

Disqet për Prerje dhe pastrim

Njoftime të përgjithshme të punës dhe sigurisë

- Bëni deponim të qartë e të drejtë të disqeve, në të terur në temperaturë dhomë 20°C.
- Punoni vetëm me rroba gjegjëse mbrojtëse si, syze, dorëza, këpucë pune me maja të çelikut, mbrojtëse të veshëve etj.
- Disqet për prerje dhe pastrim shtërngoni vetëm me fllanxhat origjinale të parapara për shtërngim. Mos përdorni fllanxha të dëmtuara apo të harxhuara.
- Punët prerëse dhe pastruese ekzekutojnë vetëm me hauben përkatëse mbrojtëse.
- Përdorimi i disqeve të dëmtuara ngrit riskun e aksidentit. Përdorni vetëm disqe të padëmtuara.
- Nuk guxon të tejkalohej shpejtësia maksimale e nr. të rrotullimeve.
- Disqet e harxhuara mos i vendosni në makina të vogla.

Vendpërdorimet

Materialet	Përshkrimet e materialeve
Çelik 	Çelikut konstruktive në përgjithësi Çelikut konstruktive me fortësi të lartë Çelikut e konstruksioneve Çelikut e veglave Çelikut e kalitura
NE-Metalet /Alumin 	Alumin Lëgurat e aluminit Bakër Mesing Bronz NE-Metalet tjera të ngjyrosura
Çelik i fisnikëruar 	Llamarina të çelikut të fisnikëruar çelique të papërziera (jolëgura) Çelikut e lëguara dhe lëgurat e larta Çelikut me përmbajtje ndryshku dhe thartira Çelikut Krom-Nikel
Guri 	Guri natyral Guri artificial Guri gëlqeror Beton / Beton i armiruar

Njoftime speciale të punës dhe të sigurisë

Prerja:

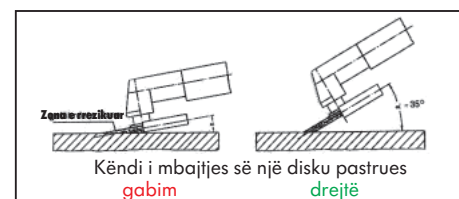
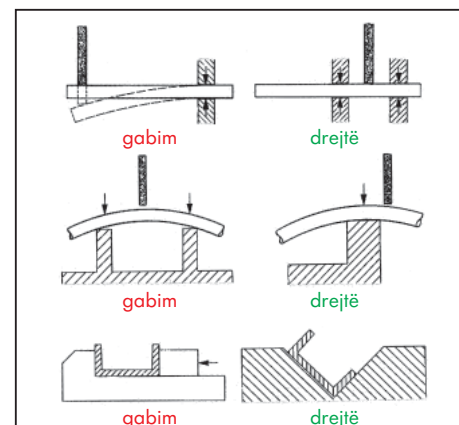
- Disqet për prerje nuk janë të lejuara të përdoren për pastrim.
- Disqet gjatë prerjes mos i ndrydhni dhe mos i futni me dhunë.
→ Rrezik i lartë i thyerjes!
- Një lëkundje e lehtë në prerje ndikon një prerje të lirë të diskut.

- Kujdesuni në ndrydhje të drejtë.
→ Në rregull mjafton pesha vetanake e makinës!
- Kujdesuni në shtërngim të drejtë të diskut.
- Disqet prerëse (efektshmëria e drejtë) shtërngoni gjithnjë me unazën e metalit kah makina.

- **Kujdes:** Tek disqet prerëse të trashësisë 1,0 mm duhet shqyrtuar, se a është fllanxha e shtërngimit të makinës adekuate për diskut 1,0 mm. Përndryshe kujdesuni për përshtatje të diskut me unazat e parapara të letrës për shtërngim.

Pastrimi:

- Për pastrim të lirë kujdesuni në kënd të duhur të mbajtjes së diskut për pastrim.
→ Një kënd tejet i ulët i mbajtjes ndikon në shpërthimin e diskut në pjesën e skajshme.



Disqet prerëse Zebra

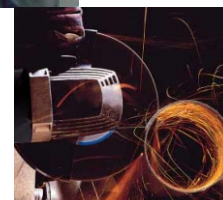
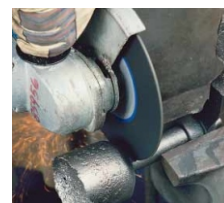
- Disqe të kapacitetit të lartë, të lidhura me rrëshirë artificiale të përforcuara me fije.
- Për prerje të lirë me makinë elektrike ratifikuese apo pneumatike.
- Me thyerje jashtëzakonisht të vogla.
- Toleranca minimale të masave dhe deballansi.
- Shpejtësia vëllimore max. 80 m/s.
- I përgjigjen Kërkesave më të larta të sigurisë së Normativit evropian **EN 12413** dhe të **OSA** (Organizata për siguri të veglave ratifikuese Shoqatë e regjistruar).

Disqet prerëse Longlife

Përparësitë

- Qëndrueshmëri ekstremisht të gjatë.
- Prerje optimale në material të plotë dhe profile.
- Stabilitet tejet të lartë anësorë.

Shembuj aplikimi



Disk prerës **LONGLIFE** I kaltërt për Çelik

Vendpërdorimet

Prerje e materialeve të plota, gypave me murë të trashë, profileve dhe llamarinave etj.

Ø x Trashësia mm	Vrima mm	Ekzekutimi	max. min ⁻¹	Nr.-Art.	Pa./C.
115 x 2,5 3.300	22,23		1	0670 101 152	25
125 x 2,5			12.200	0670 101 252	
180 x 2,5 .500			8	0670 101 802	
230 x 2,5 .600	20,0		6	0670 102 302	10
300 x 3,5			5.100	0670 103 023	
350 x 4,0 * .400			5	0670 103 524	

* Shpejtësia max. e punës: **100 m/s**
(Për përdorim në makinat prerëse me benzinë dhe elektrike)

Disk prerës **LONGLIFE** I verdhë për alumin

Vendpërdorimet

Prerja e lëgurave, materialeve të plota, gypave, profileve dhe llamarinave etj.

Ø x Trashësia mm	Vrima mm	Ekzekutimi	max. min ⁻¹	Nr.-Art.	Pa./C.
115 x 2,5 3.300	22,23		1	0670 121 152	25
125 x 2,5			12.200	0670 121 252	
180 x 2,5 .500			8	0670 121 802	
230 x 2,5 .600	20,0		6	0670 122 302	10

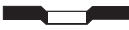




Disk prerës *LONGLIFE* I hirtë për Guri

Vendpërdorimet

Prerje e gurit, pllakave, elementeve të gatshme ndërtimore, tjegullave, tullave, gypave të argjilës dhe zgjyrës etj.

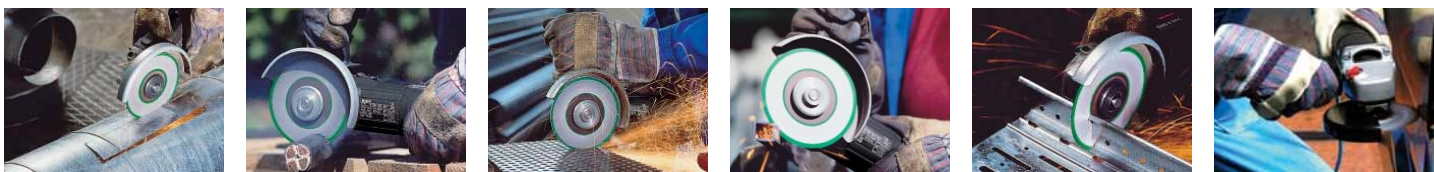
Ø x Trashësia mm	Vrima mm	Ekzekutimi	max. min ⁻¹	Nr.-Art.	Pa./C.
115 x 2,5 3.300	22,23		1	0670 151 152	25
125 x 2,5			12.200	0670 151 252	
180 x 3,0 .500			8	0670 151 803	
230 x 3,0 .600			6	0670 152 303	

Disqet prerëse Speed

Përparësitë

- Prerje ekstreme (kohëra shumë të shkurta të prerjes) me qëndrueshmëri të lartë.
- Ekstrem i hollë për prerje precize, gati pa gërvima dhe gërvima (sipërfaqe tejet të pastërta dhe të ftohta të prerjes).
- Mundëson punë tejet të këndshme, duke ruajtur përdoruesin dhe makinën.
- Pak mbeturinë e prerjes dhe pak formim të pluhurit gjatë prerjes.
- Zhvillim i ulët i zhurmës dhe siguri e lartë e thyerjes.
- Special për gypa dhe profila me mur të hollë, llamarinat të holla, llamarinat karosierie etj.

Shembuj aplikimi



Disk prerës **SPEED** I kaltërt për Çelik

Vendpërdorimet

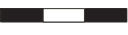
Prerje e llamarinave, gypave, profileve, hekurave të çelikut, armaturave etj.

Ø x Trashësia mm	Vrima mm	Ekzekutimi	max. min ⁻¹	Nr.-Art.	Pa./C.
50 x 2,0	6,0		30.500	0664 100 502	25
60 x 2,0			25.000	0664 100 602	
115 x 1,0	13.300		0664 101 150		
115 x 1,6	13.300		0664 101 151		
125 x 1,0	12.200		0664 101 250		
125 x 1,6	12.200		0664 101 251		
180 x 2,0	8.500		0664 101 802		
230 x 2,0	6.600		0664 102 302		

Disk prerës **SPEED** I verdhë për Metale-NE/Alumin

Vendpërdorimet

Prerje e llamarinave, gypave, profileve (p.sh. Profileve të dritareve), mbulojave të kulmeve, ulluqe etj.

Ø x Trashësia mm	Vrima mm	Ekzekutimi	max. min ⁻¹	Nr.-Art.	Pa./C.
115 x 1,5	22,23		13.300	0664 121 151	25
125 x 1,5				0664 121 251	
230 x 1,9			6.600	0664 122 301	



Disk prerës **SPEED Plus**

I gjelbërt për çelik të fisnikëruar

Vendpërdorimet

Prerje të gypave, kanaleve të ajërosjes, llamarinave (p.sh Rezervuarët, konstruksioneve të llamarinës), tubacioneve, shufrave, armaturave të çelikut, profileve dhe binarëve (në lëminë e sanitarisë), platformave të kabllove dhe kanaleve të kabllove, litarëve të çeliktë, materialeve lidhëse, plastikave etj.

Pa hekur, klor dhe sulfur
(?0,1%).

Adekuatë për **KWU**-Kategorinë II (p.sh. Ndërtim gypash dhe reaktorësh).



Ø x Trashësia mm	Vrima mm	Ekzekutimi	max. min ⁻¹	Nr.-Art.	Pa./C.
50 x 1,0	6,0		30.500	0664 130 501	50
60 x 1,0			25.000	0664 130 601	
76 x 1,0			20.100	0664 130 761	
100 x 1,0**	10,0		15.300	0664 131 000	
115 x 0,8	22,23		13.300	0664 131 148	25
115 x 1,0			13.300	0664 131 150	
115 x 1,0			13.300	0664 231 150	
115 x 1,6			13.300	0664 131 151	300*
125 x 0,8			12.200	0664 131 248	
125 x 1,0			12.200	0664 131 250	
125 x 1,0			12.200	0664 231 250	
125 x 1,6			12.200	0664 131 251	25
180 x 1,6			8.500	0664 131 801	
180 x 2,0			8.500	0664 131 802	
230 x 1,9			6.600	0664 132 301	
230 x 2,5			6.600	0664 132 302	

* Paketim i madh i disqeve prerëse

** Special për prerëse tavoline/prerëse të thella

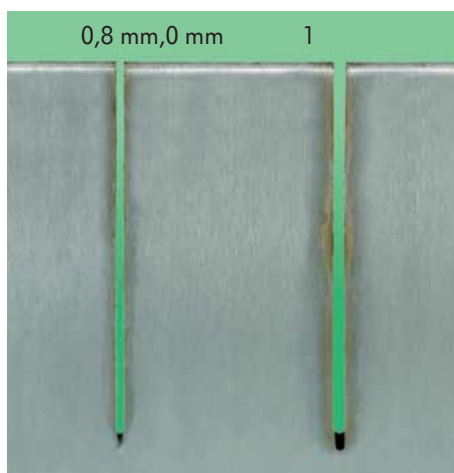
Përparësitë shtesë të profilit të hollë të lamarinës 0,8 mm

Super i hollë: Më e holla në mesin e disqeve prerëse. Special për prerje të llamarinave të holla p.sh. në lëminë e karoserisë, gypave me mur të hollë, profileve dhe materialeve tjera me mur të hollë nga çeliku dhe ç. i fisnikëruar.

Super i shpejtë: Prerje ekstremisht e

shpejtë – në krahasim më e qetë, me pak xixa dhe jashtëzakonisht formim të ulët të pluhurit.

Vargë minimale: Prerje me formim minimal varge, prerje absolutisht precize formim të ngjyrës dukshëm më të ulët gjatë prerjes.



Formim minimal i vargës në 0,8 mm



Për krahasim:
Formimi i vargës tek disqet e rëndomta 1,0-mm- të tregut.

Disqet për prerje dhe pastrim

- Disqe standarde prerëse/ratifikuese me strukturë rrëshirë artificiale të përforcuara me fije fibrike.
- Për prerje/ratifikim me ratifikues elektrik apo pneumatike.
- Siguri e lartë ndaj thyerjes.

- Shpejtësia vëllimore max. 80 m/s.
- I përgjigjen Kërkesave më të larta të sigurisë së Normativit evropian **EN 12413** dhe të **OSA** (Organizata për siguri të veglave ratifikuese Shoqatë e regjistruar).



Disk për prerje I kaltërt për çelik

- Disk standard me fuqi të madhe dhe me vlera tejet të mira pune.

Vendpërdorimet

Prerje e materialeve të plota, gypave, profileve dhe llamarinave.

Ø x Trashësia mm	Vrima mm	Ekzekutimi	max. min ⁻¹	Nr.-Art.	Pa./C.
115 x 2,5 3.300	22,23		1	0669 101 152	25
125 x 2,5			12.200	0669 101 252	
180 x 3,0			8.500	0669 101 803	
230 x 3,0			6.600	0669 102 303	

Prerje e materileve të plota, gypave me murë të trashë, profileve dhe llamarinave etj.
0669 102 303



Disk për prerje I gjelbërt për çelik të fisnikëruar

- Pa hekur, klor dhe sulfur (≤ 0,1%).
- Disk standard me fuqi të madhe dhe me vlera tejet të mira pune.



Vendpërdorimet

Prerje e llamarinave, gypave, profilave, litarëve të çeliktë, armaturave etj.

Ø x Trashësia mm	Vrima mm	Ekzekutimi	max. min ⁻¹	Nr.-Art.	Pa./C.
115 x 1,0	22,23		13.300	0669 131 150	100
125 x 1,0 2.200			1	0669 131 250	



Disk për pastrim I kaltërt për çelik

- Disk me fortësi mesatare.
- Disk standard me fuqi të madhe dhe me vlera tejet të mira pune.

Vendpërdorimet

Pastrim i këndeve, tegeleve të saldit dhe sipërfaqeve.

Ø x Trashësia mm	Vrima mm	Ekzekutimi	max. min ⁻¹	Nr.-Art.	Pa./C.
115 x 6,0 3.300	22,23		1	0669 161 156	25
125 x 6,0			12.200	0669 161 256	
180 x 8,0			8.500	0669 161 808	10
230 x 6,0			6.600	0669 162 306	

[illegible]

[illegible]

Turriela Spirale – Pasqyrë e liferimit

(d = Diametri, l1 = Gjatësia totale, l2 =Gjatësia e kanalit shtërngues)

Njësitë paketuuese:

Nr.-Art.	10 St.	5 St.	1 St.
0624	deri 8,0 mm	prej 8,1 mm	prej 10,5 mm
0625	deri 8,0 mm	prej 8,1 mm	prej 10,5 mm
0623	deri 8,0 mm	prej 8,1 mm	prej 10,5 mm
0618	deri 4,2 mm	-	prej 4,5 mm
0622	deri 4,2 mm	-	prej 4,5 mm
0626	deri 4,2 mm	-	prej 4,3 mm

Dimenzionet			Nr.-Art.					
d mm	l1 mm	l2 mm	062400...	0623 00 ...	0625 ...	0618...	0622 ...	0626 ...
0,50	22	6	0 050					
0,60	24	7	0 060					
0,70	28	9	0 070					
0,80	30	10	0 080					
0,90	32	11	0 090					
1,00	34	12	0 100	0 100	10	10	10	10
1,10	36	14	0 110	0 110	11			
1,20	38	16	0 120	0 120	12			
1,30			0 130	0 130	13			
1,40	40	18	0 140	0 140	14			
1,50			0 150	0 150	15	15	15	15
1,60	43	20	0 160					
1,70			0 170					
1,80	46	22	0 180	0 180	18			
1,90			0 190					
2,00	49	24	0 200	0 200	20	20	20	20
2,05			0 205					
2,10			0 210	0 210	21			
2,20	53	27	0 220	0 220	22			
2,30			0 230	0 230	23			
2,40	57	30	0 240	0 240	24			
2,50			0 250	0 250	25	25	25	25
2,60			0 260	0 260	26			26
2,70	61	33	0 270	0 270	27			27
2,80			0 280	0 280	28			28
2,90			0 290	0 290	29			
3,00			0 300	0 300	30	30	30	30
3,10	65	36	0 310	0 310	31			31
3,20			0 320	0 320	32		32	32
3,30			0 330	0 330	33	33	33	33
3,40	70	39	0 340	0 340	34			
3,50			0 350	0 350	35	35	35	35
3,60			0 360	0 360	36			
3,70			0 370	0 370	37			37
3,80	75	43	0 380	0 380	38			38
3,90			0 390	0 390	39			39
4,00			0 400	0 400	40	40	40	40
4,10			0 410	0 410	41		41	41
4,20	80	47	0 420	0 420	42	42	42	42
4,30			0 430	0 430	43			43
4,40			0 440	0 440	44			
4,50			0 450	0 450	45	45	45	45
4,60	86	52	0 460	0 460	46			
4,70			0 470	0 470	47			
4,80			0 480	0 480	48			48
4,90			0 490	0 490	49			49
5,00	93	57	0 500	0 500	50	50	50	50
5,10			0 510	0 510	51		51	51
5,20			0 520	0 520	52		52	52
5,30			0 530	0 530	53			53
5,40	101	63	0 540	0 540	54			54
5,50			0 550	0 550	55	55	55	55
5,60			0 560	0 560	56			
5,70			0 570	0 570	57			57
5,80			0 580	0 580	58			
5,90			0 590					
6,00			0 600	0 600	60	60	60	60
6,10			0 610	0 610	61			61
6,20			0 620	0 620	62			62
6,30			0 630	0 630	63			
6,40			0 640	0 640	64			
6,50			0 650	0 650	65	65	65	65
6,60			0 660	0 660	66			
6,70			0 670	0 670	67			67

Dimenzionet			Nr.-Art.					
d*mm	l1 mm	l2 mm	062400...	0623 00 ...	0625 ...	0618...	0622 ...	0626 ...
6,80	109	69	0 680	0 680	68	68		68
6,90			0 690					
7,00			0 700	0 700	70	70	70	70
7,10			0 710	0 710	71			71
7,20			0 720	0 720	72			
7,30			0 730					
7,40			0 740	0 740	74			
7,50			0 750	0 750	75	75	75	75
7,60	117	75	0 760					
7,70			0 770					
7,80			0 780	0 780	78			
7,90			0 790					
8,00			0 800	0 800	80	80	80	80
8,10			0 810	0 810	81			
8,20			0 820	0 820	82			82
8,30			0 830					
8,40	125	81	0 840	0 840	84			
8,50			0 850	0 850	85	85	85	85
8,60			0 860	0 860	86			
8,70			0 870					87
8,80			0 880					
8,90			0 890					
9,00			0 900	0 900	90	90	90	90
9,10			0 910	0 910	91			
9,20	133	87	0 920	0 920	92			
9,30			0 930					
9,40			0 940					
9,50			0 950	0 950	95	95	95	95
9,60			0 960	0 960	96			
9,70			0 970					
9,80			0 980	0 980	98			
9,90			0 990	0 990	99			
10,00	142	94	1 000	1 000	100	100	100	100
10,10			1 010	1 010	101			
10,20			1 020	1 020	102	102	102	102
10,30			1 030					
10,50			1 050	1 050	105	105	105	105
10,60			1 060					
10,80			1 080					
11,00			1 100	1 100	110	110	110	110
11,10	151	101	1 110					
11,20			1 120	1 120	112			
11,50			1 150	1 150	115	115		115
12,00			1 200	1 200	120	120	120	120
12,10			1 210					
12,20				1 220	122			
12,30			1 230					
12,50			1 250	1 250	125	125	125	125
13,00	160	108	1 300	1 300	130	130	130	130
13,10			1 310					
13,50			1 350	1 350	135			135
14,00			1 400	1 400	140	140		140
14,20			1 420					
14,50			1 450	1 450	145			145
15,00			1 500	1 500	150			150
15,50			1 550	1 550	155	155		
16,00	178	120	1 600	1 600	160	160		160
16,50			1 650	1 650	165	165		165
17,00			1 700	1 700	170	170		170
17,50			1 750	1 750	175	175		
18,00			1 800	1 800	180			180
18,50			1 850					
19,50			1 950					
20,00			2 000	2 000	200			200

* Prej kanalit Ø13,0 mm të zbritura në 12,7 mm

Turriela Spirale – Pasqyrë e liferimit

(d = Diametri, l1 = Gjatësia totale, l2 = Gjatësia e kanalit shtërngues)

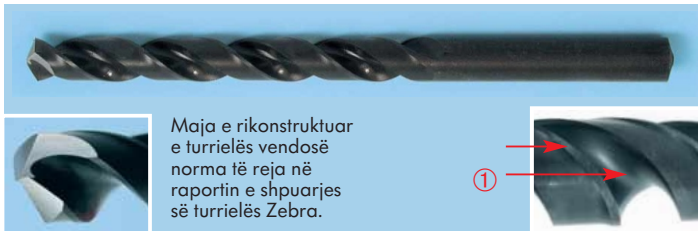
Njësitë paketuuese:

Nr.-Art.	10 St.	3 St.	1 St.
0627	deri 5,9 mm	–	–
0627 0	–	deri 10,0 mm	–
0628	–	–	deri 40,0 mm
0629	deri 8,0 mm	–	prej 8,3 mm
0635	bis 7,0 mm	–	prej 8,0 mm
0636	bis 6,5 mm	–	–

Dimenzionet			Nr.-Art.				
d mm	l1 mm	l2 mm	0627 ...	0628 ...	0629 ...	0635 ...	0636 ...
2,00	38	7,5					20
2,50	43	9,5					25
	95	62			25		
2,80	100	66			28		
3,00	46	10,6					30
	46	16				30	
	100	66			30		
3,10	49	11,2					31
	49	18				31	
3,20	49	11,2					32
	49	18				32	
	106	69			32		
3,30	49	11,2					33
	49	18				33	
	106	69			33		
3,40	52	12,5					34
3,50	52	12,5					35
	52	20				35	
	112	73			35		
3,80	55	22				38	
	119	78			38		
3,90	119	78			39		
4,00	55	14					40
	55	22				40	
	119	78			40		
	220	150	004 220				
4,10	55	14					41
	55	22				41	
	119	78			41		
4,20	55	14					42
	55	22				42	
	119	78			42		
4,50	58	15,5					45
	58	24				45	
	126	82			45		
	150	30	45 150				
4,80	132	87			48		
4,90	62	26				49	
5,00	62	17					50
	62	26				50	
	98	30	50 98				
	127	30	50 127				
	132	87			50		
	150	30	50 150				
	245	170	005 245				
5,10	62	17					51
	62	26				51	
	132	87			51		
5,20	62	17					52
	62	26				52	
	132	87			52		
5,30	98	30	53 98				
	127	30	53 127				
	132	87			53		
	150	30	53 150				
	180	30	53 180				
5,50	66	19					55
	66	28				55	
	98	30	55 98				
	127	30	55 127				
	139	91			55		
	150	30	55 150				
	180	30	55 180				
	200	30	55 200				
5,80	66	19					58
	66	28				58	
	139	91			58		
5,70	98	30	57 98				
	127	30	57 127				
	150	30	57 152				
	180	30	57 180				
	200	30	57 200				
5,80	98	30	58 98				
	127	30	58 127				
	150	30					
	180	30	58 180				
	200	30	58 200				
5,90	150	30	59 150				
	180	30	59 180				
	200	30	59 200				

Dimenzionet			Nr.-Art.				
d mm	l1 mm	l2 mm	0627 ...	0628 ...*	0629 ...	0635 ...	0636 ...
6,00	66	19					60
	66	28				60	
	139	91			60		
	260	180	006 260				
6,20	70	21,2					62
	148	97			62		
6,50	70	21,2					65
	70	31				65	
	148	97			65		
6,80	156	102			68		
7,00	74	34				70	
	156	102			70		
	290	200	007 290				
7,50	156	102			75		
8,00	79	37				80	
	165	109			80		
	305	210	008 305				
8,30	165	109			83		
8,50	79	37				85	
	165	109			85		
9,00	84	40				90	
	175	115			90		
10,00	89	43				100	
	168	87		100			
	184	121			100		
	340	235	010 340				
10,50	168	87		105			
	184	121			105		
11,00	175	94		110			
11,50	175	94		115			
12,00	182	101		120			
	205	134			120		
12,50	182	101		125			
	205	134			125		
13,00	182	101		130			
	205	134			130		
13,50				135			
14,00	189	108		140			
14,50				145			
15,00	212	114		150			
15,50				155			
16,00	218	120		160			
16,50				165			
17,00	223	125		170			
17,50				175			
18,00	228	130		180			
18,50				185			
19,00	233	135		190			
19,50				195			
20,00	238	140		200			
20,50				205			
21,00	243	145		210			
21,50				215			
22,00	248	150		220			
22,50				225			
23,00	253	155		230			
23,50				235			
24,00	276	155		240			
24,50	281	160		245			
25,00				250			
25,50				255			
26,00	286	165		260			
26,50				265			
27,00				270			
27,50	291	170		275			
28,00				280			
28,50				285			
29,00				290			
29,50				295			
30,00				300			
30,50	301	180		305			
31,00				310			
31,50	306	185		315			
32,00				320			
33,00	334	185		330			
34,00				340			
35,00	339	190		350			
36,00				360			
40,00	344	195		400			
	349	200					

*Ø10,0–14,0mm:Mk1=
Kon Morse1
Ø14,5–23,0mm:Mk2
Ø23,5–31,5mm:Mk3
Ø32,0–40,0mm:Mk4



Maja e rikonstruktuar e turrielës vendosë norma të reja në raportin e shpuarjes së turrielës Zebra.

①

Turriela spirale HSS

Turriela e saktë për çelik!

Ekzekutimi: DIN 338 N, e shkurtë

Turriela spirale HSS për aplikim të gjërë, të përgjithshëm (pa qëndrosje, nuk nevojitet shenjimi me kerner) në çelik (në përgjithësi gjer tek çeliku i kalitur) deri 1000 N/mm², gizë dhe plastika. Përmëshë kërkesat më të larta në saktësi dhe qëndrueshmëri. Special për përdorim në makinat CNC, makina shpuese tavoline, makina shpuese me bateri dhe makina elektrike shpimi.

Nr.-Art. 0624 00. ... (shiqo pasqyrën e livrimit)

- Toleranca jashtëzakonisht të ulëta prodhimi me sipërfaqe dhe cilësi profili saktë të definuar.

Përparësia juaj:

- Shpimet më të sakta.

- Këndi spiral 35° deri 40°.
- Gjerësi e ngushtë e kanaleve.
- Përforcim i ngritur i bërthames. ①

Përparësitë tua:

- Stabilitet më i lartë i burgisë.
- Jetëgjatësi e zgjatur.
- Fërkim më i ulët në shpuarje.
- Nxehje më e ulët e burgisë dhe i materialit.

- Këndi i majes 130°.
- Mprehja (Lëmuarje kryqore e special e optimalizuar).
- Tëhet tërthore tejet të redukuara.

Përparësitë tua:

- Nisje e lehtë e shpimit, shenjimi me kerner bie.
- Zvogëlim i forcës shtyerëse dhe momentit të rrotullimit.



Vëllimi i livrimit

Nr.-Art.	0624 000 001	0624 000 002	0624 000 003
Përmbajtja	secila nga 1 turrie. 1,0-10,0 mm 0,5 mm në rritje	secila 3x1,0-4,0mm secila 2x4,5-8,0mm secila 1x8,5-13 mm 0,5 mm në rritje për vrima me fileta 3x3,3; 2x4,2; 2x6,8; 1x10,2 mm	secila nga 1 turrie. 0,1-10,0mm 0,1mm në rritje
Sasia e copëve	19	55	91
Art.-Nr. Kasetë e zbrazët (e pafurnizuar)	0633 4	—	—

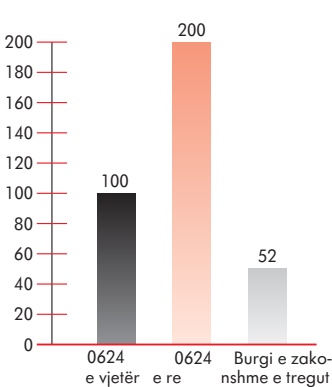
Sorto & Ruaj

Asortimenti inovativ i turrielave spirale Nr.-Art. 0624 000 002

- Turriela spirale është e gatshme për marrje direkt në vend të punës.
- Nuk nevojitet më kërkimi përmes renditjes dhe shënimit.
- Ruajtje e shpejtë dhe renditje e thjeshtë e turrielave (butgijave) përmes një sistemi të integruar matës dhe udhëzues.

Krahasimi i jetëgjatësisë në %:

Vlera mesatare për Turrie. -Ø 3, 6 dhe 8 mm.

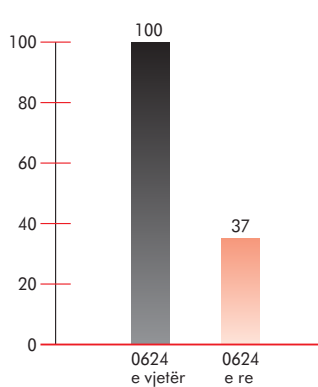


Qëndrueshmëri deri 4 fish më të lartë në krahasim me Turriela e rëndomta të tregut, qëndrueshmëri e 2-fishtë në krahasim me: Turriela e vjetër Zebra

Më pak përgatitje, ulje e kostove!

Krahasimi i forcës shtyerëse në %:

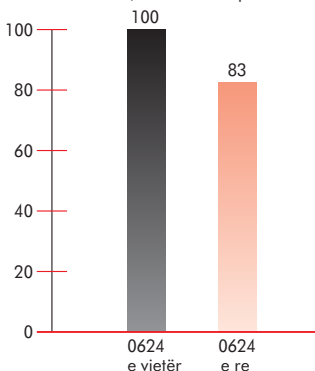
Turriela-Ø 6 mm, Thellësia e shpimit 18 mm.



Forca e shtyerjes e redukuar në 2/3: 2/3 më pak shpenzim force!

Krahasimi i forcës shtyerëse në %:

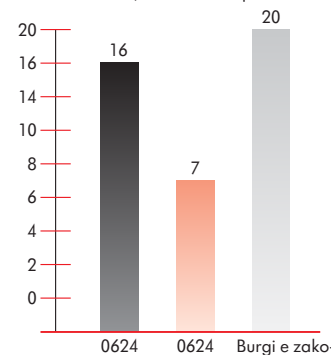
Turriela-Ø 6 mm, Thellësia e shpimit 18 mm.



Momenti i rrotullimit i redukuar për ca. 20 %:
→ **Më shumë fuqi me shpuese me bateri (20% më shumë shpuarje për mbushje të baterisë)!**

Krahasimi i kohës së shpuarjes në sec.

Turriela-Ø 6 mm, Thellësia e shpimit 10 mm.



Tre herë më e shpejtë sesa turriela e zakonshme të tregut:
→ **Kursim enorm i kohës!**



Turriela me pjesën prerëse futni djathtas lartë në kanalën vertikale matës ...



dhe tërhiqeni horizontalisht deri tek kufiri i ardhshëm i mundshëm.



Pastaj majtas deri te kufiri tjetër ...



dhe renditeni në vrimën e duhur pranuese pranë kanalit . E kryer!



Kasetat e turrielave spirale

Kasetë plastike-ABS rezistente në goditje, e lehtë dhe miqësore për përdoruesin.

► Nga Plastika-ABS.

Përparësia juaj:

- Nuk ndryshket, e lehtë (në krahasim me kasetat e metalta) dhe prapë se prapë e sigurtë në thyerje.

► Nuk ka kënde të mprehta.

Përparësia juaj:

- Rreziku i lëndimeve dukshëm i redukuar.

► Etiketa të laminuara ngjitëse me sistem udhëzues me ngjyra.

Përparësia juaj:

- Përmbajtja vërehet shpejtë dhe vazhdimisht edhe nga jashtë.

► Njoftime shtesë për përdorim në dysheme.

Përparësia juaj:

- Parandalim i përdorimeve të gabueshme.

► Nuk ka „rroplim“ dhe „kurthim“ të pengueshëm të turrielave në kasetë.

Përparësia juaj:

- Nxjerrje e lehtë dhe rimbushje.

► Kallëpshmëri perfekte përmes thellimeve të integruara e të formuara në kapak dhe dysheme.

Përparësia juaj:

- Deponimi është i mundur të bëhet drejtë, shtrirazi, varur apo grumbull.

► Teknika më e re e mbylljes: Mbyllje e integruar në formë dhe me këtë e mbrojtur e me siguresë kundër manipulimeve.

Përparësia juaj:

- Nuk hapet joqëllimisht p.sh. gjatë rrëzuarjes në dysheme.



Përmbajtja: Ø1,0-10,0x0,5 mm, 19-pjesëshe
Nr.-Art. 0624000001 Pa./C.1
 Kasetë e zbrazët (e pafurnizuar)
Nr.-Art. 0633 4 Pa./C.1

Turriela spirale HSS

Turiela e saktë për çelik!

Ekzekutimi: DIN 338 N, e shkurtë
 Turriellë spirale HSS për aplikime të përgjithshme e të gjëra (pa qëndrosje dhe pa nevojë të shenjimit me kerner) në çelik (në përgjithësi deri në çelik të kalitur) 1000N/mm², Gizë dhe Plastika.

Përmbushë kërkesat më të larta në precizitet dhe qëndrueshmëri.

Special për përdorim në Makinat- CNC, në makinat shpuese të tavolinës, makinat me bateri dhe ato elektrike të dorës.



Përmbajtja: Ø1,0-10,0x0,5 mm, 19-pjesëshe
Nr.-Art. 0622 01 Pa./C.1
 Kasetë e zbrazët (e pafurnizuar)
Nr.-Art. 0633 4 Pa./C.1

Turriela spirale TiN

Turriela Premium „Longlife“ për çelik!

Ekzekutimi: DIN 338 N, C e shkurtë
 Turriellë spirale HSS me TiN veshje (Titan-Nitrid) për aplikime të përgjithshme e të gjëra (pa qëndrosje dhe pa nevojë të shenjimit me kerner) në çelik deri 1000 N/mm² dhe në gizë. Me jetëgjatësi deri 10 fish më të madhe karshi turrielave të rëndomta.

Special për përdorim në Makinat- CNC, në makinat shpuese të tavolinës dhe ato manuale.



Përmbajtja: Ø1,0-10,0x0,5 mm, 19-pjesëshe
Nr.-Art. 0626 01 Pa./C.1
 Kasetë e zbrazët (e pafurnizuar)
Nr.-Art. 0633 4 Pa./C.1

Turriela spirale HSCO

Specialja për Ç. të fisnikëruara!

Ekzekutimi: DIN 338, e shkurtë
 Turriellë spirale HSCO (5% Co) për aplikim në çelike të fisnikëruara p.sh. A2 dhe A4, në çelike të zjarrëduresë dhe Titan (lëgura). pa qëndrosje dhe pa nevojë të shenjimit me kerner.

Për përdorim në makina shpimi manuale udhe në makinat stabile stacionare.



Përmbajtja: Ø1,0-10,0x0,5 mm, 19-pjesëshe
Nr.-Art. 0618 01 Pa./C.1
 Kasetë e zbrazët (e pafurnizuar)
Nr.-Art. 0633 4 Pa./C.1

Turriela spirale HSS-E

Specialja për çelike të fortësisë së lartë!

Ekzekutimi: DIN 338 N, e shkurtë
 Turriellë spirale HSS-E (8% Co) për aplikim në çelik (në përgjithësi deri në çelik të kalitur) deri 1400 N/mm² Gizë dhe lëgura tjera (Ni-Cr). pa qëndrosje dhe pa nevojë të shenjimit me kerner

Për përdorim në makina shpimi manuale udhe në makinat stabile stacionare.



Turriel për qërim të llamarinës-Bit HSS 5–20 mm

Turriel e shkall- ëzuar Bit HSS 4–20 mm

- Qëndrosje, shpuarje, zgjerim deri 20 mm.
- Bllokadë mekanike përmes futjes në kanalën 6-këndësh përmes Unazës sferike/ goditëse.
- I mundur ndërrimi i shpejtë i veglës përmes kalait 6-këndësh.
- Përmes shkëlqimit të pasëm aksial e radial me CBN („cubical boron nitride”) teha më të mprehët dhe qëndrueshmëri më e lartë.
- Univerzal për përdorim (turriela e shkallëzuar-Bit gjer në një trashësi maksimale të materialit prej 4 mm).
- Arritja e diametrit të dëshiruar të vrimës vërehet lehtë përmes shkallëzimit laserik.
- Nuk nevojitet shpuarje paraprake
- Me dy teha.
- Adekuat edhe për llamarinat më të holla.
- Ngrihtë e qëndrueshmërisë dhe aftësisë prerëse përmes përdorimit të Vajit për shpuarje dhe prerje (Nr.-Art. 0893 050) apo Pastës për prerje eko (Nr.-Art.. 0893 860).
- Tabela e numrit të rrotullimeve e bashkëngitur.

Emërtimi	Ø i vrimës		Gjatësia totale mm	Nr.-Art.	Pa. /C.
Turri. për qërim të llamarinës-Bit	5 -20	≅ Madhësia 2	71	0694 029 20	1
Burgi e shka- llëzuar-Bi	4 -20	Ngrihtë e shkallë- zimit 2 mm	75	0694 027 420	

	NE-Metalet	Llamarinat e çel- ikut të fisnikëruar Nirosta, A2	Plstikat, Duroplastet, Termoplastet	Llamarinat e buta të çelikut si Ç 14, Ç 37
Trashësia e llamarinës mm	0,1-6 (Burgia e shkallëzuar Bit 0,1 -4)	0,1-2	deri 10 (Turri. e shkallëzuar Bit deri 4)	0,1-4
Zona e nr. rrotullimeve për 5–20 mm [n] =1/min Burgi për qërim llamarine-Bit	2230 -400	1270 -320	1270-240	1590 -320
Zona e nr. rrotullimeve për 4–20 mm [n] =1/min Burgi shkallëzuese-Bit	2790 -400	1590 -320	1590-240	1990 -320

Produkte shtesë

Mbajtës univerzal me futer
(nofull) shpejtndërrues.

Nr.-Art. 0614 176 711

Vaj për shpuarje dhe prerje, 300 ml

Nr.-Art. 0893 050

Pastë për prerje eko, 0,5 kg

Nr.-Art. 0893 860



Turriel për qërim llamarine HSS

- CBN (cubical boron nitride) thellë e lëmuar.
- Univerzalisht e përdorshme.
- Shpuarje pa shkallëzim dhe zgjerim vrimash brenda nivelit të dimensionit 3–61 mm. Me dy tehe.
- Adekuat edhe për shpim të llamarinave
- Nuk nevojitet thellim apo shpuarje paraprake.
- Tabela e Nr. të rrotullimeve e bashkëngjitur.
- Shpuarje pa gërvishje, pa deformim të llamarinës dhe përqueshmëri tejet të mirë të nxehtësisë për përmirësim të qëndrueshmërisë përmes CBN-lëmuarjes së pasme radiale e aksiale.
- Kanali hyrës me lëmuarje 3-fazëshe.
- Ngritje e qëndrueshmërisë dhe aftësisë prerëse përmes përdorimit të Würth Vajit për shpuarje dhe prerje eko Nr.-Art. 0893 050 10 apo Würth Pastë për prerje eko Nr.-Art. 0893 860.
- Me shkallëzim laserik, përmes kësaj vërejtje e lehtë e dimensionit të dëshiruar të vrimës.

Turriel për qërim llamarine HSS, Titan-Nitrid

- CBN (cubical boron nitride) e lëmuar thellë.
- Shpejtësia e prerjes dhe shyerja përpara ngriten deri në 100%.
- Ngritje e qëndrueshmërisë në 2 deri 4 fish.

Madhësia	Ø i shpimit mm	Gjatësia totale mm	Ø i kanalit mm	Nr.-Art. HSS	Nr.-Art. HSS Titan-Nitrid	Pa. C.
1	3 - 14	58	6	0694 024 14	0694 025 14	1
2	5 - 20	71	8	0694 024 20	0694 025 20	
3	16 - 30,5	76	9	0694 024 30	0694 025 30	
4	24 - 40	89	10	0694 024 40	0694 025 40	
5	36 - 50	97	12	0694 024 50	0694 025 50	
6	40 - 61	103	13	0694 024 61	0694 025 61	
8	4 - 31	103	9	0694 024 31	0694 025 31	



① Kasetë turriela HSS-për qërim llamarine

Nr.-Art. 0694 024 01

Përmbajtja: Secila 1 x Madhësia 1, 2 e 3, Zona e Ø 3 - 30,5 mm.

② Kasetë turriela HSS-për qërim llamarine, Titan-Nitrid

Nr.-Art. 0694 025 01

Përmbajtja: Secila 1 x Madhësia 1, 2 e 3, Zona e Ø 3 - 30,5 mm.

Vlerat orientuese të Nr. të rrotullimeve për burgija për qërim llamarine

	Materiali	NE-Metalet	Llamarinat e çelikut të fisnikëruar Nirosta A 2	Plastikat, Duroplastet, Termoplastet	Llamarinat e buta të çelikut si Ç14 - Ç37
	Trashësia e llamarinës	0,1-6mm	0,1-2 mm	deri 10 mm	0,1 - 4mm
Madhësia	Ø m	n = U/min	n = U/min	n = U/min	n = U/min
1	3 - 14,0	2000 - 1500	600 - 400	3000 - 2000	800 - 500
2	4 - 20,0	1500 - 800	400 - 200	2000 - 1500	600 - 300
3	16 - 30,5	1000 - 500	200 - 100	1500 - 1000	400 - 200
4	24 - 40,0	500 - 300	100 - 80	1000 - 500	300 - 150
5	36 - 50,0	300 - 200	50 - 80	500 - 200	200 - 100
6	40 - 61,0	200 - 100	50 - 25	300 - 150	100 - 50
8	4 - 31,0	1000 - 500	200 - 100	1500 - 1000	400 - 200

SHARRA CILINDRIKE KONSTRUKSION HSS-BIMETAL



- Prerje e shpejtë dhe e pastërt përmes konstruksionit HSS-Bimetal.
- Për përdorim në të gjitha materialet e çelika duke përfshirë gizenë, bakrin, bronzin, aluminin, plastika dhe dru.
- Numri i dhëmbëve: 6 / Coll,
- Thellësia e prerjes: 32 mm.

Dimenzioni		PG	Nr. i rekomanduar i rrotullimeve 1 /min.					Nr.-Art.	VE St.
mm	Zoll		Çelik i l butë	WS VA	Gizë	Mesing	Alu		
14	9/16		580	300	400	790	900	0632 14	1
16	5/8	9	550	275	365	730	825	0632 16	1
17	11/16		500	250	330	665	750	0632 17	1
19	3/4	11	460	230	300	600	690	0632 19	1
20	25/32		445	220	290	580	660	0632 20	1
21	13/16	13	425	210	280	560	630	0632 21	1
22	7/8	16	390	195	260	520	585	0632 22	1
24	15/16		370	185	245	495	555	0632 24	1
25	1		350	175	235	470	525	0632 25	1
27	1 1/16		325	160	215	435	480	0632 27	1
29	1 1/8	21	300	150	200	400	450	0632 29	1
30	1 3/16		285	145	190	380	425	0632 30	1
32	1 1/4		275	140	180	360	410	0632 32	1
33	1 5/16		260	135	175	345	390	0632 33	1
35	1 3/8		250	125	165	330	375	0632 35	1
37	1 7/16	29	240	120	160	315	360	0632 37	1
38	1 1/2		230	115	150	300	345	0632 38	1
40	1 9/16		220	110	145	290	330	0632 40	1
41	1 5/8		210	105	140	280	315	0632 41	1
43	1 11/16		205	100	135	270	305	0632 43	1
44	1 3/4		195	95	130	260	295	0632 44	1
46	1 13/16		190	95	125	250	285	0632 46	1
48	1 7/8	36	180	90	120	240	270	0632 48	1
51	2		170	85	115	230	255	0632 51	1
52	2 1/16		165	80	110	220	245	0632 52	1
54	2 1/8	42	160	80	105	210	240	0632 54	1
57	2 1/4		150	75	100	200	225	0632 57	1
59	2 5/16	48	145	75	100	195	225	0632 59	1
60	2 3/8		140	70	95	190	220	0632 60	1
64	2 1/2		135	65	90	180	205	0632 64	1
65	2 9/16		130	65	85	170	195	0632 65	1
67	2 5/8		130	65	85	170	195	0632 67	1
68	2 11/16		130	65	85	165	190	0632 68	1
70	2 3/4		125	60	80	160	185	0632 70	1
73	2 7/8		120	60	80	160	180	0632 73	1
74	2 15/16		120	60	80	160	180	0632 74	1
76	3		115	55	75	150	170	0632 76	1
79	3 1/8		110	55	70	140	165	0632 79	1
83	3 1/4		105	50	70	140	155	0632 83	1
86	3 3/8		100	50	65	130	150	0632 86	1
89	3 1/2		95	45	65	130	145	0632 89	1
92	3 5/8		95	45	60	120	140	0632 92	1
95	3 3/4		90	45	60	120	135	0632 95	1
98	3 7/8		90	45	60	120	135	0632 98	1
102	4		85	40	55	110	130	0632 102	1
105	4 1/8		80	40	55	110	120	0632 105	1
108	4 1/4		80	40	55	110	120	0632 108	1
111	4 3/8		80	40	50	100	120	0632 111 0	1
114	4 1/2		75	35	50	100	105	0632 114	1
121	4 3/4		70	35	45	90	95	0632 121	1
127	5		65	30	40	85	90	0632 127	1
140	5 1/2		60	30	35	80	85	0632 140	1
152	6		55	25	35	75	85	0632 152	1

Gajtë përpunimit të metaleve (me përjashtim të gizave) përdorni Vaj për shpuarje dhe prerje Nr.-Art. 0893 050K. ujdset për prerje të pastërt dhe zgjatë jetën e sharrave cilindrike.

Asortiment sharrash cilindrike



Dimenzionet Ø mm	Nr.-Art.	Pa/C.
19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68, 76	0964 632	1

Pranimi A4 (me turriel centruese)



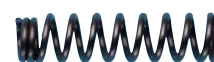
për Ø14-30 mm Trupi Ø 6,35 mm	Nr.-Art.	Pa/C.
	0632 04*	1

Pranimi A2 (me turriel centruese)



për Ø32- 152 mm Trupi Ø 11 mm, 6-këndor	Nr.-Art.	Pa/C.
	0632 02*	1

Susta ekstraktore A7



për nxjerrjen e copës së prerë të materialit	Nr.-Art.	Pa/C.
	0632 07*	1

Vazhdues, 300 mm



vetëm për pranim A2	Nr.-Art.	Pa/C.
	0632 05*	1

Turrielë prirëse A014C, për pranim A2



Ø 6,35 mm (1/4"), ekzekutim i shkurtë	Nr.-Art.	Pa/C.
	0632 014	1

Turrielë prirëse A014D, për pranim A4

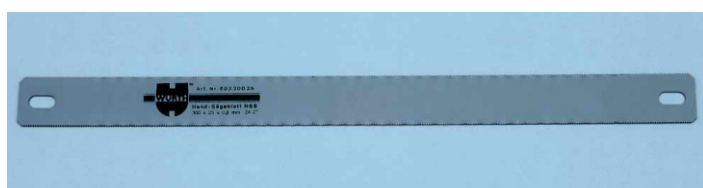


Ø 6,35 mm (1/4"), ekzekutim i gjatë	Nr.-Art.	Pa/C.
	0632 014 1	1

* Përbajtja e sortimentit



Trashësia e materialit mm	Nr. i dhëmbëve në 1"	Gjatësia mm	Gjerësia mm	Trashësia mm	Nr.-Art.	Pa. C.
mbi 2	2 4	300	12,5	0,63	0603 300 13	10/50
deri 2	3 2		13,0	0,65	0603 300 133	
-	18-32				0603 301 13*	



Tehat për makina



- Materiali: HSS (Çelik i shpejtë i kapacitetit të lartë).
- Për sharra elektrike.
- Veçanërisht për prerje të çelikut që nuk ndryshket dhe të materialeve tjera që sharriten vështirë.

Gj mm	Gje mm	L mm	Dhëmbë në 1"	Nr.-Art.	Pa. C.
300	20	1,25	14	0606 300 125	1/10
			18	0606 300 128	
			10	0606 300 210	
400	25	1,5	14	0606 300 214	
			14	0606 400 125	
			6	0606 400 15	
	30	1,5	6	0606 400 206	
			10	0606 400 210	
			10	0606 400 214	
		1,25	14	0606 400 215	
			18	0606 400 216	
			22	0606 400 217	
	30	1,25	18	0606 400 218	
			22	0606 400 222	
			10	0606 400 310	
		1,5	18	0606 400 318	
			22	0606 400 322	
			10	0606 400 410	
	25	2,0	14	0606 400 414	
			6	0606 425 20	
			8	0606 450 20	

HSS-Teh sharre Bimetal

Asnjë teh tjetër nuk ofron më shumë fuqi prerëse dhe fleksibilitet.

- Çelique speciale. Në cep të dhëmbit çelik i shpejtë me përzierje të lartë, në shpinë çelik i fortë veglash.
- Teknikat moderne të prodhimit garantojnë cilësi dhe precizitet të pakrahasueshëm.
- Lidhjet e saldimit realizohen me rrezatime elektronesh në vakum të lartë
- Përmes cepeve të dhëmbëve nga materiali tërësisht i kalitit nuk mund të anashkalohe aftësitë e prerjes dhe qëndrueshmëria.
- Ju me një teh punoni më shpejtë, më gjatë dhe me këtë më ekonomisht.

Dhëmbëzim normal

- Më shumë ekonomishmëri.
- Më shumë siguri.
- Kapacitet të lartë prerës.
- Qëndrueshmëri më të gjatë.

Aplikimi

- Çelik veglash (me përzierje të lartë dhe të ulët).
- Çelik konstruktiv (me përzierje të l. e ulët)
- Çelik me të cilin punohet shpejtë.
- Çelik që nuk ndryshket.

* Dhëmbëzim Progresiv

Përparësi të dukshme përmes shpërndarjes së ndryshme të dhëmbëve.

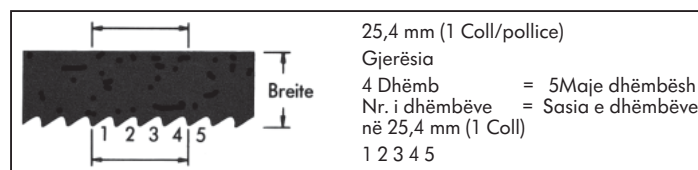
- Përdorim universal.
- Përmes shpërndarjes së lartë të dhëmbëve

ëve është e mundur prerje e lehtë në pjesën fillestare „Valvitiqja“ e materialeve të holla reduktohet dukshëm. Përmes shpërndarjes së ulët të dhëmbëve në pjesën e rëndomë të prerjes është e mundur një forcë e lartë tensioni.

Tehat për sharra dore

- E mprehët në të dyja anët.
- Materiali: HSS.
- Qëndrueshmëri të gjatë edhe tek çelikut e forta, me lëgura të larta dhe që nuk ndryshken.

Gj mm	Gje mm	L mm	Dhëmbë në 1"	Nr.-Art.	Pa./C.
300	25	0,8	22	0603 300 25	10/50



- Materiali: HSS Bimetal.

Gj mm	Gje mm	L mm	Dhëmbë në 1"	Nr.-Art.	Pa. C.
300	25	1,25	10	0607 300 110	1/10
			14	0607 300 114	
			10	0607 350 110	
350	25	1,21	54	0607 350 114	
			4	0607 400 104	
			6	0607 400 106	
400	32	1,6	10	0607 400 110	
			14	0607 400 114	
			6	0607 450 106	
450	32	1,6	10	0607 450 110	



Sharrë harkore metali

- Me teh 300 mm.

L mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa./C.
530	805	0695 552 892	1



Sharrë e vogël harkore

Ekzekutimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Çelik i rrumbullt i nikeluar, L 250 mm	0609 1	1
The i vogël Univerzal (para së gjithash për metale) 32 Dhëmbë 1", 145 x 6 x 0,45 mm	0609 2	12
Teh i vogël për dru 15 Dhëmbë 1", 145 x 6 x 0,4 mm	0609 3	



Sharrë Univerzale

- Për sharritje në vende gati të paarrishme.

Ekzekutimi	Nr.-Art.	Pa./C.
dorëz e rregullueshme në të gjitha anët	0609 10	1
dorëz e fiksuar	0609 11	
The i vogël Univerzal (para së gjithash për metale) 32 Dhëmbë 1", 145 x 6 x 0,45 mm	0609 2	12
The i vogël për dru 15 Dhëmbë 1", 145 x 6 x 0,4 mm	0609 3	



Mbajtës i tehëve

Ekzekutimi	Nr.-Art.	Pa./C.
e rregullueshme për sharra standarde	0713 64 04	1



Gjatësia me teh mm	Pesha g	Vëllimi i liferimit	Nr.-Art.	Pa./C.
200	43	4 tehe	0713 64 05	1

Sharrë speciale dore

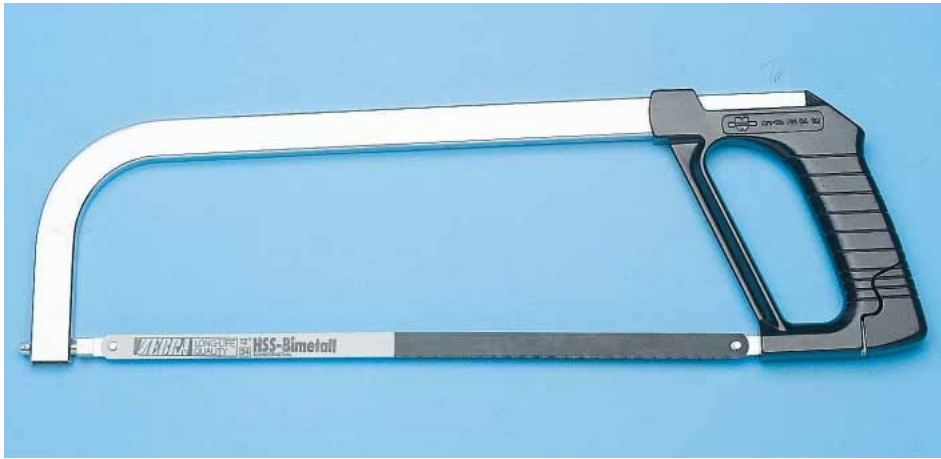
- Përmes masave të vogla sharra futet në secilin xhep.
- Dorëz ergonomikisht e formuar për mbajtje të sigurtë.
- Dorëza e hollë mundëson punën në vendet më të ngushta.
- Përmes ruajtjes së sigurtë të tehëve në dorë bie kërkimi që merr kohë.

Shembuj aplikimi

- Montim i autoparlantëve.
- Sharritja e llamarinave të ndryshkura në riparime të spojlerëve.
- Prerje e mureve të pasme.
- Prerje e pllakave të gipsit (allqi).
- Vazhdim i prerjeve sharritëse, të cilat janë formuar nga sharrat therrëse e shumë të tjera.

Sägeblätter

Materiali	Dhëmbë /Coll	Gjatësia e tehut mm	Nr.-Art.	Pa./C.
Dru/Plastikë / gips	14		0696 955	
NE-Metale	24	78	0696 956	5
Llamarinë e çeliktë	32		0696 957	
Dru/Plastikë	18	69	0696 958	



Sharrë metali Profi

- Veçanërisht robuste, pasi që korniza është prej gypit të fortë 4-këndësh, të kromuar.
- Mbërthyes alumini pistoletë, e zezë e ngjyrosur me ngjyrë pluhur.
- Shtërngimi i tehut si shtërngim i shpejtë i intergruar në mbërthyesen pistoletë.
- Tehu 8-sosh i rregullueshëm.
- Tehët të duhur Nr.-Art. 0603 30013 dhe Nr.-Art. 0603 300133

Gjatësia mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
400	530	0714 64 02	1



Mini-Sharrë univerzale

- Korniza nga alumini, prandaj veçanërisht e lehtë dhe e përdorshme.
- Mundësi e 6-fishtë e rregullimit të tehut.
- Tehët të duhur Nr.-Art. 0609 2 (për Metal) dhe Nr.-Art. 0609 3 (për dru).

Gjatësia mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
14730	1	0714 64 03	1



Sharrë harkore

- Dorëz plastike me dy komponente.
Dorëz e sigurtë, punë e palodhshme.
- Dy pozicione të tehtëve (45° dhe 90°).
Në nga to me prerje të rrafshët.
- Elementi shtërngues.
E integruar në dorëz.
- Dorëz e pjerrtësuar për mbrapa.
Cepi i prerjes mbetet i lirë.
- Shtërngimi i tehut.
Sistem i rregullimit të hapësirës në 80.

Gjatësia mm	Nr.-Art.	Pa. C.
390	0714 64 015	1

**Komplet me teh
HSS-Bimetal
Nr.-Art. 0603 300 13**

Aksesuar tjetër:
HSS teh Bimetal:
Nr.-Art. 0603 300 133 dhe
Nr.-Art. 0603 301 13



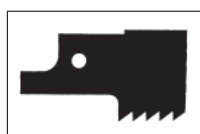
Lëmia e rekomanduar e përdorimit për teh metal

Shpërndarja e dhëmbëve në mm	
1,0	Metale, Gypa, Lllamarina e Profile < 1,5 mm
1,4	Metale, Gypa, Lllamarina e Profile < 3,0 mm
1,8	Metale, Gypa, Lllamarina e Profile 3-8 mm
1,8-2,6	Metale, Gypa, Lllamarina e Profile 3-10 mm
2,9-3,2	Metale, Gypa, e Profile 4-12 mm

Njoftim i rëndësishëm

Përmes ftohjes me Vaj për Shpuarje dhe prerje Nr.-Art. 0893 050, zgjatet jetëgjatësia e tehëve të metalit.

Tek tehët e çelikut të fisnikëruar, të ftohën, redukoni shpejtësinë dhe ç'kyqeni tundjen e makinës.



1/2" Kanali universal përshtet në sharrat shpatore, Recipro dhe Tiger të Fabrikateve të Würth, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt/Elu, Fein, Flex, Hitachi, Holzher, Makita, Metabo,

Millers-Falls, Milwaukee, Rems, Ridgid, Rockwell, Roller dhe Skil.

1. Gjatësia totale e tehut në mm dhe inç.
2. Trashësia e tehut.
3. Shpërndarja e dhëmbëve në mm dhe tpi.
4. Fusha kryesore e aplikimit.
5. Kualiteti i tehut.
6. Njësia paketuese + Nr.-Art.
7. Kopja origjinale e tehut identifikim i lehtë i tipit të tehut shpator.
8. Dritarja për prekje
Dritare në paketim për prekje të dhëmbëzimit.
9. Fusha kryesore e aplikimit gjithnjë në vend të parë.
10. Piktogramet e sigurisë.
11. Piktogramet e margjizuara me të kuqe janë fusha speciale të dedikuara për përdorim + Trashësia e materialit e materialit i cili përpunohet.
12. Veçoritë e tehut në këtë shembull:
Prerje e drejtë, Prerje kthesë, Prerje zhytëse dhe Prerje e shpejtë.
13. I kushtëzuar nga fusha adekuate + trashësia e materialit.

Tehët shpator

Sistemi udhëzues me ngjyra

Përparësia juaj:

- ▶ Përmes 4 ngjyrave kjahtë të kufizuara ju gjithnjë gjeni tehun e duhur për aplikimin tuaj.

Sistemi yjorë

Përparësia juaj:

- ▶ Tri shkallë kualiteti të optimalizuara për aplikim.
→ Për secilin aplikim saktësisht tehun e duhur shpator.
- ▶ Kombinim optimal i materialit, shpërndarjes së dhëmbëve dhe tehut shpator.
→ Rezultate të shkëlqyera të prerjes.

Dru Metal Ndërtimt. Çelik i fi-
Univerzal snikëruar

- *** Pëlhurë sharre me e kapacitetit të lartë për aplikime ekstreme, fuqi të lartë prerëse dhe jetëgjatje të gjatë.
- ** Teh shumë i mirë për përdorimin më të vështirë.
- * Teh i mirë standard për aplikime të rëndomta.

Tehët special për lëmenjë të posaqëm aplikimi



Heavy Duty për pjesë të mëdha masive prej 3 - 10 mm. Ideale për përdorimin e fortë si p.sh. për lllamarina dhe gypa të trashë.

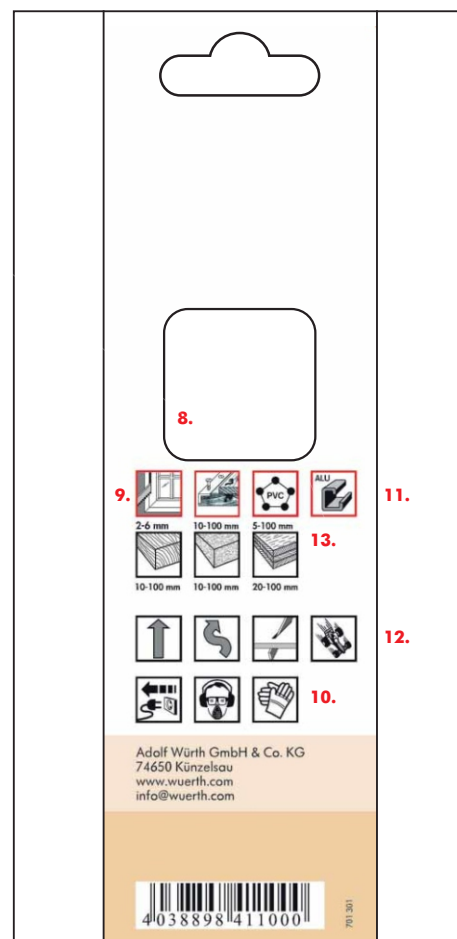
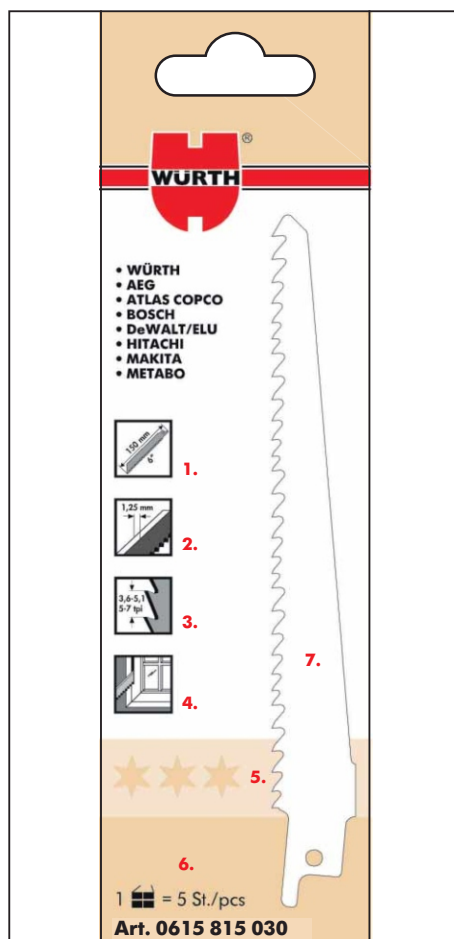


Demolition për demolim dhe punë shpëtuese, trashësia e materialit 4-12 mm. Ideale për punë në një mbajtës gypi. Përmes shpinës ekstrem të fortë të tehut prej 1,6 mm garantohet prerja kënddrejte.



Multi Blade me shpërndarje progresive të dhëmbëve për materiale të holla dhe të trasha në një prerje veçanërisht të shpejtë.

Paketimi vetëshpjegues i Würth-it



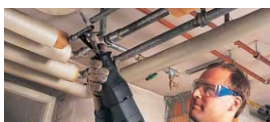
Rruga juaj për tehët e duhur shpator

			Dru i fortë, dru i butë	Dru i gjelbër	Pllaka me fije druri	Pllaka të plastifikuara me fije druri	Panel i brendshëm	Pllaka me fije druri	Dru me gozhda	Dru me metal	Ndërtim dritarësh	Llamarina të holla	Llamarina të trasha	Profile llamarine dhe gypa	Profilat metal dhe gypa	Çelik i fisnikëruar, Llamarina dhe Profile
		● = special e përshtatshme ○ = e përshtatshme														
Dru	***	0615 815 030/031	○		○		○			●	●					
		0615 820 340/341	●		●	●	●	●								
		0608 030 21	●		●	●	●									
		0608 030 22	●		●	●	●									
	**	0608 030 25		●												
		0615 830 040	●		●		●		●							
		0615 822 842	●		●		●		●							
Metal	*	0608 030 19	●													
	***	0615 915 029										●	●	●	●	
		0615 915 030/031										●	●	●	●	
		0615 915 148										●	●	●	●	
		0615 915 253										●	●	●	●	
		0615 920 314										●	○	●	○	
		0615 920 318/319										●	●	●	●	
		0615 922 148										●	●	●	●	
		0615 922 253										●	●	●	●	
		0615 930 148										●	●	●	●	
		0615 930 253										●	●	●	●	
	**	0615 920 326/327										●	●	●	●	
		0615 922 829										●	●	●	●	
		0608 030 31										○	○	○	○	
		0608 030 32										○	○	○	○	
		0608 030 35										○	○	○	○	
		0608 030 36										○	○	○	○	
		0615 910 010										●	●	●	●	
		0615 910 014										●	●	●	●	
		0615 915 010										●	●	●	●	
		0615 915 014/015										●	●	●	●	
	*	0615 915 018/019										●	●	●	●	
		0615 915 026								●		●	●	●	●	
		0615 922 814								●		●	●	●	●	
		0615 922 818/819										●	●	●	●	
		0615 922 826								●		●	●	●	●	
		0615 930 526								●		●	●	●	●	
		0608 030 24														
		0615 715 242														
Ndërtimtari	***	0615 720 325							●				○			
		0615 720 332						●		●					○	
		0615 720 346/347	●		●	○				●		○				
		0615 722 830														
		0615 722 842	●		●					●						
		0615 730 585														
		0615 911 614														●
Inox	***	0615 915 126														●

Shembuj aplikimi



Për prerjen e dritareve të vjetra
Nr.-Art. 0615 815 031



Instalim të nxemjeve dhe gypave të ujit
Nr.-Art. 0615 915 029
Nr.-Art. 0615 922 829



Tek prerjet përfundimtare
Nr.-Art. 0615 922 826



Tek punët në dru me gozhda
Nr.-Art. 0615 722 842



Për prerje të gypave të plastikës
Nr.-Art. 0615 720 347

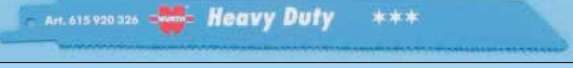
A = Ekzekutim i gjatë prej 0615 910 010
 B = Ekzekutim i gjatë prej 0615 910 014
 C = Ekzekutim i gjatë prej 0615 915 014

D = Ekzekutim i gjatë prej 0615 915 018
 E = Ekzekutim i gjatë prej 0615 915 026
 F = Ekzekutim i gjatë prej 0615 922 826

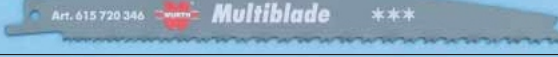
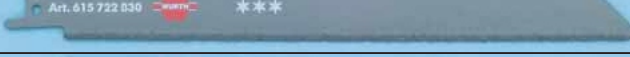
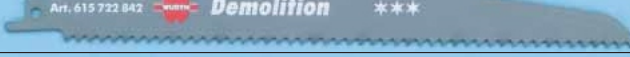
G = me dhëmbë të mprehët
 H = me dhëmbë të mprehët
 I = me dhëmbë të mprehët

Alumin	Buntmetal	Gypa metali	Gypa çeliku Gypa gize	Mirtal - Senduq	Paleta	Beton i presuar	Plaka regipsi	Çimento me fije	Tjeggull epjekur	PVC, Plastika të gjitha	Giminto asbesti, Plastikat e përfor- cuara me fije çelqi	Prerje e drejtë	Prerje kthesë	Prerje zhytëse	fleksibël dhe i sigurtë në thyerje + prerjet lidhëse	prerje drejtëkëndëshe	Mbajtës gypash	Prerje e imët	Prerje vrazhdë	Prerje e shpejtë
																				
●										○		X	X	X				X		X
										○		X		X				X		X
										○		X						X		X
										●			X	X				X		X
										●		X							X	X
										●		X								X
												X							X	
●	●											X				X	X			X
												X				X		X		X
○	○											X				X			X	X
												X								
												X				X		X		X
												X				X		X		X
●	●											X				X			X	X
												X				X	X		X	
												X								
												X								
○	○											X						X		
○	○											X						X		
○	○											X						X		
○	○											X								
●	●											X								
○	○											X			X			X		
○	○											X			X					
●	●											X			X					
●	●											X			X					
						●		○	○		○	X								
●	●						●			●		X		X				X		X
○	○										○	X								
●	●		●						○	●	●	X						X		
			○							●	●	X							X	
						●		○	○		○	X								
												X								

Informata tërësive shpator

Materiali	Kualiteti	Nr.-Art.	Pa./C.				
Dru	***	0615 815 030	1=5		3,6-5,1 5-7 tpi	150 6"	1,25
		0615 815 031	1=25				
	**	0615 820 340	1=5		2-4 6-10 tpi	200 8"	1,25
		0615 820 341	1=25				
		0608 030 21	1=5				
		0608 030 22	1=5				
		0608 030 25	1=5				
		0615 830 040	1=5				
		0615 822 842	1=5				
	*	0608 030 19	1=5		8,5 3 tpi	150 6"	1,25
Metal	***	0615 915 029	1=5		2,5/3,2 8/10 tpi	150 6"	1,6
		0615 915 030	1=5		1,7-3 8-14 tpi	150 6"	0,9
		0615 915 031	1=25				
		0615 915 148	1=5		1,4+1,8 14+18 tpi	150 6"	1,1
		0615 915 253	1=5		2,5+3,2 8+10 tpi	150 6"	1,1
		0615 920 314	1=5		1,4 18 tpi	200 8"	1,25
		0615 920 318	1=5		1,8 14 tpi	200 8"	1,25
		0615 920 319	1=25				
		0615 920 326	1=5		1,8/2,6 10/14 tpi	200 8"	1,25
		0615 920 327	1=25				
		0615 922 148	1=5		1,4+1,8 14+18 tpi	228 9"	1,1
		0615 922 253	1=5		2,5+3,2 8+10 tpi	228 9"	1,1
		0615 922 829	1=5		2,5/3,2 8/10 tpi	228 9"	1,6
		0615 930 148	1=5		1,4+1,8 14+18 tpi	305 12"	1,1
		0615 930 253	1=5		2,5+3,2 8+10 tpi	305 12"	1,1

Informata tërë shpator

Informata tehet shpator							
Materiali	Kualiteti		Pa./C.		Shpërndarja e dhëmbëve në mm dhe në inç	Gjatësia totale mm dhe inç	Trashësia mm
Metal	**	0615 910 010	1=5		1,0 24 tpi	100 4"	0,9
		0615 915 010	1=5		1,0 24 tpi	150 6"	0,9
		0615 910 014	1=5		1,4 18 tpi	100 4"	0,9
		0615 915 014 0615 915 015	1=5 1=25		1,4 18 tpi	150 6"	0,9
		0615 915 018 0615 915 019	1=5 1=25		1,8 14 tpi	150 6"	0,9
		0615 915 026	1=5		1,8/2,6 10/14 tpi	150 6"	0,9
		0615 922 814	1=5		1,4 18 tpi	228 9"	0,9
		0615 922 818 0615 922 819	1=5 1=25		1,8 14 tpi	228 9"	0,9
		0615 922 826	1=5		1,8/2,6 10/14 tpi	228 9"	0,9
		0615 930 526	1=5		1,8/2,6 10/14 tpi	305 12"	0,9
Ndërtimtari	***	0608 030 24	1=2		4,3 6 tpi	150 6"	1,25
		0615 715 242	1=5		4,3 6 tpi	150 6"	1,25
		0615 720 325	1=5		2,54 10 tpi	200 8"	0,9
		0615 720 332	1=5		2,1-3,2 8-12 tpi	200 8"	1,25
		0615 720 346 0615 720 347	1=5 1=25		2,2-4,6 6-12 tpi	200 8"	1,25
		0615 722 830	1=3		K 30	228 9"	1,25
		0615 722 842	1=5		4,3 6 tpi	228 9"	1,6
		0615 730 585	1=2		8,5 3 tpi	12"	
Inoks	***	0615 911 614	1=3		1,4 18 tpi	116,5 4,5"	1,25
		0615 915 126	1=3		1,8/2,5 10/14	150 6"	1,3

Tëhët shpator të përshatshëm për Würth RS 4, (Nr.-Art. 0702 68), TS 1 (Nr.-Art. 0702 65) dhe Makinën Roller-Rems.

Informata tehët shpator

Pëlhura shpatore me pranim Rems 3/4"

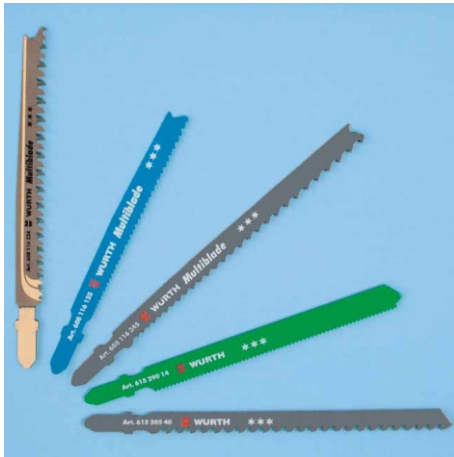
Materiali	Kualiteti	Nr.=Art.	Pa./C.				
Metal	**	0608 030 31	1=5		Shpërndarja e dhëmbëve në mm dhe në inç 1,8 18 tpi	Gjatësia totale mm dhe inç 200 8"	Trashësia mm 1,6
		0608 030 32	1=5		1,8 12 tpi	150 6"	1,6
		0608 030 35	1=5		3,2 9 tpi	140 6"	1,6
		0608 030 36	1=5		3,2 9 tpi	200 8"	1,6

Teha shpator të përshtatshëm për Würth RS 4, (Nr.-Art. 0702 68), TS 1 (Nr.-Art. 0702 65) dhe Makinën Roller-Rems.

Listë krahasuese e ofruesve të tehëve shpator

Würth Art.-Nr.	Bosch	Berner	BTI	De Walt/ Elu	D + N	Hitachi (Eur.)	Lenox	Makita	Metabo	Milwaukee	Morse	Wilpu
0608 030 19	S 811 K	–	–									3019/150
0608 030 21	S 1344 D	R-HK4,0 150 GSG KU	R-H 150/42K	DW 4848B 35412	11 20 44	750050	656 R	05022	31470	48-01-6031 48-01-5035 48-02-5035	RB 606 ST	
0608 030 22	S 644 D	–	–	35406	–	750 053		05000	31473	1064	–	3020/150
0608 030 24	S 641 HM	R-HM 4,5/ 150	R-HM150/85	–	11 20 02	–	–	–	31137	–	RTCT 606 S	3040/150 HM
0608 030 25	S 1531 L	R-HK 5-6,5/ 240 GSG	R-H 225/5065	35424	11 20 51	750 052	–	–	31488	–	RC 905	3029/225
0615 715 242	S 628 DF	–	R-G 150/42	–	–	–	–	–	–	–	–	
0615 720 325	S 1022 HF	–	–	–	11 10 24	–	–	–	–	–	–	–
0615 720 332	S 1012 VF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 720 346	S 3456 XF	Protec Bi U	Tornado R-U	–	11 22 55	–	–	–	–	–	–	–
0615 722 830	S 1130 Riff	–	–	–	11 20 60	–	–	–	–	1430	–	–
0615 722 842	S 1110 DF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 730 585	S 1241 HM	–	R-HM 225/85	–	11 20 06	–	–	05050	31146	–	RTCT 1203	3041/300 HM
0615 815 030	S 611 VF	R-HK 3-5/ 150 G KU	–	DW 4802	11 22 70	–	656 R	–	–	–	–	–
0615 820 340	S 2345 X	Protec Bi HK	Tornado R-H	–	11 20 55	–	–	–	–	–	–	–
0615 822 842	S 1111 VF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 830 040	S 1411 VF	R-HK 4,0/ 305 G	SR-H 300/42	DW 4804 35440	11 22 72	750 054	156 R	–	–	5037/3037	RB 125006	3021/300bi
0615 910 010	S 522 AF	–	R-M 100/10	DW 4812	11 10 12	–	424 R	04896	–	5185	RB 424	3015/100
0615 910 014	S 522 EF	–	–	–	10 10 16	–	418 R	04874	–	5183	RB 418	3014/100
0615 911 614	S 518 EHM	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 915 010	S 922 AF	–	R-M 150/10	DW 4813	11 10 21	750 066	624 R	04905	31453	5186	RB 624	3015/150
0615 915 014	S 922 EF	–	R-M 150/14	DW 4811 35431	11 10 20	983 602Z	618 R	04880	31454	5184	RB 618	3014/150
0615 915 018	S 922 BF	–	R-M 150/18	DW 4808	11 10 19	750 059	614 R	–	31491	5182	RB 614	3013/150
0615 915 026	S 922 VF	–	R-M 150/1824	DW 4806B 35423	11 10 22	–	610 R	–	31492	–	RB 1010	1014 C/150
0615 915 029	S 920 CF	R protec S 150	Mammut R-M	–	–	–	–	–	–	–	–	3001/150
0615 915 030	S 123 XF	Protec Bi MK	Tornado R-M	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 915 148	S 926 BEF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 915 253	S 926 CHF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 920 314	S 1025 EF	–	–	–	–	–	6518 R (6")	–	–	–	–	–
0615 920 318	S 1025 BF	–	–	–	–	–	6514 R (6") 9514 R (9")	–	–	–	–	–
0615 920 326	S 1025 VF	–	–	–	–	–	650 R (6")	–	–	–	–	–
0615 922 148	S 1126 BEF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 922 253	S 1126 CHF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 922 814	S 1122 EF	–	R-M 200/14	–	11 10 26	750 063	818 R	–	31493	5188	RB 818	3014/250
0615 922 818	S 1122 BF	–	R-M 200/18	DW 4809	11 10 25	750 067	–	–	31494	5187	–	3013/250
0615 922 826	S 1122 VF	–	R-M 200/1824	–	11 10 35	–	–	–	31495	–	–	1014 C/ 225
0615 922 829	S 1020 CF	R protec S 230	Mammut R-M	–	–	–	–	–	–	–	–	3001/200
0615 930 148	S 1226 BEF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 930 253	S 1226 CHF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 930 526	S 1222 VF	–	–	–	–	–	110 R	–	–	–	–	–

Mund të ketë devijime teknike më shpërndarje të hëmbëve, gjatësi, fortësi të tehut dhe në material.



Ftohja zgjatë qëndrueshmërinë e Würth tehëve tuaja therresë

Materiali që përpunohet	Lënda ftohëse
Çeliku i butë, ç. e fisnikëru, ç. e ngjyrosura	Vaj për shpuarje dhe prerje Nr.0893 050
Alumin, Lëgurat e aluminit	Terpentin, Petroleum apo përzierje Terpentin-Petroleum
Eterniti, Pëlhura të forta Lëndë të presuara, Pleksiglas, plastika, material izolues, gomë	Ujë (Kujde: Parandaloni kontakt me pjesët elektrike).

Aq sa e mirë dhe e këndshëm në prerje është një teh therresë ngarkesat e larta mekanike dhe termike zvoglojnë jetëgjatësinë e pëlhurës.

Tek tehët e çelikut të fisnikëruar, ftohni, redukoni numrin e rrotullimeve dhe çkyqeni lëkundjen.

1. Dritarja për pamjen e hyrjes.
2. Gjatësia e dhëmbëzuar në mm
3. Shpërndarja e dhëmbëve në mm.
4. Trashësia e tehut.
5. Multi Blade
Materiale të holla dhe të trasha dhe prerje e shpejtë
6. Kualiteti i tehut.
7. Njësia paketuese + Nr.-Art.
8. Piktogramet e margjizuara me të kuqe janë fusha speciale të dedikuara për përdorim + Trashësia e materialit e materialit i cili përpunohet.
9. I kushtëzuar nga fusha adekuate + trashësia e materialit.
10. Veçoritë e tehut në këtë shembull:
Prerje e drejtë, Prerje kthesë, Prerje zhytëse dhe prerje e shpejtë.
11. Piktogramet sigurie.
12. Nr.-Art.

Tehët therresë

Sistemi udhëzues me ngjyra

Përparësia juaj:

- Përmes 4 ngjyrave kjoartë të kufizuar ju gjithnjë gjeni tehun e duhur për aplikimin tuaj.

Sistemi yjorë

Përparësia juaj:

- Tri shkallë kualiteti të optimizuar për aplikim.
→ Për secilin aplikim saktësisht tehun e duhur shpator.
- Kombinim optimal i materialit, shpërndarjes së dhëmbëve dhe tehut shpator.
→ Rezultate të shkëlqyera të prerjes.

Tehe speciale



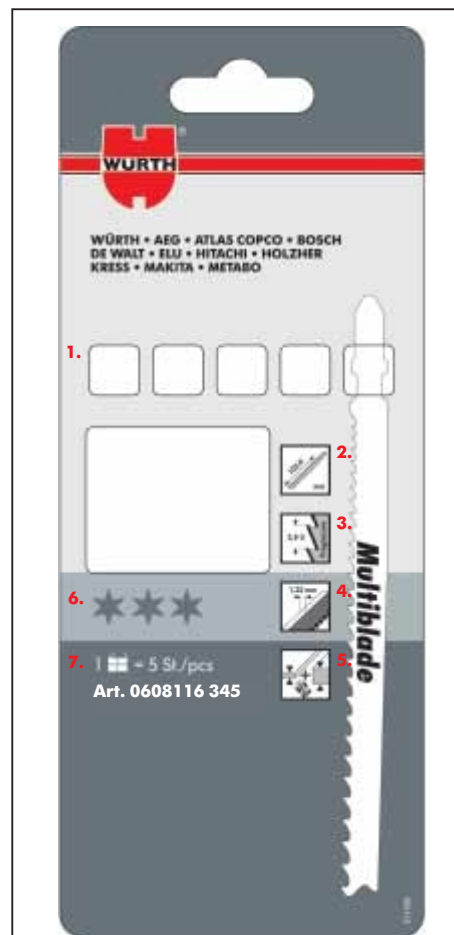
Multi Blade me shpërndarje progresive të dhëmbëve për materiale të holla dhe të trasha në një prerje veçanërisht të shpejtë.

- Tehët e shkëlqyer për punishte, pasi që me një teh mund të punohet në mënyrë permanente.

Përparësia juaj:

Kursim kohe, pasi që bie ndërrimi i anevojshtëm i tehëve.

Paketimi vetëshpjegues i Würth-it

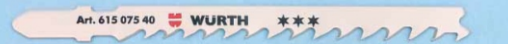
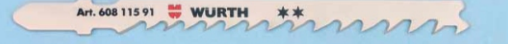
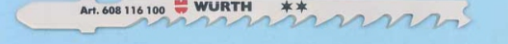
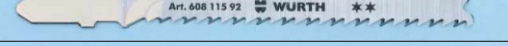
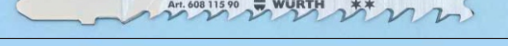
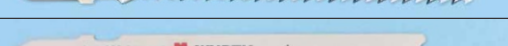
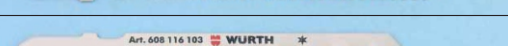
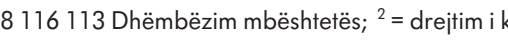


Rruga juaj për tehun e duhur therrës

			Dru i fortë, dru i butë	Dru i gjelbërt	Pllaka të plastifikuara me fiqe druri	Panel i brendshëm	Pllaka me fiqe druri	Dru me gozhda	Lamifat	Llamarina të holla	Llamarina të trasha	Çelik i fisnikëruar, Llamarina, Profile	Alumin	Metale të ngjyrosura	Gapa çeliku, Gypa gize
		● = e përshtatshme kryesisht ○ = e përshtatshme													
Dru	***	0608 116 234/235	●	○	○	●	○								
		0608 115 540	●												
		0615 118 33 ^A	●	○	○	●	○								
		0615 075 40	○	●			●								
		0615 175 40	○	●			●								
	**	0608 115 89	●	○	○		●								
		0608 115 90/900	●	○	○		○								
		0608 115 91/910	●	●			●								
		0608 115 92	●		○	○	○								
		0608 116 080	●	○	○		○								
		0608 116 081	●	○	○		○								
		0608 116 086	●	○	○		○								
		0608 116 90 ^B	●	○	○		●								
		0608 116 91 ^C	●	●			●								
		0608 116 100	●	●			○								
		0608 116 111	○		●	●	○								
		0608 116 112	○	○	○	●									
		0608 116 113	●			○	○								
		0608 117 91 ^D	●	●			●								
		0608 118 91 ^E	●	●			●								
		0615 075 25	●		○	●	○		●						
		0608 116 099	●	○											
		0608 116 102	○	○		●	○								
		0608 116 103	●	○		●									
Metal	***	0608 116 123/124								●	●	○	●	●	
	**	0608 116 104											○	●	
		0615 050 12								●			○	○	
		0615 050 15								●			○	○	
		0615 050 20								●	●		○	○	
		0615 150 12								●			○	○	
	*	0615 150 20								●	●		○	○	
		0608 115 93								●			○	○	
		0608 115 94								●			○	○	
		0608 116 006									●		○	○	
		0608 116 007								●			○	●	
		0608 116 082								●			○	○	
		0608 116 083									○			○	
		0608 116 085	○								○		●	○	
		0608 116 087									●		○	○	
		0608 116 088								●	○			●	
		0608 116 345/346	○	○				●		●	●		○	○	
		0608 115 95													○
		0615 115 510													
		0615 115 520													
		0615 205 40 ^F													
		0615 275 40													
		0615 290 33		○											
Ndërfimtari	**	0615 050 25						●		○			○	●	
		0615 090 25	●					●			○		○	●	
		0615 117 105 ^G									●		○	○	
		0615 075 30									○		●	●	
		0608 116 008									○		●	●	
	*	0608 116 009											○	●	
		0608 116 010													
		0608 116 105									●		○	○	
		0608 116 106								●			○	○	
		0615 250 10										●			
	***	0615 250 14										●			
		0615 290 14 ^H										●			
Inoks	***														

G= Ekzekutim Bi-Metall prej 0608 116 105
H= Ekzekutim i gjatë 0615 250 14

Informacion tehët therres

Materiali	Pranimi	Kualiteti	Nr.-Art.	Pa./C.		Ekzekutimi	Shpërndarja e dhëmbëve mm	Gjatësia totale mm	Gjatësia e dhëmbëzimit mm	Trashësia mm
Dru	Boshiti pranues (Boshiti-T) e përshatshme për: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo und Skil	***	0608 116 234	1=5		HCS progresiv	2-3	117	90	1,35
			0608 116 235	1=25						
			0608 115 540	1=5		HCS I mprehët dhe I kryqëzuar	4,0	180	155	1,5
			0615 075 40	1=5		HSS Bi-Metall I mprehët dhe I kryqëzuar	4,0-5,2	100	75	1,25
		0615 118 33	1=5		Bi-Metall i mprehët dhe i kryqëzuar	3,3	132	108	1,5	
		**	0608 115 91	1=5		HCS I mprehët dhe i kryqëzuar	4,0-5,2	100	75	1,25
			0608 115 910	1=25						
			0608 116 91	1=5			4,0	100	72	1,7
			0608 117 91	1=5			4,0	132	104	1,7
			0608 118 91	1=5			4,0	152	126	1,25
			0608 116 113 ¹	1=5			4,0	100	75	1,25
			0608 116 100	1=5			4,0-5,2	100	75	1,25
			0608 115 92	1=5		HCS I mprehët dhe konik I gdhendur	2,5	100	75	1,35
			0608 115 90	1=5			4,0-5,2	100	75	1,35
			0608 115 900	1=25						
			0608 116 90	1=5			4,0	100	72	1,7
			0608 115 89	1=5			3,0	117	90	1,5
			0608 116 112	1=5			1,3	82	57	1,0
			0608 116 111 ²	1=5			2,5	100	75	1,35
			0615 075 25 ^A	1=5		HSS Bi-Metall I mprehët dhe konik I gdhendur	2,5	100	75	1,25
			*	0608 116 102	1=5		HCS i kryqëzuar	1,9-2,3	91	66
		0608 116 103 ¹		1=5		2,0		82	57	1,0
		0608 116 099		1=5		3,0		100	75	1,25
	Würth SP/Fein	***	0615 175 40	1=5		Bi-Metall i mprehët dhe konik I gdhendur	4,0	100	75	1,25
		**	0608 116 080	1=5		HCS I mprehët dhe konik I gdhendur	3,0	88	63	1,25
			0608 116 081	1=5			4,0	88	63	1,25
			0608 116 086	1=5			4,0	100	75	1,25

¹ = special për prerje kthesash, Nr.-Art. 0608 116 113 Dhëmbëzim mbështetës; ² = drejtim i kundërt i prerjes; ³ = dhëmbëzuar me majë
^A = Tehe speciale për Laminat

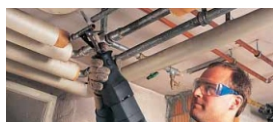
Rruga juaj për tehët e duhur shpator

			Dru i fortë, dru i bujë	Dru i gjelbërt	Plaka me fiye druri	Plaka të plastifikuara me fiye druri	Panel i brendshëm	Dru i lidhur	Dru me gozhda	Dru me metal	Ndërtim dritarësh	Llamarina të holla	Llamarina të trasha	Profile llamarine dhe gypa	profile metali dhe gypa	Çelik i fisnikëruar, llamarina dhe profile
		● = e përshtatshme kryesisht ○ = e përshtatshme														
Dru	***	0615 815 030/031	○		○		○			●	●					
		0615 820 340/341	G	●	●	●	●	●								
		0608 030 21	H	●	●	●	●									
		0608 030 22		●	●	●	●									
	**	0608 030 25	I		●											
		0615 830 040		●	●		●		●							
		0615 822 842		●	●		●		●							
Metal	*	0608 030 19		●												
		0615 915 029											●	●	●	●
		0615 915 030/031										●	●	●	●	
		0615 915 148										●	●	●	●	
		0615 915 253										●	●	●	●	
		0615 920 314										●	○	●	○	
		0615 920 318/319											●		●	
		0615 922 148										●	●	●	●	
		0615 922 253											●	●	●	
		0615 930 148										●	●	●	●	
		0615 930 253											●	●	●	
		0615 920 326/327											●	●	●	
		0615 922 829											●	●	●	
		0608 030 31											○		○	
		0608 030 32											○		○	
		0608 030 35											○	○	○	
		0608 030 36											○	○	○	
		0615 910 010										●		●	●	
		0615 910 014										●		●	●	
		0615 915 010	A									●		●	●	
		0615 915 014/015	B									●		●	●	
		0615 915 018/019											●		●	
		0615 915 026								●			●		●	
		0615 922 814	C									●		●	●	
		0615 922 818/819	D										●		●	
		0615 922 826	E							●			●		●	
		0615 930 526	F							●			●		●	
Ndërtimtari		0608 030 24											●	●	●	
		0615 715 242														
		0615 720 325							●				○			
		0615 720 332						●		●					○	
		0615 720 346/347		●	●	○		●		●		○				
		0615 722 830														
		0615 722 842		●	●					●						
		0615 730 585														
Inoks	**	0615 911 614														●
	**	0615 915 126														●

Shembuj aplikimi



Për prerjen e dritareve të vjetra
Nr.-Art. 0615 815 031



Instalim i nxemjes dhe gypave të ujit
Nr.-Art. 0615 915 029
Nr.-Art. 0615 922 829



Tek prerjet fundore
Nr.-Art. 0615 922 826

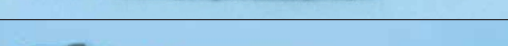
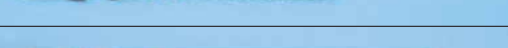
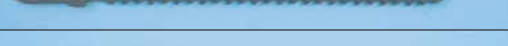
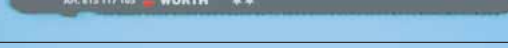
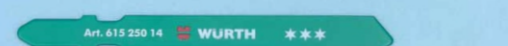


Tek punimet në dru me gozhda
Nr.-Art. 0615 722 842



Për prerjen e gypave të plastikës
Nr.-Art. 0615 720 347

Informacion Tehëve therrëse

Material	Pranimi	Kualiteti		Pa./C		Ekzekutimi	Shpërndarja e dhëmbëve mm	Gjatësia totale mm	L. e dhëmb-ëzimit mm	Trashësia mm
Ndërtimtari	Boshti pranues (Boshti-T) i përshtatshme për: Würth STP, AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt/Elu, Festool, Hilti, Hitachi, Kress, Holz-Her, Makita, Metabo und Skil	***	0608 116 345	1=5		Bi-Metal progresiv	2,4-5	132	105	1,25
			0608 116 346	1=25						
			0615 115 510	1=5		Bi-Metal kryqëzuar valëzuar	1,0	180	155	1,0
			0615 115 520	1=5			2,0	180	155	1,25
			0615 275 40	1=3		Bi-Metal i lëmuar	4,3	100	74	1,25
			0615 290 33	1=3			3,3	132	91	1,25
			0615 205 40	1=3			4,3	117	106	1,25
		0608 115 95	1=3		HM i vrazhdë	K30	82	57	0,8	
		**	0615 050 25 ¹	1=5		Bi-Metal mprehur dhe kryqëzuar	2,5	77	53	1,0
			0615 075 30	1=5		Bi-Metal kryqëzuar	3,0	100	75	1,0
			0615 090 25	1=5			2,5	117	90	1,0
			0615 117 105	1=5		Bi-Metal kryqëzuar dhe frezuar	1,8	132	107	1,0
		*	0608 116 008 ^A	1=5		HSS kryqëzuar	3,0	100	75	1,0
			0608 116 009 ^A	1=5			3,0	100	75	1,0
			0608 116 010	1=5		HCS i lëmuar-me valë	–	180	155	1,25
			0608 116 105	1=5		Bi-Metal i kryqëzuar	2,0	132	110	1,25
			0608 116 106	1=5			1,2	132	105	1,0
		***	0615 250 10	1=3		HM i lëmuar	1,0	82	57	1,0
			0615 250 14	1=3			1,4	82	57	1,0
			0615 290 14	1=3			1,0	117	89	1,0

1 = special për prerje kthesash; A = pëlhurë speciale për alumin.

Listë krahësuese e ofruesve të tehëve therëse

Würth Art.-Nr.	AEG	Atlas Copco E-Nr. 4932-	Bosch	Berner	BTI	D&N	Elu	Fein	Festool	Flex	Hitachi	Holz- Her	Makita	Metabo	Wilpu
0608 115 89	–	–	T301CD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Hc33
0608 115 90	274351	–	T101D	B-HK 4,0/ 75 KSG	B 40/75 Hs C 40/75 Hsk	32240	–	–	–	–	750020	17 3975 73 1890	002112	23962 (3) 23635 (5) 23985 (50)	Hc14
0608 115 91	213116	213116 (5) 354314 (100)	T144D	B-HK 4,0/ 75 GSG	B 44/75 Hsg	32340	142301202	–	486.546	204579	750005	17 4017 73 1892	002113	23964 (3) 23633 (5) 23983 (50)	Hgs14
0608 115 92	254061	254061 (5) 354312 (100)	T101B	B-HK 2,5/ 75 KSG	B 25/75 HS	32225	142301201	–	486.548	204560	750018 750019	17 3967 71 1891	002111	23961 (3) 23634 (5) 23984 (50)	Hc12
0608 115 93	254063	254063 (5) 354318 (100)	T118A	B-MK 0,7/ 50 W	B 12/50 M	31012	142301210	–	483.383	204587	750007	17 4084 73 1895	002119	23965 (3) 23637 (5) 23987 (50)	Mg11
0608 115 94	–	–	T218A	B-MK 1,2/ 50 W KU	–	31312	–	–	–	–	–	–	A02179B-27	23647 (5) 23990 (50)	Mg21
0608 115 95	213231	213231	T130 Riff	–	–	32005	–	–	483.390	–	–	29 5868	–	–	D1
0608 115 540	–	–	T744D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0608 116 006	254064	254064 (5) 354319 (100)	T118B	B-MK 2,0/ 50 W	B 20/50 M	31020	142301206	–	483.388	204706	750009	17 4092	002121	23638 (5) 23988 (50)	Mg12
0608 116 007	274652	274652	T118G	–	B 7/50 M	31007	142301207	–	–	–	–	–	A02141B-24	23967 (3) 23636 (5) 23986 (50)	Mg107
0608 116 008	274315	274315 (5) 354320 (100)	T127D	B-MK 3,0/ 75 G	B 30/75 Mg C 30/75 Mg	31030	142301214	–	483.395	204714	–	–	002124	23639 (5) 23989 (50)	K14
0608 116 009	–	346081	T227D	–	–	31230	–	–	–	–	–	–	A02163B-26	23648	K24
0608 116 010	–	–	T313AW	–	Special Cut Wave	–	–	–	–	–	–	–	–	–	HWL54
0608 116 080	–	–	F1C	–	–	42130	–	63503037018	–	–	–	–	–	–	37
0608 116 081	–	–	F1D	–	–	42140	–	63503038016	–	–	–	–	–	–	38
0608 116 082	–	–	F18A	–	–	41012	–	63503035011	–	–	–	–	–	–	35
0608 116 083	–	–	F18B	–	–	41020	–	63503036014	–	–	–	–	–	–	36
0608 116 085	–	–	–	–	–	41030	–	63503039010	–	–	–	–	–	–	39
0608 116 086	–	–	–	–	–	42240	–	63503082010	–	–	–	–	–	–	82
0608 116 087	–	–	–	–	–	41112	–	63503077014	–	–	–	–	–	–	77bi
0608 116 088	–	–	–	–	–	41007	–	63503060010	–	–	–	–	–	–	60
0608 116 099	254071	254071 (5) 354316 (100)	T111C	B-HK 3,0/ 75 G	B 30/75 Hg	32030	142301200	–	483.379	–	750021	17 4025	A02032B-13	23963 (3) 23632 (5) 23982 (50)	Hg13
0608 116 100	265654	356078 (5) 354315 (100)	T244D	B-HK 4,0/ 75 GSG KU	B 44/75 Hsg	32440	142301213	–	486.563	–	750006	–	002118	23966 (3) 23649 (5) 23991 (50)	Hgs24
0608 116 102	274353	274353 (5)	T119B	B-HK 2,0/ 50 W	–	32020	142301212	–	–	–	750022	–	002114	23631	Hw12
0608 116 103	274650	274650 (5) 354317 (100)	T119B0	–	–	32420	–	–	–	–	–	61 2383	A02082B-18	23646	Hw12k
0608 116 104	274651	274651	T101A	–	–	31220	–	–	–	–	–	–	A002113B-21	23640	Mc12bi
0608 116 105	274653	–	T318B	–	–	31120	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0608 116 106	274654	–	T318A	B-BI 1,2/ 100 W	–	31112	–	–	–	–	–	–	–	23629	–
0608 116 111	–	346079 (5)	T101BR	B-HK 2,5/ 75 KSG R	B 20/ 75 Hs/r	32625	–	–	–	–	–	71 2302	002126	23650	Hc12R
0608 116 112	–	–	T101AO	B-HK 1,3/ 50 KSG	B 13,5/ 50 Hs	–	142301211	–	486.564	–	–	–	002116	–	Hc12K
0608 116 113	–	–	–	–	–	32840	–	–	–	–	–	–	–	23655	–
0608 116 123	–	–	T123X	–	–	–	–	–	–	–	–	73 2179	–	–	–
0608 116 234	–	–	T234X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0608 116 345	–	–	T345XF	–	–	–	–	–	–	–	–	73 2178	–	–	–
0608 116 90	–	–	T101DP	–	–	32940	–	–	–	–	–	71 2280	–	–	–
0608 116 91	–	–	T144DP	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0608 117 91	–	–	T344DP	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 118 33	–	–	T301CLF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0608 118 91	–	311633	T344D	–	–	33040	–	–	–	–	–	–	–	23678	–
0615 050 12	–	340011 (5) 354321 (100)	T118AF	B-BI 1,2/ 50 W	B 12/ 50 M/bi	31412	–	–	486.556	–	750008	–	–	23971	Mg11bi
0615 050 15	–	340013	T118EF	–	–	31415	–	–	–	–	–	–	–	23972	–
0615 050 20	–	340012	T118BF	B-BI 2,0/ 50 W	–	31420	–	–	486.557	–	750010	–	–	23973	Mg12bi
0615 050 25	–	–	T211HF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 075 25	–	–	T101BF	–	B 25/ 75 Hs/bi	33225	–	–	–	–	–	71 2329	–	23975	K12bi
0615 075 30	–	340014	T127DF	–	B 30/ 75 Mg/bi	31430	–	–	–	–	–	71 2337	–	–	K14bi
0615 075 40	–	–	T144DF	–	B40/ 75 Hsg/bi	33340	–	–	–	–	71 2310	–	23976	Hgs14bi	–
0615 090 25	–	–	T111HF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 115 510	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 115 520	–	–	T718BF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 117 105	–	274653	T318BF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 150 12	–	–	F18AF	–	–	41412	–	–	–	–	–	–	–	–	35bi
0615 150 20	–	–	F18BF	–	–	41420	–	–	–	–	–	–	–	–	36bi
0615 175 40	–	–	F144DF	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 205 40	–	–	T341HM	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 250 10	–	–	T118AHM	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 250 14	–	–	T118EHM	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 275 40	–	–	T141HM	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 290 14	–	–	T318EHM	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0615 290 33	–	–	T301CHM	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Gërshërët e llamarinës

- Përmes transmissiionit të dorëzave reduktohet shpenzimi i forcës.
- Dhëmbëzimi i imët në tehe parandalon rrëshqitjen e llamarinës.
- Dorëza të shtresëzuara me PVC me mbrojtje nga rrëshqitja ngrisin sigurinë e punës .
- Hapen vetë përmes sustës së montuar.



Ekzekutimi	Kapaciteti i prerjes deri mm Llamarinë	Pesha V2A g		Nr.-Art.	Pa./C..
të majta	1,5	1 210	410	0714 03 01	1
të djathta				0714 03 02	



Ekzekutimi	Kapaciteti i prerjes deri mm Llamarinë	Pesha V2Amm g		Nr.-Art.	Pa./C..
të majta	1,8	1,2260	500	0714 03 11	1
të djathta				0714 03 12	



Ekzekutimi	Kapaciteti i prerjes deri mm Llamarinë	Pesha V2Amm g		Nr.-Art.	Pa./C..
të majta	1,8	1,22405	30	0714 03 03	1
të djathta				0714 03 04	

- Me bllokadë.
- Formim ergonomik i formës së dorëzave.

Gërshërë përshkuese

Këndi i madh i hapjes i kokës së gërshërëve dhe faqet e rrafshita mundësojnë prerjen e Radiueseve shumë të ngushta.

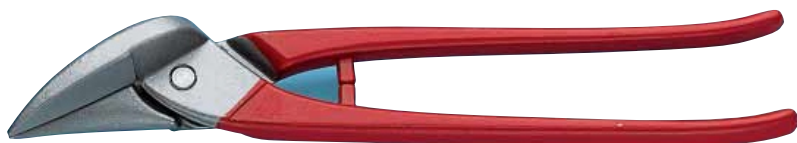
Gërshërë Ideal

Gjeometria e tehëve dhe raporti i vlitshëm i dorëzave mundësojnë kapacitet të lartë prerës të llamarinave prej 1,8 mm dhe 1,2 mm tek V2A si dhe veçoritë tejet të mira të përshkimit.

Gërshërë për figurim dhe përshkuese

Me përkthim dorëzash.

GËRSHËRË IDEALE



Ekzekutimi	Gjatësia mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa./C.
të djathta	280	620	0714 03 09	1
të majta	280	620	0714 03 10	1

GËRSHËRË PËR PRERJETË FIGURAVE



Ekzekutimi	Gjatësia mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa./C.
rechtsschneidend	250	410	0714 03 08	1

GËRSHËRË PËR PRERJETË VRRIMAVE



Ekzekutimi	Gjatësia mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa./C.
të djathta	250	460	0714 03 18	1
të majta	250	460	0714 03 19	1



Gërshtëre Pelikan

Ekzekutimi	Gjatësia mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa./C.
të djathta	300	700	0714 03 13	1



Gërshtëre Berlineze

Ekzekutimi	Gjatësia mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa./C.
të djathta	250	440	0714 03 15	1



Gërshtëre Kombi

Ekzekutimi	Gjatësia mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa./C.
që prejnë majtas dhe djathtas	190	100	0714 03 14	1



Gërshtëre për prerje këndore

- Nga çeliku i kalitur.
- Me dorëza nga PVC.
 - Për prerje të drejta dhe 45°.
 - Për prerjen e profileve, Llajsneve në kënde .
 - Llajsneve dhe profileve: Gjerësia: max. 40 mm. Lartësia: max. 25 mm.

Gjatësia mm	Pesha g	Këndi i prerjes	Nr.-Art.	Pa./C..
220	360	max. 45°	0714 03 50	1
Tehu rezervë			0714 03 510	

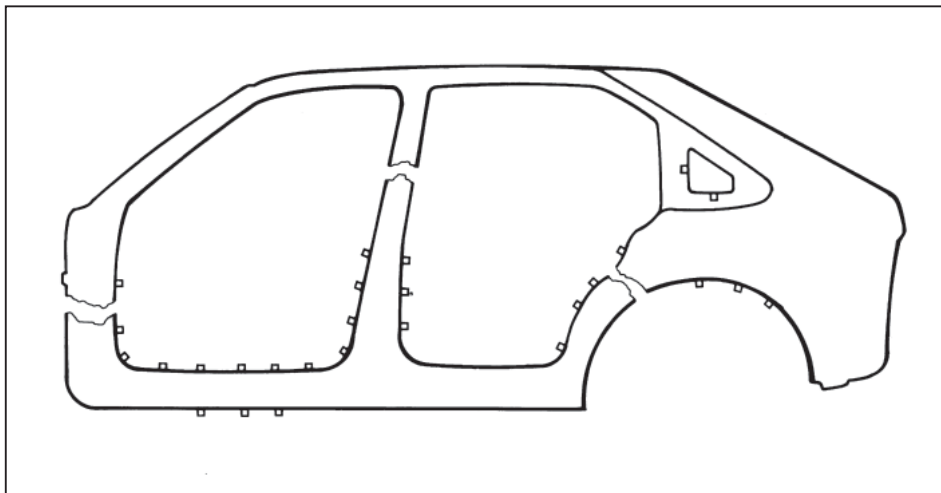


Set për lidhje-fiksim

Nr.-Art. 0965 744 17

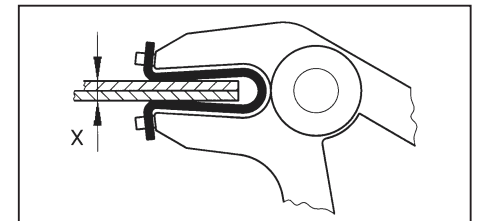
Për fiksim dhe lidhje të shpejtë të llamarinave për saldimit ose bashkim-lidhjeve për ngjitje.

- Shtërngim dhe lirim i shpejtë i lidhësve.
 - Kursim enorm i kohës karshi lidhësve të cilat duhet të goditen apo të mbyllen me bulona.
- Alternativa e volitshme në çmim karshi darëve të zakonshme për fiksim.
 - Çmimi më i ulët në blerje.
- Fuqi e madhe e shtërngimit në raport me madhësinë.
 - Përmas madhësisë së vogël (që i përgjigjet një puthitësi të derës) hapësira e tegelëve rrgullohen me lehtësi.
- Nuk ka nevojë për lirim apo hapje të mundimshme të lidhësve (fiksuesve).
 - Me këtë përshtatja e llamarinave është e mundur çdo kohë pa problem.
- Forma speciale e kthyer në kënd e darëve të lidhësve mundëson një aplikim universal të lidhësve (fiksuesve).
 - Aplikohet në vende vështirë të arritshme si p.sh. këndet fundore të bagazhit, pjesa e pasme e pjerrtë, shtyllat e deryve, dritaret në formë trekëndëshi.



Përmbajtja

Emërtimi dhe përmbajtja e Setit	Trashësia e llamarinës x mm	Nr.-Art.	Pa./C.
8 lidhëse fiksuese	0 – 2,5	0713 744 025	5
8 lidhëse fiksuese	2,5 – 5	0713 744 050	5
1 Darë për lidhëse fiksuese	0 – 2,5	0713 744 01	1



Aplikimi



1. Lidhësja fiksuese vendoset në darë special dhe hapet.



2. Lidhësja speciale shtyhet mbi llamarinë përmes darës fiksuese. Pastaj dara shkarkohet dhe tërhiqet mbrapa.



3. Tensioni i lartë i kllapës fiksuese mbanë llamarinat bashkë. Lidhësja fiksuese largohet sërish në mënyrë të kundërt.

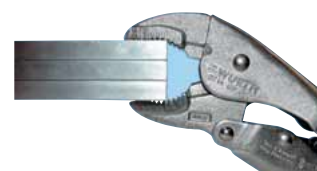
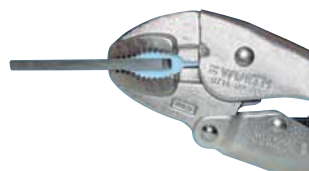
DARA FIKSUESE AUTOMATIKE



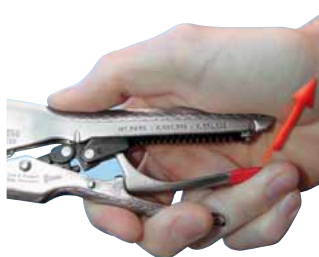
Gjatësia totale mm	Hapja e nofullave shërnguese mm	Nr.-Art.	Pa/C.
175	0-51	0714 09 030	1

Gripzange mit langen geraden Backen

- Vetërregullim Automatik në trashësi të ndryshme materiali ku forca e shtërngimit mbetet e njëjtë.
Rregullimi i mërzitshëm dhe kohëmarrës i gjerësisë së shtërngimit bie.



- Dorëz e lehtë zhbllokuese me mekanizëm me sustë.
Manovrim me një dorë – tërhiqet në vend se të presohet.



- Përshtatje e shpejtë dhe e thjeshtë e forcës shtërnguese të nofullave.
Forca e shtërngimit në rast nevojë mund të rregullohet individualisht.



- Bllokim i thjeshtë dhe i besueshëm i darëve shtërngues (fiksuese).
Darët mbesin sigurtë të mbyllura deri në zhbllokim.
- Me prerës për tel.

Darë shtërngues për Karoseri

Tipi „LL”

Për saldime vrimash në mes të nofullave.
Për përdorim në pregj të dyerve, shtegje të gomave, kulm, mure anësore dhe vende problematike.
E përshtatshme për U-Profila.



Gerësia e shtërngimit mm	Thellësia e shtërngimit mm	Gjerësia e e nofullave mm	Gjatësia mm	Nr.-Art.	
0 - 15	0	9	40	210	0713 09 300
					1

Tipi „W”

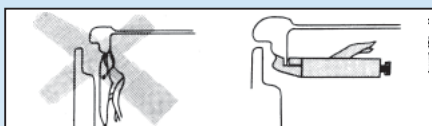
Për pikime me sald në mes kufizimeve.
Për përdorim në hapjet e dyerve, mure anësore dhe mentesha llamarine.



Gerësia e shtërngimit mm	Thellësia e shtërngimit mm	Gjerësia e e nofullave mm	Gjatësia mm	Nr.-Art.	
0 - 15	36	57	195	0713 09 301	1

Tipi „L”

Përmes formës së hollë veçanërisht e përshtatshme për punë në rrumbullakësime..
Për përdorim në hapjet e dyerve, në pjesët e poshtme të mbështetëseve, shtegje të gomave dhe në vende problematike.



Gerësia e shtërngimit mm	Gjerësia e e nofullave mm	Gjatësia mm	Nr.-Art.	
0 - 18	18	195	0713 09 302	1

Tipi „J”

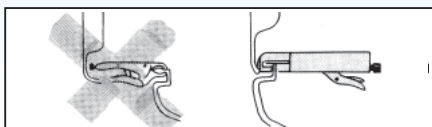
Për punime në U-Profile dhe saldime në mentesha.
Për përdorim në pjesët e pasme, mure të pasme anësore, profileve të karoserisë me formë-U.



Gerësia e shtërngimit mm	Thellësia e shtërngimit mm	Gjerësia e e nofullave mm	Gjatësia mm	Nr.-Art.	
0 - 15	7	18	205	0713 09 303	1

Tipi „JJ”

Me hapje të gjërë.
Për përdorim në pjesët e pasme, mure anësore, për lidhje të Profileve me formë-z, p.sh. hyrjet e dritave të pasme.



Gerësia e shtërngimit mm	Thellësia e shtërngimit mm	Gjerësia e e nofullave mm	Gjatësia mm	Nr.-Art.	
0 - 15	27	40	230	0713 09 304	1

DARA SHTËRNGUESE-FIKSUESE

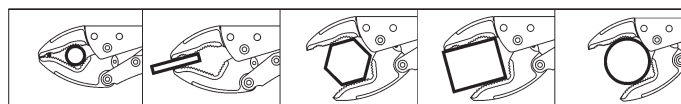
- Dorëz e lehtë zhblokuese me mekanizëm me sustë.
Manovrim me një dorë – lirohet në vend se të presohet.
- Kundër dado për bllokim të gjerësisë së shtërngimit.
Rregullimi mbetet i njëjtë tek proceset e përsëritura të punës.
- Dizajn ergonomik dhe joshës.
Përdorim të rehatshëm dhe të pamundimshëm.



- Lyerje e qmueshme epoksidi.
Flluskat nga saldimi nuk ngjiten fare.
- Depërtim më i ulët i korrozionit sesa tek Nikeli.
10-herë më rezistente në koorrodim sesa ngjyrosjet me nikel.
- Më ambientdashëse.

Me nofulla univerzale

Gjatësia totale mm	Hapja e nofullave shtërnguese mm	Nr.-Art.	Pa/C.
200	0-40	0713 09 25	1
235	0-60	0713 09 26	1
300	0-60	0713 09 27	1



Kombinimi i formave të nofullave të drejta, gjysëm të rrumbullta dhe konvekse mundëson një sërë mundësishë të shtërngimeve.

Set darësh Shtërnguese

Përmbajtja:

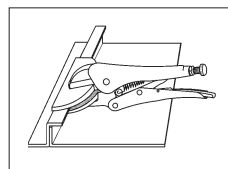
0713 09 25,
0713 09 26,
0713 09 27

Nr.-Art. 0713 09 28

Pa/C. 1



DARË SHTËRNGUESE- PËR LLAMARINË

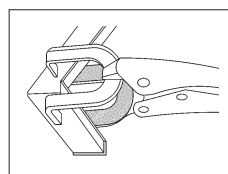


Nofulla të gjëra e të rrafshta shtërngimi për sipërfaqe veçanërisht të madhe presimi.

E përshtatshme për shtërngim, lakim dhe rripim të lllamarinave të holla e të buta.

Gjatësia totale mm	Gjerësia e nofullave të shtërngimit mm	Gjerësia e nofullave mm	Nr.-Art.	Pa./C.
200	0 - 45	80	0713 09 12	1

DARË SHTËRNGUESE- PËR SALDIME

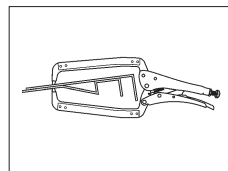
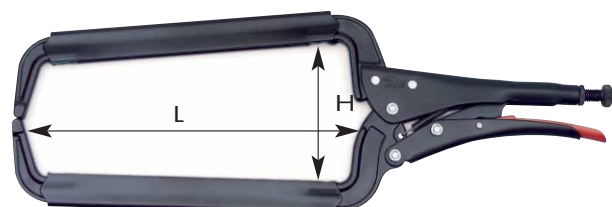


Nofulla kapëse në Formë-U, nofulla e epërme kapëse është e kthyer në kënd 90°.

E përshtatshme për shtërngim të profileve apo materialeve të rrafshta para saldimit.

Gjatësia totale mm	Gjerësia e nofullave të shtërngimit mm	Gjerësia e nofullave mm	Nr.-Art.	Pa./C.
200	0 - 60	70	0713 09 13	1

DARË LIDHËSE-SHTËRNGUESE ME FORMË- C

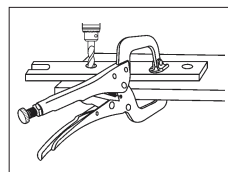
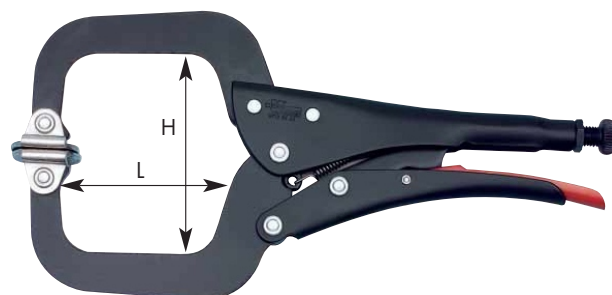


Dorëz e lartë e e gjërë shtërngimi për horizont veçanërisht të madh.

E përshtatshme për shtërngim dhe fiksion të elementeve në vende të paarrtshme.

Gjatësia totale mm	Gjerësia e nofullave të shtërngimit mm	Gja. mm	L mm	Nr.-Art.	Pa./C.
165	0 - 60	50	50	0713 09 17	1
300	0 - 100	75	106	0713 09 18	1
460	0 - 260	260	103	0713 09 20	1
630	0 - 400	410	103	0713 09 21	1

DARË LIDHËSE-SHTËRNGUESE ME FORMË- C PARALEL



Dorëz e lartë dhe e gjërë shtërngimi me nofull të lëvizshme shtërngimi.

E përshtatshme për shtërngim dhe fiksion të elementeve me sipërfaqe veçanërisht të madhe presimi.

Gjatësia totale mm	Gjerësia e nofullave të shtërngimit mm	Gja. mm	L mm	Nr.-Art.	Pa./C.
165	0 - 50	46	62	0713 09 22	1
320	0 - 100	78	100	0713 09 23	1

Mengenë e kalitur për shtërngim të palëvizshëm, joelastik dhe të siguruar.

- Dorëz e fortë dhe rrëshqitëse nga giza e qmueshme e kalitur dhe e lyer me ngjyrë me pluhur (Poz.1)
→ **Stabilitet i lartë dhe përmirësim mbrojtjes nga korrozioni.**
- Pllakë presuese të lëvizshme të zinkuar me gallvanizim (Poz.2).
- Me siguresë kundër rrëshqitjes, ku gjatë shtërngimit një kunj filete futet në udhëzues të zbarrës (Poz.3)
→ **Siguri e madhe! Nuk rrëshqet apo lirohet.**
- Zbarra e profilit e prodhuar nga çeliku kualitativ i ftohët. 6-sosh e bandazhuar dhe e zinkuar me gallvanizim (Poz.4)
→ **Stabilitet të lartë dhe rezistentë të mirë ndaj korrozionit.**
- Boshti me filete trapezoide, i mbështjellur dhe i fortësuar
→ **Ekstremisht e fortë në harxhim dhe tejet e patrazueshme.**
- Me kapaka mbrojtës (Poz. 6).

Gja. mm	Gja.1 mm	Gjë mm	Gja.2 mm	Nr.-Art.	
120	60	20	5	0714 671 12	1
160	80	25	6	0714 671 16	
200	100	27	7	0714 671 20	
250	100	27	7	0714 672 25	
250	120	29	9	0714 671 25	
300	120	29	9	0714 672 30	
400	120	29	9	0714 672 40	
500	120	29	9	0714 671 500	
600	120	29	9	0714 671 600	
800	120	29	9	0714 671 800	
1000	120	29	9	0714 671 101	
300	140	32	10	0714 671 30	
500	140	32	10	0714 672 50	
600	140	32	10	0714 672 60	
400	175	32	10	0714 671 40	
500	175	32	10	0714 673 50	
600	175	32	10	0714 673 60	
800	175	32	10	0714 672 80	
1000	175	32	10	0714 672 100	

- Ekzekutim stabil (Bulon shtypës), pa kapaka mbrojtës.

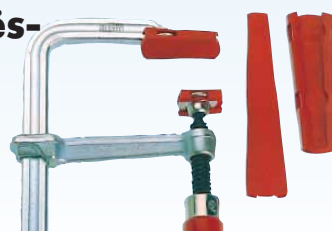
Gja. mm	Gja.1 mm	Gjë mm	Gja.2 mm	Nr.-Art.	
500				0714 671 50	1
600				0714 671 60	
800				0714 671 80	
1000				0714 671 100	
1250	120	1	351	0714 671 125	
1500				0714 671 150	
1800				0714 671 180	
2000				0714 671 200	
2200				0714 671 220	
2500				0714 671 250	

Kapaka mbrojtës-shirit

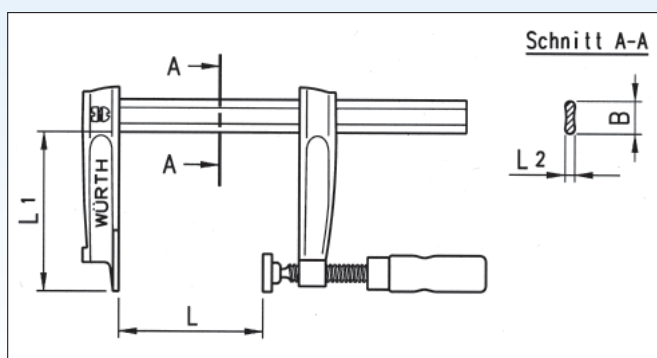
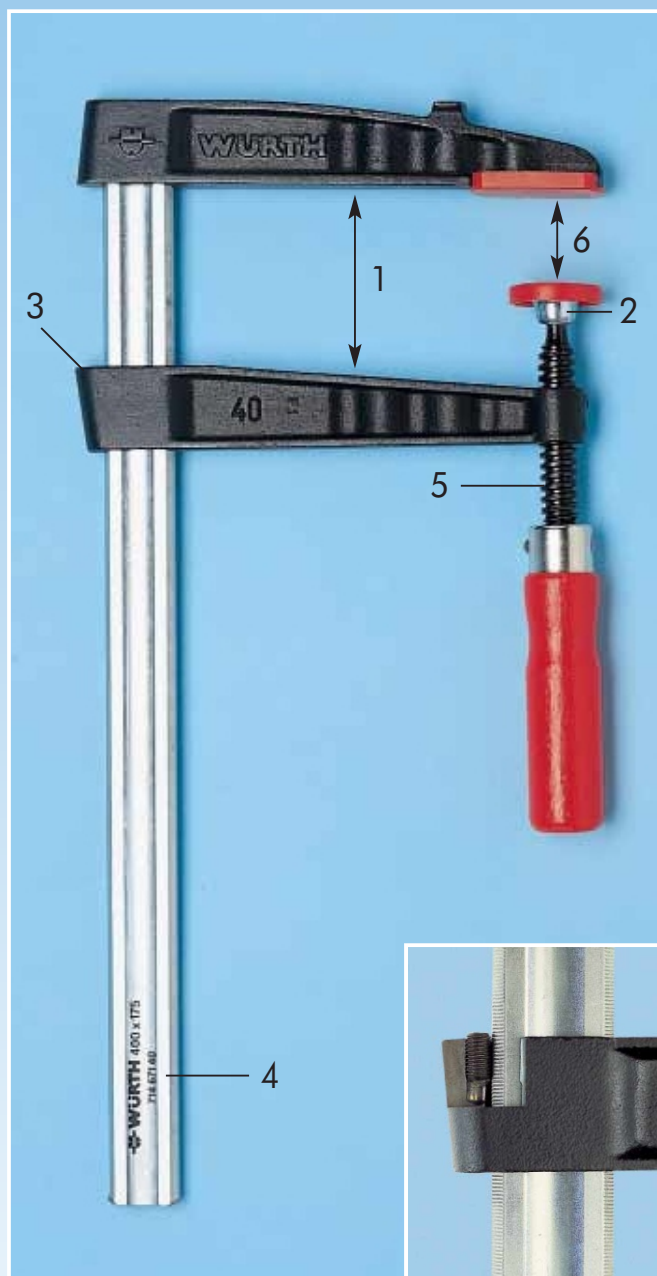
për të gjitha mëngenet e rëndomta për shtërngim të kujdesshëm

- Mund të ngjiten në të dyja anët, prehen sipas nevojë.

Nr.-Art. 0714 67 102
2 Copë në qese.



Kapakat mbrojtës-shirit i vendosni thjeshtë dhe i preni sipas nevojë.





Vegla për karoseri

Çekan i dyanshëm për gunga

← mm	Ø mm	■ mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
160	33	36 x 10	500	0715 74 20	1



Çekan për gunga, tendosje dhe rrafshim

- Formë e shkurtë.

← mm	Ø mm	■ mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
105	32	25 x 25	300	0715 74 22	1



- Formë e shkurtë, faqe e rrumbullt, e thunjosur.

← mm	Ø mm	■ mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
105	32	25 x 25	300	0715 74 23	1



- Me faqe të mëdha.

← mm	Ø mm	■ mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
110	46	40 x 40	500	0715 74 24	1



- Me faqe të mëdha, faqe e rrumbullt, e thunjosur.

← mm	Ø mm	■ mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
110	46	40 x 40	500	0715 74 25	1



Çekan çukatës me kunj

← mm	Ø mm	■ mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
160	40	20 x 3	450	0715 74 27	1



Special-Çekan çukatës për gunga me maje

- Me faqe të madhe, ekstra të hollë.

↔ mm	Ø mm	■ mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
135	40	14 x 3	330	0715 74 30	1



Special - Çekan çukatës për gunga me maje

- Me faqe të madhe, ekstra të hollë dhe me çukatës të drejtë.

↔ mm	Ø mm	■ mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
140	40	14 x 3	330	0715 74 31	1



Çekan për rrafshimin e gungave

- Me faqe të rrafshët, të thunjosur.

↔ mm	■ mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
65	47 x 29	300	0715 74 19	1



Aksesorë për çekan gungash

↔ mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
300	95	0715 74 35	1



Çekan shtytës

↔ mm	Ø mm	Ø mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
155	21	25	375	0715 74 32	1



Çekan i lehtë nga metali

- Alumin.
- Më pak dëmtime, efekt të ulët shtytës.

↔ mm	Ø mm	Pesha g	Nr.-Art.	Pa. C.
90	35	375	0715 74 33	1

INVERTOR PËR SALDIM ME ELEKTRODA



Invertor për saldim me elektroda me komandë digjitale me kthim nga saldimi me elektroda në saldim- WIG. Përmes mënyrës robuste të ndërtimit, ideal i përshtatshëm për përdorim mobil.

WIG=Welding Inert Gas = Saldim me gaz inert

ESI 150

Nr.-Art. 0702 351 01

Pa./C. 1

- I sigurtë në rrëzuarje në një lartësi deri prej 80 cm.
- Klasa mbrojtëse IP 23, përmes kësaj i izoluar nga spërkamat e ujit dhe i mbrojtur nga ui i kondenzuar.
- Mbështjellje speciale e elemnteve elektronike - përmes kësaj rezistencë të lartë nga nxehtësia, të ftohtit, pluhuri dhe përlyerjet.
- Shëndërruesi digjital i rrymës barazon gabimet e përdorimit dhe kujdeset për rezultate të jashtëzakonshme të saldimi.

Vëllimi i liferimit të ESI150

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Kabëll mase 25 mm ² , 2,5 m	0984 150 7	1
Kabëll për saldim 25 mm ² , 3,5 m	0984 150 8	1
Valixhe, e zezë	0984 150 6	1
Ripi për bartje	—	1

Aksesuar i përshtatshëm për ESI150

Elektroda -Stabel

Nr.-Art. 0982 2.../0982 3...

WIG-Shufra saldimi

Nr.-Art. 0982 71...

WIGPipëz WL 17

Nr.-Art. 0984150 0 apo 0984150 1

WIG-Pajisje -(çantë veglash -Kit1 apo Kit 2

Nr.-Art. 0984150 3 apo 0984150 4

Elektroda të Wolfram-it ngjyrë ari

Nr.-Art. 0984150110/116/124

Njoftim për aplikim

Saldimi manual me elektroda

Vlera orientuese për rregullimin e rrymës për saldim:

Elektroda -Tel bërthamët-Ø x 40 Amper

Saldimi WIG

Vlera orientuese për Sasinë e rrjedhjes në l/min:

5-250 Amper → 6,5-7,5 l/min

251-400 Amper → 8,5-9,5 l/min

Gazi i përshtatshëm për saldim WIG

100% Argon

Të dhëna teknike

Elektroda të saldueshme Ø	1,5 - 4,0 mm
WIG-Shufra të saldueshme Ø	1,0 - 2,4 mm
Kufiri i saldimi për elektroda- dhe Saldim- WIG	150 A5
Zgjatja e kyçjes në rrymë maksimale (+40°C)	
te saldimi me elektroda dhe saldimi WIG	35%
Trashësitë e materialeve që saldoen:	
Çelik	deri 10 mm
WIG-Çelik/Çelik i fisnikëruar	1 - 4 mm
Bakër	1 - 3 mm

Arc-Force:

Ngrit tensionin e harkut të dritës salduese në situata kritike. Parandalon rrëshqitjen e të djegurave në metalin e shkrirë dhe parandalon fikjen e harkut të dritës. Përmes kësaj mund të përpunohen edhe elektrodën vështirë të saldueshme.

Hot-Start:

Përkujdeset për një ndezje të sigurtë të elektrodës. Energjia- Hot-Start rregullohet automatikisht në mvarësi të rrymës(amperazhës) së zgjedhur të saldimi.

Anti-Stick:

Parandalon ngjitjen e elektrodës në copë të materialit përmes redukimit automatik të rrymës. Përmes kësaj elektroda nuk skuqet dhe parandalohet dobësimi i elemnteve të lëgures.

INVERTOR PËR SALDIM ME ELEKTRODA



Invertori 400V për saldim me elektroda më i vogli, më i lehti dhe më robusti i kategorisë së tij. Me anë të sustës për zgjedhje në paraqitjen (display) frontale mund të bëhet përshtatja e parametrave të saldimit të aparatit në tipet e ndryshme të elektrodave si bazike, rutil dhe celuloze.

ESI 200

Nr.-Art. 5952 3511

Pa./C. 1

- Kithyerje prej saldimit me elektroda në saldim WIG Kontakt.
- I sigurtë në rrëzuarje në një lartësi deri prej 80 cm.
- Përdorim i kabllës vazhdues deri në 100 m.
- Përdorim pa probleme në rrymë të gjeneratorëve elektrik.
- Përdorim i thjeshtë përmes parazgjedhje së tipeve gjegjëse të elektrodave.
- Përpunim i elektrodave celuloze për konstruktiv të tubacioneve.
- Shëndërruesi digjital i rrymës barazon gabimet e përdorimit dhe përkujdeset për rezultate të jashtëzakonshme të saldimit.
- Mbështjellje speciale e elemnteve elektronike - përmes kësaj rezistencë të lartë nga nxehtësia, të ftohtit, pluhuri dhe përljerjet.
- Klasa mbrojtëse IP 23, përmes kësaj i izoluar nga spërkamat e ujit dhe i mbrojtur nga uji i kondenzuar.

Vëllimi i liferimit të ESI 200

Emërtimi	Nr./Art.	Pa./C.
Kabëll mase 35 mm ² , 3 m	0984 150 170	1
Kabëll për saldim 35 mm ² , 4 m	0984 150 180	1
Valixhe, e zezë	0984 150 6	
Rripi për bartje	-	1

Aksesuar i përshtatshëm për ESI 200

Elektroda -Stabel	Nr.-Art. 0982 2... / 0982 3...
WIG-Shufra saldimi	Nr.-Art. 0982 71...
WIG Pipëz WLW 17	Nr.-Art. 0984 150 0/0984 150 1 / 0984 150 2
WIG-Pajisje -(çantë veglash - Kit1 apo Kit 2	Nr.-Art. 0984 150 3 od. 0984 150 4
Elektroda të Wolfram-it ngjyrë ari	Nr.-Art. 0984 150 110 / 116 / 124 / 132

Të dhëna teknike

Elektroda të saldueshme Ø	1,5-5,0 mm
WIG-Shufra për saldim Ø	1,0-3,2 mm
Kufiri i saldimit për elektroda- dhe saldim- WIG	5-200 / 5-200 A
Zgjatja e kësaj në rrymë maksimale (+40°C) e saldimi me elektroda dhe saldimi WIG	30%
Trashësitë e materialeve që saldohen:	
Çelik	0 mm
WIG-Çelik/Çelik i fisnikëruar	1-8 mm
Bakër	1-3 mm
Gjatësia e kabllit të rrymës:	4 m
Pesha:	5,8 kg

Arc-Force:

Ngrit tensionin e harkut të dritës në situata kritike. Parandalon shkaktimin e zgjyrës në banjë të shkrirjes dhe parandalon fikjen e harkut të dritës. Përmes kësaj mund të përpunohen edhe elektrodën vështirë të saldueshme.

Hot-Start:

Përkujdeset për një ndezje të sigurtë të elektrodës. Energjia- Hot-Start rregullohet automatikisht në mvarësi të rrymës (amperazhës) së zgjedhur të saldimit.

Anti-Stick:

Parandalon ngjitjen e elektrodës në copë të materialit përmes reduktimit automatik të rrymës. Përmes kësaj elektroda nuk skuqet dhe parandalohet dobësimi i elemnteve të lëgures.

Njoftim për aplikim

Saldimi manual me elektroda

Vlera orientuese për rregullimin e rrymës për saldim:
Elektroda -Tel bërthamë - Ø x 40 Amper

Saldimi WIG

Vlera orientuese për Sasinë e rrjedhjes në l/min:
5 - 250 Amper → 6,5 - 7,5 l/min
251 - 400 Amper → 8,5 - 9,5 l/min

Gazi i përshtatshëm për saldim WIG

100% Argon



WIG-Lift-Arc-Set

WLV17

Nr.-Art. 0984 150 2

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
WIG-Pipëz WLV 17, 4 m e gjatë, me valvulë shtërnguese, Elektroda e Wolfram-it ngj. ari, Ø1,6 mm Zvogëlues i shtypjes K: Argon/CO ₂	0984 150 2	1



WIG-Kuti pajisjesh-Kit 1

për WIG-Pipëz WLV17/WLT17K
Ø 1,6 mm

Nr.-Art. 0984 150 3

Emërtimi	Copë
Elektroda e Wolfram-it ngj. ari, Ø1,6 mm	1
Shtëpizë e bokolës shtërnguese, Ø1,6 mm	3
Bokolë shtërnguese, Ø1,6 mm	3
Pipëz gazi e qeramikës, Madhësia 5	5
Valixhe plastike, kuq- zi	1



WIG-Kuti pajisjesh-Kit 2

për WIG-Pipëz WLV17/WLT17K
Ø 2,4 mm

Nr.-Art. 0984 150 4

Emërtimi	Copë
Elektroda e Wolfram-it ngj. ari, Ø 2,4 mm	1
Shtëpizë e bokolës shtërnguese, Ø2,4 mm	3
Bokolë shtërnguese, Ø2,4 mm	3
Pipëz gazi e qeramikës, Madhësia 6	5
Valixhe plastike, kuq- zi	1

WIG-Shufra saldimit
Nr.-Art. 0982 71...



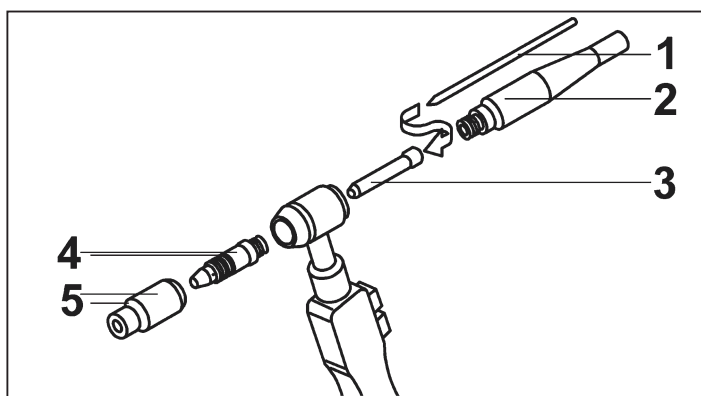
WIG-Pipëz WLT 17 K për WIG 180 DC

- Pipëz me nyje tejet fleksibile sferike për më shumë përdorshmëri gjatë punës.
- Gypi i pipëzës i veshur me një lëkurë Napa të gjatë 0,5 m.
- Furnizohet me Elektrode Wolfram-i ngjyrë ari Ø 1,6 mm dhe kapelë të gjatë pipëze.

Gjatësia m	Nr.-Art.	Pa./C.
4	0984 150 104	1
8	0984 150 108	

Pjesët harxhuese të përshtatshme si tek Pipëza WLV 17.

Ndërtimi i pipëzës-WIG WLV17 dhe WLT17K



- 1 Elektroda e Wolfram-it
- 2 Kapela e pipëzës
- 3 Bokola shtërnguese
- 4 Shtëpiza e bokolës shtërnguese
- 5 Pipëza qeramike e gazit

MIG/MAG-Pipëz saldimi me gaz

MB 15 AK

Me ftohje me ajër, me Pako gypash Bikox dhe me prizë qëndrore KZ-2

Ideal për të gjitha aparatet-, Automjetet, Makinat dhe përpunim çeliku

- Përdorim optimal përmes sistemit të formuar ergonomik të kapjes me dorë.
- Pakoja origjinale e gypave të Bikox-it është tejet fleksibile, kompakte, robuste dhe ka jetëgjatësi të lartë.
- Pakot e gypave kanë sistemin qëndrorë të kyçjes, që poashtu quhet edhe „Euro-kyçje“.



Euro-kyçje

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
MIG/MAG-Pako gypash komplet, 3 m të gjatë	0984 160 130	1
MIG/MAG-Pako gypash komplet, 4 m të gjatë	0984 160 140	
Lëvozhga e dorezës me Taster shtypës, komplet	0984 160 260	
Tasteri, Ergo-dorezë	0984 160 265	
Fyti i pipëzës	0984 160 17	2
Mbajtësi i pipëzës së gazit	0984 160 18	
Pipëza rrymuese, Ø 0,6 mm	0984 160 106	5
Pipëza rrymuese, Ø 0,8 mm	0984 160 108	
Pipëza rrymuese, Ø 1,0 mm	0984 160 110	
Pipëza rrymuese për tel alumini, Ø 0,8 mm	0984 160 115	
Pipëza rrymuese për tel alumini, Ø 1,0 mm	0984 160 116	3
Pipëz konike gazi	0984 160 14	
Pipëz cilindrike gazi	0984 160 16	
Pipëz pikore gazi	0984 160 15	2
Susta mbajtëse	0984 160 13	5

Të dhënat teknike sipas EN 60 974-9

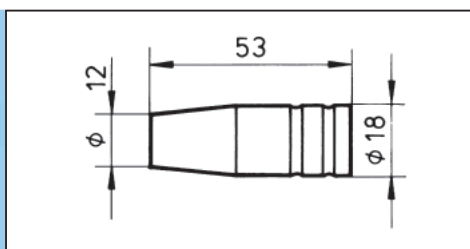
Ngarkesa: 180 A CO₂
150 A Gaz mix M 21
sipas EN 439
60% ED

Teli i për-shtatshëm Ø: 0,6 – 1,0 mm

Pjesët e vetme të MB 15 bien poashtu edhe në ekzekutime të ngjashme, si krahasim shërbejnë fotografitë e matura.

Gjendja e livrimit të pakos së gypave me pipëz rrymuese Ø 10 mm.

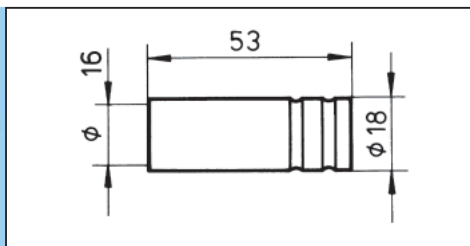
PTFE-Seelen
për tel alumini për saldim
Nr.-Art. 0984 300 05
PTFE-Seelen
për tel çeliku të fisnkëruar
Nr.-Art. 0984 300 06



Pipëz konike gazi

Nr.-Art. 098416014

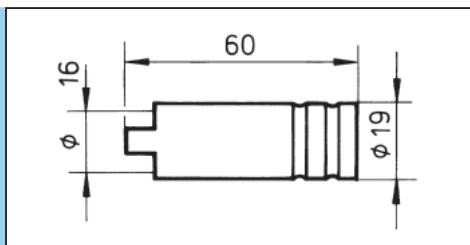
Pa./C. 3



Pipëz cilindrike gazi

Nr.-Art. 098416016

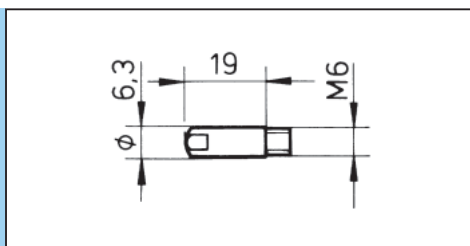
Pa./C. 3



Pipëz pikore

Nr.-Art. 098416015

Pa./C. 2



Pipëza rrymuese

për tel çeliku Pa./C. 5

Ø 0,6mm Nr.-Art. 0984160106

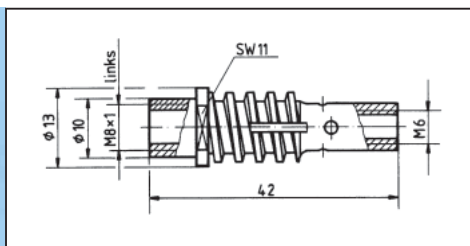
Ø 0,8mm Nr.-Art. 0984160108

Ø 1,0mm Nr.-Art. 0984160110

për tel alumini

Ø 0,8mm Nr.-Art. 0984160115

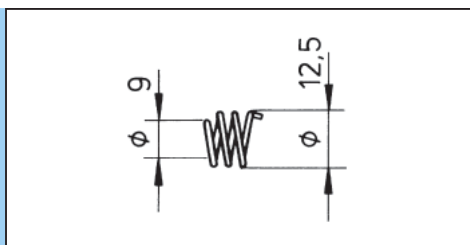
Ø 1,0mm Nr.-Art. 0984160116



Mbajtës i pipëzave të gazit

Nr.-Art. 098416018

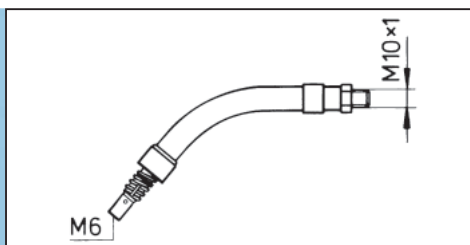
Pa./C. 2



Sustë mbajtëse

Nr.-Art. 098416013

Pa./C. 5



Fyt flakëdhënësi

Nr.-Art. 098416017

Pa./C. 1

MIG/MAG-Pipëz saldimi me gaz

MB25AK

Me ftohje me ajër, me Pako gypash Bikox dhe me prizë qëndrore KZ-2

Ideal për të gjitha aparatet, Automjetet, Makinat dhe përpunim çeliku

- Përdorim optimal përmes sistemit të formuar ergonomik të kapjes me dorë.
- Pakoja origjinale e gypave të Bikox-it është tejet fleksibile, kompakte, robuste dhe ka jetëgjatësi të lartë.
- Pakot e gypave kanë sistemin qëndrorë të kyçjes, që poashtu quhet edhe „Euro-kyçje“.



Euro-kyçje

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
MIG/MAG-Pako gypash komplet, 3 m të gjatë	0984 260 130	1
MIG/MAG-Pako gypash komplet, 4 m të gjatë	0984 260 140	
Lëvozhga e dorezës me Taster shtypës, komplet	0984 160 260	
Tasteri, Ergo-dorezë	0984 160 265	
Fyti i pipëzës	0984 260 17	
Shkopi i pipëzës	0984 260 18	2
Pipëza rrymuese, Ø 0,8 mm	0984 260 108	5
Pipëza rrymuese, Ø 1,0 mm	0984 260 112	
Pipëza rrymuese, Ø 1,2 mm	0984 260 110	
Pipëza rrymuese për tel alumini, Ø 0,8 mm	0984 260 115	
Pipëza rrymuese për tel alumini, Ø 1,0 mm	0984 260 116	
Pipëza rrymuese për tel alumini, Ø 1,2 mm	0984 260 117	3
Pipëz konike gazi	0984 260 14	
Pipëz cilindrike gazi	0984 260 16	
Pipëz pikore gazi	0984 260 15	2
Susta mbajtëse	0984 260 13	5

Të dhënat teknike sipas EN 60974-9

Ngarkesa: 230A CO₂
200A Gaz miks M21
nach EN439
60% ED

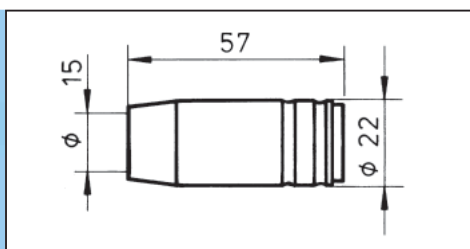
Teli i për-shtatshëm-Ø: 0,8–1,2 mm

Pjesët e vetme të MB 25 bien poashtu edhe në ekzekutime të ngjashme, si krahasim shërbejnë fotografitë e matura.

Gjendja e livrimit të pakos së gypave me pipëz rrymuese Ø1,2 mm.

PTFE-Seelen
për tel alumini për saldim
Nr.-Art. 0984 300 05

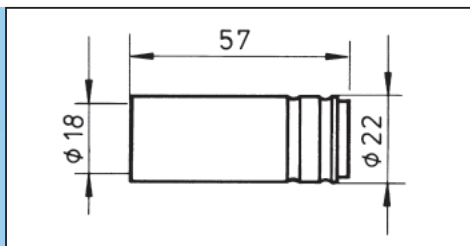
PTFE-Seelen
për tel çeliku të fisnkëruar
Nr.-Art. 0984 300 06
0984 300 07



Pipëz konike gazi

Nr.-Art. 098416014

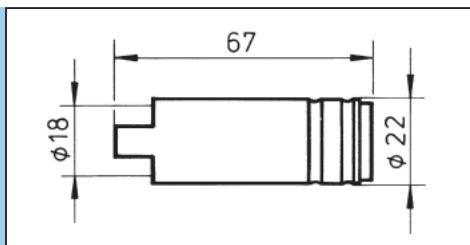
Pa./C. 3



Pipëz cilindrike gazi

Nr.-Art. 098416016

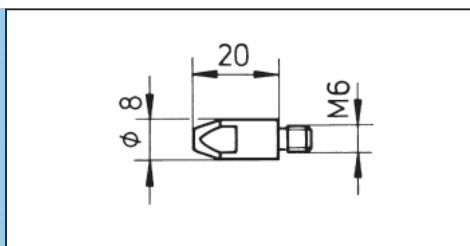
Pa./C. 3



Pipëz pikore

Nr.-Art. 098416015

Pa./C. 2



Pipëza rrymuese

për tel çeliku Pa./C. 5

Ø 0,8mm Nr.-Art. 0984 260108

Ø 1,0mm Nr.-Art. 0984 260110

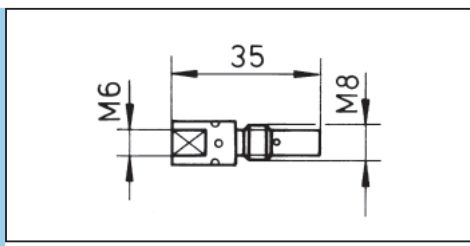
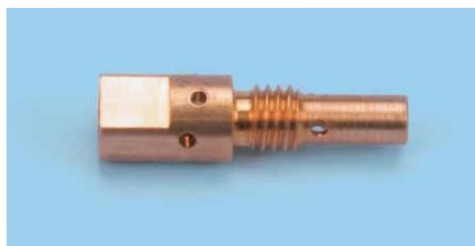
Ø 1,2mm Nr.-Art. 0984 260112

për tel alumini

Ø 0,8mm Nr.-Art. 0984 260115

Ø 1,0mm Nr.-Art. 0984 260116

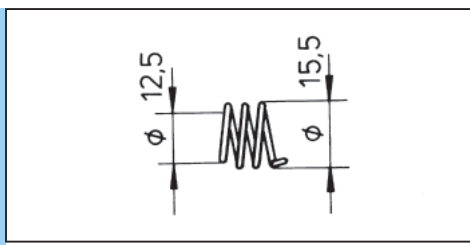
Ø 1,2mm Nr.-Art. 0984 260117



Shkop pipëze

Nr.-Art. 0984 26018

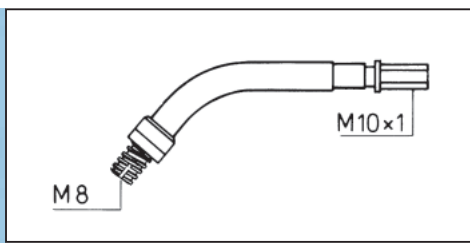
Pa./C. 2



Sustë mbajtëse

Nr.-Art. 098416013

Pa./C. 5



Fyt flakëdhënësi

Nr.-Art. 098416017

Pa./C. 1



Çekan saldimi

(Çekan zgjyre)

DIN 5133

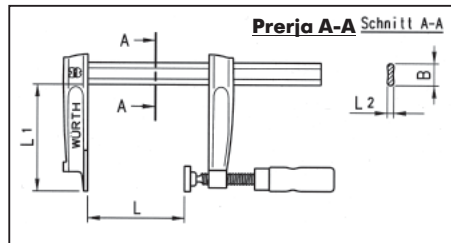
● I çeliktë, 400 g.

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Çekan saldimi	0715 82 400	1



Pasqyrë saldimi

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Pasqyrë dore	0984 300 1	1
Pasqyrë magnetike	0984 300 2	
Pasqyrë rezervë	0984 300 3	5

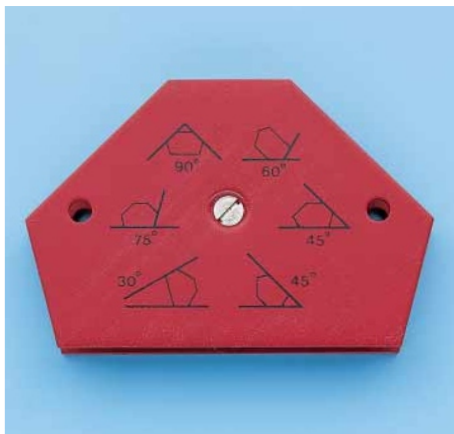


G _{lmax} mm	G _{l1} mm	G _{l2} mm	G _{l3} mm	Ø mm	Nr.-Art.	Pa. C.
15	0	60	2	5	0695 964 11	1

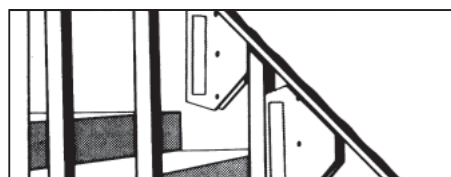
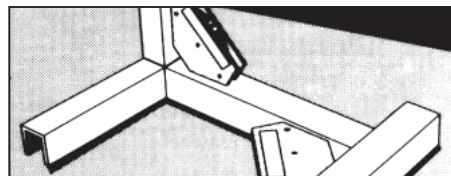
Mengene poli për saldim

- Me kapëse të çeliktë.
- Me vrimë për lidhje në pjesën e epërme të gizes.
- Me bulon me krahë, moment i lartë shtërngimi, përmes kësaj mbajtje e mirë.

Ngarkesa maksimale e rrymës në kyçe permanente 100% në 300 Amper.



Dimen- zionet mm	Forca tërheq- ëse magnetike kg	Pesha neto g	Nr.-Art.	Pa. /C.
96 x 64	27	260	0691180	1



Kënd-Magnetik

Fiksues magnetik i këndeve për mbajtje dhe fiksion të shpejtë tek punimet salduese dhe pikuese si dhe si ndihmë montimi.

- Lidhje e saktë në kënd e elementeve të rrafshta, të lakuar dhe të rrumbullta të metalit.
- Zëvendëson „Njeriun e dytë” gjatë montimit dhe me këtë kursen kohë pune dhe kosto.
- Largim i thjeshtë përmes kthyerjes anash.
- Fiksuesi magnetik këndorë ofron këndet vijuese: 30°, 45°, 75° dhe 90° (shiqo foton). Mundësi tjera : 105°, 120° dhe 180°.

Dorëza saldimi

Dorëza- lëkure Split



Veçoritë

- Tërësisht nga lëkura -Split.
- Sipërfaqe me pore të hapura.
- Gjatësia totale 35 cm.

Normat EN / Vlerat e forcës
EN 420 + EN 388 (Kat. II): 1.1.3.2.
EN 407: 4.1.2.X.4.X.

Vendpërdorimet

- Për punë të lehta saldimi dhe pastrimi.
- Dorëzat nuk do të duhej të përdoren në vende të vajshme e të yndyrshme pune.

Madhësia	Nr.-Art.	Pa./Palë
univerzale	0984 310	1

Dorëza-lëkure Napa



Veçoritë

- Sipërfaqja e brendshme e dorës nga dhe shpina e shuplakës nga lëkuara e lëmuar Napa.
- Qafa nga lëkura Split.
- Në bazë të lëkurës së lëmuarshme rezistente në prerje dhe shqyerje vetëm në mënyrë të kushtëzuar.
- Gjatësia totale 35 cm.

Normat EN / Vlerat e forcës
EN 420 + EN 388 (Kat. II): 2.0.1.1.

Vendpërdorimet

- Për punë me shumë ndjenja në maje të gishtave gjatë saldimie.
- Nuk janë të dedikuara për punë të vështira e të ashpra.

Madhësia	Nr.-Art.	Pa./Palë
univerzale	0984 311	1

Dorëza-lëkurë e plotë



Veçoritë

- Sipërfaqja e brendshme e dorës nga lëkura e plotë e gjedhit.
- Shpina dhe qafa nga lëkura-Split.
- Tejet robuste dhe të rezistueshme.
- Largon vajin, yndyrën dhe ujin.
- Gjatësia totale 35 cm.

Normat EN / Vlerat e forcës
EN 420 + EN 388 (Kat. II): 1.1.3.2.
EN 407: 4.1.2.X.4.X.

Vendpërdorimet

- Univerzalisht e përdorshme për saldim, hjekje të gërvimave dhe punë të përgjithshme.

Madhësia	Nr.-Art.	Pa./Palë
univerzale	0984 314	1

Dorëza-lëkurë e plotë



Veçoritë

- E veshur brenda komplet (duke përfshi qafën).
- Molton-Veshje izoluese ndaj nxehtësisë.
- Sipërfaqja e brendshme e dorës nga lëkura e plotë e gjedhit.
- Shpina dhe qafa nga lëkura-Split.
- Filluskat e saldit dhe xixat fluturuese largohen nga sipërfaqja e lëmuar e lëkurës.
- Largon vajin, yndyrën dhe ujin.
- Qëndrueshmëri tejet të mirë.
- Gjatësia totale 35 cm.

Normat EN / Vlerat e forcës
EN 420 + EN 388 (Kat. II): 1.1.3.2.
EN 407:4.1.2X.4.X.

Vendpërdorimet

- Për të gjitha punët salduese tek të cilat zhvillohet nxehtësi.

Madhësia	Nr.-Art.	Pa./Palë
univerzale	0984 315	1

DORËZAT E LËKURËS

DORËZA NGA SPLIT-LËKURA E GJEDHIT



Dorëza robuste pune nga Split-lëkura e gjedhit

Veçoritë

- Dorëza robuste nga Split-lëkura e gjedhit.
- Shpina e shuplakës nga pëlhura e rëndë e pambukut.
- Mbrojtëset e eshtrave dhe majave të gishtave nga lëkura Split.
- Me qafë të llashtë.
- Qepje e dyfishtë, gjysëmveshje e pambukut.

Normat EN / Vlerat e forcës

EN 420, Kat. I, rreziqe të pakëta

Vendpërdorimet

- Ngarkesa të mesme deri të rënda mekanike.
- Aftësi të mirë rezistimi kundër gërvishjeve dhe prerjes.
- Për veprimtari në përpunim të metalit, ndërtim karoserishë, në lëminë e transportit, Ndërtimtari e shumë të tjera.
- Në lagështi e dedikuar vetëm me kusht.

Madhësia	Nr.-Art.	Pa./Palë
univerzale	0899 400 251	120

TOP-DORËZA NGA LËKURA E PLOTË E GJEDHIT



Dorëza të qmueshme nga lëkura e plotë e gjedhit

Veçoritë

- Veçanërisht të lëmueshme.
- Fleksibilitet dhe kapshmëri të mirë.
- Dorëza robuste nga lëkura e plotë e gjedhit.
- Shpina e shuplakës nga pëlhura e rëndë e pambukut.
- Me qafë të llashtë në shpinë të shuplakëve.
- Mbrojtëset e eshtrave dhe majave të gishtave nga lëkura e plotë e gjedhit.
- Gishtat tregues nga lëkura e plotë e gjedhit.
- Qepje tërësisht të dyfishtë.
- Gjysëmmbushje e pambukut.

Normat EN / Vlerat e forcës

EN 420 + EN 388

Kat. II / Vlerat e forcës 3.1.2.3.

Vendpërdorimet

- Veprimtari të mesme deri të rënda mekanike.
- Veprimtari në përpunim të metaleve.
- Ndërtim karoserishë.
- Lëmi e transportit.
- Përpunim i drurit.
- Punë riparuese, montuese dhe servisuere.
- Në lagështi e dedikuar vetëm me kusht.

Madhësia	Nr.-Art.	Pa./Palë
univerzale	0899 402	12

DORËZA NGA LËKURA E MOBILEVE



Dorëza pune mesatarisht të rënda nga lëkura e gjedhit.

Veçoritë

- Nga lëkura e mobileve dhe e automjeteve.
- Kualitet i fuqishëm i lëkurës në ngjyra të nshme të ndritshme.
- Shpinë e ndritshme e pambukut me qafë nga pëlhura e velave.
- Mbrojtëset e eshtrave dhe majave të gishtave nga lëkura e gjedhit-për mobile.
- Kujdes: Mund të bëhet furnizimi me ngjyra të ndryshme të ndritshme.

Normat EN / Vlerat e forcës

EN 420, Kat. I, rreziqe të pakëta

Vendpërdorimet

- Veprimtari të mesme deri të rënda mekanike.
- Industri të metalit dhe ndërtimore.
- Bujqësi dhe pyllëtarë.
- Në lëminë e largimit të mbeturinave.
- Kryesisht për punë të terura.

Madhësia	Nr.-Art.	Pa./Palë
univerzale	0899 403	12

DORËZA NGA LËKURA E PLOTË „XXL“



Dorëza ekstra të mëdha nga lëkura e plotë.

Veçoritë

- Formë e shkëlqyeshme e përshtatshme për të gjitha duartë e mëdha.
- Shpina e shuplakës nga pëlhura e rëndë e pambukut.
- Me qafë të llashtë në shpinë të shuplakëve.
- Mbrojtëset e eshtrave dhe majave të gishtave nga lëkura e plotë.
- Gjysëmmbushje e pambukut.

Normat EN / Vlerat e forcës

EN 420, Kat. I, rreziqe të pakëta

Vendpërdorimet

- Për veprimtari të lehta deri të mesme mekanike.
- Ndërtimtari dhe industri të metaleve.
- Bujqësi dhe pyllëtarë.
- Ndërtim karoserishë.
- Lëmi e transportit.
- Në lagështi e dedikuar vetëm me kusht.

Madhësia	Nr.-Art.	Pa./Palë
XXL	0899 402100	12



Kambale saldimi

nga lëkura Split

- Me mbështjellës dhe lidhje.
- Me 2 rripa për lidhje.
- Lartësia e trupit afro 40 cm.

Nr.-Art.0984 317

Pa./C. 2

Vendpërdorimet

Tejet e përshtatshme për punëtori
saldimi, tornimi dhe shkrire.



Mbrojtëse dore

nga lëkuara e copëtuar

- Mëngë lëkure për ta vendosur
në dorë.
- Me rrip lidhës në nyje të dorës.
- Ngjyra: natyrale.
- Gjatësia afro 56 cm.

Nr.-Art.0984 318

Pa./C. 2

Vendpërdorimet

Veçanërisht e përshtatshme në punëto-
ri të saldimit, tornimit, shkrire, shpu-
rjes, uzina presimi dhe në përpunime të
përgjithshme të materialeve.



Përparëset e saldimit

Me gjoks dhe me rripa për rregullim
të lartësisë, prandaj është e përdor-
shme për secilën madhësi trupore.

Emërtimi	Ekzekutimi	Vendpërdorimet	Nr.-Art.	Pa./C.
Lëkurë e split	100 x 80 cm Sipërfaqe e vrazhdë	Prerje ideale deh mbrojtje në punë. Punime me llamarinë, me xhama, ndërtim anijesh, makinash, ndërtim automjetesh- karoserishë	0984 312	1
Lëkurë e plotë	100 x 80 cm Sipërfaqe e lëmuar	Mbrojtja ideale për: punëtori saldimit, prerjeje, shkrire, zingimit. Në bazë të sipërfaqes së lëmuar e pandjeshme ndaj: fluturimit të xixave, flluskave të saldit, çelikut apo aluminit të lëngët.	0984 313	



Emërtimi	Nr.- Art.	Pa./C.
Syze saldimi „Fornax“ 5 DIN	0984 502 50	1
Xham rezervë 5 DIN	0984 502 500	1

Syze saldimi FORNAX

- Bukur të lehta, dizajn modern.
- Kornizë e rregullueshme në gjatësi me strehë ajërosëse për komoditet të lartë.
- Pjerhtësia individualisht e rregullueshme.
- Xhama të fortë Polikarbonati me mbrojtje të integruar anësore.
- Mbrojtje UV- dhe IR.
- Ndërrim i thjeshtë dhe i shpejtë i xhamave.
- I përgjigjet EN166 dhe EN169.



Emërtimi	Nr.- Art.	Pa./C.
Syze saldimi 5 DIN	0984 503 51	1
Syze saldimi 8 DIN	0984 503 81	1
Xham rezervë pa ngjyrë	0984 503 500	10
Xham rezervë 5 DIN	0984 503 510	10
Xham rezervë 8 DIN	0984 503 810	10

Syze saldimi që hapen lartë

- Syze saldimi me pamje të plotë me qëndrim të pëlqyeshëm.
- Mbatës filtrues që hapen lartë.
- Mbrojtje UV- dhe IR.
- Bartet edhe mbi syze me dioptri.
- Sistem indirekt ventilimi për një klimë të mirë për sytë.
- Ndërrim i thjeshtë i xhamave.
- Xhamat nga CA, të kuartë.
- Rrip për rregullim komod individual në kokë.
- I përgjigjet EN166 dhe EN169.



Maskë me pamje të lirë

- Madhësia e xhamit 90 x110 mm.
- Pesha: 465 Gram.

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Maskë me pamje të lirë pa xhama	0713 82 100	1



Maskë mbrojtëse

Plastikë e përforcuar me fije çelqi

- Madhësia e xhamit 90 x110 mm.
- Rezistente në nxehtësi dhe nuk lejon depërtimin e rrezatimit.
- Rezistente në xixa dhe djegie.
- Me rregullim të pashkallëzuar të madhësisë së mbajtësit të kokës.
- Mbrojtje e fytyrës dhe ballit, hapet (palohet) lartë.
- Pesha: 390 Gram.

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Maskë mbrojtëse me mbajtës koke, pa xhama	0713 82 101	1



Xhama rezervë

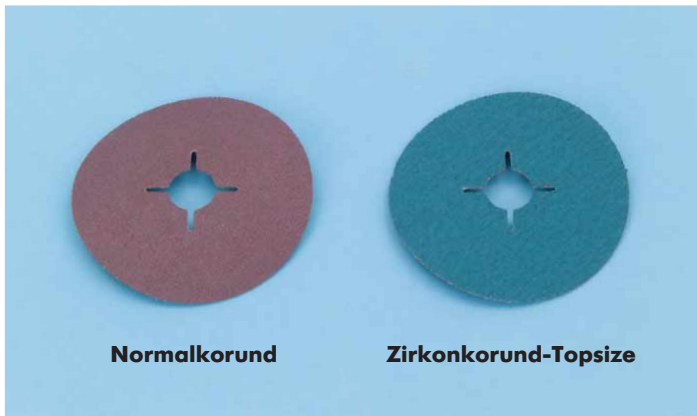
për 0713 82 100 dhe 0713 82 101

- Dimenzioni 40 x110 mm.

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
xham rezervë i tejdukshëm	0984 500101	2

- Dimenzioni 90x110 mm.

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
xham rezervë i tejdukshëm (Xham i fortë 2 mm)	0984 500 100	10
Xh. rezervë8 DIN gjelbër	0984 500 108	
Xh. rezervë 9 DIN gjelbër	0984 500 109	
Xh. rezervë10 DIN gjelbër	0984 500 110	
Xh. rezervë11 DIN gjelbër	0984 500 111	
Xh. rezervë12 DIN gjelbër	0984 500 112	
Xh. rezervë13 DIN gjelbër	0984 500 113	
Xh. rezervë14 DIN gjelbër	0984 500 114	
Xh.1000-orësh, pa ngjyrë	0984 500 200	
Xham rezervë, i pasqyruar 8 DIN	0984 500 208	
Xham rezervë, i pasqyruar 10 DIN	0984 500 210	10
Xham rezervë, i pasqyruar 11 DIN	0984 500 211	



Granulimi	Ø 115 mm Nr.-Art.	Ø 125 mm Nr.-Art.	Ø 180 mm Nr.-Art.	Pa. /C.
16	580 115 16	580 125 16	580 180 16	50
24	580 115 24	580 125 24	580 180 24	
30	580 115 30	580 125 30	580 180 30	
36	580 115 36	580 125 36	580 180 36	
40	580 115 40	580 125 40	580 180 40	
50	580 115 50	580 125 50	580 180 50	
60	580 115 60	580 125 60	580 180 60	
80	580 115 80	580 125 80	580 180 80	
100	580 115 100	580 125 100	580 180 100	
120	580 115 120	580 125 120	580 180 120	

Granulimi	Ø 115 mm Nr.-Art.	Ø 125 mm Nr.-Art.	Pa./C.
36	580 511 536	580 512 536	50
40	580 511 540	580 512 540	
60	580 511 560	580 512 560	
80	580 511 580	580 512 580	
120	580 511 512	580 512 512	



Ø 115 mm Nr.-Art.	Ø 125 mm Nr.-Art.	Ø 180 mm Nr.-Art.	Pa./C..
586 580115	586 580125	586 580180	1

Ø mm	e përshtatshme për	Nr.-Art.	Pa./C..
115	Ratifikuese pneumatike Nr.-Art. 703 000 854	709 854 054	1
125	SWS125 Power, Nr.-Art. 7024920	702 492 001	
	njësia përkatëse shtërnguese	702 492 002	
180	SWS180 Power, Nr.-Art. 7024960	702 496 001	
	njësia përkatëse shtërnguese	702 496 002	
230	SWS230 Power, Nr.-Art. 7024980	702 498 001	
	njësia përkatëse shtërnguese	702 496 002	

Disqe fiber- Vulkan

- Disqe lërimi të forta në shqyerje, elastike si lëkura për përdorim në makinat ratifikuese me ajër dhe rrymë me shpejtësi maksimale **80 m/s** në lidhje me në pjatë mbështetëse.
- Vrima 22 mm me kryq.
- Materiali mbajtës nga Fiberi-Vulkan.
 - Granulacioni 16–50:0,8 mm
 - Granulacioni 60–120:0,6 mm

Aplikimi:

- Lëmuarje e këndeve dhe sipërfaqeve në elemente të rrafshta dhe të harkuara:
 - **Granulimi 16–40:** Rrafshim të tegeleve të saldeve, vendpikjeve të saldit, pikjeve të forta. Hjekje e vargave në llamarinat, gizë dhe pjesë të derdhura. Pastrim të derdhjeve të metalta.
 - **Granulimi 40–80:** Rrafshim i saldimeve të topitura, thyerje të këndeve, lërim të ashpër të llamarinave dhe sipërfaqeve të materialeve tjera.
 - **Granulimi 40–120:** Hjekje të korrozionit, hjekjen e shtresave të vjetra të llakut, lërim i imët tek riparimi i automjetit.

Ekzekutimi: granulim Normal

- ▶ Lidhje e plotë plastike me smollë tejet elastike.

Përparësia juaj:

- Qëndrueshmëri të lartë

- ▶ Komandim elektronik.

Përparësia juaj:

- Fuqia e pastrimit mbetet e njëjtë.

Materialët që përpunohen:

Çeliku, NE-Metalet, Giza dhe lëgurat e aluminit.

▶ Ekzekutimi: Zirkon granulim Topsized

Komandim elektronik.

Përparësia juaj:

- Fuqia e pastrimit mbetet e njëjtë.

- ▶ Topsized-Veshje (= zirkon ko- i rrumbullt special me multilidhje ftohëse dhe materie mbushëse aktive për lëmuarje) dhe lidhje të rrëshirës së plotë plastike tejet elastike.

Përparësitë tuaja:

- Fuqi agresive lëmuarjes.
- Lërim i ftohët! Copa e mateilait nuk nxihet.
- Qëndrueshmëri të lartë.
- Nivel i ulët i zhurmës!
- Efekt i lartë i vetëmbështetjes së granulit lëmuar.

Materialët që përpunohen:

Çeliquet me përmbajtje korrozini dhe me qëndrueshmëri në temp. të larta (Ç. i fisnikëruar), çeliquet e karbonit, çeliquet e kalituaq NE-Metalet, lëgurat e kromit dhe nikelit dhe giza e hirtë.

Pjata mbështetëse

komplet me dado shtërnguese

- Për ratifika pneumatike apo elektronike me filetë M14.

Pjata tjera mbështetëse

Njoftime të përgjithshme pune dhe sigurie

- Disqet fiber të përdoren me pjatë të lejuara, e të përkryera.
- diametri i diskut fiber nuk guxon të jetë 15 mm më i madh sesa diametri i pjatës mbështetëse.
- Nuk lejohet ratifikimi goditës.
- Punoni vetëm me pajisjet gjegjëse mbrojtëse si p.sh. syze mbrojtëse, dorëza, mbrojtëse të eshëve etj.
- Deponimin mos e bëni në rrezatim të diellit, jo në afërsi të burimeve të nxehtësisë, jo në vende të lagështa dhe në dyshe.
- Depononi në paketim original në 18–22°C dhe 45–60% l agështi relative të ajrit.

Disqe ratifikuese me ndarje llamellore

Njoftime të përgjithshme pune dhe sigurie

- Deponim i qartë dhe i drejtë i disqeve në të thatë, në +20°C temperaturë të dhomës.
- Punoni vetëm me pajisje gjegjëse mbrojtëse si syze, dorëza, këpucë pune, dhe maska pluhuri.
- Punët ratifikuese kryeni vetëm me kapakun gjegjës mbrojtës.
- Përdorimi i disqeve të dëmtuara ngritë rrezikun e aksidentimeve. Përdorni vetëm disqe të padëmtuara.
- Shpejtësia e lejuar e numrit të rrotullimeve nuk guxon të tejkalohet.
- Për ratifikim të lirë manual me makina ratifikuese elektrike dhe pneumatike.

Vendpërdorimet

Materialet	Emërtimet e materialeve
Çelik 	Çeliqet konstruktive në përgjithësi Çeliqet konstruktive të fortësisë së lartë Çeliqet konstruktive Çeliqet e veglave Çeliqet e kalitura
Çelik i fisnikëruar 	Llamarinat ç. të fisnikëruar çeliqet e fisnik. të palëguara çeliqet e lëguara dhe lartë të lëguara çeliqet me përmbajtje korrozioni dhe thartire Çeliqet Krom-Nickel
NE-Metale /Alumin 	Alumin Lëgura alumini Bakër Mesing Bronz NE- metalet tjera të ngjyrosura

Disqe ratifikuese me ndarje llamellore

- Për ratifikim të lirë manual me makina ratifikuese elektrike dhe pneumatike. Shpejtësia max. 80 m/s
- Shpejtësia vëllimore max. 80 m/s. I përgjigjen kërkesave më të larta të sigurisë së Normativit europian **EN 12413** dhe të **OSA** (Organizata për siguri të veglave ratifikuese Shoqatë e regjistruar).



Disqe ratifikuese me ndarje llamellore **LONG LIFE** E kaltërt/e gjelbërt për çelik dhe çelik të fisnikëruar (Profi për kënde)

Disk me ndarje llamellore me formë dhe renditje të re të patentuar të llamellave. Për qëndrueshmëri ekstremisht të lartë njëkohësisht me hjekje të lartë të materialit.

Vendpërdorimet

- E dedikuar special për përpunim të çelikut dhe çelikut të fisnikëruar si dhe aluminut.
- Ratifikim të këndeve dhe sipërfaqeve, pastrim dhe rrafshim dhe për përpunim të tegeleve të saldit.

Veçoritë

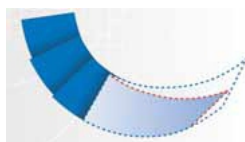
- Pa hekur, klor dhe sulfur ($\leq 0,1\%$)
- Spango ratifikuese e kapacitetit të lartë me shtresë mbuluese tejte aktive në ratifikim (shtresim-Topsi)
- Pjatë bartëse robuste nga pëlhura e çelqit



Përparësitë

• Formë dhe radhitje e re e patentuar e llamellave

- Qëndrueshmëri 4-fish më të lartë në krahasim me disqet e rëndomta ratifikuese me llamella me aftësi të lartë të hjekjes së materialit.
- Shfrytëzim ideal i llamellave ratifikuese
- Më shumë kokrra (granula) ratifikimi në përdorim
- Më shumë se 70% e materialit ratifikues qëndrojnë në pjesën e jashtme të diskut bartës.



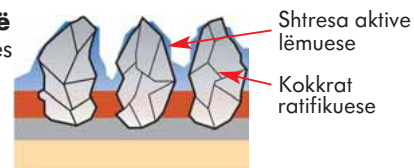
Llamella e patentuar



Llamella e rëndomtë

• Spango ratifikuese të kapacitetit të lartë (Zirkon granulim-rrumbullt, shtresë aktive lëmues)

- Qëndrueshmëri ekstrem e lartë
- Hjekje tejte e larë e materialit
- Lëmuarje tejte e ftohët
- Nuk skuq materialin



• Vibrim më të ulët në krahasim me disqet e rëndomta për pastrim

- Parandalim kundër sindromit Raynaud-s.
- Ruan makinën

Fuqi e përmirësuar e ratifikimit për-mes radhitjes së re të llamellave

Më shumë se 70% të materialit ratifikues qëndrojnë në pjesën e jashtme të diskut bartës.



Deri në 6 shtresa lëmuese të shtrira mbin jëra-tjetrën

Pjata bartëse nga pëlhura e çelqit

Ø mm	Vrima mm	Ekzekutimi	max. min ⁻¹	Granulimi	Nr.-Art.	Pa./C.
115	22,23		13.300	40	0578 480 514	10
				60	0578 480 516	
				80	0578 480 518	
125			12.200	40	0578 480 524	
				60	0578 480 526	
				80	0578 480 528	



Disqe ratifikuese me ndarje llamellore **LONG LIFE** e gjelbërt për çelik të fisnikëruar (Profi për kënde)

Disk me ndarje llamellore e shtresuar me granulim (kokërr) keramike, për ratifikim, kryesisht për çelik të fisnikëruar dhe lëgura të çelikut

Vendpërdorimet

- E dedikuar special për përpunim të çelikut, lëgura të larta të çelikeve lëgurat me bazë nikeli dhe lëgurat e titianit.
- Ratifikimi këndeve dhe sipërfaqeve, pastrim dhe rrafshim, hjekje të vragave dhe për përpunim të tegeleve të saldit.

Veçoritë

- Pa hekur, klor dhe sulfur ($\leq 0,1\%$)
- Spango ratifikuese e kapacitetit të lartë (pëlhurë robuste polijester) me shtresë mbuluese tejet aktive në ratifikim (shtresuar-Topsite)
- Kokërr keramike aktive në ratifikim e veshur në mënyrë speciale
- Pjatë robuste bartëse nga pëlhura e çelqit



Përparësitë

● Në krahasim me disqet e zakonshme llamellore:

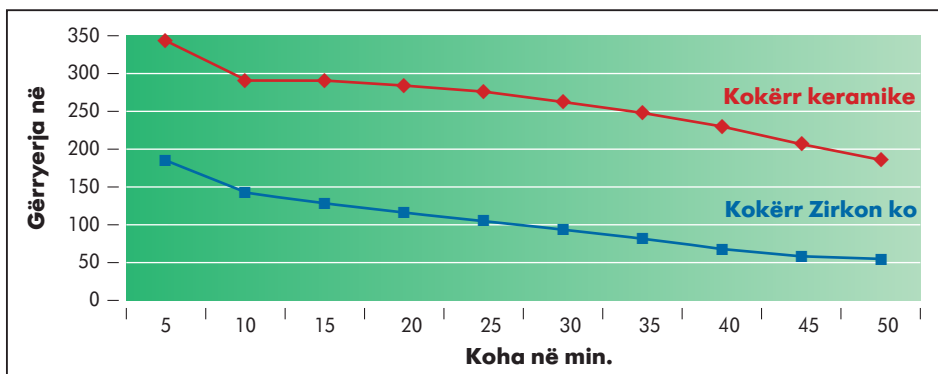
- Qëndrueshmëri der 4- fish më të lartë
- Gërryerje tejet e lartë e materialit
- Cilësi më e imët dhe më e njëtrajtshme e sipërfaqes

● Spango ratifikuese e kapacitetit të lartë

(Kokërr-granulim keramike për ratifikim me shtresë mbuluese aktive për lënim)

- Qëndrueshmëri ekstrem e lartë
- Gërryerje tejet e lartë e materialit
- Lëmuarje tejet e ftohët
- Nuk skuq materialin
- Mprehet vetvetiu

Krahasimi i ratifikimit me granulim 40 në Çelik. të fisnikëruar 1.4571



Ø mm	Vrima mm	Ekzekutimi	max. min ⁻¹	Granulimi	Nr.-Art.	Pa./C.
115	22,23		13.300	40	0578 430 314	10
125				60	0578 430 316	
				80	0578 430 318	
				120	0578 430 311	
			12.200	40	0578 430 324	
60				0578 430 326		
80				0578 430 328		
120				0578 430 321		



Ø mm	Vrima mm	max. . min ⁻¹	Granulimi	harkuar Nr.-Art.	Pa./ C.
115	22,23	13.300	40	0578 811 540	10
			60	0578 811 560	
			80	0578 811 580	
125		12.200	40	0578 812 540	
			60	0578 812 560	
			80	0578 812 580	

Njoftime

Gjatë ratifikimeve ekskluzive të drurit apo të plastikave, disku duhet të pastrohet për ratifikimit në një copë të metaltë me kënde të mprehta.

Këshillë

Aerosoli për saldim Nr.-Art. 0893 102 1 zgjatë qëndrueshmërinë e diskut llamellorë me pamje gjatë përpunimit të NE-Metaleve.

Mënyra e funksionit



Ratifikimi pa Zebra Disk llamellorë pamje.



Ratifikimi me Zebra disk llamellorë me pamje: Pamje e mirë në materialin që përpunohet.

Disk llamellorë me ndarje

Pamje e mirë „nëpërmjet diskut“ dhe me këtë në materialin që përpunohet.

Pasqyrë e mrekullueshme e njëtrajtshme dhe e ftohtë e ratifikimit.

Ideale për përpunim të llamarinave të holla në ndërtim të karoserve, përpunim të materialeve të plota dhe të tegeleve të saldeve.

Ekzekutimi: Pjatë pëlhere Zirkon-ko-e rrumbullt

► Segmente për pamje

Përparësitë tua:

- Pamje e lirë në copën e materialit që përpunhet.
→ Parandalon ratifikimin e padëshirueshëm..
- Parandalim i gabimeve në përpunim.
- Kualitet më i mirë i sipërfaqeve përmes punëve më të orientuara.
- Ratifikim i ftohët përmes efektit- ventilatorë.
→ Redukimi i temperaturës në sipërfaqe parandalon ngjyrosjen e padëshirueshme të kaltërt në copë të materialit
- Funksion i mirë dhe i qetë.

Vendpërdorimet

Ndërtim i përgjithshëm i çeliktë

- Përgatitje dhe përpunim i tegeleve të saldit.
- Hjekje e korrozionit.
- Largim i shkëlave (në vëllim të vogël).
- Hjekje të njollave në kalitjet artificiale (rrjeta, rrethoja , mbështetëse të duarve).
- Hjekje e bregjeve në tegelet e saldit para veshjeve plastike.

Përpunimi i çelikut të fisnikëruar

- Ndërtim të tubacioneve, ndërtim të çisternave dhe rezervuarëve..
- Ndërtim aparatesh (industria kimike).
- Ndërtim pajisjesh, si p.sh. birraria, industri ushqimore.
- Ndërtim anijesh.

Përpunimi i aluminit (të gjitha NE-Metalet)

- Automjetet e veçanta, si Autosilloset, Autoambulancat, Automjetet e zjarrëfiksave etj.
- Ndërtim anijesh.
- Ndërtim aeroplanësh.

Makinat bujqësore

- Mprehje të thikave (Kosa , krahë të kosave).

Ndërtim i karoserve

- riparime të aksidenteve: Llaqet dhe masat e kiteve, MIG-tegelet e ngjitjeve.
- Automjetet e veçanta (Konstruksionet e AMT-se, Riparimet pjesët harxhuese tek mjetet e transportit të mallrave).

Përpunimi drurit dhe GFK

- Korrekte ekzakte të sipërfaqeve dhe këndeve .



Disqe ratifikuese me ndarje llamellore **LONG LIFE** E gjelbërt për çelik të fisnikëruar Profi për kënde

Disk me ndarje llamellore e veshur me kokërr keramike, special aktive për ratifikim, kryesisht për çelik të fisnikëruar dhe lëgura të çelikut

Vendpërdorimet

e dedikuar special për përpunim të çelikut, lëgura të larta të çelikeve lëgurat me bazë nikeli dhe lëgurat e titianit.
Ratifikimi këndeve dhe sipërfaqeve, pastrim dhe rrafshim, hjekje të vagave dhe për përpunim të tegeleve të saldit.

Veçoritë

Pa hekur, klor dhe sulfur ($\leq 0,1\%$)
Spango ratifikuese e kapacitetit të lartë (pëlhurë robuste polijester) me shtresë mbuluese tejet aktive në ratifikim (Veshje-Topsite)
Kokërr keramike aktive në ratifikim e veshur në mënyrë speciale
Pjatë robuste bartëse nga pëlhura e çelqit



Përparësitë

Në krahasim me disqet e zakonshme llamellore:

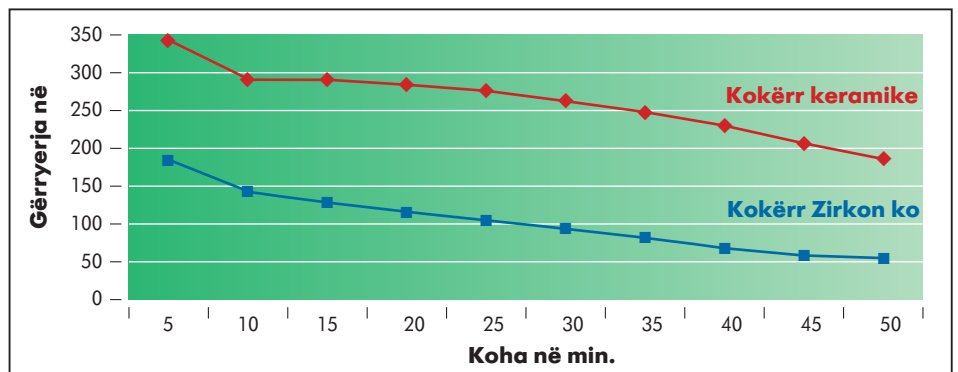
Qëndrueshmëri der 4-fish më të lartë
Gërryerje tejet e lartë e materialit
Cilësi më e imët dhe më e njëtrajtshme e sipërfaqes

Spango ratifikuese e kapacitetit të lartë

(Kokërr keramike për ratifikim me shtresë mbuluese aktive për lëmim)

Qëndrueshmëri ekstremisht e lartë
Gërryerje tejet e lartë e materialit
Lëmuarje tejet e ftohët
Nuk skuq materialin
Mprehet vetvetiu

Krahasimi i ratifikimit me granulacion 40 në Ç. të fisnikëruar 1.4571



Ø mm	Vrima mm	Ekzekutimi	max. min ⁻¹	Granulacioni	Nr.-Art.	Pa./C.
115	22,23		13.300	40	0578 430 314	10
125				60	0578 430 316	
				80	0578 430 318	
				120	0578 430 311	
			12.200	40	0578 430 324	
60				0578 430 326		
80				0578 430 328		
120				0578 430 321		



Disk ratifikues llamellore I gjelbërt për inox (Çelik)

Vendpërdorimet

- E dedikuar special për përpunim të çelikut të fisnikëruar.
- Ratifikim i këndeve dhe sipërfaqeve, pastrim dhe rrafshim, hjekje të vargave dhe për përpunim të tegeleve të saldimit.

Veçoritë

- Pa hekur, klor dhe sulfur ($\leq 0,1\%$).
- Pëlhurë robuste e përzier nga poliesteri dhe pambuku.
- Pjata bartëse nga pëlhura e çelqit.



Përparësitë

- **Spango ratifikuese** (Zirkon granulim i rrumbullt). Qëndrueshmëri e lartë. Gjërëyerje e lartë e materialit. Mprehet vetvetiu.

Ø mm	Vrima mm	max. min ⁻¹	Granulimi	e harkuar  Nr.-Art.	e drejtë  Nr.-Art.	Pa./C.	
115	22,23	13.300	40	0579 430 314	0579 430 514	10	
				0579 430 315	0579 430 515	100	
			60	0579 430 316	0579 430 516	10	
				0579 430 317	0579 430 517	100	
			80	0579 430 318	0579 430 518	10	
0579 430 319		0579 430 519		100			
		120	0579 430 311	—	10		
125		22,23	12.200	40	0579 430 324	0579 430 524	10
					0579 430 325	0579 430 525	100
				60	0579 430 326	0579 430 526	10
	0579 430 327				0579 430 527	100	
	80			0579 430 328	0579 430 528	10	
0579 430 329			0579 430 529	100			
	120		0579 430 321	—	10		
178	22,23		8.600	40	0579 430 374	—	10
				60	0579 430 376	—	10
				80	0579 430 378	—	10



Disk ratifikues llamellore I kaltërt për Inox (Çelik)

Vendpërdorimet

- Çelik i lëgëruar dhe jolëgëruar, çelik ndërtimorë, ç. veglash, NE-metale të buta, mesing dhe bronz.
- Ratifikim i këndeve dhe sipërfaqeve, pastrim dhe rrafshim, hjekje të vargave dhe për përpunim të tegeleve të saldimit. Largim të llaqeve dhe ngjyrave, mpreheje të veglave.

Veçoritë

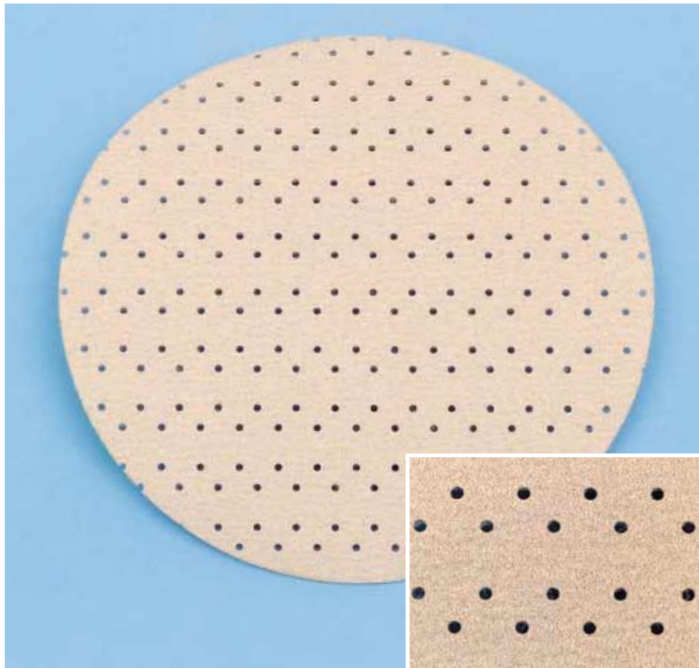
- Pëlhurë e pambuktë.
- Pjata bartëse nga pëlhura e çelqit.

Përparësitë

- **Spango ratifikuese** Zirkon granulim
→ Qëndrueshmëri e lartë.
→ Gjërëyerje e lartë e materialit.

Ø mm	Vrima mm	max. min ⁻¹	Granulimi	e harkuar  Nr.-Art.	e drejtë  Nr.-Art.	Pa./C.
115	22,23	13.300	40	0579 400 314	0579 400 514	10
60			0579 400 316	0579 400 516		
80			0579 400 318	0579 400 518		
125	12.200	40	0579 400 324	0579 400 524		
		60	0579 400 326	0579 400 526		
		80	0579 400 328	0579 400 528		





Useit® Superdisk P AM

Disku lëmues i perforuar për mbushës dhe kit, HS llaqe dhe llaqe me bazë ujore si dhe plastika dhe materiale me përbërje të Fiber të Xhamit, p.sh. plastika me FXH.

► Disku lëmues i perforuar në sipërfaqe të tërë.

Përparësitë tuaja:

- Pluhuri i lëmuarjes thithet rrënjësisht dhe në tërë sipërfaqen.
→ Nuk mbyllet, kapacitet i lartë i lëmuarjes, qëndrueshmëri e lartë, pasqyrë e njëtrajtshme lërimi, aftësi të lartë gërryese.
→ **Punë pa pluhur dhe hijezime.**
- Kohë e shkurtër e lëimit dhe punë efektive në një kapacitet deri të 4-fishtë të lëmuarjes kundrejt mjeteve të rëndomta të vrimuara për lëmuarje.
→ **Kursim i kohës dhe kostove.**
- Pasqyra e vrimave të Useit® Supershtetit-P AM karshi mjeteve të rëndomta të vrimosura për lërim është optimalizuar në material dhe mbledhje të pluhurit.
→ **Disku ratifikues nuk mbyllet.**
- Useit® Supershtetit P AM është univerzalisht i përdorshëm për secilën pjatë për lërim (pamvarësisht nga vrima), pa marrur parasysh se ak apo nuk ka thithëse të pluhurit.



► Amortizuar me sfungjer

Përparësitë tuaja:

- Barazon shtypjen
→ Presioni punktual mbi sipërfaqe reduktohet përmes amortizimit të sfungjertë.
- **Rreziku i shqyerjes në kënde, nëpër të dala dhe nëpër valëzime reduktohet në minimum.**

Materiali bartës	C -letër ekstra e fortë(Granulimi P40 und P60)*
Ngjyra	e kuqe/ e kaftë
Kokrra (granulimi)	Aluminoksid
Lidhja	Smollë artificiale
Materiali bartës	C -letër ekstra e fortë (Granulimi P80-P600)
Ngjyra	e artë
Kokrra	Ko-rrumbull special i fortësuar (Aluminoksid)
Lidhja	Smollë artificiale (e veshur me Stearat)
Sistemi i ngjitjes	Rrodhe

Dimenzioni / Ekzekutimi		Nr.-Art.	Granulimet													Pa. C.
			40*	60*	80	100	120	150	180	220	240	320	400	500	600	
	Ø 50	0581300							+	+	+	+	+	+	+	25
	Ø 75	0581301							+	+	+	+	+	+	+	
	Ø 125	0581302	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	Ø 150	0581303	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	Ø 200	0581304	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	70 x 120	0581310	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	70 x 420	0581311	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	81 x 133	0581312	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	93 x 178	0581313	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	115 x 228	0581315	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	70 x 198	0581317	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	115 x 18 m	0581330	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	1

Thithja permanente e pluhurit në tërë sipërfaqen lëmuese

- Thithje mbarësipërfaqësore
- Lërim i ftohët
- Nuk mbyllet
- Fuqi e lartë e lëmuarjes

Thithja e pluhurit mbi tërë sipërfaqen lëmuese

Sistemi i rëndomtë i lëimit

Vetëm thithje punktuale e pluhurit

Rrjedhje e lartë e pluhurit përmes thithjes permanente të pluhurit!

Pjate lërimi rrodhe
Shtresa kamoshi
Shtresa e shpuzës
Shtresa lëmuese

Shembull aplikimi



Lëmuarje e kitit me Useit® Superdisk P AM, Granulacioni 100.



Lëmuarje e mbushjes me Useit® Superdisk P AM, Granulacioni 100.



Disku nuk mbyllet.

- **Njoftime të rëndësishme**
- Faktorët në vijim mund ta ndikojnë rezultatin e lëmuarjes:
1. Veçoritë e nënbazës (lloji i mbushjes Pasqyra e spërkatjes, shkalla e terjes).
 2. Përpunuesi (Presioni i lëimit, shtyerja, teknika e lëimit).
 3. Pjata lëmuese (Konstrukcioni p.sh. forma dhe fortësia).
 4. Makina e përpunimit (rrrotullimet, lëvizja, ngritja, thithja).



Letër lëmuëse-terur për AM-te SAHARA®

Për lëmuarje të llaqeve të vjetra, mbushjeve, masave të kitit, plastikave dhe pjesëve të reja - ngjyrosje bazë të fabrikës.

► **Letër fleksibile lateksi.**

Përparësia juaj:

- Ngarkueshmëri ekstremisht të lartë e lëndës lëmuëse edhe në vende të mprehta.
- Qëndrueshmëri e lartë.

► **Smollë tërësisht artificiale me veshje Stearat.**

Përparësia juaj:

- Mbyllje (mbushje) e ulët e letrës lëmuëse.
- Fuqi tejet të mirë grryese, qëndrueshmëri të lartë.

Veçoritë teknike

Nënshtrësia	Letër fleksibile lateksi
Lidhja	Smollë tërësisht artificiale Stearat veshje
Granulati	Aluminoksid
Shtuarja	Gjysëm e hapur
Ngjyra, ana e granulatit	e verdhë (ngjyra rëre)
Granulati në dispozicion	P40 - P500
Format	Disqe, Shirita dhe rrotulla

Vendpërdorimet

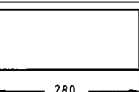
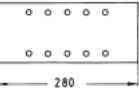
Granulimi P40 - P120

Lëmuarja e pjesëve të reja- ngjyrosjet bazë të fabrikës (KTL-ngjyrosjet), hjekje e llaqeve të vjetra, lëmuarje e dëmtimeve nga goditjet e gurëve dhe vendkorrozonet, lëmuarja e ashpër e gungave, paralëmuarja e kитеve të poliestërit dhe atyre të ima, nivelizim i kitit në kënde.

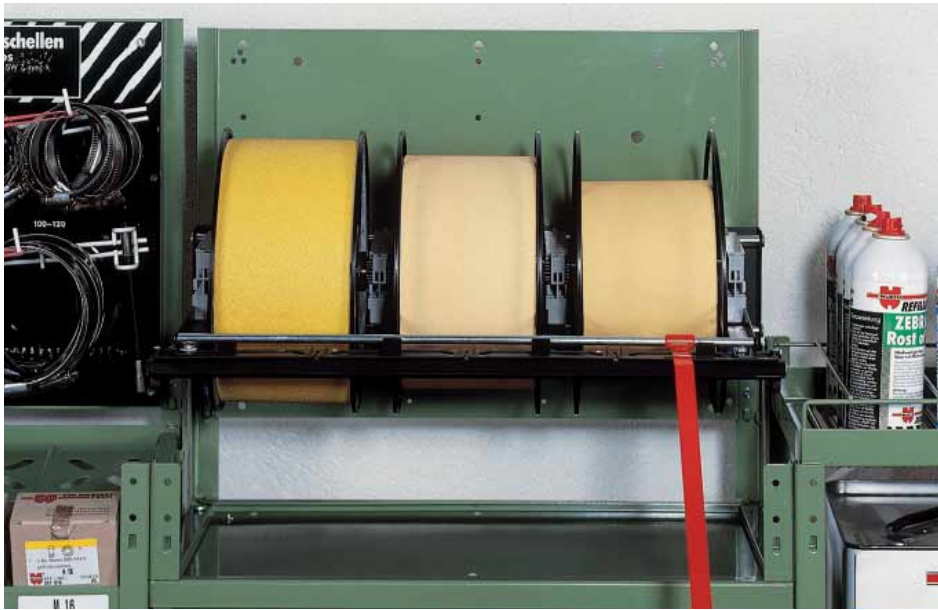
Granulimi P100 - P500

Lëmuarja e llaqeve të vjetra në bashkëlidhje me llaqet e reja, lëmimi mat i llaqeve mbuluese, lëmimi i unillaqeve, llaqet akrilike termoplastike, llaqet e kthjellëta, llaqet me bazë ujore, shtresat mbuluese, bazat, smollat artificiale, dhe mbushjet nitro, kitin spërkatës, primerët mbushës 2 K dhe MS dhe bazat reaguese.

Pasqyra e liferimit

Dimenzioni / Ekzekutimi		Sistemi i ngjitjes /Nr.-Art.			Granulimet															Pa. C.
		Rrodhe	Vetëngj- itëse	pa	40*	60■	80■	100■	120■	150■	180	220	240	280	320	360	400	500		
		0577 10			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	50/ 100	
	8 jashtë (e përshtatshme për Festool)	0577 12			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	6 brenda (e përshtatshme për Hutchins)	0576 31			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
				0575 71	+	+	+	+	+	+	+	+	+							
				0575 61	+	+	+	+	+	+	+	+	+							
	Rrumbull 50 m x115 mm			0574 86	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	1	

* = E-Letër 220-250 g/m² ■ = D-Letër 150-180 g/m²



ORSY 10

Sistem mirëmbajtës për letër lëmuese -terur-

**Raft shpëstjellës
I madh i pa pajisur**

Nr.-Art.0956109 0

Pa./C.: 1

Yje të mëdhenjë

Ø 75/250 mm

Nr.-Art.0956109 02

Pa./C.: 1

Mbajtës për futje të rrotullave

Nr.-Art.0956109 03

Pa./C.: 1

Shkop fiksues 280

për Orsy10- Raft shpëstjellës

- Shkop për shkëputje për rule i përshatshëm për rrëshqitës 280 mm për shtërngim në ratifikën lëkundëse SSE115, Nr.-Art.0702115.

Nr.-Art.095610905

Pa./C.: 1

Montimi

Shkopi me masë fikse futet në shufrën tërthore. Shufrën tërthore vendoseni në Orsy10- paratin shpalosës në mes të vrimave paraprakisht të shpuara dhe shtërngojeni në të dyja anët me bulonat e bashkëngjitur.

Vendpërdorimet

Granulimi P40 deri P120:

- Hjekja e ngrave bazë nga pjesët e reja nga fabrika.
- Hjekja e shtresave të vjetra të llakut.
- Lëmuarja e dëmeve nga goditjet e gurëve dhe korrozionin punktual.
- Lëmimi i ashpër i pjesëve të gunguara.
- Lëmuarja e kiteve të polijesterit dhe kitit të imët.
- Nivelizim i kitit në kënde.

Granulimi P100 deri P400:

- Lëmuarje e llaqeve akrilike termoplastike, shtresave mbulueset-, bazat, smollat artificiale, dhe mbushjet nitro, kitin spërkatës, primerët mbushës 2 K dhe MS dhe bazat reaguese.
- Lëmuarja mat e llaqeve mbuluese.

Pajisur me

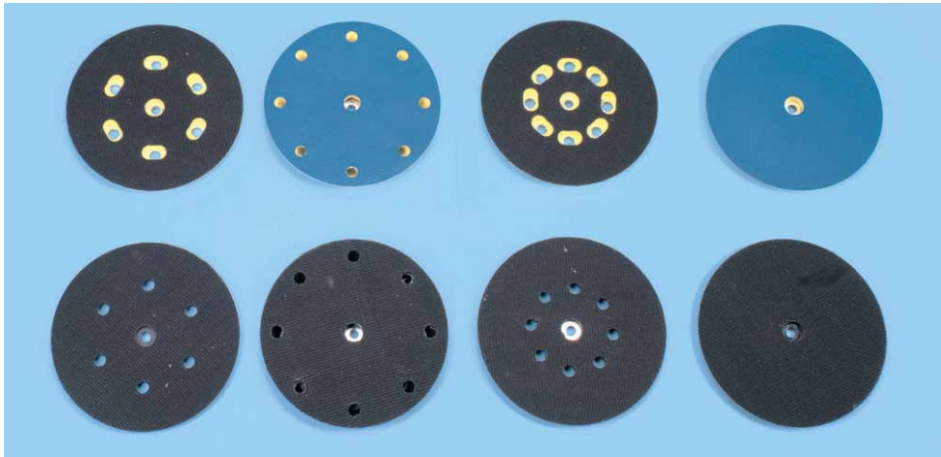
Granulim	Nr.-Art.	Gjatësia e rullit	Pa. C.
P 40	0574 86 40	50	1
P 80	0574 86 80		
P 120	0574 86 120		

Nr.-Art.0574 85

Pa./C.: 1

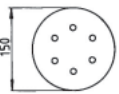
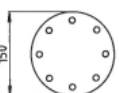
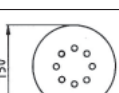
Letër lëmuese për grryerje ne të terur

Granulimi	Gjerësia e rullit mm	Gjatësia e rullit m	Nr.-Art.	Pa./C.
40	115	50	0574 86 40	1
60			0574 86 60	
80			0574 86 80	
100			0574 86 100	
120			0574 86 120	
150			0574 86 150	
180			0574 86 180	
220			0574 86 220	
240			0574 86 240	
280			0574 86 280	
320			0574 86 320	



Pjata ngjitëse për letër për lëvim (grryerje) në të terur

- Vetëngjitëse apo me ngjitje rrodhe.
- Të gjitha pjatat ngjitëse nga fijet e çelqit për qëndrueshmëri të lartë.
- Një disk i mbushur i metalit parandalon thyerjen e bulonit lidhës (Foto1)
- Pjatat ngjitëse janë pajisur me një vrimë, për çfarë në vëllim të livrimit gjithnjë të përmbajtura janë një bulon M 8 + 5/16" si dhe 1 Kapëse dhe 2 unaza distancuese (Foto2)
- Ekzekutimi i butë (i verdhë) me një fortësi prej Pajandër 15-25 A përshtatet veçanërisht mirë për pasqyra të mira deri mesatare të lëimit (prej ca. Kokërr 180).
- Ekzekutimi i fortë (i zi) me një fortësi prej Pajandër Shore 30-40 A përshtatet për pasqyra të mesme dhe tejet të vrazhda lëimi (deri ca. Kokërr 180).

Dimenzioni	Ekzekutimi	ngjitje rrodhe	Vetëngjitës	Pa./C.
	e butë	0586 600 01	0586 601 01	1
	e fortë	0586 600 11	0586 601 11	
	e butë	0586 600 02	0586 601 02	
	e fortë	0586 600 12	0586 601 12	
	e butë	0586 600 03	—	
	e fortë	0586 600 13		
	e butë	0586 600 04	0586 601 04	
	e fortë	0586 600 14	0586 601 14	
	e butë	0586 600 05*	—	
	e fortë	0586 600 15*		
	e fortë	0586 703 860	—	

* M 14 filetë e brendshme



Bllok ratifikues për lëvim nëtë lagët dhe të terur

- Mirë i dedikuar për lëmuarje të këndeve.
- Ekzekutim i përdorshëm.

Masat mm	Nr.-Art.	Pa./C.
109 x 49 x 49	0899 700 322	1



Largues najloni

Për largimin e mbet- tjeve të ngjitësve dhe najloni nga sipërfa- qet e metalit

Aplikimi

numër të vogël të rrotullimeve
(maksimum 2000 Rr./min.).

- Para procesit të parë të punës të vrazhdësohen këndet e pastrueses së najlonit (p.sh. në këndin e pastërt të tavolinës së punës).

Vini re:

Larguesi i folive të mos përdoret në pjesë plastike dhe plastika të ngjyrosura (p.sh. parafango, maska mbrojtëse të motoçikletave etj)!

Përfillni kahjen e rrotullimit

(në të kundërtën e kahjes së punës).

Mos punoni gjatë në një vend, pasi që krijim i madh i nxehtësisë mund ta dëmtoj lllamarinën dhe ngjyrën.

Parimisht gjatë punës të barten syze antifon për veshë dhe doreza mbrojtëse.

Provat paraprake

Gjatë përdorimit në ngjyra të ujit, në raste të vetme mund të shpie në njollosje. Në këtë rast rekomandojmë prova paraprake në vende që nuk bien në sy.

Nr.-Art. 0585 90

Përmbajtja: 2 copë
Pa/C. 1



**Pastrues-
Industrial**
Nr.-Art. 0893 140

AEROSOL SALDIMI EKO

Aerosol biologjik mbrojtës i saldimit për Alumin, Çelik ndërtimorë, Metale me ngjyrë, metalet që nuk ndryshken.



Noftime të përgjithshme:

- Lënda ndarëse gjithnjë të qitet në mënyrë të kursyeshme. Kjo është e nevojshme për të përjashtuar formimin e poreve në sald apo që në çelike të ndjeshme dhe në nevoja kritike formohen plasaritje që indikohen nga hidrogjeni.
- Para zinkimit, mbetjet e aerosolit të saldimit duhet të hiqen rrënjësisht nga pjesët e materialit me anë të Pastruesit të fuqishëm për montim (Nr.-Art. 0890107...) apo me aparat uji me shtypje të lartë.

Emërtimi	Vëllimi i mbushjes	Nr.-Art.	Pa./C.
Kanaqe aerosol	400 ml	0893102 1	1
Kanistër	5 l	0893102 10	
Tub shkarkues	–	0891 302 01	
Aerosol saldimi Eko	20 l	0893102 20	
REFILLO-Kanaqe ajëri	400 ml	0891 800 4	
REFILLO-Stacion mbushës ajëri	–	0891 800	
REFILLOmat-Kanaqe	400 ml	0891 881 20	
Kanaqe pompuese-spërkatëse	1000 ml	0891 510 210	

Këto të dhëna mund të jenë vetëm rekomandime të cilat bazohen në eksperimente tona. Nevojiten prova paraprake.

- ▶ Parandalon djegien e spërkave të saldimit në metale, materialeve-VA dhe pipëzave të aparateve saldues me flakë.

Përparësia juaj:

Kontribon për punë optimale saldimi. Parandalohen pikënisjet për korrozion.

- ▶ Efekt i ftohjes.

Përparësia juaj:

Gjatë saldimeve-VA zvogëlohen ngjyrosjet e materialit.

- ▶ Pa silikon.

Përparësia juaj:

Trajtimet pasuese si ngjyrosja nuk ndikohen me të meta.

- ▶ Përmbanë materie identike natyrore.

Përparësitë tuaja:

Pa karbonhidrogjene të klorit dhe lëndë tjera tretëse.

Filmi i hollë ndikon njëkohësisht si mbrojtje e përkohshme korrozioni.

- ▶ Mbetjet e aerosolit saldues largohen lehtë.

Përparësia juaj:

Pastaj zinkimi dhe ngjyrosja mund të bëhet pa problem.

- ▶ **REFILLOmat:**

Përdorim absolutisht i thjeshtë pa lëndë që nxisin djegien.

Përparësitë tuaja:

Jo e ndezshme.

Siguri e lartë në punë.

REFILLO mat elementi i 1-rë
Nr.-Art. 0961891 311
REFILLO mat elementi i 2-të
Nr.-Art. 0961891312
REFILLO mat elementi i 3-të
Nr.-Art. 0961891313

ZINK 300

Mbronë vazhdimisht nga korrozioni.



Emërtimi	Sasia ml	Nr.-Art.	Pa./C.
Zink 300	500	0892 200	1/6

Vendpërdorimet:

Ndërtim të çelikut, ndërtim anijesh, kalitje, axhustatori dhe ndërtim automjetesh.

Përpunimi:

Nënbaza duhet të jetë e pastruar, e terur, pa pluhur dhe pa yndyrë.

Trashësia e shtresës së filmit përmirësues do të duhet ti përgjigjej 1,5 fishit të zinkimit me flakë. Për mëtej lyerja përmirësuese do të duhet të kaloj mbi zinkimin me flakë për min. 1 cm.

Konsumi: ca. 250–350 g/m² për lyerje.

SPREJ PËR SIPËRFAQE TË METALTA

Mbrojtje e gjatë dhe përmirësim i sipërfaqeve të metalta.



Emërtimi	Ngjyra	Sasia ml	Nr.-Art.	Pa./C.
Zink sprej		400	0893 113 113	12
Zink sprej hapur		400	0893 113 114	

Vendpërdorimet:

Për bonifikim optik, përmirësim dhe për mbrojtje nga korrozioni i sipërfaqeve të metalta.

Njoftim:

Nuk është i përshtatshëm si bazë ngjitëse për PU-, MS- Polimer dhe për masat izoluese hibride.

Këto të dhëna mund të jenë vetëm rekomandime të cilat bazohen në eksperiencat tona. Nevojiten prova paraprake.

- ▶ Mbrojtje tejet e mirë nga korrozioni.
- ▶ Rezistueshmëri në temperaturë deri p.a. 300°C.
- ▶ Terje e shpejtë :
 - terje që si ngjitet pluhuri pas 15 min,
 - terje që mund të preket pas 45 min,
 - e terur tërësisht pas p.a. 2–3 ditësh.
- ▶ Optika: Zinkim me flakë.

- ▶ Mbrojtje tejet e mirë nga korrozioni.

Përparësitë tua:

 - Metali mbrohet në mënyrë aktive edhe tek dëmtimet e lehta.
 - Rezistueshmëri ndaj spërkave të kripës mbi 100 Orë (DIN 50021SS).
- ▶ Veçri tejet të mira ngjitëse në metal blanko.
- ▶ Veçori shumë të mira të saldimit pikorë.

! **Pastrues-aceton**
Nr.-Art. 0893 460
Nr.-Art. 0893 460 001

SPREJ PËR SIPËRFAQE TË METALTA

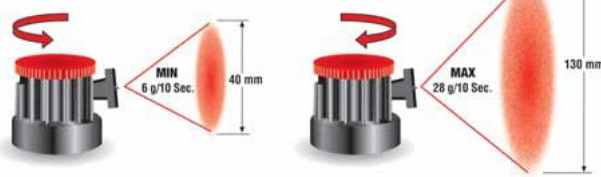
Perfect

Mbrojtje e shkëlqyeshme afatëgjate dhe optikë optimale e sipërfaqes së metalit.



Koka me justifikim variabil për spërkatje

Korrigjim i sasisë dhe sipërfaqes së spërkatur pa ndërprerje përmes rrotullimit të rrotës variabile për justifikim (pasqyra e spërkatjes me panje frontale)



Vendpërdorimet:

Për bonifikim optik, përmirësim dhe për mbrojtje nga korrozioni i sipërfaqeve të metalta.

Njoftime:

Produktet Aerosol Zink Perfect, Aerosol zink hell Perfect përmbajnë pjesë zinku dhe për këtë ofrojnë një mbrojtje kato-dike aktive nga korrozioni. Me rastin e dëmtimit të sipërfaqes shtresa e zinkut flijohet (Opferanode) dhe kështu mbronë metalin nga ndryshku. Produktet e zakonshme ofrojnë një mbrojtje sipërfaqësore nga ndryshku. Gjatë dëmtimit të sipërfaqes metali nuk mbrohet më.

Nuk është i përshtatshëm si bazë ngjitëse për PU-, MS- Polimer dhe për për masat izoluese hibride.

Emërtimi i produktit	Ngjyra	Sasia ml	Nr.-Art.	Pa./C.
Aerosol zink Perfect		400	0893 114 113	1/12
Aerosol zink hell Perfect		400	0893 114 114	
Aerosol Alu mat Perfect		400	0893 114 115	
Aerosol i ç. fisnik. Perfect		400	0893 114 116	
Aerosol Mesing Perfect		400	0893 114 117	
Aerosol Bakri Perfect		400	0893 114 118	
Aerosol Alu - argjend Shkëlqim i lartë Perfect		400	0893 114 119	

► Trashësi e lartë e shtresës në procesin e l. të spërkatjes.

Përparësitë tuaja:

- Siguri e lartë përmes mbrojtjes optimale të motit.
- Shpenzim minimal i kohës, pasi që nevojitet vetëm një proces pune.
- Mbulon mirë.

► Përdoret mbi korrozion.

Përparësia juaj:

- Vetëm korrozioni i lirë duhet të hiqet.

► I përdorshëm në mënyrë variabile përmes kokës së rregullueshme spërkatëse.

Përparësia juaj:

- Përmirësimet në sipërfaqe të mëdha e të vogla mund të ekzekutohen shpejtë dhe sigurtë përmes kokës variabile spërkatëse.

► Siguri e lartë e rrjedhjes.

► Qëndrueshmëri e lartë e fshirjes.

Përparësitë shtesë

Aerosol zink dhe Aerosol zink hell:

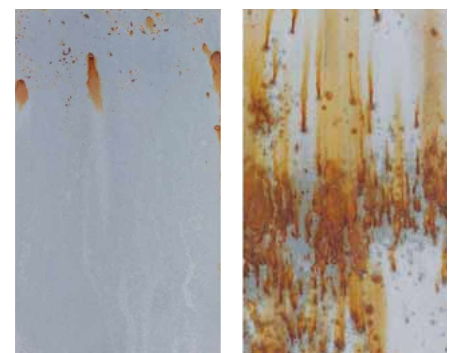
► Mbrojtje e lartë korrozioni e testuar sipas DIN 50021SS inë testin e spërkatjes me kripë.

Përparësia juaj:

- Aerosol zink hell Perfect: 250 Orë.
- Aerosol zink Perfect: 500 Orë.
- Testuar përmes TÜV Rheinland Group.

► Optimal i saldushtëm me pikim.

Mbrojtje korrozioni pas 240 Orësh
Testi i spërkatjes me kripë DIN 50021 SS



Aerosol zink hell
Perfect

Produkt i
konkurrencës



Pastrues-aceton
Nr.-Art. 0893 460
Nr.-Art. 0893 460 001

Këto të dhëna mund të jenë vetëm rekomandime të cilat bazohen në eksperiencat tona. Nevojiten prova paraprake.

WELNOX 500

Dyllosje kontaktesh, elastike, shpejt-terëse me pigmente aktive metalike për punë salduese me gaz dhe punktime.



Veçoritë:

Dyllollosës kontaktesh dhe bazë saldimi me veçori tejet të mira të ngjitjes në nënbaza të ndryshme. Redukon spërkatjen, ndezjet si dhe depozitimet e blözës, ofron mbrojtje pasuese dhe të sigurtë nga korrozioni.

Vendpërdorimet:

Riparim i karoserve, Servise për riparim të AM-ve dhe AMR-ve, ndërtim automjetesh, Punëtori, ndërtime çeliku dhe metalesh etj.

Aplikimi:

Nënbaza duhet të jetë e pastërt, e terur dhe pa yndyrë. Shishen tundeni mirë para përdorimit. Për dyllosje pas saldimit, vendsaldimin pastrojeni me lësh bagëtie për lëvim dhe me largues silikon. Proçesin eparë të spërkatjes qiteni hollë. Përmajuni kohërave të ajërësjes. I mbingjyroshtëm me të gjitha sistemet e rëndomta të llaqeve.

Njoftime:

Shishen pas përdorimi kthejeni me kokë poshtë dhe zbrazeni valvulën. Në kontakt me masa ngjitëse-puthitës duhet të bëhen prova paraprake!

Emërtimi	Ngjyra	Sasia në ml	Nr.-Art.	Pa./C.
Welnox 500	argjend-hiri	500	0893 215 500	1/12

PASTË MBROJTËSE SALDIMI



- Parandalon bymimet nga nxehtësia deri ca. 4000°C.
- Nuk formohen ngjyra.
- Mundëson punën direkt krahas materialeve të ndjeshme në temperaturë (p.sh. xham, krom, llak, gomë).
- Më së miri i dedikuar për saldime dhe ngjitje në llamarinë të holla.
- I kursyeshëm në përdorim, i ripërdorshëm.

Sasia kg	Nr.-Art.	Pa./C.
1	0892 700	1

► Pigmente aktive metalike.

Përparësitë tua:

- Nuk formohen spërka saldi.
- Lidhje shumë e mirë kontakti.
- Nuk ndizet.
- Nuk formohet blözë.

► Veçori tejet të mira ngjitëse.

Përparësia juaj:

- Ngjitet në alumin, llamarinë blanko dhe të zinkuara, ngjyrosje të vjetra etj.

► Terje e shpejtë.

Përparësia juaj:

- Mvarësisht nga trashësia e shtresës mund të mbingjyrosët pas 15-20.

► VOC*-konform.

Përparësitë tua:

- Me lëndë të redukuara tretëse.
- Përmbyshë e Direktivën e parashkruar VOC (1999/13/EG) VOC-Përmbyshja maksimale.

* Volatile Organic Compound = Substanca të avullueshme organike

Këto të dhëna mund të jenë vetëm rekomandime të cilat bazohen në eksperiencat tona. Nevojiten prova paraprake! Gjatë aplikimit dhe mbingjyrosjes, krahas fletëpalosjes teknike duhet të përfillen edhe të dhënat e prodhuesit të ngjyres.



Batani për mbrojtje nga saldimi
Nr.-Art. 0984 350 ...

Pa./C. 1

Disk llamellor me pamje
Nr.-Art. 0578 812 ...

Pa./C. 10

Helmetë automatike saldimi
Nr.-Art. 0984 700

Pa./C. 1

DOS-Cianakrilat super i shpejtë- Ngjitës konstruktiv



NGJITËS I SHPEJTË

Për ngjitje të pjesëve të metalit, plastikës dhe gomës në mes veti dhe me njëra-tjetrën.

Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
5 g	0893 090 0	1/25
20 g	0893 09	1
50 g	0893 090	1



NGJITËS I SHPEJTË

Tani me dizajn inovativ **EASY PEN**.

- Përdorim edhe më i thjeshtë dhe më praktik.
- Qëndron ergonomikisht në dorë.
- Këmba e Easy Pen ofron qëndrim stabil dhe të sigurtë.
- Dorëza mundëson punë të thjeshtë e të palodhshme pa shpenzim të madh force.
- E mundur punë me precizitet të lartë dhe e saktë në pikë.

Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
30 g	0893 090 030	1/16



ELASTOFIX

Cianakrilat i zi, fleksibil i butë me rezistueshmëri të shkëlqyeshme termike.

- Rezistencë e lartë në goditje dhe qërvanje.
- Rezistueshmëri të ngritur në lagështi.
- Për ngjitje të pjesëve të metalta, të plastikës dhe të gomës në mes veti dhe me njëra-tjetrën.

Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
20 g	0893 092	1



PLASTOFIX

Për ngjitje të plastikave vështirë të ngjithshme si PA, PBT, PET, PI, POM, TPE, TPO, elastomerëve të mbushur dhe gomës naatyrle.

Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
20 g	0893 091	1

- ▶ Mbyllje speciale e patentuar.

Përparësitë tua:

- Përdorim i paproblemtë me një dorë.
- Dozim preciz.
- Parandalohet ngjitja e majes.

- ▶ Lidh brenda sekondave.

Përparësitë tua:

- I mundur përpunimi i menjëhershëm.
- Riparime të shpejta.
- Konstruktime të thjeshta, të mundura pa mjete tjera shtërngimi.
- Normalisht nuk nevojitet ngjitje e temperaturës.

- ▶ Pa lëndë tretëse.

Kujdes:

Është e këshillueshme, të barten dorëza e syze mbrojtëse.

Nitril-Dorëza njëpërdorimshe
Nr.-Art. 089947003
Dorëza montimi
Komfort
Nr.-Art. 08994006..
Policarbonat-Syze
Nr.-Art. 08991020



AKTIVATOR

- Për nxitim të reaksionit të materieve ngjitëse Cianakrilate të Würth-it.
- Aktivatori mund të përdoret në të gjitha nënbazat.

Aktivatori përshatet mirë në të gjitha plastikat e zakonshme. Gjatë përdorimit të parë do të duhej, që në një vend që nuk bie në sy ta shqyrtoni se a është plastika rezistente kundër aktivatorit.

Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
150 ml	0893 301 20	1/4



PRIMER

për Plastofix

- Ndërmjetësues i ngjitjes për paratrazim të PE, PP, PTFE dhe të gomës së silikonit.
- Kohë e shkurtë e ndikimit.

Kujdes: Tek ngjitjet e kombinuara me materiale të ndryshme guxon të lyhet me primer **vetëm** sipërfaqja jopolare.

Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
35 ml	0893 091 0	1



Ngjitës për profila gome

- Për ngjitje të profileve të gomës në metal të zhveshur, të lyer me ngjyrë bazë apo të llakiruar.
- Rezistenca në temperaturë deri afro + 100 °C.

Sasia ml	Nr.-Art.	Pa./C.
180	0890 100 015	12

REPLAST^{easy}

Sistem komplet për riparim të thjeshtë dhe profesional të plastikave.



Emërtimi	Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
Set ngjitës	*	0893 500 0	1
Pastrues plastike	500 ml	0893 500 1	1
Prajmer plastike	200 ml	0893 500 2	1
Ngjitës plastike Fast	50 ml	0893 500 3	1
Ngjitës plastike Univerzal	50 ml	0893 500 4	1
Ngjitës plastike Superfast	50 ml	0893 500 5	1
Shirit përforcues	3,5 m	0893 500 6	1
Konturfolie	3,5 m	0893 500 7	1
Përziers i detyrueshëm	–	0891 486	25
Pistoletë për përpunim	–	0891 893 485	1

*Seti = 1 Pastrues plastike, 1Prajmer plastike, 2 Ngjitës plastike Fast, 4 Ngjitës plastike Univerzal, 1 Shirit përforcues, 1 Najlon konturash, 25 Mikser i detyrueshëm, 1 Pistoletë për përpunim.

Vendpërdorimet:

AM:

Spojlerë, Maskë dekoruese, klapave të tapacirëve, mbrojtëseve të plastikës, mbajtësat në fener dhe ftohës etj.

AMN-se dhe Autobusë:

Përparëset, mbrojtësit e plastikës, shtpiza e filtrit të ajërës, faqet e gomave etj.

Motoçikleta:

Të gjithë tapacirët.

Të dhëna teknike:

	Ngjitës plastike Univerzal	Ngjitës plastike Fast	Ngjitës plastike Superfast
Koha e përpunimit	3,5 min	1,5 min	25 sec
I lëmueshëm pas 23°C	30 min	10 min	5 min
Forca mbështetëse D	79	79	79
Ngjyra	e zezë	e zezë	e zezë

Këto të dhëna mund të jenë vetëm rekomandime të cilat bazohen vetëm në eksperiencat tona. Nevojiten prova paraprake!

Ngjitës plastike-transparent

Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
50 ml	0893 500 8	1

Për lidhje neutrale në ngjyrë të pjesëve transparente apo të ngjyrosura të plastikës. Koha e përpunimit 3 min. Adekuat për Polikarbonat (PC) dhe Pleksiglas (PMMA).

- ▶ Një ngjitës për gati të gjitha llojet e plastikave.*

Përparësitë tua:

- Pa përdorim të mundimshëm të llojeve të ndryshme të ngjitësve.
- I aplikueshëm për riparime dhe ngjitje strukturale.

- ▶ Përziers i detyruar special

Përparësitë tua:

- Përzierje optimale me vëllim të minimizuar.
- Pak humbje të ngjitësit (skarco).

- ▶ Terje e shpejtë.

Përparësia juaj:

- Përpunimi i mëtejshëm, p.sh. lëmuarja, e mundur pas një kohe të shkurtër.

- ▶ Qëndrueshmëri të shkëlqyeshme kimike.

Përparësia juaj:

- Rezistent kundër shumë likuideve si benzinës, shumë vajrave lybrifikuese si dhe Etilacetati.

- ▶ Ngjitës pa lëndë tretëse.



REPLAST^{easy}

është pjesë përbërëse e sistemit-**SmileREPAIR**® (shih kapitullin „Servisi dhe Systemet“).

*Hinweis:

Në bazë të vendosjes së ngjyrave dhe lëndëve ndarëse të vendosura gjatë prodhimit të plastikave, në rastet e vetme mund të ketë probleme në ngjitje. Joadekuat për plastikën PE (Poly ethylen) dhe PP (Polipropilen) dhe PTFE (Polite-trafluorethilen). Në rast nevojë testoni durueshmërinë e materialit në një vend që nuk bie në sy.



**Useit Super disk AM
Nr.-Art. 0581 028 ...**



Emërtimi	Ngjyra	Gjerësia mm	Trashësia mm	Gjatësia m	Nr.-Art.	Pa./C.
Shirit puthitës për karoseri	e hirtë	20	2	26 (4 x 6,5)	0890 100 030	1/4
Shirit puthitës për karoseri	e zezë	Ø 8		17,5 (7 x 2,5)	0890 100 033	
		Ø 10		10 (5 x 2)	0890 100 032	

Vendpërdorimet

- Universal për puthitje të ngjitjeve me njëra-tjetrën dhe vidhosjeve në lëminë e AM-ve, kontejnerëve dhe ndërtim kampshtëpizash p.sh.:
 - në mes të krhut dhe karoserisë,
 - në drita të frenave dhe drita të pasme(këtu veçanërisht i përshtatshëm është sh. i rrumbullt)
 - në llajset dhe xhama të tavanit.
- Mëtej i aplikueshëm edhe për puthitje të përgjithshme kundër pluhurit, lagështisë dhe vibracionit në eketroteknikë, makineri dhe ndërtimtari si dhe në teknikën e klimave dhe ventilimeve p.sh.:
 - në mes të pjesëve të vidhosura, tegeleve, fugave, shtëpizave të të gjitha llojeve dhe nëpër depërtime të gyave.

Njoftime përpunimi

- Nënbasat që puthiten duhet të jenë të terura, të afta për bartje, të lira nga yndyra dhe pluhuri.
- Temperatura e përpunimit nuk do të duhet të qëndronte nën +5°C.
- Nënbasat thithëse dhe poroze duhet të paratrajtohen me Würth Butyl-/Primer bitumeni (Nr.-Art. 0892875).
- Shiriti për puthitje të karoserisë respektivisht shiriti i rrumbullt duhet të ndrydhet me kujdes në nënbazë. Një ndrydhje e përbashkët e sipërfaqes puthitëse ndikon një puthitje të shkëlqyeshme.
- Butyl tenton në „rrjedhje të ftohët” (Veçori rrjedhëse e shiritit). Për këtë Produktet Butyl do të duhet gjithnjë të shtërngoheshin mekanikisht, p.sh. vidhosje e pjesëve, vendosje e një profili ndrydhës.
- Një shtypje e lartë e ndrydhjes e profilit shkakton „daljen jashtë” të masës puthitëse. Produktet Butyl mos i komprimoni asnjëherë në pikën zero (Përdorni unaza nënshtruese si mbajtës distance).

Të dhëna teknike

Baza e materialit	Butyl - kauçuk
Klasa e mbrojtjes nga zjarri	B2
Temperatura e përpunimit	+5°C deri +40°C
Rezistueshmëria në temperaturë	-30°C deri +100°C
Aftësia e deponimit (në afro. +20°C dhe 50% agështi relative e ajërimit)	24 Muaj (në të terur, shtrirazi dhe pa pluhur)

Shirit puthitës për karoseri / Shirit cilindrik për karoseri

Shirit puthitës plastike i pandërprerë vetëngjites respektivisht shirit cilindrik për puthitje të pjesëve të cilat në karoseri mbulohen me njëra-tjetren

- ▶ Veçori tejet të mirë ngjitëse.

Përparësia juaj:

Shiriti ofron ngjitje shumë të mirë si dhe aftësi permanente në ngjitje në nënbazat e ndryshme p.sh. të metalit, plastikës, drurit, gurit etj. (Shiqo njoftimet e përpunimit).

- ▶ Rezistueshmëri të mirë në rrezet-UV, në klimatike dhe ujë.

Përparësia juaj:

I përdorshëm edhe në pjesët e jashtme dhe i qëndron shiut si dhe ndikimeve tjera klimatike (nuk është i përshtatshëm për përdorim nën ujë).

- ▶ Rezistueshmëri në vjetërsi dhe temperatura të larta.

Përparësitë tua:

- Me rastin e aplikimit profesional ngjitja dhe puthita e shkëlqyeshme mund të mundësohen për disa vite.
- Poashtu i përshtatshëm për aplikime të cilat iu nënshtrohen ngarkesave të temperaturave të larta p.sh. puthitjet në pjesën e karoserisë.

- ▶ Puthitje difuzive e avullit.

Përparësia juaj:

Shiriti puthitës respektivisht shiriti cilindrik mundëson një puthitje rezistente nga uji dhe parandalon depërtimin e lagështisë në pjesën e karoserisë.

Veçori tjera:

- Amortizon zhurmën dhe vibrimet.
- Vetëngjites.
- Pa lëndë tretëse dhe silikon.
- Menjëherë funksional.

Me këto njoftime dëshirojmë të ju këshillojmë sipas dëshmive sonë më të mirë në bazë të provave dhe përvojave tona. Ne për shkak të numrit të shumtë të aplikimeve dhe për shkak të kushteve të deponimit dhe të përpunimit të cilat qëndrojnë jashtë ndikimeve tona nuk mund të garantojmë për rezultatin e përpunimit në raste individuale. Kjo vlenë poshtu edhe me rastin e marrjes në konsideratë të shërbimi tonë teknik dhe komercial për klientët të vënë në dispozicion falas. Ne rekomandojmë gjithnjë të bëni prova vetanake. Për mbetjen e njëjtë të kualitetit të produkteve tona ne marrim garancinë përsipër. Ndryshimet teknike dhe zhvillimet e mëtejme mbeten rezervë e jona.

Produkte shtesë

- Butyl-/ Prajmer Bitumeni
Nr.-Art. 0892 875



Shirit puthitës për AM

- I komprimuar.
- Vetëngjites në një anë.
- Qëndrueshmëria në temperaturë: -30°C deri +90°C.

Shiriti puthitës për AM-te mbronë nga vibrimet dhe i puthitë fugat sigurtë dhe permanent në një proces pune. Pas lirimit të komprimimit shiriti puthitës krijon një forcë shtytëse e cila ndrydhë fortë kundër anëve të fugave dhe i nivelizon përthyeshmëritë.

Përparësitë

- I mbingjyrosshëm me të gjitha llaqet e rëndomta disperse.
- Furrë difuzive, përmes kësaj parandalon grumbullimet e ujit.

Njoftime montimi

- Fugat/Nënbazat e vajit, yndyrës dhe pjesët e lira të pastrohen.
- Shiritit izolues ti hiqet letra mbuluese.
- Shiritin puthitës ngjiten shtërngueshëm në nënbazë respektivisht shtrijeni direkt nga rrumbulli në fugë.

Vendpërdorimi

- Si puthitës dhe mbrojtës vibrimesh në pjesën e ajërosjes dhe nxemjes, tek rezervuarët, mbështetjet e kornizave dhe për mbajtëset tërthore në kapak të bagazhit etj.
- Si ndihmë montimi për mbrotje nga vibrimet tek autoradiot dhe auto-parlantët etj.
- Për mbështjellje të kabllave të antenave (p.sh. VW, Ford).

Shirit puthitës për AM			Gjerësia e fugave mm	Gjatësia e rrollës m	Nr.-Art.	Pa./C.
Gjerësia mm	Trashësia ¹⁾ mm	Trashësia ²⁾ mm				
10	2	10	2-3	12,5	0875 410 2	1
20	2	10	2-3	12,5	0875 420 2	
15	3	15	3-4	10,0	0875 415 3	
15	4	20	4-5	8,0	0875 415 4	

¹⁾ Trashësia e komprimuar në 20%

²⁾ Trashësia në gjendje të hapur

NGJITËS+IZOLUES

Lëndë ngjitëse dhe izoluese-PU (Poliuretani) elastike, me aplikim të shumëanshëm.



Vendpërdorimet:

Për ngjitje dhe izolime të ndryshme në sfonde të materialeve si: metal, sipërfaqe të ngjyrosura, dru, guri, beton dhe plastikë (Poliester dhe PVC-të fortë).

Kartusha

Ngjyra	Imazhi	Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
e bardhë		300 ml	0890 100 1	1/12/24
e hirtë		300 ml	0890 100 2	1/12/24
e zezë		300 ml	0890 100 3	1/12/24
e kaftë e mbyllët		300 ml	0890 100 4	1/12/24
e kaftë e qelët		300 ml	0890 100 5	1/12/24
bezh		300 ml	0890 100 6	1/12/24

Qese (sallamë)

Ngjyra	Imazhi	Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
e bardhë		400 ml	0890 100 111	12
e hirtë		400 ml	0890 100 112	12
e zezë		400 ml	0890 100 113	12
e bardhë		600 ml	0890 100 181	20
e hirtë		600 ml	0890 100 182	20
e zezë		600 ml	0890 100 183	20

Tub

Ngjyra	Imazhi	Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
e bardhë		70 ml	0890 100 11	1/24
e hirtë		70 ml	0890 100 21	1/24
e zezë		70 ml	0890 100 31	1/24

Njoftim: shiqo K+ D Fast.

► Përdorim universal.

Përparësia juaj:

Forcë të shkëlqyer ngjitëse në materiale dhe sipërfaqe të ndryshme.

► Elastik me aftësi të lartë elasticiteti.

Përparësitë tua:

- E mundur ngjitja e materialeve të njëjta dhe të ndryshme.
- Kompenzon bymimet e materialeve të ndryshme.
- Amortizon vibrimet dhe zhurmën.

► Kohë e gjatë e formimit të kores.

Përparësitë tua:

- Mundëson ngjitjen respektivisht izolimin e elementeve të komplik-uara dhe tejet të mëdha.
- Pjesët e vendosura janë të ripozionueshme.

► I lëmueshëm dhe i ngjyrosshëm.

Përparësia juaj:

Pas formimit të kores mekanikisht i përpunueshëm dhe i ngjyrosshëm pa aktivizim të sipërfaqes (Pajtueshmërinë e llakut testojeni përmes provave paraprake!).

► Ligjërishit i lejuar për artikuj ushqimorë (ISEGA-Çertifikatë).

Përparësitë tua:

- Në gjendje të fortësuar i padëmshëm për shëndetin.
- I përshtatshëm për punë ngjitëse dhe izoluese në uzinat që përpunojnë ushqime.

► Jo korroziv.

Përparësia juaj:

Parandalon korrodimin e metalit.

► Me pak kundërmim.

► Pa silikon.

Ngjitës+ IzoluesHaftClean
Nr.-Art. 0890100 60
Ngjitës+ Izolues
HaftPlus Metal
Nr.-Art. 0890100 61
Largues i Ngjitës+ Izolues
Nr.-Art. 0890100 63
Ngjitës+ Izolues HaftPlus
Plastikë/Dru/Guri
Nr.-Art. 0890100 62
Mjet për lënim të lëndës
izoluese
Nr.-Art. 0893 3

Këto të dhëna mund të jenë vetëm rekomandime të cilat bazohen në eksperiencat tona. Ju lutemi që në korelacion me përpunimin patjetër ta përfillni Tabelën optimuese të K+ D. Nevojiten prova paraprake! Për informata tjera shiqo fletëpalosjen teknike.

Aplikimi :

Nënbazat duhet të jenë të pastërta, të terura, pa pluhur dhe yndyrë. (shiqo Ngjitës + Izolues Optimimi i sipërfaqes). Materiali jo i fortësuar mund të hiqet me K+D Larges, Nr.-Art. 0890 100 63, materiali i fortësuar mund të hiqet vetëm

përshtatshëm për flegurat e xhamave, në ato pjesë në të cilat mund të ndodhë një pasqyrim UV. Rrezatimi direkt i diellit mund të shpie në një zverdhje të lehtë të sipërfaqes.

Jo i përshtatshëm për PE, PP, PTFE, gomë silikon, stiropor dhe plastika të buta.

Duhet pasur kujdes, që për një ngjitje të sigurtë të mbahet një trashësi mesatare e lëndës ngjitëse prej 3 mm !

Njoftim:

Mos e vëni në kontakt me sistemet e llaqeve me rrëshirë alkide, jo i

Të dhëna teknike :

Baza kimike	Poliuretani 1-Komponentësh
Dendësia (DIN 53479) (para fortësimit)	p.a. 1,25 kg/l
Temperatura e përpunimit	+5°C - +35°C
Koha e formimit të kores*	45-60 Min.
Shpejtësia e terjes finale*	3 mm/24 h
Ndryshimi i vëllimit (DIN 52451)	p.a. -5%
Forca mbështetëse A (DIN 53505)	ca. 40
Forca tërheqëse (DIN 53504)	1,8 N/mm ²
Këputja në bymim (DIN 53504)	p.a. 500%
Rezistenca e shëputjes në zgjerim (DIN 53515)	p.a. 6 N/mm
Bymimi në përdorim, -komprimimi	10%
Rezistenca specifike në depërtim (DIN 53482)	p.a. 10
Temperatura e shëndërrimit në xham (DIN 53445)	p.a. -45°C
Rezistenca në temperaturë	-40°C - +90°C
Për kohë të shkurtë	8 h në +120°C
Rezistent kundër	Ujit, ujit të detit dhe të gëlqerës, ujërave të zeza publike, thartirave të zeza dhe sodave kaustike.
Për kohë të shkurtër rezistent kundër	Lëndëve djegëse, vajrave minerale, yndyrësve bimorë dhe shtazorë dhe vajrave.
Qëndrueshmëria	12 Muaj (+10°C deri +25°C)

* matur në 23 °C / 50 % lagështi relative të ajrit

Këto të dhëna mund të jenë vetëm rekomandime të cilat bazohen në eksperiencat tona. Ju lutemi që gjithnjë në korelacion me përpunimin patjetër ta përfillni Tabelën otimuese-K+D. Nevojiten prova paraprake! Për informata tjera shiqo fletëpalosjen teknike.

Ngjitës+Izolues POWER

Lëndë Hibride ngjitëse elastike tejet e ngarkueshme për konstruksione.



Ngjyra	Sasia ml	Nr.-Art.	Pa./C.
e bardhë	300	0893 235 1	1/12
e hirtë	300	0893 235 2	1/12
e zezë	300	0893 235 3	1/12

Vendpërdorimet:

Për ngjitje strukturale dinamike si dhe për izolime të tegeleve dhe fugave në lëminë e karoserve, ndërtimit të automjeteve dhe karavaneve dhe kontenerëve, ndërtimeve me metale dhe të aparateve, në ndërtim të klimave dhe të kanaleve ventiluese në industri ushqimore e shumë tjera.

Aplikimi:

Nënbazat duhet të jenë të pastërta, të terura, pa pluhur dhe yndyrë. Materiali i pafortuar mund të hiqet K+D-Largues, Nr.-Art. 0890100 63, Largimi i materialit të fortuar është i mundur të bëhet vetëm mekanikisht.

Njoftim:

Mos e vëni në kontakt me Sistemet e llaqeve me rrëshira artificiale (Rrëshirë alkide). Jo i përshtatshëm për PE, PP, PTFE, Gomë silikonii, Stropor dhe plastika të buta.

Duhet pasur kujdes, që për një ngjitje të sigurtë duhet të mbahet një trashësi minimale e lëndës ngjitëse prej 3 mm! Për të arritur një rezultat optimal të ngjitjes, është i domosdoshëm përdorimi i Würth K+D HaftPlus Produkteve! Kjo para së gjithash duhet patjetër të përfillet tek nënbazat kritike si metalet e ngjyrosura (Bakri) dhe materialet e zinkuara. Për lëmuarje përdorni Würth - Lëndë për lëmuarje të lëndëve ngjitëse.

Të dhëna teknike:

Informata bazë	Ngjitës+Izolues POWER
Baza kimike	Hibrid 1Komponentësh
Temperatura e përpunimit	+5°C - +35°C
Koha e formimit të kores*	ca. 40 Min.
Shpejtësia e forcimit final*	3 mm/ 24h (forcohet në lagështi)
Ndryshimi vëllimit (DIN 52451)	<2%
Forca mbështetëse A (DIN 53505)	p.a. 50
Rezistenca në temperaturë	-40°C - +90°C
Në kohë të shkurtë	16 h në +120°C / 4 h në +140°C
Rezistent kundër	Ujit të ëmbël e të njelmët, tretjet e lëngshme tenside
Në kohë të shkurtë rezistent kundër	Lëndëve djegëse, vajrave minerale, yndyrësive bimore dhe shtazore dhe vajit.

*matur në 23°C / 50% lagështi relative të ajër

► Spektër të shkëlqyer të ngjitjes.

Përparësia juaj:

Ngjitje tejet të mirë në gati të gjitha nënbazat si p.sh. Metale, Çelique, Çelik të fisnikëruar e të zinkuar, Alumin, Plastika (p.sh. ABS, GFK, PVC- të forta) apo materiale qeramike.

► Elastik me aftësi të ulët bymuese.

► Fortësi e lartë fillestare.

Përparësia juaj:

Nuk ka nevojë për fiksion të shpenzueshëm të elementeve.

► I mbingjyrosshëm.

Përparësia juaj:

Para dhe pas formimit të kores i mbingjyrosshëm me të gjitha sistemeve të llaqeve (në përjashtim të llaqeve me rrëshirë alkide).

► Rezistent në rrezet UV.

Përparësia juaj:

Shumë mirë i përshtatshëm për fugat e dukshme.

► Jokorroziv.

Përparësia juaj:

Parandalon korrodimin e matalit.

Me pak kundërmim.

► Pa VOC- dhe lëndë tretëse.

► Pa Isocyanat-, PVC dhe silikon.

► Safety-Produkt.

Përparësitë tuaja:

- Tejet miqësorë për përdoruesin dhe i sigurtë në përdorim.
- Përmirësim i sigurisë në vend të punës dhe të mbrojtjes shëndetësore.

► I regjistruar nga NSF (P1) (Nr.136996).

Përparësitë tuaja:

- Leje ndërkombëtare për aplikim në zona në afërsi të lëndëve ushqimore.
- Spektër tejet të gjërë aplikimi.



Ngjitës+Izolues HaftClean
Nr.-Art. 0890100 60
Ngjitës+Izolues HaftPlus Metal
Nr.-Art. 0890100 61
Ngjitës+Izolues HaftPlus Plastikë/Dru/Guri
Nr.-Art. 0890100 62
Ngjitës+Izolues Largues
Nr.-Art. 0890100 63

Këto të dhëna mund të jenë vetëm rekomandime të cilat bazohen në eksperiencat tona. Ju lutemi që në korelacion me përpunimin patjetër ta përfillni Tabelën optimuese të K+ D. Nevojiten prova paraprake! Për informata tjera shiqo fletëpalosjen teknike.

Ngjitës+Izolues

Optimim i sipërfaqeve



Ngjitës+Izolues HaftClean

Për pastrim dhe aktivizim të nënbazave joporoze si metalet, plastikat, qeramika e lëmuar dhe sipërfaqet e ngjyrosura.
Koha e avullimit: min. 10 Min. (23°C/50% l.r.A.).
Jo i përshtatshëm për lëmuarje apo largim të të lëndëve ngjitëse-/izoluese.

Sasia ml	Nr.-Art.	Pa./C.
400	0890 100 60	1/12



Ngjitës+Izolues Largues

Për largim të lëndëve ngjitëse të pafortësuar PU respektivisht hibride në vegla dhe në nënbaza të përlyera joporoze.

Sasia ml	Nr.-Art.	Pa./C.
400	0890 100 63	1/12



Ngjitës+Izolues HaftPlus Metal

Për paratrajtim të nënbazave metalike (p.sh. hekur, Çelik, çelik i fisnikëruar, çelik i zinkuar me flakë, Alumin, alumin i eloksuar, bakër, mesing, Zing).
Koha e avullimit: min. 30 Min. (23°C/50% l.r.A.).
Nuk është i përshtatshëm si mbrojtës korrozioni.

Sasia ml	Nr.-Art.	Pa./C.
250	0890 100 61	1/6



Ngjitës+Izolues HaftPlus Plastikë/ Dru/ Guri

Për paratrajtim të plastikave (si p.sh. PVC, ABS, GFK), drurit dhe nënbazave tjera poroze si guri dhe beton.

Koha e avullimit: min. 30 Min. (23°C/50% l.r.A.).
I papërshtatshëm për PE, PP, PTFE, PMMA dhe PC.

Sasia ml	Nr.-Art.	Pa./C.
250	0890 100 62	1/6

Tabela optimuese

Sipërfaqja / Materiali	Hapat e optimimit	Njoftime
Aluminium (AlMg3, AlMgSi1)	K+D HaftClean dhe në rast nevojë K+D HaftPlus Metal	në rast nevojë të lëmohe lehtë me lesh për lëmuarje.
Alumin i eloksuar	K+D HaftClean und në rast nevojë K+D HaftPlus Metal	-
Çelik (faqe 37, etj.)	K+D HaftClean dhe në rast nevojë K+D HaftPlus Metal	në rast nevojë të lëmohe lehtë me lesh për lëmuarje. tek pjesët e çelikut të rrezikuara nga korrozioni: nevojitet mbrojtës korrozioni 2K-PU apo Epoxi
Çelik i fisnikëruar (që nuk ndryshket)	K+D HaftClean dhe në rast nevojë K+D HaftPlus Metal	-
Çelikut e zinkuar (me flakë apo të gallvanizuar)	K+D HaftClean dhe në rast nevojë K+D HaftPlus Metal	në rast nevojë të lëmohe lehtë me lesh për lëmuarje.
Llaqet mbuluese 2-K (PU, Epoxi, Bazat 2-K me bazë uji dhe llaqet, KTL, Bazat (EP/2K)	K+D HaftClean	Në bazë të sasisë së madhe të llaqeve këto të dhëna janë vetëm informuese, në rast nevojë bëni prova paraprake.
Ngjyrosjet me pluhur	K+D HaftClean	Tek aplikimet me forca të larta apo me ambient të lagësht rekomandohen prova paraprake.
GFK (Polijester i pangopur), Ana- Gelcoat apo SMC	K+D HaftClean	në rast nevojë të lëmohe lehtë me lesh për lëmuarje.
GFK (Polijester i pangopur), faqe - Layup	1. Të lëmohe me S 80 2. K+D HaftClean 3. K+D HaftPlus K/H/S	-
ABS	1. Të lëmohe me lesh për lëmuarje 2. K+D HaftClean 3. K+D HaftPlus K/H/S	Tek pjesët pak të ngarkuara lëmuarja mund të bie.
PVC-e fortë	1. Të lëmohe me lesh për lëmuarje 2. K+D HaftClean 3. K+D HaftPlus K/H/S	Tek pjesët pak të ngarkuara lëmuarja mund të bie.
Xham (mineral)	K+D HaftClean	Sipërfaqja ngjitëse duhet të jetë e mbrojtur nga rrezatimi UV (Mbulim që nuk len depërtimin e dritës).
Keramikë qelqi	K+D HaftClean	-
Dru dhe produkte druri (Pllaka të presuara) të patrajtuara	1. të shpluhëroset 2. K+D HaftPlus K/H/S	-
Gurët natyral	1. të shpluhëroset 2. K+D HaftPlus K/H/S	tek gurët e ndjeshëm natyral (Mermeri) mund të vie deri tek zverdhja
Beton, llaq mineral dhe suva	1. të shpluhëroset 2. K+D HaftPlus K/H/S	-
Tekstili, leshi i bagëtitë	K+D HaftPlus K/H/S	Nevojiten prova paraprake në rast nevojë është e mjaftueshme shtërngimi i lëndës ngjitëse në pëlthurë

Njoftime:

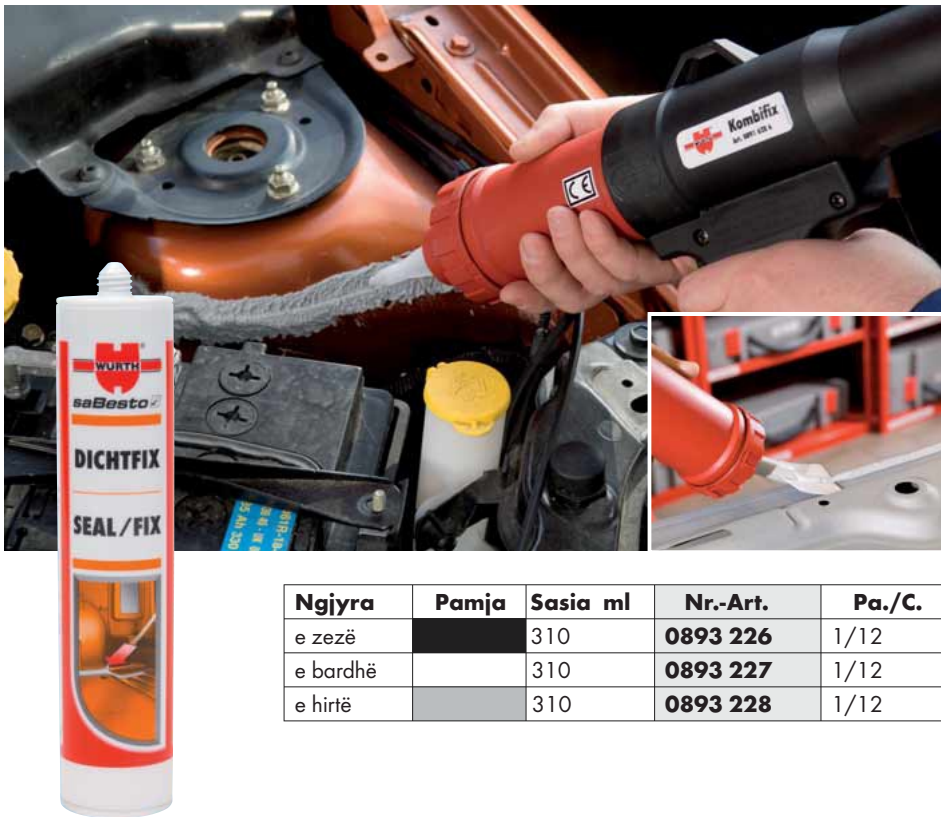
Të dhënat bazohen gjithnjë në shtresë të sipërfaqes së elementit (p.sh. Çelik i lyer me Llak 2K-Epoxi: shiqo Llaqet mbuluese 2K).
Para fillimit të hapave optimues elementet e pjesëve duhet të jenë të pastërta, të terura, të liruar nga pluhuri dhe yndyra. Këtu së pari duhet të hiqen shtresat

e paaftha për bartje apo të lira. Pastaj nënbazat ose të spërkatën holl me K+D HaftClean dhe të pastrohen me një leckë të pastër respektivisht me letër thithëse, apo K+D HaftClean të spërkatet në një leckë dhe të pastrohet sipërfaqja ngjitëse. Me këtë rast pastroni gjithnjë në një drejtim. Pastaj në rast nevojë

K+D HaftPlus Metal apo K+D HaftPlus Plastikë/ Dru/Guri të qitet holl me një furqë.

Me rëndësi: Para secilit hap shtresa paraprake duhet të jetë tërsihtë e lidhur dhe e terur.
Të përfillet koha e avullimit!

IZOLUES FIX



Ngjyra	Pamja	Sasia ml	Nr.-Art.	Pa./C.
e zezë		310	0893 226	1/12
e bardhë		310	0893 227	1/12
e hirtë		310	0893 228	1/12

Vendpërdorimet:

Izolimet e kllapave gjatë ndërrimit të pjesëve në zonën e hapësirës së motorit, bagazhit, dyshemesë, mbështetëseve të spiraleve, koshave etj.

Aplikimi:

Nënbazat duhet të jenë të pastërta, të terura, pa pluhur dhe yndyrë. Izoluesi Fix aplikohet me anë të pistoletës pneumatike Kombifix, Nr. -Art. 0891 628 6. Strukturat e dëshiruara dhe trashësitë e shtresave rregullohen përmes distancës ke objektitin respektivisht përmes presionit të ajërimit.

Njoftim:

Puthitësin Fix mos e vëni në kontakt me PU-materiale të freskëta (akoma të pafortësuar). Gjatë mbingjyrosjes me llaqe metalike patjetër do të duhej të qitë një bazë. Ngjitja më e mirë në mes të llakut dhe Izoluesit Fix arrihet, nëse materiali ngjyroset mundësisht menjëherë pas aplikimit.

Masë spërkatëse izoluese me bazë MS- Polimeri për rivënie të strukturës origjinale pas riparimit të aksidenteve. Përmbanë lëndë tretëse.

Spektër tejet të gjërë të ngjitjes.

Ngjitet në shumë baza edhe pa lyerje me bazë.

Mbështetje të lartë Fortësia -A.

Materiali është i pandjeshëm kundër ngarkesave mekanike.

Rezistencë të lartë në tërheqje dhe në këputje.

Tegeli iu qëndron edhe lëvizjeve/ bymimeve më të forta.

Stabil në rrezet UV.

Sjellje tejet të mirë të vjetërsisë edhe tek tegelet e pangjyrosura.

I mbingjyrosshëm.

„Lagësht në të lagësht“ dhe deri pesë ditë pas formimit të lëkurës i mbingjyrosshëm me të gjitha sistemet e rëndomta të llaqeve (në përjashtim të llaqeve me rrëshirë alkide. Pastaj për ngjitje më të mirë të llakut duhet të qitet një lidhje ngjitëse (Bazë).

Pa Isocianat- dhe silikon.

Baza kimike	POP-Polimer i përzier
Dendësia	1,48 g/cm ³
Temperatura e përpunimit	+ 5 °C + 30 °C
Koha e formimit të lëkurës (DIN 50014)	25 min
Shpejtësia e terjes finale (DIN 50014)	p.a. 3 mm / 24 h
Fortësia mbështetëse A (DIN 53505)	40
Rezistueshmëria në temperaturë	- 40 °C - + 80 °C
Temperatura e deponimit	+ 5 °C - + 25 °C

* matur në 23 °C / 50 % lagështia relative e ajërimit

Artikuj shtesë:

Pipëz plastike për puthitës të spërkatshëm tegelesh Nr.-Art. 0891 628 612
2K-Multi-Fill, -Nr.-Art.. 0893 213 1

MBROTËS PËR NËNDYSHME

Masë veshëse me përmbajtje të lëndës tretëse, e mbingjyrosshme me bazë kaukuku-plastike.



Ngjyra	Sasia ml	Nr.-Art.	Pa./C.
e zezë	500	0892 071	1/12/24
e zezë	1000	0893 075	1/12
e hirtë	1000	0893 075 1	1/12

Vendpërdorimet:

Për përmirësim dhe mbrojtje të nëndyshmsë, koshave, pregjëve, spojlerëve, platformave të përparme dhe të pasme, hapësirës së motorit etj.

Kujdes!-Kanaqja 500-ml nuk është adekuatë të aplikohet për sipërfaqe të mëdha.

Aplikimi:

Kanaqen tundeni mirë para përdorimit. Nën baza duhet të jetë e pastërt, e terur, pa korrozion dhe pa yndyrë. Pjesët blanko të llamarinës lyeni me bazë. Spërkateni në distancë prej p.a. 20–30 cm²–3 herë në mënyrë kryqore. Tek shtresat më të trasha produktin lereni të teret në mes të shtresave. Rekomandohet, që para ngjyrosjes finale ta bëni një spërkatje të hollë për ngjitje më të mirë.

Njoftim:

Para aplikimit shqyrtoni aparatën përpunues në funksionalitet. Kanaqen spërkatëse pas përdorimit kthejeni me kokë poshtë për ti zbratur valvulen. Mos e qitni në nje, motor, reduktor dhe mekanizma të frenimit.

Këto të dhëna mund të jenë vetëm rekomandime të cilat bazohen në eksperiencat tona. Nevojiten prova paraprake. Për informata tjera shiqo fletëpalosjen teknike.

► Teret shpejtë.

Përparësia juaj:

- Kohë e shkurtuar e qëndrimit (Koha pas së cilës mund ta ngisni AM në ajër të terur pas p.a. 3 Orësh).

► I mbingjyrosshëm.

Përparësia juaj:

- Bidoni 1-l-pas 6 Orësh., 500 ml (kanaqe spërkatëse) pas 3 Orësh i mbingjyrosshëm me të gjitha sistemet e zakonshme të llaqeve (Të përfillen përcaktimet e prodhuesve të llaqeve !)

► Aftësi tejet të mirë ngjitëse.

Përparësia juaj:

- Qëndrueshmëri të lartë në shkëputje.

► Elastik në mënyrë permanente.

Përparësia juaj:

- Mbrojtje aktive nga goditjet e gurëve.

► Efekt kundër tingullimës.

Përparësia juaj:

- Parandalon zhurmën dhe vibrimet.

► Rezistent në temperaturë .

► VOC*-konform.

Përparësia juaj:

- Përbushë Direktivën e paracaktuar nga VOC (1999/13/EG) të VOC-Përmbajtjes maksimale.

* volatile organic compounds
(= substanca të avullueshme organike)

Pistoletë përpunuese për UBS

● **Nr.-Art. 0891110 640**

UBS-Pistoletë

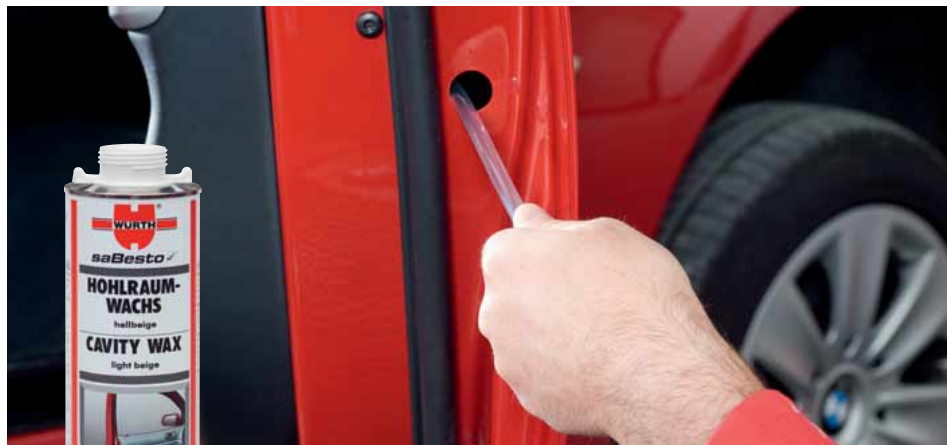
Nr.-Art. 0891106 3

Letër mbuluese

Nr.-Art. 0899 700 ...

DYLL PËR ZGAVRA

Mbronë permanente nga korrozioni Preqjët, hapësirat e brendshme të dyerve etj.



Ngjyra	Vëllimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Bezh e hap.	1000 ml	0892 081	1/12
transparent	1000 ml	0892 082	1/12

Aplikimi:

Kanaça para përdorimit të tundet mirë.

Dylli i zgavrrave të qitet holl përmes kanaqës me presion ose me Pistoletë thithëse me sondën përkatëse.

Aftësi ekstreme depërtimit.

- Edhe vrimat me çasje të vështirë mbrohen efektshëm.

Ndikim të shkëlqyeshëm në largimin e ujit.

- Lagështia lokalizohet dhe largohet.

Rezistueshmëri e lartë në nxehtësi dhe fleksibilitet të mirë në të ftohët.

- Mbrojtje më e mirë për periudha afatgjate.

Në pajtueshmëri me të gjitha ngjyrat finale të tregut si dhe me pjesë gome dhe plastike.

Nuk përmbanë metale të rënda.

Vendpërdorimet:

Për konzervim afatgjatë të pjesëve të rrezikuara nga korrozioni në zgavra të karoserve si vrrimat, këndet dhe sipërfaqet e pregjeve, koshave dhe kornizave të brendshme të dyerve. Plotëson dyllosjen e zgavrrave nga ana fabrikës tek automjetet e reja, shërben për trajtimin shtesë të dyllosjeve ekzistuese dhe për rikthimin e mbrojtjes nga korrozioni pas riparimit të dëmtimeve të shkaktuara nga aksidentet.

Njoftim:

Temperatura e materialit do duhej të përmbante +18°C deri +30°C.

Trashësia e rekomanduar e shtresës së terur 30 µ deri 40 µ. Te automjetet "OLDTIMER" të vjetra, ju rekomandojmë shtresim të dyfishtë! Pas përpunimit, zgavrrat të ajërosen mirë.

SPREJ PËR MBROJTJE TË ZGAVRRAVE

Për përmirësime dhe konzervime afatgjate gjatë punimeve në karoseri.



Ngjyra	Vëllimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Bezh e hap.	500ml	0893 081	1/12

Aplikimi:

Kanaça para përdorimit të tundet mirë.

Spreji për mbrojtje të zgavrrave varësisht nga vendpërdorimi të qitet direkt ose me anë të Sondës.

Këto të dhëna mund të jenë vetëm rekomandime të cilat bazohen në eksperiencat tona. Kërkohen prova paraprake. Informata tjera shiqo në fletëpalosjen teknike.

Artikuj përcjellës:

Sondë 600 mm për Art. 0893 081,
Nr.-Art. 0891 081
Pa/C. 1

SPREJ KORROSION MBROJTËS

Lëng special depërtues, pa ngjyrë.



Përmbajtja ml	Nr.-Art.	Pa./C.
300	0893 15	1/12

Vendpërdorimi:

Për konservimin e veglave, makinave si dhe pjesëve të automjeteve si p.sh. zinxhirët e dëborës, konstruktit bartës të tavanit. I aplikueshëm në vende me qasje të vështirë në hapësirat të motorit, karoserisë dhe rrotave.

Mbrojtje më e mirë për motocikleta dhe biçikleta, posaqërisht para depoitimit gjatë dimrit. I shkëlqyer për të gjitha sipërfaqet dhe pjesët të cilat janë të ekspozuara sasisë së madhe të kripërave p.sh. në zonat bregdetare ose detit të hapur. Motorët e varkave, gjegjësisht komponentet ruhen shumë.

Aplikimi:

Sipërfaqet për trajtim të pastrohen dhe të teren.

Pastaj aplikoni një shtresë të hollë të sprejit-llak antikorrodive.

Për mbrojtje optimale përsëriteni aplikimin çdo 6 muaj.

Ky informacion është vetëm një rekomandim i bazuar në përvojat tonë. Pajftueshmërin e materialit e testoni në një vend që nuk bie në sy.

- ▶ Vaj special me viskozitet të ulët me veti të veçantë depërtuese.

Përparësi të juaja:

- Mbron edhe vende me qasje të vështirë.
- Progredimi i korrozionit stopohet.

- ▶ Kompatibilitet shumë të mirë në sfo-nde të ndryshme si p.sh. sipërfaqe të ngjyrosura, metale dhe plastika.

Përparësi të juaja:

- Përdorim i shumëanshëm.

- ▶ Film vetëmbyllës që nuk teret.

Përparësi të juaja:

- Të grithurat, goditjet nga guri etj. natyrisht mbyllen përsëri.
- Nuk ka sipërfaqe për sulm nga lëngjet.

- ▶ Ekonomik në përdorim.

Përparësi të juaja:

- Kursim i kohës dhe kostos..

- ▶ Rezistenc të shkëlqyer ndaj ujrave të kripur sipas DIN 50021.

Përparësi të juaja:

- Mbrojtje më e mirë edhe në kushte më të vështira.

Me këto informata ne dëshirojmë që në bazë të njohurive dhe testimeve tona më të mira t'ju këshillojmë. Përgjegjësit për rezultate e përpunimit në raste të veçanta nuk mund t'i marrim për shkak të varieteteve në aplikim dhe se mënyra e depoitimit (ruajtjes) dhe kushtet për aplikim, qëndrojnë jashtë ndikimit tonë. Kjo vlen edhe për shërbimet tona jo të detyrueshme teknike dhe komerciale që janë në dispozicion për konsumator. Ne gjithmonë rekomandojmë që të kryhen vetë-testime. Ne garantojmë për cilësi konsistente të produkteve tona. Ndryshime dhe përmirësime teknike mbeten të rezervuara për ne.

PISTOLETË SPËRKATËSË



Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Pistoletë spërkatëse	0891 110 640*	1
Set-Sondash najloni (1 Sondë me grep, 1 Sondë najloni me dalje frontale, 1 Sondë najloni me dalje anësore) Ø 6 mm, Gjatësia 1,3 m secili tip i sondave	0891 110 001	1
Set-pjesë rezervë (të gjitha pjesët e vogla si këmbëza etj.)	0891 110 010	1
Puthitës rezervë	0891 110 0	1

Për përpunimin e produkteve me përmbajtje me bazë të lëndëve tretëse dhe ujit për konservime kundër goditjes së gurëve, dyshemesë dhe zgavrave.

- Fushëpërdorim fleksibil
Një aparat përpunues për të gjitha fushat e përdorimit.
- Për rikthim të strukturave origjinale në pregj, kosha të rrotëve, grupeve të dyshemesë etj.
- Siguri për përdoruesin
Siguri gjatë ndërrimit të produkteve vendosëse përmes valvulës shtesë për lirim të ajërimit.

Njoftim:

* Liferimi pa sonda

PISTOLETË SPËRKATËSË PËR MBROJTËS TË DYSHEMEVE



Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
UBS-Pistoletë spërkatëse	0891 106 3	1

Për përpunimin e produkteve me lëndë tretëse për mbrojtje të dyshemeve dhe nga goditjet e gurëve.

- Me pipëz spërkatëse variable
Rikthim variabil i strukturave origjinale në pregj, kosha të rrotëve, grupeve të dyshemesë etj.
- Presioni i përpunimit 3-4 bar!

Njoftim:

Përpunimi i produkteve për konservimin e zgavrave nuk është i mundur. Sondat e najlonit nuk mund të lidhen.

PISTOLETË AJËRI ME KUPË HRS 2



Për përpunim të produkteve për konservimin e zgavrave.

- Me lidhëse të shpejtë
Ndërrim i shpejtë dhe i paproblemtë i sondave
- Ekzekutim stabil e kompakt

Njoftim:

* duke përfshier sondën e najlonit dhe me grep

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Pistoletë ajëri me kupë HRS 2	0891 130*	1
Sondë najloni, Ø 8 mm, Gjatësia 1.330 mm	0891 131	1
Sondë me grep, Ø 8 mm, Gjatës. 865 mm	0891 132	1

VAKU-Programi për masë kituese

Përdorimi dhe vend aplikimi

VAKU SPRITZFÜLLER - Kit-shpric mbushës

Nr.-Ar.	Sasia	Përshkrimi	Vetitë
1892 6001	1600 g me ngurtësues	PE-Shpric mbushës për mbushjen e poreve, mos rrafshinave dhe gërvishjeve pas kitimit të sipërfaqeve të mëdha.	Terje e shpejtë. Lëmohe (grryhet) lehtë.

VAKU Kit i lëngshëm HS për punë përfundimtare

Nr.-Ar.	Sasia	Përshkrimi	Vetitë
0892 6002 0892 6002H	1 Litër 250 ml	HS kit akrilik i lëngët shpejtë terës me forcë të lartë për aplikim në shtresë më të trashë (deri 300 µm).	I qëndrueshëm pas punës finale (nuk tërhiqet pas terjes). Ideal për mbushje (nivelizim).

VAKU SOFT - Kit univerzal

Nr.-Ar.	Sasia	Përshkrimi	Vetitë
1892 6003 1892 6003B	1960 g + 40 ml ngurtësues 1760 g + 40 ml ngurtësues	Kit multifunksional me veti të shkëlqyera. Mund të përdoret si kit mbushës dhe i imët.	Lëmohe (grryhet) lehtë. Aftësi ngjitesë në sfonde të ndryshme (të gjitha sfonde të galvanizuara).

VAKU FEIN - Kit I imët Fini git

Nr.-Ar.	Sasia	Përshkrimi	Vetitë
1892 6004	1960 g + 40 ml ngurtësue	Kit për mbushje përfundimtare të poreve dhe përmirësimin e të grithurave minimale, mos-rrafshinave dhe gropave. Si dhe shtresë përfundimtare mbi kit të lehtë.	Akordim i saktë i kombinimit të fillerit (mbushësit) dhe dyllit. Lëmohe lehtë. Kitim pa fluska (pore).

VAKU PLASTIC - Kit për sipërfaqe të plastikës

Nr.-Ar.	Sasia	Përshkrimi	Vetitë
1892 6005	1130 g me ngurtësues	Kit për riparimin e të gërriturave, ndrydhjeve dhe konturave në pjesët plastike.	Elastikë. Teret shpejtë. Lëmohe (grryhet) lehtë.

VAKU GLASFASER - Kit për PFXH (plastikë me fiber të xhamit)

Nr.-Ar.	Sasia	Përshkrimi	Vetitë
1892 6006	1250 g me ngurtësues	Kit fibër të xhamit për mbushjen e mos-rrafshinave të mëdha, vrimave dhe çarjeve. Për riparimin e fiberglas plastike dhe pikave korroduese.	Aplikohet në llamarinë, alumin dhe sfonde të galvanizuara. Lëmohe (grryhet) lehtë.

VAKU METALIC - Kit me pigmentim alumini

Nr.-Ar.	Sasia	Përshkrimi	Vetitë
1892 6007	1960 g + 40 ml me ngurtësues	Filler (mbushës) poliestrik me pigmentim të aluminit për riparim në punëtori të karoserve	Kombinim i kualitetit të lartë të fillerit dhe dyllit siguron mbulim të mirë të ndrydhjeve të sipërfaqeve jo të rrafshta pa ferkema dhe fluska.

VAKU SPRITZFÜLLER

Shpric-Kit mbushës

Kit i hollë spërkatës poliesteri për përfundim perfekt të sipërfaqeve.



Emërtimi	Ngjyra	Vëllimi	Nr.-Art.	Pa./C.
VAKUSPRITZFÜLLER	e bardhë	1560 ml + 40 ml ngurtësues	1892 6001	1/6

Përdorimi:

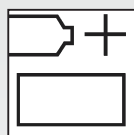
Auto/Cargo	Në prodhim të AMT-ve si dhe riparim për nivelizimin e sipërfaqeve të mëdha të punuara me kit. Restaurim i OLDTIMER-ve
Metal	Në prodhim të makinave për nivelizimin e vrrimave, vendeve të salduara.
Dru	Parapregaditje e sfoneve për llaqe me shkëlqim të lartë MDF, tavolina të punës, anët e derës, mobiljet, panel etj. Nuk është i përshtatshëm për llojet e drurit të yndyrshëm!

Udhëzimet për përdorim:

Sipërfaqja duhet të jetë e pastër, terur dhe pa yndyrë. Sipërfaqen e lëmojmë. Materialet nga poliesteri për shkak të ndjeshmërisë ndaj ujit, mundësisht të lëmohet (grryhet) në të terur. Lëmim me ujë, shihë informacione të veçanta.

Për t'i shmangur reklamacionet e mundshme, duhet ti kushtojmë kujdes dozimit të duhur në mes fillerit (mbushësit) dhe ngurtësuesit.

Udhëzimet për përdorim:



Dozimi:
5% Ngurtësues



Koha aplikimit:
30min 20°C



Koha e terjes
20–30 min
60°C



P120–280
me ujë: vetëm
pas terjes së plotë

Këto informacione mund të jenë vetëm rekomandime të bazuara në përvojat tona. Rekomandohet testim paraprak! Për informacione shtesë shihë fletëpalosjen e të dhënave teknike. Mbajmë të drejtën e ndryshimeve.

Rezistent ndaj temperaturave deri në 80°C

- ▶ Për mbushjen e poreve, deformimeve të grithurave të kitit në sipërfaqet e mëdha.

Përparësit e juaja:

- Pregaditje e shumë i mirë para një pune finalizuese.

- ▶ Homogjenitet i lartë.

Përparësit e juaja:

- Mbushje e shpejtë dhe proporcionale e dëmeve në sipërfaqen e e kituar.

- ▶ Terje e shpejtë.

Përparësit e juaja:

- Siguron një përpunim të shpejtë për një kohë të shkurtër (lëmim, mbushje, ngjyrosje).

- ▶ Lëmohe lehtë.

Përparësit e juaja:

- Aplikim i lehtë.
- Lehtëson përpunimi e mëtejme të mbushësit.

Sasia maksimale e lejuar e VOC në VAKU SHPRITZÜLLER 250 g/l sipas klasës së produktit 2(b).
përmbytja max. VOC sipas ChemVOCFarbV: 99 g/l

Këshillë:

Jo i përshtatshëm për sipërfaqet e galvanizuar!



Letër grrithëse Useit Nr.-Art. 05813..

Rrjeti i Filtrit Nr.-Art. 0899 700100

Mbushës bazë (grund) i trashë Nr.-Art. 0893 212 1

Pistole e polyester mbushësit AP-P Nr.-Art. 089170010

VAKU Kit i lëngshëm HS për punë finalizuese



HS kit akrilik i lëngët shpejtë-terës me forcë të lartë për aplikim në shtresë më të trashë (deri 300 µm).



- ▶ I qëndrueshëm pas punës finale (nuk tërhiqet pas terjes).
- ▶ Teret shpejtë.
- ▶ Shumë mirë shtresohet "lagët në lagët" (pa lëvim në mes të shtresave)
- ▶ Ideal për mbushje
- ▶ Jashtëzakonisht mirë përpunohet me letër grithëse (lëmuese)
- ▶ Mbrojtje e mirë nga korrozioni për shkak të përmbajtjes së pigmenteve

Sasia max e lejuar VOC përmban: 540 g/lit. për kategori 2 (c). ChemVOC FarbV. Max.VOC përmban: 488 g/lit.

Raportri i përzierjes:

4:1 me ngurtësues

Nr.-Art. 1892 6002H

Zbërthyes akrilik

Nr.-Art. 0823 400...

Sipërfaqet:

- Ngjyrat të vjetra të ngurtësuar
- Pjesët të reja fabrikisht të mbrojtura me ngjyrë bazë.
- Sipërfaqet e kituara
- Sipërfaqet lehtë të deformuara (aftësi të lartë mbushëse)

Për sipërfaqet e aluminit dhe të galvanizuar ju rekomandojmë paraprakisht të përdoret prajmeri p.sh. prajmeri universal një komponent Nr.-Art. 5866 100... Mund të mbingjyrosët me të gjitha ngjyra standarde. Nuk është e përshtatshme për plastifikim.

Pajisjet për aplikim:

Pistole e rekomanduar për aplikim Nr.-Art. 0891 700 05 ose 0891 700 07 ose 0891 700 9.
Diametri i diznës minimum 1,5 - 2 mm.

Përshkrimi	Përmbajtja	Nr.-Art.	Pa./Cop.
HS kit i lëngët për punë finale	1 Lit.	1892 6002	1
Përforcues	230 ml	1892 6002H	1

Ngjyra: Hiri e qelur

Përdorimi:

Për përpunim final para ngjyrosjes. Është i mundshëm riparimi i dëmeve në karoseri pa shfaqjen e shenjëve gjatë përpunimit (pore dhe çarje) si dhe këndeve të sipërfaqes së punuar.

Këto informacione mund të jenë vetëm rekomandime të bazuara në përvojat tona. Rekomandohet testim paraprak!



Maska mbrojtëse
Nr.Art. 0899 173
Iloji i filtrit: A2/A2 P3

VAKU FEIN - Kit i imët

Kit i imët me elasticitet të lartë për mbylljen e poreve të pranishme dhe për riparimin e gërvishjeve, lugjeve dhe sipërfaqeve jo të rrafshta.



Emërtimi	Ngjyra	Sasia	Nr.-Ar.	Pa./C.
VAKU FEIN	e bardhë	1960 g + 40 g ndurtësues	1892 6004	1/4
Ngurtësues	e kuqe	40 g	0892 600004	1

Përdorimi:

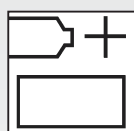
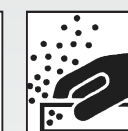
Auto/Cargo	Për largimin e dëmeve të lehta të ngjyrës, gërvishjeve dhe për mbylljen e poreve dhe mosrrafshinave të mbushësit dhe kitave univerzal.
Metal	Për përpunimin e sipërfaqeve të metalit për një finish optimal.
Dru	Për të gjitha llojet e drurit i aplikueshëm si kit i imët ose univerval. Nuk është i përshtatshëm për llojet e drurit të yndyrshëm!

Udhëzimet për përdorim:

Sipërfaqja duhet të jetë e pastër, terur dhe pa yndyrë. Sipërfaqen e lëmojmë. Materialet nga polyesteri për shkak të ndjeshmërisë ndaj ujit, mundësisht të lëmohe (grryhet) në të terur. Lëmim me ujë, shihë informacione të veçanta.

Për t'i shmangur reklamacionet e mundshme, duhet ti kushtojmë kujdes dozimit të duhur në mes fillerit (mbushësit) dhe ngurtësuesit.

Udhëzimet për përdorim:

			
Dozimi: 2% Ngurtësues	Koha aplikimit: 4-5min 20°C	Koha e terjes 20-30 min 20°C	P80-280 me ujë: vetëm pas terjes së plotë

Rezistent në temperaturave deri në 80°C

Këto informacione mund të jenë vetëm rekomandime të bazuara në përvojat tona. Rekomandohet testim paraprak! Për informacione shtesë shihë fletëpalosjen e të dhënave teknike. Mbajmë të drejtën e ndryshimeve.

► Akordim i saktë i kombinimit të fillerit dhe dyllit.

Përparësit e juaja:

- Struktur pa pore dhe e mbyllur e kitimit.
- Krijim minimal i pluhurit gjatë lëmimit.

► Terje e shpejtë.

Përparësit e juaja:

- Siguron një aplikim të shpejtë për një kohë të shkurtër (lëmim, mbushje ngjyrosje).

► Lëmim i lehtë.

Përparësit e juaja:

- Aplikim i lehtë.
- lehtëson punët e rradhës në objekt të punuar.

► Pigmentim i bardhë.

Përparësit e juaja:

- Si bazë dhe pregaditje optimale për ngjyrosje.
- I përshtatshëm për punim të modeleve dhe mobiljeve

Sasia max e lejuar e VOC në VAKU FINE: 250 g/l sipas klasës së produktit 2(b). përmbajtja max. VOC sipas ChemVOCFarbV:2 g/l.

Këshillë:

Sipërfaqen para shtresimit të fundit me 1K ose 2K bazë univerzale, të largohen izolimet me HS mbushës ose roststop quattro, (rrezik nga krijimi i shkallëzimit dhe humbja e shkëlqimit).



**Letër grrithëse Useit
Nr.-Art. 0581 3..
Roststop Quattro
Nr.-Art. 0893 214 1
Pastrues i silikonit
Nr.-Art. 0893 222 600
Maskë mbrojtëse për
frymëmarje
Nr.-Art. 0899 111**

VAKU SOFT - Kit universal

**Kit univerzal me veti të shkëlqyeshme.
E aplikueshme si mbushës (filler) dhe kit i imët.**



Emërtimi	Ngjyra	Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
VAKU SOFT	Bezh	1960 g + 40 g ngurtësues*	1892 6003	1/4
VAKU SOFT-qese	Bezh	1770 g + 40 g ngurtësues	1892 6003B	1/4
Ngurtësues	E kuqe	40 g	0892 600 004	1

* inkl. shpatull plastike

Përdorimi:

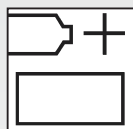
Auto/Cargo	Në prodhim të AMT si dhe riparim të AMT me ngjitje univerzale në çelik, alumin, zink dhe plastika me përbërje të fiber-xhami.
Metal	Në prodhim të makinave për mbushjen e vrrimave të shpuara, vendeve të salduara. Ngjitje univerzale në çelik, alumin dhe zink.
Dru	Ideal në aplikim si kit riparues në ndërtimtari. Aplikim universal në të gjitha llojet e drurit. Jashtëzakonisht i përshtatshëm për restaurimin e drurit, tek dritaret dhe dyert. Nuk është i përshtatshëm për llojet e drurit të yndyrshëm!

Udhëzimet për përdorim:

Sipërfaqja duhet të jetë e pastër, terur dhe pa yndyrë. Sipërfaqen e lëmojmë. Materialet nga polyesteri për shkak të ndjeshmërisë ndaj ujit, mundësisht të lëmohet (grryhet) në të terur. Lëmim me ujë, shihë informacione të veçanta.

Për t'i shmangur reklamacionet e mundshme, duhet ti kushtojmë kujdes dozimit të duhur në mes fillerit (mbushësit) dhe ngurtësuesit.

Udhëzimet për përdorim:



Dozimi:
2% Ngurtësues



Aplikueshëm
3-4min 20°C



Koha e terjes
20-30 min
20°C



P80-280
me ujë: vetëm
pas terjes së plotë

Këto informacione mund të jenë vetëm rekomandime të bazuara në përvojat tona.
Rekomandohet testim paraprak!
Për informacione shtesë shihë fletëpalosjen e të dhënave teknike.
Mbajmë të drejtën e ndryshimeve.

Rezistent ndaj temperaturave deri në 80°C

- ▶ Aftësi të lartë ngjitëse në hekur, çelik, sfonde të galvanizuar pa ose me anë të zjarit, PFXH dhe dru.

Përparësit e juaja:

- Aplikim universal në të gjitha sfondet (materiale).
- Nuk ka çarje në skaje gjatë lëmimit të imët.

- ▶ Përdorim (shtirje) optimale që rezulton me një strukturë të mbyllur dhe të rrafshët të sipërfaqës.

Përparësit e juaja:

- Nuk ka nevojë për një përmirësim me kit të imët.

- ▶ Ngurtësim i shpejtë.

Përparësit e juaja:

- Siguron një përpunim të shpejtë për një kohë të shkurtër (lëmim, mbushje, ngjyrosje).

- ▶ Lëmohet lehtë, krijim minimal l pluhurit.

Përparësit e juaja:

- Aplikim i lehtë.
- I lehtëson punët e rradhës në objekt të punuar.

- ▶ Fuqi të lartë mbushëse dhe qëndrueshmëri të gjatë.

Sasia max. e lejuar VOC VAKU SOFT:
250 g/l sipas klasës së produktit 2(b).
përmbajtja max. VOC
sipas ChemVOCFarbV:0 g/l.

Këshillë 1:

Për mbrojtje optimale nga korozi dhe ngjitje të sigurtë vendi për kitim para kitimit e spërkatim me 2K-Multi-bazë (të mos përdoret 1K-bazë, për ndryshe humbet vetia për ngjitje)!

Këshillë 2:

Pak a shumë. Që të kemi një strukturë homogjene, pa pore, është me rëndësi të aplikohet në disa kitime me shtresa të holla.

Këshillë 3:

Për vetitë optimale ngjitëse, sipërfaqen para shtresimit të lëmohet vrazhdë (varësisht prej sfondit).

Hekur, Çelik dhe Zing	P40 - P240
Alumin	P150 - P240
PFXH	P150 - P240
Ngjyrë e vjetër	P150 - P240



**Letër grrithëse Useit
Nr.-Art. 05813..**

**Pëlhur për pluhur „soft”
Nr.-Art. 0899 700 002**

VAKU PLASTIC - Kit për plastika

Kit elastik për kontura, special për aplikim në plastika që ri-ngjyrosen.



- ▶ Elasticitet të lartë.
Përparësit e juaja:
 - Jashtëzakonisht i përshtatshëm për modelim dhe për riformim të konturave.
- ▶ Ngjitje të shkëlqyer.
- ▶ Kohë e shkurtër e terjes.
Përparësit e juaja:
 - Siguron një përpunim të shpejtë për një kohë të shkurtër.
- ▶ Lëmohe (grryhet) lehtë.
Përparësit e juaja:
 - Përdorim i lehtë.
- ▶ I aplikueshëm edhe në sfonde të materialeve të tjera.
Përparësit e juaja:
 - Multifunksional.

Sasia max. e lejuar e VOC në VAKU PLASTIK:
250 g/l sipas klasës së produktit 2(b).
përmbajtja max. VOC sipas ChemVOCFarbV:3 g/l.

Emërtimi	Ngjyra	Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
VAKU PLASTIC	anthrazit	1130 g 30 g Ngurtësues*	1892 6005	1/6
Ngurtësues	e kuqe	40 g	0892 600004	1

Përdorimi:

* inkl. shpatull plastike

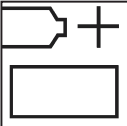
Auto/Cargo	Në prodhim si dhe riparim të AM. Kit elastik për riparimin e gërvishjeve, ndrydhjeve dhe konturave (p.sh. dëmet e shkaktuara në parafango si p.sh. gjatë parkimit etj.) në plastikat që do të ngjyrosen.
Metal	Kit elastik për riparimin e gërvishjeve, ndrydhjeve dhe konturave në plastikat që ngjyrosen.
Dru	–

Udhëzimet për përdorim:

Sipërfaqja duhet të jetë e pastër, terur dhe pa yndyrë. Sipërfaqen e lëmojmë. Materialet nga polyesteri për shkak të ndjeshmërisë ndaj ujit, mundësisht të lëmohe (grryhet) në të terur. Lëmim me ujë, shihë informacione të veçanta.

Për t'i shmangur reklamacionet e mundshme, duhet ti kushtojmë kujdes dozimit të duhur në mes fillerit (mbushësit) dhe ngurtësuesit.

Udhëzimet për përdorim:

			
Dozimi: 2% Ngurtësues	Aplikueshëm: 4–5min 20°C	Koha e terjes: 20–30 min 20°C	P80–280 me ujë: vetëm pas terjes së plotë

Këto informacione mund të jenë vetëm rekomandime të bazuara në përvojat tona. Rekomandohet testim paraprak! Për informacione shtesë shihë fletëpalosjen e të dhënave teknike. Mbajmë të drejtën e ndryshimeve.

Rezistent ndaj temperaturave deri në 80°C

Këshillë:

Për shkak të përzierjeve (përbërjeve) të ndryshme të plastikave, preferohet testimi!

Për një ngjitje optimale preferohet të përdoret më parë 1K primer për plastikë.

Kujdesë! - Nuk është i përshtatshëm për riparimin e të çarave.



Pastrues i silikonit
Nr.-Art. 0893 222 600
Rrjetë grrithëse najlloni
Nr.-Art. 0585 804 600
Leckë për polirim
TEX-REIN
Nr.-Art. 0899 810
Japan shpatull
Nr.-Art. 0695 940 ...

VAKU GLASFASER

Kit me fibër të xhamit

Kit-armirues i përforcuar me fiber të xhamit për mbylljen e plasaritjeve, vrimave dhe për riparimin e plastikave që përmbajnë fiber të xhamit.



Emërtimi	Ngjyra	Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
VAKU GLASFASER	gjelbë	1250 g me ngurtësues*	1892 6006	1/4
Ngurtësues	e kuqe	40 g	0892 600004	1

* inkl. shpatull plastike

Përdorimi:

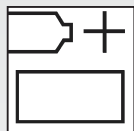
Auto/Cargo	Në prodhim të AMT si dhe riparim të AMT për nivelizim të deformimeve, plasaritjeve dhe vrimave. Për riparimin e plastikave me përbërje të fiber të xhamit, si dhe pjesëve të AMT ashtu dhe AMK.
Metal	Në prodhimin e makinave dhe konstruktive metalike si ndihmesë për riparim të dëmeve. Për riparimin e plastikës me FXH-it.
Dru	—

Udhëzimet për përdorim:

Sipërfaqja duhet të jetë e pastër, terur dhe pa yndyrë. Sipërfaqen e lëmojmë. Materialet nga polyesteri për shkak të ndjeshmërisë ndaj ujit, mundësisht të lëmohet (grryhet) në të terur. Lëmim me ujë, shihë informacione të veçanta.

Për t'i shmangur reklamacionet e mundshme, duhet ti kushtojmë kujdes dozimit të duhur në mes fillerit (mbushësit) dhe ngurtësuesit.

Udhëzimet për përdorim:



Dozimi:
2% Ngurtësues



Koha aplikimit:
4–5min 20°C



Koha e terjes
20–30 min
20°C



P80–280
me ujë: vetëm
pas terjes së plotë

Këto informacione mund të jenë vetëm rekomandime të bazuara në përvojat tona. Rekomandohet testim paraprak! Për informacione shtesë shihë fletëpalosjen e të dhënave teknike. Mbjajmë të drejtën e ndryshimeve.

Temperaturbeständig bis 80°C

► Sasi e qëlluar, fiber të xhamit.

Përparësit e juaja:

- Përpunim shumë i lehtë.
- Aplikim shumë i lehtë.

► Ngjitje e shkëlqyer dhe stabilitet.

Përparësit e juaja:

- Aplikim i shkëlqyer në vende vertikale.
- Ngjitje e shkëlqyeshme në hekur, çelik, alumin, sfonde të zingurara me ose pa flakë.
- Optimal si kit-filler (mbushës) pas përdorimit të VAKU 80 dyll-llripa-ruese në plastika me FXH-it.

► Ngurtësim i shpejtë.

Përparësit e juaja:

- Për një punë të shpejtë me kursim të kohës.

Sasia max. e lejuar e VOC në VAKU GLASFASER

250 g/l të produktit të kategorisë 2(b).

Sasia max. VOC sipas ChemVOCFarbV:4 g/l.

Këshillë:

Mund të kitohet me VAKU FEIN dhe VAKU SOFT pa pasë nevojë të lëmohet në mes të shtresimeve (kitimit)



Sletër grrithëse Useit
Nr.-Art. 0581 3..

Pastrues i silikonit
Nr.-Art. 0893 222 600

Pastrues i duarve
CLEAN SPEZIAL
Nr.-Art. 0890 600 608

Dozuesi për
pastruesin e duarve
Nr.-Art. 0891900 5

VAKU METALIC

Kit metalik nga poliesteri me pigmentim të aluminit për riparimin në punëtori për riparim të karoserisë.



Emërtimi	Ngjyra	Sasia	Nr.-Art.	Pa./C
VAKU METALIC	metalike	1960 g me ngurtësues*	0892 6007	1/4
Ngurtësues	e kuqe	40 g	0892 600004	1

* inkl. shpatull plastike

Përdorimi:

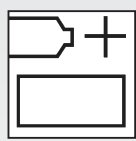
Auto/Cargo	Për riparimin e kontajnerëve, konstriksione metalike, konstrukcionet e automjeteve etj. Ngjitje të shkëlqyer në metal, çelik, alumin, sipërfaqet e galvanizuara me apo pa zjarrë.
Metal	Për mbushjen e vendeve të salduara të konstruktet e mekanike dhe çelike. Ngjitje të shkëlqyer në metal, çelik, alumin, sipërfaqet e galvanizuara me apo pa zjarrë.
Dru	—

Udhëzimet për përdorim:

Sipërfaqja duhet të jetë e pastër, terur dhe pa yndyrë. Sipërfaqen e lëmojmë. Materialet nga poliesteri për shkak të ndjeshmërisë ndaj ujit, mundësisht të lëmohet (grryhet) në të terur. Lëmim me ujë, shihë informacione të veçanta.

Për t'i shmangur reklamacionet e mundshme, duhet ti kushtojmë kujdes dozimit të duhur në mes fillerit (mbushësit) dhe ngurtësuesit.

Udhëzimet për përdorim:

			
Dozimi: 2% Ngurtësues	Koha aplikimit: 4–5 min 20°C	Koha e terjes 20–30 min 20°C	P80–280 me ujë: vetëm pas terjes së plotë

Temperaturbeständig bis 80°C

Këto informacione mund të jenë vetëm rekomandime të bazuara në përvojat tona. Rekomandohet testim paraprak! Për informacione shtesë shihë fletëpalosjen e të dhënave teknike. Mbjajmë të drejtën e ndryshimeve.

► Aftësi të lartë ngjitëse dhe stabilitet.

Përparësit e juaja:

- Aplikim i shkëlqyer në vendet vertikale si p.sh. riparimi i kontajnerëve, konstrukcionet metalike, konstrukcionet e automjeteve etj.
- Ngjitje e shkëlqyer në hekur, çelik, alumin, sfonde të galvanizuara pa ose me zjarrë.

► Kit-mbushës (filler) i cilësisë së lartë.

Përparësit e juaja:

- Material mbushës cilësor në kombinim me dyll e mundësojnë një kitim pa pore dhe strukturë të mbyllur të ndrydhjeve dhe dëmtive në sipërfaqe.
- Krijim minimal i pluhurit gjatë lëmimit.

► Për kërkesa speciale të kualitetit.

Përparësit e juaja:

- Pigmentim i aluminit siguron një qëndrueshmëri të lartë në bashkëpunim me sfondet metalike.

► Zëvendësim i zinn-nivelizuesit (kitit).

Përparësit e juaja:

- Përdoret si zëvendësim i zinn nivelizuesit të lëngët.

Sasia max. e lejuar e VOC në VAKU METALIC 250 g/l të produktit të kategorisë 2(b). Sasia max. VOC sipas ChemVOCFarbV: 14 g/l.

Këshillë:

Kitat në përgjithësi janë të ndjeshëm nga terja e shpejtë. Kujdes! Rezikë nga plasaritjet në mbi 80°C posaqërisht duhet të kemi kujdes nga rrezatimet e llamave ultraviolete.



Letër grrithëse Useit Nr.-Art. 0581 3..

Pastrues i silikonit Nr.-Art. 0893 222 600

Pastrues i duarve CLEAN SPEZIAL Nr.-Art. 0890 600608

Dozuesi për pastruesin e duarve Nr.-Art. 0891 900 5

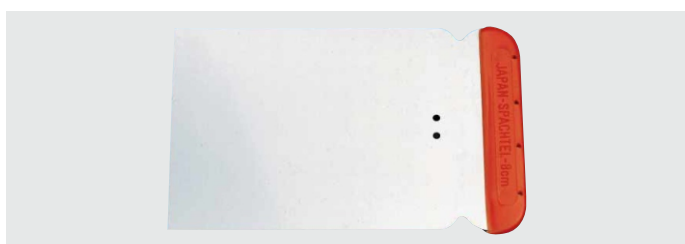
SHPATULL BOJAXHIU



- Faqe ovale të rrafshët.

b mm	Nr.-Art.	Pa./C.
20	0695 940 902	1
30	0695 940 903	1
40	0695 940 904	1
50	0695 940 905	1
60	0695 940 906	1
70	0695 940 907	1
80	0695 940 908	1

SHPATULL JAPONEZE

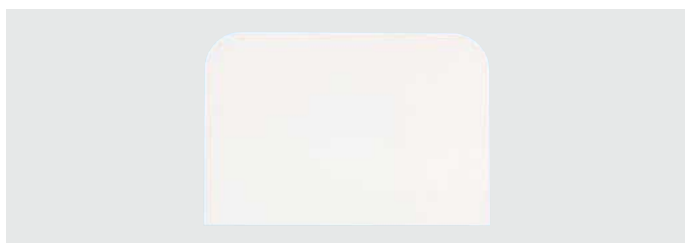


- Faqe ekstra e lakueshme nga çeliku i sustave me shpinë plastike.

b mm	Nr.-Art.	Pa./C.
150	0695 940 915	10
180	0695 940 918	10
100	0695 940 911	10
120	0695 940 912	10
Sortiment*	0695 940 920	1

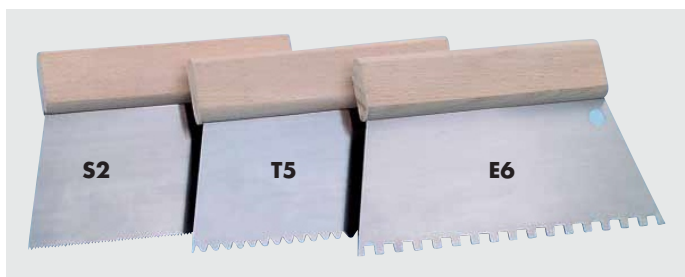
* secila nga 5 Copë: 50, 80, 100, 120

SHPATULL PLASTIKE



b mm	Nr.-Art.	Pa./C.
115	0899 471 1	10

SHPATULL PËR SHPËRNDARJE NGJITËSI



- Formë trapeze.

Përdorimet më të shpështa

- E6: Për ngjitës të keramikave.
- S2: Ngjitje të shtresave dyshemore.
- T5: Ngjitje të shtresave dyshemore.

Dhëmbëzimi	Gjerësia mm	Nr.-Art.	Pa./C.
E6	200	0695 940 947	1
S2	200	0695 940 948	1
T5	200	0695 940 949	1

SHPATULL ME DORËZ RROTULLUESE



- Me bit në dorëz.
- Nuk ndryshket.

Aplikimi

Për lyerje të rrokjeve të pllakave të regipsit.

Bit për zhvidhosje të shpejtë me veprim Philips.

Gjerësia mm	Nr.-Art.	Pa./C.
150	0695 940 895	1

LARGUES SILIKONI

Për një pastrim dhe largim profesional të punimeve ngjitëse dhe ngjyrosëse.



Aplikimi:

Kanaqe aerosoli 600ml

Spërkateni gjërë;
në vazhdim fërkojeni me leckë
të pastërt dhe tereni.

Përparësia juaj:

- Nuk përhapet (derdhet) me rastin e vendosjes.
- Kursim kohe.
- Kursim material
(600 ml Kanaqe spërkatëse
deri afro 1,5 Litër e produktit të hapur)
- Evitoni kontaktin e panevojshëm me lëkurë.

Produkt i hapur

Larguesin e silikonit qiteni në një
leckë të pastërt dhe sipërfaqen që
trajtoni fërkojeni mirë.

Në vijim fërkojeni me leckë të pastërt
dhe tereni.

Emërtimi	Sasia	Nr.-Art.	Pa./C.
Kanaqe spërkatëse	600 ml	0893 222 600	1/6
Kanaqe	1l	0893 222	1/12
Kanistër	5 l	0893 222 5	1
Kanistër	20 l	0893 222 20	1

Për përpunim rekomandojmë: Leckë pastruese „Tex-Rein“, Nr.-Art.0899810, Pa./C. 1/4

- ▶ Produkt me një forcë të lartë pastrimi dhe me kohë të gjatë avullimi.

Përparësia juaj:

- Shpenzim minimal material.
- Kohë e gjatë e avullimit, me këtë më shumë kohë për aplikim.

- ▶ Veçori tejet të mira për pastrim të plastikave.

Përparësia juaj:

- Depërtim intensiv në strukturën e sipërfaqes.
- Lidhje më e mirë e ngjitjes për përpunimin e mëtejshëm të llakut.

**Leckë pastruese
„Tex-Rein“
Nr.-Art.0899 810
Pa./C. 1/4**



Krep Shirit për mbulim

Shirit ngjitës letre i krepur lehtë për punë të përgjithshme mbuluese.

► Rezistent në nxehtësi deri +80°C

Përparësia juaj:

Shiriti është adekuat edhe për punë ngjyrosëse, për të cilat nevojitet tharja në furrë.

► Ngjitje tejet të mirë në sipërfaqe të lëmuar dhe të ngjyrosura.

Përparësia juaj:

Adekuat për të gjitha punët mbuluese të lëmuara e nënbazave në sektorin e ndërtimit dhe AM, p.sh. metal i ngjyrosur, xham, pjesë të kromit, gomë. Menjëherë pas ngjyrosjes shiriti lejon të tërhiqet pa mbetje.

► Përmbanë lagështi dhe lëndë tretëse.

Përparësitë tuaja:

- Shiriti ngjitës është i përshtatshëm për punë ngjyrosëse me të gjitha sistemet e zakonshme të llaqeve të tregut me përmbajtje të lëndës tretëse dhe ujit.
- I aplikueshëm edhe në lëmuarje të lagëta.

Gjerësia mm	Gjatësia m	Trashësia mm	Nr.-Art.	Pa./C.
15	50	0,13	0992 001 5	20
19			0992 001 9	16
25			0992 002 5	12
30			0992 003 0	10
38			0992 003 8	8
50			0992 005 0	6

Fushëpërdorimet

- Punë të përgjithshme mbuluese në lëminë e Automjeteve dhe të bojatisjes.
- Mbulime tek punimet ngjyrosëse.
- Për shtërngim të letrës mbuluese.

Të dhëna teknike

Baza e lëndës ngjitëse	Kaukuk natyral
Mbajtësi	Letër, krem- në të bardhë
Forca ngjitëse	7,5 N / 25 mm
Zgjatja në këputje	10%
Temperatura e përpunimit	+5°C deri +40°C
Rezistueshmëria në temperaturë	+5°C deri +80°C
Aftësia (në p.a. +20°C dhe 50% Lagështi relative të ajërimit)	12 Muaj
Rezistueshmëria në rrezet UV	nuk ekziston
Frezistueshmëria në lagështi	ekziston

Me këto informata ne dëshirojmë që në bazë të njohurive dhe testeve tona më të mira t'ju këshillojmë. Përgjegjësit për rezultate e përpunimit në raste të veçanta nuk mund t'i marrim për shkak të varieteteve në aplikim dhe se mënyra e depoimit (ruajtjes) dhe kushtet për aplikim, qëndrojnë jashtë ndikimit

tonë. Kjo vlen edhe për shërbimet tona jo të detyrueshme teknike dhe komerciale që janë në dispozicion për konsumator. Ne gjithmonë rekomandojmë që të kryhen vetë-testime. Ne garantojmë për cilësi konsistente të produkteve tona. Ndryshime dhe përmirësime teknike mbeten të rezervuara për ne.

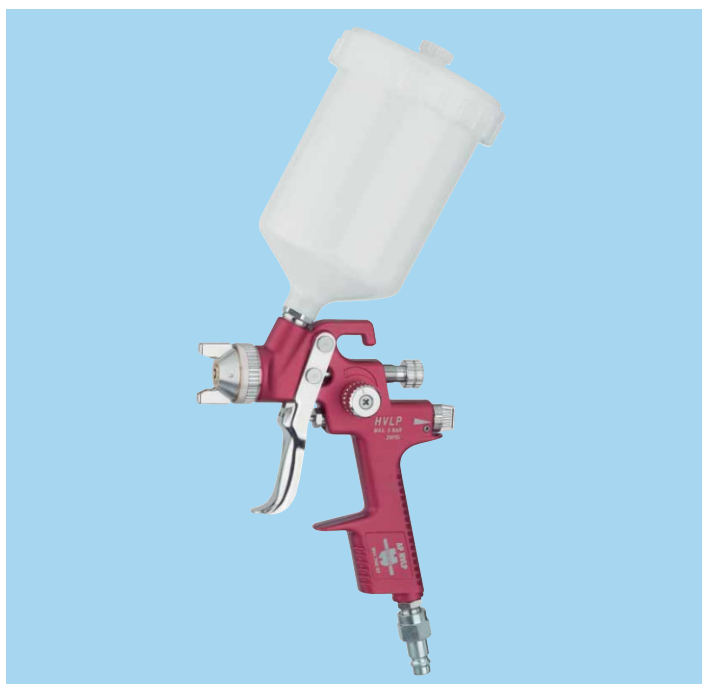
Udhëzime për përpunim

- Për të mund të garantuar një tërheqje pa mbetje, shiriti duhet të tërhiqet menjëherë pas terjes së ngjyrës respektivisht të llakut.
- Shiriti izolues **nuk** është rezistent në rrezet UV dhe për këtë nuk është adekuat për përdorime në pjesë të jashtme.

Produkte shtesë

- Shiriti izolues kufizues
Nr.-Art.0992 66
- Shpues paralel *
Nr.-Art. 0985 053

* i aplikueshëm vetëm për
Nr.-Art. 0992 001 9

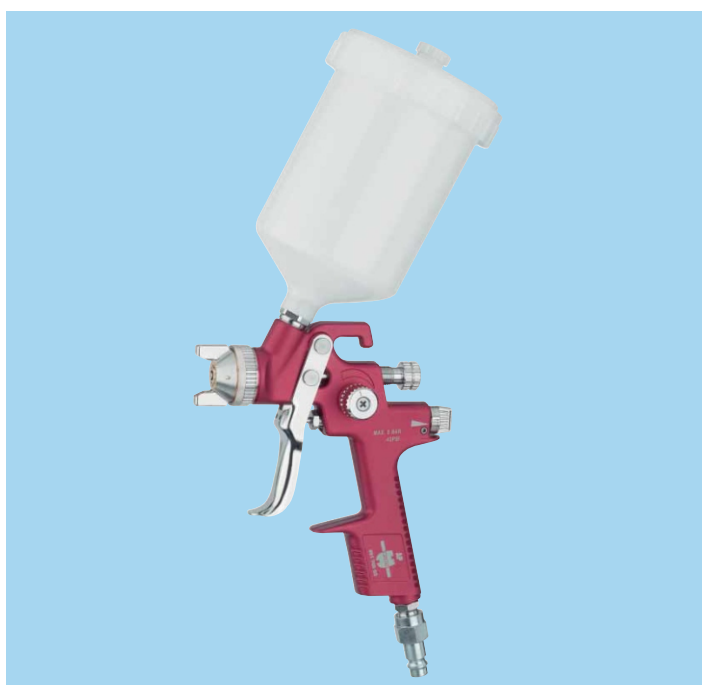


Allround Pistoletë për ngjyrosje AP HVLP

Pistoletë ngjyrosëse e me presion të ulët e aplikueshme në mënyrë univerzale. E përshtatshme për ngjyra, baza dhe marinime.

- Rreze e imët, e butë dhe homogjene e spërkatjes.
- Rregullimi i sasisë së materialit i integruar.
- Rregullim të pandërprerë të rrezatimit të rrumbullt dhe të gjërë.
- Puthitshmëri vetërregulluese të ajërit dhe materialit.
- Sitë e llakut që futet në kallëp.
- Në konsum të materialit kursim deri në 15% përmes HVLP-
- Teknologisë së shtypjes së ulët (High Volume, Low Pressure).
- Përqindje e lartë të transmittimit të materialit /shpejtësi e ulët e punës.
- Presioni hyrës: 2,0 bar
- Nevoja e ajërit: 350 l/min
- Distanca e spërkatjes: 10-15 cm.

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Pistoletë për ngjyrosje komplet me kupë plastike 600 ml, timth lidhës, set veglash dhe pipëz 1,7 mm	0891 700 07	1
Set pipëzash rezervë 1,4 mm	0891 700 071	
Set pipëzash rezervë 1,7 mm	0891 700 072	
Set pipëzash rezervë 2,1 mm	0891 700 074	



Allround Pistoletë për ngjyrosje AP

Pistoletë ngjyrosëse e me presion të ulët e aplikueshme në mënyrë univerzale. E përshtatshme për ngjyra, baza dhe marinime.

- Konsum i vogël i jaërit.
- Rregullimi i sasisë së materialit i integruar.
- Rregullim të pandërprerë të rrezatimit të rrumbullt dhe të gjërë.
- Përqindje e lartë të transmittimit të materialit /shpejtësi e ulët e punës.
- Puthitshmëri vetërregulluese të ajërit dhe materialit.
- Sitë e llakut që futet në kallëp.
- Përmes konstruksionit të pipëzës shumë mirë e përshtatshme për aplikim të bazave dhe produkteve mbushëse.
- Presioni hyrës: 2,0-3,0 bar
- Nevoja e ajërit: 200 l/min
- Distanca e spërkatjes: 18-23 cm.

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Pistoletë për ngjyrosje komplet me kupë plastike 600 ml, timth lidhës, set veglash dhe pipëz 1,6 mm	0891 700 05	1
Set pipëzash rezervë 1,3 mm	0891 700 051	
Set pipëzash rezervë 1,6 mm	0891 700 052	
Set pipëzash rezervë 2,0 mm	0891 700 053	

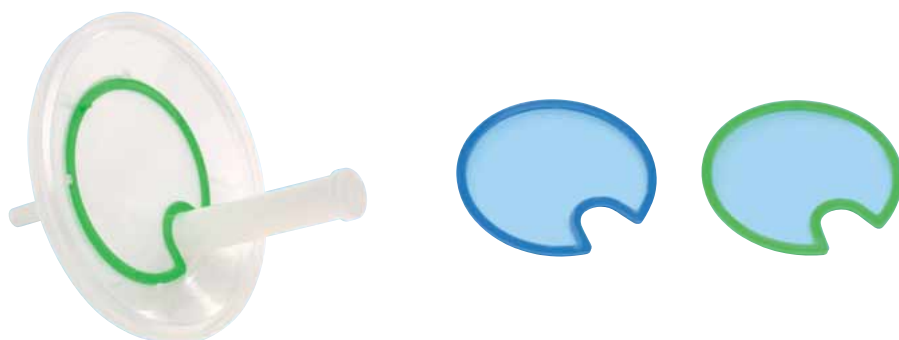
KUPË PËR PËRZIERJE TË LLAKUT



- Kupë përzierëse njëpërdorimëshe për përzierjen dhe ruajtjen e llaqeve dhe marinimeve.
- Me shkallëzime të integruara për përzierje (1:1, 2:1, 3:1, 4:1 dhe 5:1).

Emërtimi	Madhësia ml	Nr.- Art.	Pa./C.
Kupë	385	0705 800 110	25
Kupë	750	0705 800 120	25
Kupë	1400	0705 800 130	25
Kupë	2300	0705 800 140	25
Kapak	385	0705 800 111	25
Kapak	750	0705 800 121	25
Kapak	1400	0705 800 131	25
Kapak	2300	0705 800 141	25

KAPAK WBS (WÜRTH-SISTEM I NDËRRIMIT TË KAPAKËVE)



- Sistem-kapakësh i patentuar në mbarë botën me ajërosje automatike të kupës për raporte konstante të shtypjes dhe pasqyrë perfekte të spërkatjes.
- Përdorimi në lidhje me Würth -kupën për përzierje (Nr.-Art. 0705 800 120)
- Me Valvulë të integruar për rrymim të ajërit-stopim të ngjyrës.
- Pa adapter e përshtatshme për gjeneratën e re të Würth- Pistoleve ngjyrosëse DP 08 Pro, DP 08 Pro HVLP, AP 08 F.

Emërtimi		
Kapak WBS 0,75 l për Würth- kupë për përzierje të ngjyrës	0705 800 161	100
Sitë filtër 125µ për Kapak i Würth-Sistemit të ndërrimit të kupave (kaltërt)	0705 800 152	100
Sitë filtër 200µ për Kapak i Würth-Sistemit të ndërrimit të kupave (gjelbërt)	0705 800 162	100

ADAPTER PËR SISTEMIN E NDËRRIMIT TË KUPAVE- WÜRTH (WBS)



Foto	Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
1	WBS Adapter për IWATA Pistoleta për ngjyrosje me filetë lidhëse 16 x 1,5"	0891 700 225	1
2	WBS Adapter për SATA Pistoleta për ngjyrosje me filetë lidhëse 16 x 1,5" (duke përfshi Würth AP e AP HVLP)	0891 700 226	1
3	WBS Adapter për Devilbiss Pistoletë për ngjyrosje me filetë lidhëse 16 x 1,5"	0891 700 227	1
4	WBS Adapter për SATA Pistoletë për ngjyrosje me kyçje - QCC	0891 700 228	1

Leckë për pastrim pluhuri



- Leckë pastruese pluhuri për lidhjen e pluhurit më të imët nga punët ngjyrosës.
- Impregnim i ndryshëm.
- Pa silikon.
- Nuk teret, qëndrueshmëri e pakufizuar.
- E aplikueshme për të gjitha sipërfaqet e ngjyrosura të drurit, metalit dhe plastikës.

Emërtimi	Madhësia në cm	Nr.-Art.	Pa./C.
Leckë për pastrim pluhuri	80 x 50	0899 700 001	5

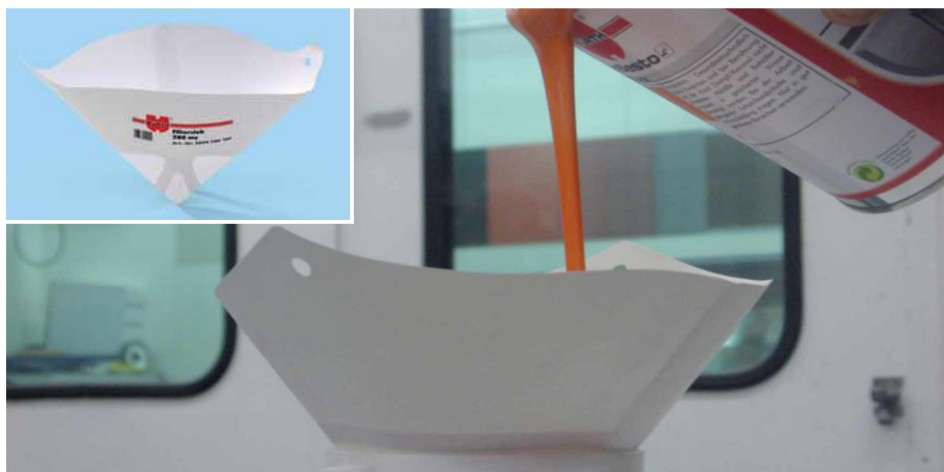
Leckë për pastrim pluhuri *soft*



- Për pastrim të sigurtë të sipërfaqeve të lëmuara nga pluhuri dhe përlyerjet e terura. Ideal e përdorshme për paratrajtim të llakut dhe çdokund, ku i kushtohet rëndësi marrjes së sigurtë të pluhurit.
- Mbanë sigurtë pluhurin më të imët.
- Pa silikon.
- Format i adaptuar për dorë – e aplikueshme menjëherë.
- Qëndrueshmëri të pakufizuar.
- Tejet mirë e përshtatshme në lidhje me sistemet e llaqeve me bazë uji.

Emërtimi	Madhësia në cm	Nr.-Art.	Pa./C.
Leckë për pastrim pluhuri soft	47 x 20	0899 700 002	10/100

Filtersiebe



- Sitë njëpërdorimshe për filtrim të llaqeve, ngjyrave, bazave, kimikaleve dhe likudeve tjera.
- E përshtatshme për kupa ngjyre të pistoletave ngjyrosëse.
- Racionale dhe kursim i kostove.
- Rrjeta 125-my e harmonizuar për sistemet e llaqeve me bazë uji.

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Sitë filtruese najlloni me Rrjetë 125-my	0899 700 111	250
Sitë filtruese najlloni me Rrjetë 190-my	0899 700 110	100
Sitë filtruese me Rrjetë 280-my	0899 700 100	250



Testues i përplasjeve

Testues i shpejtë elektronik për shqyrtim të ngjyrës së Automjeteve në prezencë të çelikut.

Ky aparat testues me Sensorine tij elektronik detekton pa mundim vendet e dyshimta, p.sh. ngjyrosjet e pastajme dhe riparimet e aksidenteve apo dëmet nga korrozioni në karoseritë e çelikut.



Për Automjetet e përdorura tregtarët duhet të japin 1 vit garancion.

Me testuesin e përplasjeve tregtari mundet

- Gjatë blerjes të vërej shpejtë dëmet e „fshehura”.
- Në shitje mund ta bind blerësin për gjendjen e shkëlqyeshme të Automjetit.

e gjelbërt

Trashësia e llakut jo më e lartë se në gjendje origjinale, Trashësia deri 180 µm.

e verdhë

Trashësia e llakut më e lartë, eventualisht e ngjyrosur disa sosh, Trashësia deri 450 µm.

e kuqe

Kujdes: e lyer me kit, Trashësia mbi 450 µm.

Emërtimi	Nr.-Art.	Pa./C.
Testues i përplasjeve	0715 53 800	1
Bateri 9V (e përmbajtur në vëllim të liferimit)	0827 05	



Shirit ngjitës për llajsnet anësore

Shirit ngjitës dyanësor tejet i ngarkueshëm me mbajtës Polietileni dhe ngjitës akrilik.

► Ngjitje shumë e mirë.

Përparësitë e juaja:

- Shiriti menjëherë pas montimit ofron një siguri të shkëlqyeshme aplikimi.
Pas një zgjatjeje të kohës prej 24 Orëve të ngjitjes, arrihet një fortësi finale lartë.
- Forcë shumë e mirë ngjitëse edhe në baza të vrazhda dhe jo të rrafshta.

► Bartës- sfungjrik.

Përparësitë e juaja:

Shiriti vepron si amortizues i vibrimeve dhe mundëson një balansim në mes të zgjatjeve të ndryshme të vibrimeve të materialeve.

► Rezistent në temperatura të larta, ndikimeve të motit.

Përparësitë e juaja:

- Shiriti mund të përdoret si në zona të jashtme po ashtu dhe të brendshme.
- Forca ngjitëse nuk humbet as në temperatura të larta.

Gjerësia mm	Gjatësia m	Trashësia mm	Nr.-Art.	Pa./C.
4	10	0,8	0894 910 4	1
12			0894 910	
19			0894 910 0	
24			0894 910 1	

Vendpërdorimet

- Shtërngimi i llajsneve anësore dhe funksionale , mbishkrime, emblema, zbulurime dhe mbajtës në industrinë e Automobilizmit.
- Vendosja e emërtimeve në makina.
- Në lidhje me elementet mekanike shtërnguese për shtërngimin e spojlerave

Të dhënat teknike

Baza e ngjitësit	Ngjitës akrilik
Mbajtësi	Polietilen (antracit)
Forca ngjitëse	19 N/ 25 mm
Zgjatja në këputje	>300%
Temperatura e përpunimit	+ 5°C bis + 40°C (vlenë për bazën dhe për shiritin ngjitës)
Rezistenca në temperaturë	-40°C bis + 95°C
Koha e depoimit (në + 25°C dhe 50% lagështi e ajrit)	12 muaj
Rezistencë në rreze UV	e cekur
Rezistencë në lagështi	e cekur

Me këto informata ne dëshirojmë që në bazë të njo hurve dhe testimeve tona më të mira t'ju këshillojmë. Përgjegjësit për rezultate e përpunimit në raste të veçanta nuk mund t'i marrim për shkak të varieteteve në aplikim dhe se mënyra e depoimit (ruajtjes) dhe kushtet për aplikim, qëndrojnë jashtë ndikimit tonë.

Kjo vlen edhe për shërbimet tona jo të detyrueshme teknike dhe komerciale që janë në dispozicion për konsumator. Ne gjithmonë rekomandojmë që të kryhen vetë-testime. Ne garantojmë për cilësi konsistente të produkteve tona. Ndryshime dhe përmirësime teknike mbeten të rezervuara për ne.

Udhëzim për përdorim

- Sipërfaqet që ngjiten duhet të jenë të terura, pa pluhur, pa yndyrë dhe pa silikon.
- Për të garantuar një ngjitje të shkëlqyeshme, shiriti duhet të shtypet në mënyrë të mjaftueshme në materialin që ngjitet.
- Forca përfundimtare e ngjitjes optimale arrihet pas 24 Orësh.
- Tek sipërfaqet e ndjeshme (si p.sh. PP, PE, Goma) dhe sfonde poroze (si p.sh. Druri, Guri) ju lusim të bëni prova paraprake.
- Tek plastikat që ngjiten me lëndë zbutëse, zbutësit mund të ndryshojnë shtresën ngjitëse.
Përmes kësaj cenohet forca ngjitëse e ngjitësit dyanësor.
(Nevojiten testime paraprake).