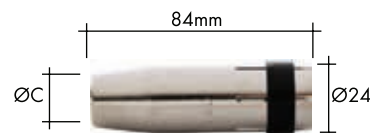
Pipëz gazi



Pipëz gazi		
Ø A	Nr. art:	Pak./copë
17	0708250004	10/1
12.5	0708250003	10/1



Pipëz gazi		
Ø B	Nr. art:	Pak./copë
20	0708001752	10/1
16	0708001753	10/1

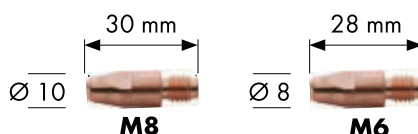


Pipëz gazi		
Ø B	Nr. art:	Pak./copë
19	098436016	10/1
16	0708001569	10/1

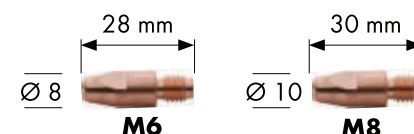
Majë e gjatë për Binzel MIG



Majë e gjatë për grykë Binzel MIG		
M6	Nr. art:	Pak./copë
Ø 0,8	0708001590	5
Ø 1,0	0708001578	5
Ø 1,2	0708001579	5

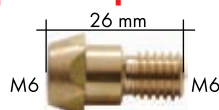


Majë e gjatë për grykë Binzel MIG		
M8	Nr. art:	Pak./copë
Ø 0,8	0708001481	5
Ø 1,0	0708001981	5
Ø 1,2	0708001756	5

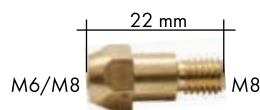


Majë e gjatë për grykë Binzel MIG		
M8	Nr. art:	Pak./copë
Ø 0,8	0708001481	5
Ø 1,0	0708001981	5
Ø 1,2	0708001756	5

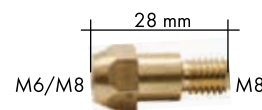
Mbajtës i majës



Mbajtës i majës për grykë Binzel MIG		
M6	Nr. art:	Pak./copë
	0708250001	5/1

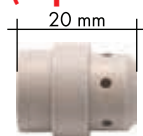


Mbajtës i majës për grykë Binzel MIG		
	Nr. art:	Pak./copë
M6	098426018	5/1
M8	098426118	5/1

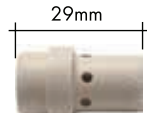


Mbajtës i majës për grykë Binzel MIG		
	Nr. art:	Pak./copë
M6	098436118	5/1
M8	0708001571	5/1

Difuzer (shpërndarës) qeramike



Difuzer qeramike për grykë Binzel MIG		
	Nr. art:	Pak./copë
Dif. qeram	0708250002	5/1



Difuzer qeramike për grykë Binzel MIG		
	Nr. art:	Pak./copë
Dif. qeram	098426119	5/1



Difuzer qeramike për grykë Binzel MIG		
	Nr. art:	Pak./copë
Dif. qeram	0708001572	5/1

Kahëzues i izoluar

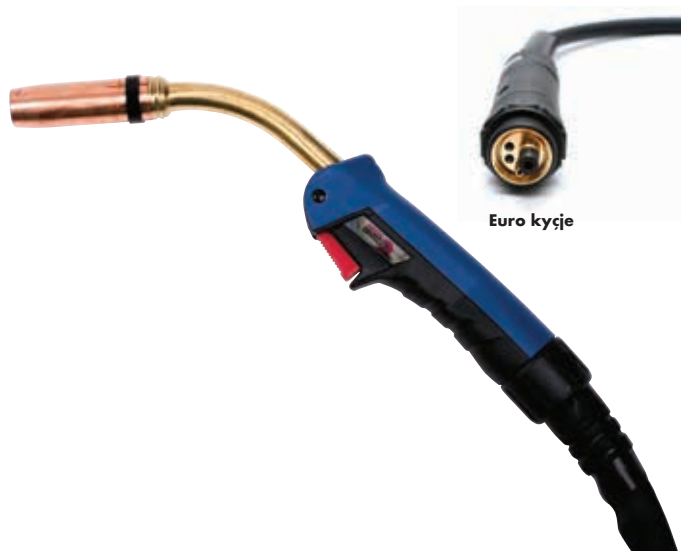
Nr. art:	Përshkrimi	Përmasat	Pak./copë
0708001349	Kahëzues i izoluar standard, SG2 MIG-MAG	Ø 0,8mm/4m	1
0708001350	Kahëzues i izoluar standard, SG2 MIG-MAG	Ø 1,0-1,2mm/4m	1
0708001347	Kahëzues i izoluar PTFE	Ø 0,8-1,0mm/3m	1
0708001765	Kahëzues i izoluar PTFE	Ø 1,0-1,2mm/4m	1



GRYKË MIG / MAG „MB GRIP“ FTOHJE ME UJË MB 501 D

MB 501 D
Imax 500 A

SHPENZUESE



Grykë saldimi MIG / MAG „MB Grip“ me ftohje me ujë. Teknologji e cilësisë së lartë për punë precize dhe komfore edhe në temperatura të larta gjatë përdorimit industrial - gjatë saldimeve me amperazhë të lartë.

Gryka (polikablllo)

Nr. art:	Përshkrimi	Gjatësia	Pak./copë
0708001749	MB 501 D gyp 3m	3m	1
0708001750	MB 501 D gyp 4m	4m	1
0708001751	qafë për MB 501 D		1

MB GRIP 501D

Të dhëna teknike (EN 60 974-7)

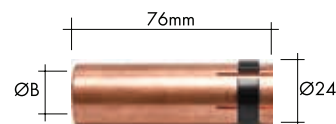
Karakteristikat	Vlera
Ngarkesa	CO ₂ 500 A
	Përzjerje gazi 450 A
	M21 (DIN EN 439)
Intermitenca, I _{max}	100 %
Diametri i telit	1,0 - 1,6 mm

- Ftohja optimale ofron komfor shtesë dhe siguri në punë, duke eliminuar ndikimin negativ të nxehtësisë së madhe në qëndrueshmërinë dhe funksionalitetin e djegësit.
- Nyja sferike me rreze optimale rrotullimi ofron përdorim të lehtë.
- Dorëza e shkurtë ergonomike ofron qasjen më të mirë.
- „GRIP“ komponentat e buta në dorëz, ofrojnë kualitet të lartë dhe kontroll në kondita ekstreme.
- Konstruksioni i djegësit ofron ndërrim të shpejtë të telit kontaktues (pipëzëz) dhe elementeve tjera të djegësit.

Nr. art:	Përshkrimi	Gjatësia	Pak./copë
0708001349	Kahëzues i izoluar standard, SG2 MIG-MAG	Ø 0,8mm/4m	1
0708001350	Kahëzues i izoluar standard, SG2 MIG-MAG	Ø 1,0-1,2mm/4m	1
0708001763	Kahëzues i izoluar standard, SG2 MIG-MAG	Ø 1,6mm/4m	1
0708001347	Kahëzues i izoluar PTFE	Ø 0,8-1,0mm/3m	1
0708001765	Kahëzues i izoluar PTFE	Ø 1,0-1,2mm/4m	1
0708001766	Kahëzues i izoluar PTFE	Ø 1,6mm/4m	1

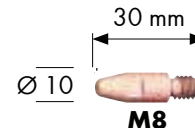
MB GRIP 501D

Pipëz gazi



Ø B	Nr. art:	Pak./ copë
20	0708001752	10/1
16	0708001753	10/1

Majë e gjatë për grykën Binzel



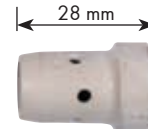
M8	Nr. art:	Pak./ copë
Ø 1,0	0708001981	5
Ø 1,2	0708001756	5
Ø 1,6	0708001757	5

Mbajtës i majës



M8	Nr. art:	Pak./ copë
M8	0708001758	5

Difuzer qeramike për grykë Binzel MIG



Dif. qer.	Nr. art:	Pak./ copë
Dif. qer.	0708001759	5/1

Kahëzues i izoluar





MBAJTËS I ELEKTRODAVE TUNGSTEN

Ø mm	Mbështjellës	Elektrodë tungsteni	Nr. art:	Pak./copë
1,0	0708002241	0984150110	0708002236	5
1,6	0708002242	0984150116	0708002237	
2,4	0708002243	0984150124	0708002238	
3,2	0708002244	0984150132	0708002239	



MBAJTËS KOLEKTORI I ELEKTRODAVE TUNGSTEN

për grykë TIG WLW 17 dhe WLT 17K

Ø mm	Mbajtës kolektori	Elektroda tungsteni	Nr. art:	Pak./copë
1,0	0708002236	0984150110	0708002241	5
1,6	0708002237	0984150116	0708002242	
2,4	0708002238	0984150124	0708002243	
3,2	0708002239	0984150132	0708002244	



PIPËZ GAZI PREJ QERAMIKE

për grykë TIG WLW 17 dhe WLT 17K

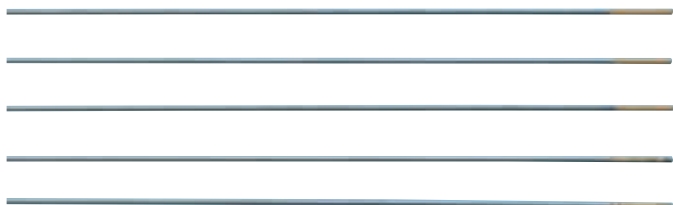
Madhësia	Diametri i brendshëm Ø	Nr. art:	Pak./copë
5	8	0708002245	5
6	9,5	0708002246	
7	11	098415017	



KAPAK/UNAZË IZOLUESE PËR GRYKË TIG

për grykë TIG WLW 17 dhe WLT 17K

Performanca	Nr. art:	Pak./copë
Kapak i grykës TIG, L= 122mm	0708002235	1
Kapak i grykës TIG, L= 27mm	0708002234	
Unazë e bardhë izoluese prej qeramike	0708002240	



ELEKTRODDA TUNGSTENI - GOLD

për grykë TIG WLW 17 dhe WLT 17K

- Tipare të mira të ndezjes dhe qëndrueshmërisë.
- Aplikim për rrymë njëkahore (DC) dhe alternative (AC)

Ø mm	Rryma	Nr. art:	Pak./copë
1,0	15-80 A	0984150110	10
1,6	70-150 A	0984150116	
2,4	150-250 A	0984150124	5
3,2	140-320 A	0984150132	

Këshilla për përdorim

Materiali	Trashësia e materialit mm	Elektroda tungsten Ø mm	Rryma (Amper)	Pipëz gazi
Çelik dhe inoks	1,0	1,0	10- 60	5
	1,5	1,0-1,6	40- 80	5
	2,0	1,6	70-120	5
	3,0	1,6-2,4	90-150	6
	4,0-6,0	2,4-3,2	140-180	7
Bakër dhe aliazh bakri	1,0	1,0	60- 80	5
	1,5	1,6	100-150	5
	3,0	2,4	150-180	6
Alumin	1,0	1,0	10- 60	5
	1,5	1,6	40- 80	5
	2,0	1,6	70-120	5
	3,0	2,4	90-150	6
	4,0	3,2	140-180	7
	5,0	3,2	170-180	7

VALVULA REDUKUESE

Sipas standardit DIN EN/ISO 2503

	Gazi	Tipi DIN	Shtypja maks. e punës	Dalja	Nr. art:	Pak./copë
	Oksigjen	DIN-OX	10/16 bar	1/4"	098401801	1
	Acetilen	DIN-AC	1,5/2,5 bar	3/8"	098401802	1
	Argon/CO ₂	DIN-ARC	30 l/min.	1/4"	098401803	1



Valvulë reduktuese



Oksigjen
P1 = 5 bar
P2 = 3,5 bar
= 24 m³/h flow

Gaz
P1 = 1,5 bar
P2 = 0,9 bar
= 6,5 m³/h flow

BULON LIDHËS PËR MANOMETËR R 1/4"

Përshkrimi	Nr. art:	Pak./copë
Bulon lidhës për manometër R 1/4"	598599901	1

GYP LIDHËS PËR MANOMETËR

Përshkrimi	Nr. art:	Pak./copë
Gyp lidhës për manometër	598599902	1

MANOMETËR

Sipas standardit DIN EN 562 / ISO 2503

Gazi	Shtyp. punuese max.	Matja	Nr. art:	Pak./copë
Oksigjen	0-10/16 bar	Shtypja punuese	0984018010	1
Oksigjen	0-200/315 bar	Shtypja në rezervuar	0984018011	
Acetilen	0-1,5/2,5 bar	Shtypja punuese	0984018020	
Acetilen	0-18/40 bar	Shtypja në rezervuar	0984018021	
Argon/CO ₂	0-200/315 bar	Shtypja në rezervuar	0984018030	
Argon/CO ₂	0-32 l/min.	Rrjedha në l/min.	0984018031	

IZOLUES I LIDHJES

Valvulë reduktuese

Plastikë. Për të gjitha llojet e gazit përveç acetilenit dhe propanit.

Nr. art: 0984018050 Pak./copë: 10

KAPAK MBROJTËS I MANOMETRIT

Ngjyra: hiri (për krejt gazrat).

Nr. art: 0984018060 Pak./copë: 5

AKSESOR SALDIMI, VALVULË PRESIONI

Për lidhje në reduktor presioni modeli GVX 10

Sipas standardit DIN 8521 / DIN EN 730.

Gaz	Përshkrimi	Fileta	Nr. art:	Pak./copë
Oksigjen	GVO 10	IT 1/4"	0984017920	1
Krejt gazrat	GVA 10	IT 3/8" (filetë e majtë)	0984017930	

OKSIACETILEN GYP I PRESIONIT TË LARTË

„DIN 8541” / DIN EN 559

9 x 3,5 + 6 x 5 mm.

Lidhja filetë IT 1/4 inç x 3/8 inç (filetë e majtë).

Length: 5 m **Nr. art: 0984017905** Pak./copë: 1

Length: 10 m **Nr. art: 0984017910** Pak./copë: 1





ÇEKAN PËR SALDUES

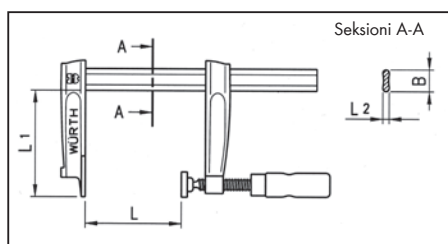
(Çekan për skorje saldimi)
DIN 5133

- Çelik, 400 g.

Përshkrimi	Nr. art:	P./copë.
Çekan për saldues	071582400	1

PASQYRË SALDIMI

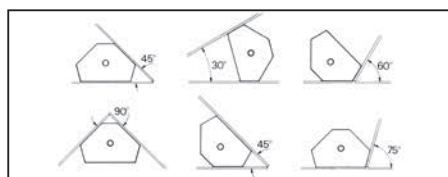
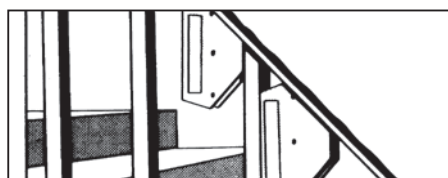
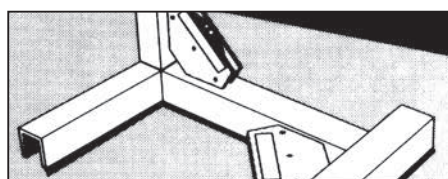
Përshkrimi	Nr. art:	P./copë.
Pasqyrë dore për saldim	09843001	1
Pasqyrë magnetike për saldim	09843002	
Pasqyrë rezervë	09843003	5



L _{max} mm	L ₁ mm	B mm	L ₂ mm	Ø mm	Nr. art:	P./ copë
150	60	20	5	11	069596411	1

MORSË PËR SALDIM

- Kllapa prej derdhje çeliku të farkëtuar .
- Vrimë lidhëse në pjesën e epërme.
- Moment i lartë shtrengimi me dado mbështetëse.



MAGNET KËNDOR

Magnet këndor për fiksime dhe mbajtje të profileve gjatë saldimit.

- Bashkim i saktë i komponentave metalike të rrafshëta, lakuar dhe të rumbullakëta.
- Zëvendëson ndihmësin gjatë saldimit duke kursyer kështu kohën dhe paratë.
- Largim i thjeshtë duke e anuar anash.
- Mundëson fiksime në këndet: 30°, 45°, 75° dhe 90° (shih figurën). Kënde tjera: 105°, 120° dhe 180°.

Dim në mm	Kapaciteti tërheqës në kg	Pesha neto g	Nr. art:	P. copë
96 x 64	27	260	0691180	1

SPREJ PËR SALDIM - PLUS



Sprej mbrojtës biologjik për saldim, me bazë të substancave natyrale. Prandalon djegien nga stërpikja e saldimit në materialet përreth. Gjithashtu mbron edhe vetë materialin përreth vendsaldimit si dhe grykën e saldimit.

Kontribon në punë për saldim optimal. Shtresa e hollë njëherësh vepron si mbrojtje e përkohshme ndaj korrozionit.

Mbërthim i mirë

Falë mikro-emulsionit, produkti ka veti të mira depërtuese dhe ofron lagje të mirë të sipërfaqes.

Aplikimi:

- Për alumin, çelik të konstruksioneve, metale me ngjyrë, inoks.
- Mbrojtje e pipëzës salduese dhe aksesorëve tjerë të saldimit.
- Përdoret në prodhim, konstruksione çeliku, kontejnerë, rezervuare dhe industri metali.
- Në prerjet laserike: parandalon formimin e skories në sipërfaqen ku bëhet prerja, mbetjet e saldimit mund të hiqen me lehtësi. Tëhet mbeten të pastërta pas saldimit dhe nuk nevojitet ndonjë procesim shtesë.

Shënim:

Substancat liruese të aplikohen sa më pak. Kjo, për të parandaluar mundësinë e krijimit të poreve në materialin e salduar apo të çarjeve nga hidrogjeni i futur që ndodhin në çelikun e ndjeshëm gjatë stresit kritik. Para galvanizimit, mbetjet e sprejit të saldimit duhet hequr mirë, me anë të pastrues të fuqishëm ose me anë të pastruesit me presion. Ne rekomandojmë përdorimin e dorezave mbrojtëse kur punoni me këtë produkt; shih fletën e sigurisë të produktit. nuk përmban silikon dhe as tretës.

Përshkrimi	Përmbajtja	Nr. art:	Pak./copë
Kanister	5 l	0893102005	1
REFILLO sprej	400 ml	0891800402	1
REFILLO njësi mbushëse me ajër të kompresuar	-	0891800001	1
Sprej REFILLO®mat	400 ml	089188121	1

Të dhëna teknike

Baza kimike	Tensid uji
Ngjyra	e bardhë (qumështi)
Aroma	pa aromë
Pika e vlimit	99 °C
WOC 1999/13/EC	0%
Mbrojtja nga korrozioni DIN51 360 T2	0
Densiteti	1 g/cm ³
Tretja në ujë	mund të përzihet me ujë në cfarëdo raporti
Vlera e pH-së	rreth 8,6

Këto informata janë vetëm rekomandime të bazuara në përvojën tonë. Kërkohet testimi paraprak. Për informata shtesë konsultoni dokumentin me informata teknike.

SPREJ PËR SALDIM - PERFECT



Sasia	Nr. art:	P. copë
400 ml	0893102100	1/12

Shenim

- Përdorimi i substancave liruese duhet të jetë sa më i pakët. Kjo për të parandaluar mundësinë e krijimit të poreve në materialin e salduar ose të çarjeve nga indukimi i hidrogjenit që ngjajnë në çelikut e ndjeshëm gjatë stresit kritik.
- Para galvanizimit, pastroni pjesët ku keni aplikuar sprejin. Pastroni mirë dhe detajisht me ujë të ngrohtë me pastrim me shtypje të lartë ose me heqës lubrifikuesi që përmban tretës.

Sprej mbrojtës për saldim me bazë biologjike, për mbrojtje të aluminit, çelikut të konstruksioneve, meta-levë me ngjyrë, inoksit dhe grykës së aparatit salduar.

Parandalon djegien nga stërpi-kat e saldimit në zonën përreth vendsaldimit si dhe vetë grykën salduese. Kontribon së saldim optimal. Parandalon krijimin e pikave korroduese.

Nuk përhapet

- Efeti tiksotropik ngjit substancën aktive për sipërfaqet vertikale prandaj tretja nuk rrjedh dhe nuk pikon.

I padëmshëm kur ngjyroset apo galvanizohet metali pas përdorimit të produktit.

- Dëmtimet - çarjet parandalohen falë proporcionit minimal të substancave organike. Kjo bën që mbetjet nga saldimit të heqen me lehtësi.
- Proceset tjera të mëtejshme si galvanizimi apo ngjyrosja bëhen me lehtësi.

Efeti ftohës

- Shkrija e ngjyrës dhe rrjedhja minimizohet falë efektit ftohës të sprejit.

Nuk përmban silikon

Nuk ka ndikim në proceset e mëtejshme si psh: ngjyrosja.

Mbrojtja nga korrozionit

- Shtresa e hollë ndikon edhe si mbrojtje e përkohshme kundër korrozionit.

Nuk përmban tretës

- Nuk përmban CHC apo tretës tjerë.

SPREJ MBROJTËS PËR SALDIM



Parandalon ngjitjen e grimcave të saldimit nëpër sipërfaqet përreth vendsaldimit dhe mirëmban pipëzën e gazit të aparatit saldues.

Udhëzime:

Aplikoni shtresë të hollë të grases, për të parandaluar krijimin e mikro çarjeve si pasojë e hidrogjenit dhe formimit të poreve në vendsaldim. Nëse pas saldimit, nyjat e sipërfaqet e salduara duhet të mveshen me zink apo lyhen me llak, pra duhet të trajtohen me mveshje mbrojtëse, atëherë sipërfaqja para-prakisht duhet të pastrohet mirë me pastrues të frenave nr. art: 08901087.

Aplikimi:

Mbrojtja e sipërfaqeve përreth vendsaldimit dhe pipëzës së saldimit në grykën salduese, ashtuqë të parandalojë ngjitjen e grimcave metalike në zonën përreth vendsaldimit. Gjithashtu ulë temperaturën në pikën ku saldohet dhe lubrifikon sipërfaqen e grykës së telit të saldimit.

Mund të përdoret në saldime MIG/MAG/HARK elektrik dhe WIG / TIG. Mbron nga korrozioni. Nuk përmban silikon.

Mënyra e aplikimit:

Tundni kanaqen para se të spërkatni duke mbajtur vertikalisht kanaqen. Mundësisht sipërfaqja të jetë e pastër kur spërkatni me sprej para se të filloni me saldim. Spërkatni në intervale të shkurtra në grykën prej nga del teli i saldimit. Mos spërkatni në sipërfaqe të nxehta.

Përshkrimi	Sasia	Nr. art:	Pak./copë.
Sprej mbrojtës për saldim	400 ml	0893102941	1

Këto informata janë vetëm rekomandime të bazuara në përvojën tonë. Testoni para përdorimit!
Për informata shtesë konsultoni fletën me të dhënat teknike.

GRASO MBROJTËSE PËR SALDIM



- Mbrojtje më efikase e pipëzës së gazit krahasuar me sprejin mbrojtës.
- Graso mbron më mirë grykën e aparatit saldues dhe kahëzuesin e telit.
- Pa aromë.
- Nuk përmban silikon.

Sasia	Nr. art:	Pak./copë.
200 g	0893103	1

SIGURIA GJATË SALDIMIT



HELMETA AUTOMATIKE SALDIMI

STELLA

- Errësim variabil me nivel prej 9 deri 13
- Shpejtësia e sensorit: 1/30.000s!
- Fushë e madhe vizive- 98x55mm
- Katër sensorë optik për përgjigje të shpejtë
- Energjia: Qeliza solare + dy bateri Litiumi që nuk mund të ndërrohen-zëvendësohen. Jetëgjatësia e baterive: 5-7 vjet

DIZAJN I WURTH

Përshkrimi	Nr. art:	P. copë
Helmetë auto-matike saldimi, Stella, dizajn i Wurth	0984915050	1

BLACK CARBON

Përshkrimi	Nr. art:	P. copë
Helmetë auto-matike saldimi, Stella, black carbon	0984915010	1

CHAIN AND SKULL

Përshkrimi	Nr. art:	P. copë
Helmetë auto-matike saldimi, Stella, mjekër dhe kokë	0984915020	1

CLOWN

Përshkrimi	Nr. art:	P. copë
Helmetë auto-matike saldimi, Stella, klaun	0984915030	1

BLUE CARBON

Përshkrimi	Nr. art:	P. copë
Helmetë auto-matike saldimi, Stella, blue carbon	0984915040	1

- Të gjitha komandat janë në pjesën e jashtme të helmetës - mundëson punë të shpejtë dhe pa hequr helmetën nga koka
- Përshtatje shtesë e shiritit
- Certifikatë CE, ANSI, CSA, AS/NZS
- Mod pune për saldim dhe gërryerje metali
- Cilësi e lartë, plastikë e qëndrueshme ndaj thyerjes
- Peshë e vogël - 520g për komfort në punë



IGNIS

- Errësim variabil DIN: 9 deri 13
- Shpejtësia e sensorit: 1/30.000s!
- Fushë e madhe vizive- 98x55mm
- Performansë e shtuar - katër sensorë optik për reagim të shpejtë
- Furnizimi: qeliza solare + dy bateri litiumi që nuk ndërrohen: jetëgjatësia e baterive: 5-7 vjet

- Certifikatë- CE, ANSI, CSA, AS/NZS
- Mod pune për saldim dhe gërryerje metali
- Plastikë e cilësisë së lartë, e qëndrueshme ndaj thyerjes
- Peshë: 540g për komfort optimal.

LIGHTENING

Përshkrimi	Nr. art:	P. Copë
Maskë automatike saldimi, Ignis, lightning	0984995010	1



BLUE LIGHTENING

Përshkrimi	Nr. art:	P. Copë
Maskë automatike saldimi, Ignis, blue lightning	0984995020	1



FIRE

Përshkrimi	Nr. art:	P. Copë
Maskë automatike saldimi, Ignis, fire	0984995030	1



VELDO

- Errësim variabil DIN: 9 deri 13
- Shpejtësia e sensorit: 1/25.000s
- Fushë e madhe vizive- 98x43mm
- Furnizimi: qeliza solare
- Dy sensorë optik

- Certifikatë CE, ANSI, CSA, AS/NZS
- Modet e punës: saldim dhe gërryerje metali
- Plastikë e cilësisë së lartë, e qëndrueshme ndaj thyerjes
- Peshë e lehtë- 460g për komfort në punë

BLACK

Përshkrimi	Nr. art:	P. Copë
Maskë automatike saldimi, Veldo	0984700660	1



AKSESORË SALDIMI

Nr. art:	Përshkrimi
0984100100	Xham mbrojtës i jashtëm për helemeta Ignis/Veldo
0984100200	Xham mbrojtës i brendshëm për helemeta Ignis/Stella
0984102100	Xham mbrojtës i jashtëm për helmetë Stella
0984103200	Xham mbrojtës i brendshëm për helmetë Veldo

Nr. art:	Përshkrimi	
0984201100	Shirit për helmetë Ignis	
0984202100	Shirit për helmetë Stella	

MASKË SALDIMI WSC 9-12

Maskë me peshë të vogël, mbron nga shndritja verbëruese me anë të errësimit automatik

Nr. art: 0984700300

Për të gjitha metodat e saldimit me hark elektrik: saldim me elektroda, MIG/MAG, saldim me tel me fluks, saldim TIG.

Material tekstil i lehtë. Komfort i shtuar dhe ndikim minimal në muskujt e qafës falë shpërndarjes së balancuar të peshës. Mund të përshtatet për cilëndo përmasë të kokës. Mbulim optimal i fytyrës, qafës dhe veshëve. Fushë e madhe vizive në kasetë anti-verbëruese. Rregullim kontinual i nivelit mbrojtës DIN 9 deri 12.

Të dhëna teknike	
Tejdukshmëria kur nuk është e aktivizuar	Niveli mbrojtës 3
Tejdukshmëria kur aktivizohet	Niveli mbrojtës 9-12
Pesha	425g
Aprovimet - certifikimet	CE, ANSI, AS/NZS
EN standardet	166, 175, 379
Furnizimi me energji	2 bateri që ndërrohen, 3V (CR2032)
Brezi i temperaturave të punës (Min./maks)	- 10°C deri +60°C



HELMETË SALDIMI ME ERRËSIM AUTOMATIK "SOLAR"



Helmetat me errësim automatik janë dizajnuar për të mbrojtur saldimin dhe fytyrën dhe sytë nga rrezatimi i rrezikshëm, shkëndijat dhe stërpikat e saldimin, në kushte normale gjatë saldimin. Filtri i errësimit automatik kalon shpejtë nga gjendja e ndriçimit në errësim.

Nr. art: 0984700200

Sasia: 1 copë

Dizajni ergonomik parandalon depërtimin e tymit dhe grimcave gjatë punës.

Të dhëna teknike

Fusha vizive	98 x 44 mm
Përmasat e kasetës	110 x 90 x 9 mm (4.33" x 3.54" x 0.35")
UV/IR mbrojtja	deri në DIN16 gjatë tërë kohës
Senzori i harkut	2
Mbrojtja kur nuk është e aktivizuar	DIN 4
Errësimi variabil	DIN 9 deri 13
Kontrolli i errësimit	Pullë e jashtme - rregullim i plotë
Startimi	Automatik
Ndjeshmëria	Mund të përshtatet
Koha e kyçjes / shkryçjes	1/25,000
Kontrolli i vonës	0.25 ~ 0.30s shpejtë, 0.65 ~ 0.80s ngadalë
Furnizimi me energji	Qeliza solare. Nuk ndërrohen bateritë
Temperatura e punës	-10°C ~ +55°C (14°F ~ 131°F)
Temperatura gjatë magazinimit	-20°C ~ +70°C (-4°F ~ 158°F)
Materiali i helmetës	Najlon shumë rezistent ndaj goditjeve
Pesha	430g
Standardet	EN175, EN379, EN166
Simbolet e testeve	DIN, CE, ANSI, CSA

Aplikimi:

Saldim me elektroda (DC & AC), TIG (DC, DC Pulse), TIG AC (Pulse), MIG/MAG Pulse, Plazma prerje/saldim.

Shenim:

Jo për saldim me gaz ose me laser.

MASKË SALDIMI, E DORËS

- Përmasa e xhamit: 90 x 110 mm.
- Peshë: 465 g

Përshkrimi	Nr. art:	Pak/copë
Maskë pa xham	071382100	1



MASKË MBROJTËSE PËR KOKË

Plastikë e përfocuar me fibra xhami

- Përmasat e xhamit: 90 x 110 mm.
- Bllokun rrezet dhe është rezistente ndaj nxehtësisë
- Nuk digjet nga stërpikat e saldimit.
- Rregullim kontinual i rripit.
- Opcion i ngritjes së mbrojtëses së fytyrës.
- Peshë: 390 g

Përshkrimi	Nr. art:	Pak/copë
Maskë me rrip, pa xham	071382101	1



XHAM REZERVË

për 071382100 dhe 071382101

- Përmasat: 40 x 110 mm.

Përshkrimi	Nr. art:	Pak/copë
Xham transparent 2 mm	0984500101	2



- Përmasat: 90 x 110 mm.

Përshkrimi copë	Nr. art:	Pak/
Xham rezervë transparent (xham i fortë 2 mm)	0984500100	10
Xham rezervë 8 DIN i gjelbër	0984500108	
Xham rezervë 9 DIN i gjelbër	0984500109	
Xham rezervë 10 DIN i gjelbër	0984500110	
Xham rezervë 11 DIN i gjelbër	0984500111	
Replaceable glass 12 DIN i gjelbër	0984500112	
Xham rezervë 13 DIN i gjelbër	0984500113	
Xham rezervë 14 DIN i gjelbër	0984500114	
Xham 1000 - orësh, pa ngjyrë	0984500200	
Xham rezervë metalik 8 DIN	0984500208	
Xham rezervë metalik 10 DIN	0984500210	10
Xham rezervë metalik 11 DIN	0984500211	



DOLLAKË PËR SALDUES

Fetë lëkure

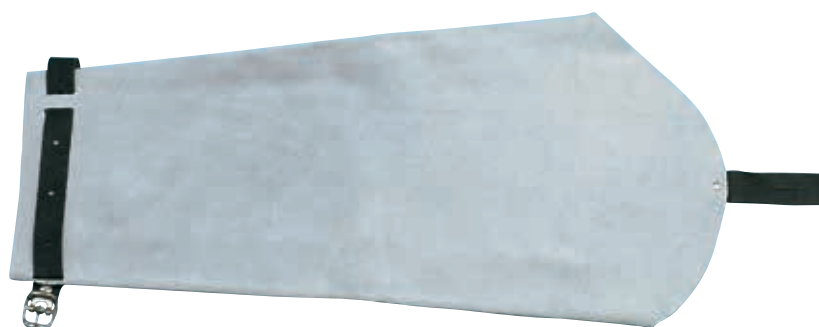
- Me pjesë të poshtme dhe yzengji
- Me dy rripa shtrëngues
- Lartësia përafërsisht 40 cm

Nr. art: 0984317

Sasia: 2 copë

Aplikimi

Posaçërisht e përshtatshme për punëtori saldimit, torno dhe shkritore metali.



MBROJTËSE KRAHU

Fetë lëkure

- Mëngë lëkure për mbrojtje të krahut
- Me rrip tërheqës përreth dorës
- Ngjyra: e lëkurës - natyrale
- Gjatësia: përafërsisht 56 cm.

Nr. art: 0984318

Sasia: 2 copë

Aplikimi

Posaçërisht e përshtatshme për punëtori saldimit, torno dhe shkritore metali., dyçane llamarine dhe për punë të përgjithshme me metal.



0984312



0984313

PËRPARËSE PËR SALDUESIT

Fetë lëkure

- Mbron gjoksin dhe rrip përshtatës ashtu që përshtatet në të gjitha përmasat e trupit.

Përshkrimi	Sipërfaqja	Aplikimi	Nr. art:	Pak./copë.
Fetë (rriksë) lëkure	100 x 80 cm Sipërfaqe e vrazhdë	Mbrojtje ideale nga prerjet dhe fërkimi. Për punë me metal, xham, anijendërtim, inxhinieri mekanike, punë në trup makine etj.	0984312	1
Lëkurë e plotë	100 x 80 cm Sipërfaqe e lëmuar	Mbrojtje ideale për punëtori saldimit, distileri, shkritore, uzina galvanizimi. Sipërfaqja e lëmuar e bën të qëndrueshme ndaj grimcave fluturuese, thepisejeve të saldimit, çelikut të shkrirë dhe aluminit.	0984313	1

DOREZA PËR SALDUESIT - SHIELDER-W



Përshkrimi	Përmasa	Nr. art:	Pak.
Shielder-W	10	5984324910	1

- CE kategoria II
- EN standardi: 388
- Qëndrueshmëri e shkëlqyeshme në temperatura deri 300°C.
- Materiali: Lëkurë lope
- Gjatësia: 35 cm

Përdorimi:

Përdoret në të gjitha procedurat e saldimit, MIG dhe MAG.

Falë qëndrueshmërisë ndaj temperaturave të larta, janë posaçërisht të përshtatshme për punë në uzina gome, plastike dhe në shkretore.

DOREZA PËR SALDUESIT, LËKURË E PLOTË



Përmasa	Nr. art:
10	5350050010

EN standardi/performansa

EN 420:2003+A1:2009
EN 388:2016 - 2132X
EN 407:2004 - 413X4X
EN 12477:2001/A1:2005 - Tipi A

Doreza cilësore saldimit të bëra nga lëkura e plotë e lopës.

- Shuplaka e dorezes e bërë nga lëkura e plotë natyrale e lopës
- Qafa dhe pjesa e sipërme e lëkurës nga feta e lëkurës
- Shumë të forta dhe të qëndrueshme
- Zmbrapsin vajin, grason dhe ujin
- Gjatësia 35 cm

Përdorimi:

- Në gjitha procedurat standarde të saldimit
- Punë të përgjithshme me metal

DOREZA PËR SALDUESIT, LËKURË, W-120



Përmasa	Nr. art:
10	5350050210

EN standardi/performansa

EN 420:2003+A1:2009
EN 388:2016 - 3132X
EN 407:2004 - 413X4X
EN 12477:2001/A1:2005 - Tipi A

DOREZA STANDARDE TË LËKURËS

- Gjatësia: 35 cm
- Materiali: Fetë e lëkurë së lopës
- Pjesa e brendshme: Pa astar
- AËroren

Përdorimi:

- Për përdorim gjatë saldimeve standarde, gjatë prerjes së metalit dhe gdhendjes (torno) heqjes dhe punë tjera të vrazhda

DOREZA PËR SALDUESIT, TË LËKURËS, PËR SALDIM TIG, W-130



Përmasa	Nr. art:
10	5350050310

EN standardi/performansa

EN 420:2003+A1:2009
EN 388:2016 - 2111X
EN 407:2004 - 412X4X
EN 12477:2001/A1:2005 - Tipi B

- Lëkurë e plotë natyrale e cilësisë së lartë 0.7 - 0.9 mm
- Ndjenjë e majftueshme e prekjës në majën e gishtave
- Qafa e dorezave e bërë nga feta e lëkurës për komfor shtesë
- Astar rezistent ndaj temperaturës (nxehhtësisë) në qafat e dorezave
- Rezistente ndaj vajit, grasos dhe ujit
- Jetëgjatësi shërbimi
- Gjatësia: 35cm

Përdorimi:

- Ndjenjë dhe saktësi e shkëlqyer e prekjës gjatë saldimit
- Për saldim TIG dhe kushtimisht të përshtatshme për saldim MIG dhe MAG
- Poashtu të përshtatshme për përdorim në sektor industrial të ngjyrosjes me sprej.

KËPUCË PËR SALDUESIT, PËR SIGURI NË PUNË - LAVA

MAJË MBROJTËSE KOMPOZITE



Art. 05357572... 36 - 47

- 100% pa metal
- Pjesa e sipërme nga lëkura e zezë
- Pjesa e brendshme: tekstil „Hong Kong 3D“
- Majë mbrojtëse kompozite për gishta
- Antistatike, shuall mund të heqet
- Shuall dyshtresor poliuretani
- Anti-slip (nuk-rrëshqasin): në qeramikë, deterxhentë, metal dhe glicerinë
- EN standardi 20345:2007.



KEVLAR mbrojtje nga shpimi



Shuall dyshtresor PU Super Poli

Shuall antistatik, i ndashëm





LAPS ME BAZË VAJI

- Profil 6k, pa mbështjellje
- Për dru, kompensatë, tekstil dhe hekur të ftohtë dhe të nxehtë

Ngjyra	Përmasat	Nr. art:	Sasia
e bardhë	11 x 117	09844001	12
e verdhë		09844002	
e kuqe		09844003	
e kaltër		09844004	

Mbajtës, laps me bazë vaji

Nr. art: 09844006

Sasia: 1 copë



LAPS (SHKUMËS) PREJ GURI TË BUTË

- Profil katror, pa mbështjellje.
- Për shenjim rezistent ndaj flakës, në vende gjatë saldimit.

Përmasat mm	Nr. art:	Pak./ copë.
10 x 100	09844005	50

MUR MBROJTËS MOBIL PËR MBROJTJE NGA SALDIMI



sipas standardit EN 1598

- I pajisur me perde mbrojtëse nga saldimi
- Bazament jashtëzakonisht stabil dhe kornizë prej tubi katror (30 x 30 mm)
- I përshtatshëm për mbrojtje nga saldimet me hark elektrik sipas standardit EN 1598
- Tejdukshmëri përmes perdes ngjyrë portokallie

Përshkrimi	Nr. art:	Sasia
Mur mbrojtës nga saldimi	0984770	1
Perde për murin mbrojtës nga saldimi	09847703	

Vendet e aplikimit

Saldim	Mbron personat përreth nga efektet e rrezikshme të rrezatimit optik të syve dhe lëkurës. Mbrojtje mekanike nga stërpikat e saldimit dhe skorja që heqet pas saldimit.	"Tejdukshmëria" sipas DIN 32504, Pjesa 1
Zmerilim	Grimcat e nxehta nga gërryerja e metalit ndalen nga perdia rezistente ndaj flakës dhe grimcave. Perdia mbron punonjësit, automjetet, sipërfaqet e ngjyrosura, xhamat etj.	Zmbrapsë flakën dhe shkëndijat sipas DIN 53438, Pjesa 2
Ngjyrosje	Muri mbrojtës mund të përdoret edhe për ngjyrosje falë qëndrueshmërisë së tij kimike.	Qëndrueshmëri kimike sipas DIN 4646, Pjesa 5
Kushte me lagështi	Muri mbron edhe nga uji dhe spërkatja	
Diell	Mbron nga flakët dhe nga rrezatimi termik. Folia është e qëndrueshme ndaj rrezeve UV.	UV-rezistente sipas DIN 4646, Pjesa 5

Të dhëna teknike

- Përmasat:
Muri: Gjer x Lart: 200 x 190 cm
Perde: Gjer x Lart: 205 x 180 cm
- Faktori i riskut < 1
- Shkalla e reflektimit: 230 deri 400 nm < 10%
- Inspektimi sipas EN 1598 për saldim me elektroda

Sipas nenit 5 të VBG (Instituti për Parandalimin dhe Siguri nga Aksidentet në Sektorin Administrativ) Rregullorja nr.15 mbi parandalimin e aksidenteve, tacionet punuese për saldim me hark elektrik duhet të instalohen ashtuqë njerëzit përreth duhet mbrojtur nga efektet e rrezikshme të rrezatimit optik të syve dhe lëkurës.

TEL DHE ELEKTRODA **PËR SALDIM**

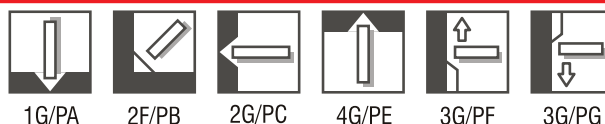


TEL PËR SALDIM SG2 - BAKËR



Palosje e saktë e telit, spërkatje e pakësuar. Saldim cilësor me kualitet të shkëlqyeshëm radiografik dhe mekanik. Mund të përdoret në procese të automatizuara.

Pozitat e saldimi



Klasifikimi:

EN ISO 14341-A: G 42 3 C G3Si1 / G 42 3 M G3Si1
AWS A5.18: ER70S-6

Përbërja kimike e saldimi

C	Si	Mn
0,08	0,85	1,5

Lloji i rrymës

DC(+)

Aprovimet:

CE, DB, GOST, NAKS, SEPRO, TSE, TUV

Gazi: CO2

ABS	BV	DNV	GL	LRS	RINA	RMRS	TL
3SA,3YSA	3YM	III YMS	3YS	3S 3YS H15	3Y42	3Y	3YMS

Gaz : Ar + CO2

ABS	DNV	GL	TL
3YSA	III YMS	3YS	3YMS

Tiparet mekanike të metalit të salduar

Kufiri i rrjedhshmërisë [N/mm ²]	Forca elastike [N/mm ²]	Zgjatimi A5 [%]	Fortësia [ISO-V]
440	540	30	60J në -30 C

Gazi mbrojtës

MAG: M21- Ar + 5-25% CO2
C1- CO2 (100%)

Materialet që mund të saldohen

Çelik joaliazh strukture	S185, S235, S275, S355, PR235TR2-P355T2, E295, E335, C10 deri C35	St33, St34, St37, St44, St44-2, St44-3, St52, St52-4 deri 60-2 C10 deri C55, Ck10 deri Ck35
Çelik i gypave	StE210-7 - StE360-7 TM X42 deri X60 (API 5XL)	L210 deri L360 NB L290MB deri L360MB
Derdhje çeliku	GS-38, GS-45, GS-52	GE200 deri GE260
Çelik me strukturë të imët	StE255 deri StE420 WStE225 deri WStE355	S255N deri S420N P255NH deri P355NH
Çelik për anije	A, B, C, D, E AH32 -EH36	

Informata për porosi

Nr. art:	Përshkrimi	Diametri i telit [mm]	Pesha e rrotullës [kg]
09820080	Tel 0,8, 15kg rrotull	0,8	15
09820101	Tel 1,0, 15kg rrotull	1,0	15
09820121	Tel 1,2, 15kg rrotull	1,2	15
09820085	Tel 0,8, 15kg rrotull	0,8	5
09820105	Tel 1,0, 15kg rrotull	1,0	5
09820125	Tel 1,2, 15kg rrotull	1,2	5

WURTH ELEKTRODA RUTILE



Klasifikimi:

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
AWS A5.1: E6013

Aprovimet:

CE, DB, GOST, SEPRO, TSE, TUV

Elektroda rutile universale të mveshura. Harku elektrik arrihet dhe qëndron me lehtësi. Ndarje e lehtë e skories së saldimit.

Pozitat për saldimit



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

Lloji i rrymës

AC min 50 V; DC (-)

Përbërja kimike e saldimit

C	Si	Mn
0,08	0,35	0,65

Aprovimet					
ABS	BV	DNV	LRS	RINA	TL
2	2	2	2m	2	2

Tiparet mekanike të metalit të salduar

Kufiri i rrjedhshmërisë [N/mm ²]	Forca elastike [N/mm ²]	Zgjatimi A5 [%]	Fortësia [ISO-V]
480	550	25	60J në 0C

Materialet që mund të saldohen

Çelik joaliazh strukture	S185, S235, S275, S355, PR235TR2-P355T2	St33, St34, St37, St44, St44-2, St44-3, St52, St52-4
Çelik për gypa	StE210-7 - StE360-7 TM X42 deri X60 (API 5XL)	L210 deri L360 NB L290MB deri L360MB
Derdhje çeliku	GS-38, GS-45, GS-52	GE200 deri GE260
Çelik me strukturë të imët	StE255 - StE420 WStE255	S255N - S420N P255NH
Çelik për anije	A, B, D AH32 - EH36	-

Informata për porosi

Nr. art:	Përshkrimi	Diametri i telit [mm].	Gjatësia [mm]	Rryma e saldimit [A]	100 copë elektroda peshojnë [kg]	Pesha e pakos [kg]
1982225	Elektroda rutile	2,5	350	65-90	2,07	5
1982325		3,25	350	90-140	3,29	5
198240		4,0	350	140-200	4,77	5

WURTH ELEKTRODA BAZIKE



Klasifikimi:

EN ISO 2560-A: E 42 3 B 42 H5

AWS A5.1: E7081

Aprovimi:

CE, GOST, TSE

Elektroda bazike për konstruksione masive që i ekspozohen ngarkesave dinamike dhe temperaturave të ulëta. Skoria largohet lehtësisht. Të përshtatshme për saldim në pozitë vertikale.

Pozitat e saldimit



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

Lloji i rrymës

DC(+)

Përbërja kimike e saldimit

C	Si	Mn
0,07	0,50	0,90

Aprovimet

ABS	BV	DNV	GL	LRS	TL
3H5,3Y	3YHHH	3YH5	3YH5	3m 3YmH5	3YH5

Tiparet mekanike të metalit të salduar

Kufiri i rrjedhshmërisë [N/mm ²]	Forca elastike [N/mm ²]	Zgjatimi A5 [%]	Fortësia [ISO-V]
480	530	28	111J në -30 C

Temperatura e terjes
350 - 400° C/3h

Materialet që mund të saldohen

Çelik joaliazh strukture	S185, S235, S275, S355, PR235TR2-P355T2, E295, E335, C55	St33, St34, St37, St44, St44-2, St44-3, St52, St52-4 deri 60-2 C55
Çelik për gypa	StE210-7 - StE360-7 TM X42 deri X60 (API 5XL)	L210 deri L360 NB L290MB deri L360MB
Derdhje çeliku	GS-38, GS-45, GS-52, GS-60, GS-62	GE200 deri GE300
Çelik me strukturë të imët	StE255 deri StE420 WStE225 deri WStE420 TStE225 deri TStE420	S255N deri S420N P255NH deri P420NH
Çelik për anije	A, D, E AH32-EH36	

Informatë për porosi

Nr. art:	Përshkrimi	Diametri i telit [mm].	Gjatësia [mm]	Rryma e saldimit [A]	100 copë el. peshojnë [kg]	Pesha e pakos [kg]
19810025	Elektroda bazike	2,5	350	80-110	2.40	5
198100325		3,25	350	110-145	3.77	5
19810040		4,0	450	130-190	7,22	6
19810050		5,0	450	190-220		6

Inox

WURTH ELEKTRODA RUTILE PËR INOX - 308L



Klasifikimi:

EN 1600: E 19 9 LR 12
AWS A5.4: E308L-16

Aprovimet:

CE, GOST, SEPRO, TSE, TUV

Elektroda me përmbajtje të ulët karboni. Mundësojnë saldime me tipare të inoksit A2. Ofron hark elektrik shumë stabil. Skorja largohet lehtësisht.

Pozitat e saldimit



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

Lloji i rrymës

AC min 50 V; DC(+)

Përbërja kimike e saldimit

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,03	0,80	0,70	19	10

Aprovimet

ABS	BV	DNV	GL
308L-16	308L	NV 308L	4306

Vetitë mekanike të metalit të salduar

Kufiri i rrjedhshmërisë [N/mm²]	Forca elastike [N/mm²]	Zgjatimi A5 [%]	Fortësia [ISO-V]
420	570	45	80J në +20°C

Materialet që mund të saldohen

Inoksi me përmbajtje të ulët karboni	X2 CrNi 19 11; X2 CrNi 18 10	1.4306, 1.4311
Inoksi me përmbajtje mesatare të karbonit	X4 CrNi 18 10; X4 CrNi 18 12	1.4301; 1.4303; 1.4308
Inoksi i stabilizuar	X6 CrNiTi 18 10; X6 CrNiNb	1.4541; 1.4550, 1.4552

Informatë për porosi

Nr. art:	Përshkrimi	Diametri i telit [mm].	Gjatësia [mm]	Rryma e saldimit [A]	100 copë elektroda peshojnë [kg]	Pesha e pakos [kg]
1981930825	Inox 308L	2,5	250	60-80	0,99	1,5
19819308325		3,25	300	75-115	1,66	2
1981930840		4,0	350	115-150	3,23	2,5

Inox

WURTH ELEKTRODA RUTILE PËR INOKS DHE ÇELIK TË NDRYSHËM - 312



Klasifikimi:

EN 1600: E 29 9 R 12
AWS A5.4: E312-16
DIN 8555: E9-UM-200 CK

Aprovimet:

GOST, SEPRO, TSE

Elektrodat përdoren për lidhjen e çeliku joaliaz, me përmbajtje të lartë karboni, i cili përdoret për vegla, spirale dhe tehe prerëse.

Pozitat e saldimit



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

Lloji i rrymës

AC min 50 V; DC(+)

Përbërja kimike e saldimit

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	0,90	0,80	29	9

Vetitë mekanike të metalit të salduar

Kufiri i rrjedhshmërisë [N/mm ²]	Forca elastike [N/mm ²]	Zgjatimi A5 [%]	Fortësia [ISO-V]
600	800	25	50J në +20°C

Materialet që mund të saldoen

X6 Cr17	1.4016
X7 Cr 14	1.4001
X15 Cr 13	1.4024
X20 Cr 13	1.4021
G-X70 Cr 29	1.4085

Informata për porosi

Nr. art:	Përshkrimi	Diametri i telit [mm].	Gjatësia [mm]	Rryma e saldimit [A]	100 copë elektroda peshojnë [kg]	Pesha e pakos [kg]
1981931225	Inox 312	2,5	250	55-85	1,54	1,5
19819312325		3,25	300	80-120	3,18	2
1981931240		4,0	350	110-160	5,45	2,5

Inox

WURTH ELEKTRODA RUTILE PËR INOX - 316L



Klasifikimi:

EN 1600: E 19 12 3 LR 12
AWS A5.4: E316L-16

Aprovimet:

CE, GOST, SEPRO, TSE

Elektroda me përmbajtje shumë të ulët karboni.
Mundësojnë saldime me veti të inoksit A4. Ofrojnë
hark elektrik shumë stabil. Skorja heqet lehtë.

Pozitat e saldimit



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

Lloji i rrymës

AC min 50 V; DC(+)

Përbërja kimike e saldimit

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,03	0,70	0,80	17	11	2,9

Aprovimet

ABS	BV	DNV	GL	RINA
316L-16	316L	NV 316L	4404	316L

Vetitë mekanike të metalit të salduar

Kufiri i rrjedhshmërisë [N/mm ²]	Forca elastike [N/mm ²]	Zgjatimi A5 [%]	Fortësia [ISO-V]
490	600	35	60J në +20°C

Materialet që mund të saldohen

Inoksi me përmbajtje të ulët karboni	X2 CrNiMo 17 12 2; X2 CrNiMo 18 14 3 ; X2 CrNiMoN 17 11 2; CrNiMoN 17 13 3	1.4404; 1.4435; 1.4406; 1.4429
Inoksi me përmb. mesatare karboni	X4 CrNiMo 17 11 2; X4 CrNiMo 17 13 3	1.4401; 1.4436; 1.4408
Inoks i stabilizuar	X6 CrNiMoTi 17 21 2; X6 CrNiMoNb 17 12 2; X6 CrNiNb 18 10	1.4571; 1.4580, 1.4550; 1.4552

Informata për porosi

Nr. art:	Përshkrimi	Diametri i telit [mm].	Gjatësia [mm]	Rryma e saldimit [A]	100 copë elektroda peshojnë [kg]	Pesha e pakos [kg]
1981931625	Inox 316L	2,5	250	50-80	0,93	1,5
19819316325		3,25	300	80-120	1,62	2
1981931640		4,0	350	100-145	2,0	2,5

[illegible]

[illegible]

[illegible]

SALDIMI

Würth-Kosova Sh.p.k.
Magj. Prishtinë-Ferizaj Km.7
Fsh. Llapnasellë pn.10500, Kosovë
Tel: +383 (0) 38 600 308
info@wurth-kosova.com
www.wurth-kosova.com

Würth Albania Sh.p.k.
Autostrada Tiranë-Durrës Km.11,
Nd.27, Kashar 1051, Tiranë, Shqipëri.
Tel.: +355 (0) 42 247 773
info@wurth.com.al

